



OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA
KONKURENCESCHOPNOST



Oznámení o výběru nejvhodnější nabídky

v rámci veřejné zakázky „INDECO - INOVACE“
(zjednodušené podlimitní řízení na dodávky)

Identifikační údaje zadavatele

Organizace: INDECO CZ s.r.o.
Adresa: Oderská 935/7a, 196 00 Praha 9 - Čakovice
IČ: 63671298
Zastoupena: Ing. David Bimka, jednatel
Ing. Marek Kralkowski, jednatel

Předmět veřejné zakázky

Předmětem veřejné zakázky je uzavření smlouvy podle § 8 zákona mezi zadavatelem a dodavatelem, jejímž obsahem budou dodávky, dle specifikace viz bod 2.2 zadávací dokumentace a jejich příloh, pro projekt „Inovace výroby ve společnosti INDECO CZ“, který je spolufinancován z Operačního programu Praha konkurenceschopnost, registrační číslo projektu CZ.2.16/3.3.00/22580.

Společnost prochází transformací ze společnosti obchodně - výrobní na společnost v první řadě výrobní. Z tohoto důvodu je projekt zaměřen na modernizaci výroby společnosti INDECO CZ s.r.o. V rámci této modernizace budou pořízeny inovativní technologie šetrné k životnímu prostředí, které umožní zvýšení konkurenceschopnosti společnosti, rozšíření její výrobní kapacity, výrobního sortimentu.

Smyslem projektu je vyrábět další produkty, které doplní současnou nabídku výrobků. S uvažovanou technologií bude společnost schopna vyrábět nejen skříně a kuchyně na míru, ale také komody, obývací stěny, koupelový nábytek, stoly, postele, a to vše na míru.

Jedná se o inovativní technologie, které zefektivní výrobu a částečně nahradí nepřesnou ruční práci, čímž se zároveň zvýší ochrana a bezpečnost práce. Realizací projektu dojde zároveň ke zvýšení ochrany životního prostředí pořízením drtiče dřevního odpadu, který recykluje nepotřebné odřezky lamina, jež jsou poté dále využity ve výrobě. Pořízeny budou tedy následující technologie:

CNC frézovací centrum představuje nový koncept obráběcího centra určeného pro zakázkovou výrobu, který pokryje ve výrobě všechny požadavky na obrábění, jako jsou operace frézování, vrtání a drážkování.

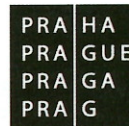
Korpusový lis je lis na korpusy lamelové konstrukce. Díky lamelovému řešení nemusí obsluha provádět žádné složité přenastavování pro různé typy korpusů.

Nastřelovačka kolíků bude sloužit pro kompletní provedení cyklu nastřelení kolíků včetně přesného dávkování lepidla.

Drtič dřevního odpadu bude drtit vstupní materiál (nepotřebné odřezky lamina) na rozemletou frakci, která bude prostupovat sítím ven ze stroje a dále odsáváním do kontejneru.



OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA
KONKURENCESCHOPNOST



Požadované technické parametry jednotlivých technologií:

1. CNC frézovací centrum (1 ks)

Obráběcí centrum bude určené pro opracování plošných materiálů. Stroj musí být schopen automaticky provést tato obrábění:

- frézování
- vrtání do hlavní a bočních pracovních ploch
- drážkování do hlavní pracovní plochy

Požadována je koncepce se šikmo uloženým pracovním stolem, v jehož spodní části se pohybuje svěrka, která upíná obráběný dílec.

Zakládání a upínání materiálu nesmí vyžadovat žádné ruční nastavování pracovního stolu.

Z důvodu maximální přesnosti obrábění je požadováno takové řešení, kdy vrtání probíhá shora oproti pracovnímu stolu. Dílec leží při obrábění pohledovou (lícovou) stranou na pracovním stole.

Řídicí systém stroje musí být v českém jazyce a musí umožňovat přenos výkresů ve formátu DXF.

Minimální technické požadavky

- | | |
|---------------------------------------|---------------------|
| ➤ délka opracovatelného materiálu: | min. 220 - 3 000 mm |
| ➤ šířka opracovatelného materiálu: | min. 80 - 800 mm |
| ➤ tloušťka opracovatelného materiálu: | min. 10 - 55 mm |
| ➤ počet vertikálních vrtáků: | min. 12 ks |
| ➤ počet horizontálních vrtáků: | min. 6 ks |
| ➤ drážkovací pilka: | min. 1 ks (v ose X) |
| ➤ výkon frézovacího elektrovřetene: | min. 5 kW |

Další vybavení stroje

- počet licencí řídicího softwaru: min. 5 ks
- systém pro automatické měření přesné délky dílce
- automatické centrální mazání pohyblivých os X-Y-Z
- referenční doraz programově nastavitelný v ose Y pro možnost zakládání tvarových nepravoúhlých dílců
- účinné odsávání od stroje napojené na filtrační jednotku s následnou pneu dopravou do sběracího kontejneru umístěného ve venkovním prostředí

2. Korpusový lis (1 ks)

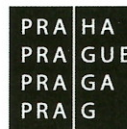
Lis je určen pro slisování korpusů skříňového nábytku s důrazem na jednoduché ovládání, minimální nutnost nastavování a dlouhodobou přesnost. Zakládání a odebírání korpusů je ruční.

Vertikální a horizontální přítlaky konstrukčně řešené jako lamely, které jsou vzájemně přesazené.

Pohon přítlaků elektromotorický řízený frekvenčními měniči.



OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA
KONKURENCESCHOPNOST



Minimální technické požadavky

- | | |
|-----------------------------------|---------------------|
| ➤ pracovní délka: | min. 150 - 2 300 mm |
| ➤ pracovní hloubka: | min. 150 - 600 mm |
| ➤ pracovní výška: | min. 250 - 1 200 mm |
| ➤ tonáž vertikálního přítlačku: | min. 800 kg |
| ➤ tonáž horizontálního přítlačku: | min. 1 350 kg |

Další vybavení stroje

- ovládací panel s dotykovou obrazovkou

3. Nastřelovačka kolíků (1 ks)

Kolíkováčka je určena pro rychlé provedení cyklu nastřelení kolíků včetně přesného dávkování lepidla pomocí potenciometru (frekvenční měnič).

Vybavení stroje

- zásobník na kolíky s vibračním pohybem pro dávkování kolíků
- 1 x tlaková nádoba na lepidlo (min. objem 6 l)
- 1 x tlaková nádoba na vodu (min. objem 6 l)
- pneumatická pistole pro kolíky o pr. 8 mm
- zavěšení pistole na ramenu pro snazší manipulaci

4. Drtič dřevního odpadu (1 ks)

Drtič je určen pro roztřískování zbytků a odřezků dřevotřískových desek.

Vlastní drcení zajišťuje pomalu běžný rotační válec s noži.

Hydraulický přítlak tlačí materiál proti válci a rozemletá frakce se následně dostává přes síto ven ze stroje.

Minimální technické požadavky

- | | |
|-----------------------------------|------------------|
| ➤ výkon: | min. 100 kg/hod. |
| ➤ pracovní délka rotačního válce: | min. 550 mm |
| ➤ výkon hlavního motoru: | min. 10 kW |

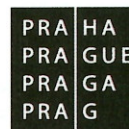
Další vybavení stroje

- zvukotěsná násypka
- nože na válci s možností vícenásobného otočení
- účinné odsávání od stroje (min. výkon motoru odsávání 11 kW) včetně pneu dopravy do kontejneru (min. objem 9 m³) umístěný ve venkovním prostředí
- automatická regenerace odsávacích filtrů

Všechny stroje musí splňovat bezpečnostní CE normy doložené příslušným certifikátem nebo prohlášením o shodě.



OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA
KONKURENCESCHOPNOST



Na základě ustanovení § 81 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění zadavatel rozhodl dne 27. 06. 2014 o výběru nejvhodnější nabídky na výše uvedenou veřejnou zakázku zadávanou ve zjednodušeném podlimitním řízení. **Zadavatel obdržel 4 nabídky, které byly po posouzení hodnoceny dle základního hodnotícího kritéria nejnižší nabídkové ceny.**

Po provedení hodnocení stanovila hodnotící komise následující pořadí:

Nabídka číslo	Nabídka / kritérium	Nabídková cena v Kč bez DPH	Pořadí nabídek
1	Dřevoobráběcí stroje s.r.o., Školní 206, 683 54 Bošovice IČ: 2830325	4 125 000,00	2.
2	Brunclík & spol. s.r.o., Řeporyjská 3/1, 158 00 Praha 5 - Jinonice, IČ: 25679341	4 210 000,00	4.
3	PANAS spol. s r.o., Jordánská 978/30, 198 00 Praha 14 - Kyje, IČ: 45280401	4 095 000,00	1.
4	ROJEK prodej, spol. s.r.o., Masarykova 16, 517 50 Častolovice, IČ: 62065076	4 199 000,00	3.

Nabídka uchazeče PANAS spol. s r.o., IČ: 45280401 byla podána v souladu se zadávací dokumentací a v souladu se zákonem. Nabídka byla vyhodnocena dle zvoleného kritéria nejnižší nabídkové ceny jako nejvhodnější.

Poučení

V souladu s ustanovením § 110 odst. 4 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění je délka lhůty pro podání námitek 10 dnů ode dne doručení oznámení o výběru nejvhodnější nabídky veřejné zakázky podle § 81. V tomto případě se oznámení o výběru nejvhodnější nabídky považuje za doručené všem dotčeným uchazečům okamžikem uveřejnění na profilu zadavatele.

Zadavatel rovněž dle § 82 odst. 1 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, nesmí před uplynutím lhůty pro podání námitek proti rozhodnutí o výběru nejvhodnější nabídky uzavřít smlouvu s uchazečem, jehož nabídka byla vybrána jako nejvhodnější.

Zadavatel zároveň děkuje všem uchazečům za podané nabídky.

V Praze dne 27. 06. 2014

.....
Ing. David Bimka, jednatel INDECO CZ s.r.o.

INDECO
Indeco CZ s.r.o.
Oderská 935/7a
196 00 Praha 9 - Čakovice
Tel.: 283 933 339, 283 101 340-3
Fax: 283 933 340