



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Příloha č. 1

TECHNICKÉ ZADÁNÍ K VYPRACOVÁNÍ NABÍDKY

do výběrového řízení
„Technologie pro výrobu PVC stavebních výplní - 1“

KALIBRA NOVA, s.r.o.

Hroznětínská 183, 360 01 Otovice
IČ / DIČ: 25223798 / CZ25223798



Vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele - technické parametry a přesná specifikace technologie pro výrobu PVC stavebních výplní - pily na zasklívací lišty a stroje pro vypalování otvorů.

Pila na zasklívací lišty

- automatická pila pro řezání lišt PVC profilů
- automatický pneumatický posuv pilového kotouče
- 4x pneumatické upínací válce vč. simulační jednotky s plynulým přestavením
- odsávací zařízení se separátorem
- podpěra pro odměřovací dorazy min. délka 3 m
- sada přílozek

Řez	45°
Počet kotoučů	2+2
	2 ks - 200x2x3,2 mm
	2 ks - 103x2x3,2 mm
Max. průměr kotoučů	200 mm
Min. výkon	2x 0,75 kW



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Stroj pro vypalování otvorů

- pro vypalování otvorů do kovových konstrukcí PVC dveří
- automatické čištění patronových filtrů oklepem
- kopírovací šablony z nerez - 4 ks, rozměry otvorů jsou:
 - ✓ pro kapsy na dveřním zámku cca 20 mm x 200 mm
 - ✓ pro dveřní garnitury o Ø 20, 27 a 35 mm
- náhradní trysky - sada 50 ks / náhradní elektrody - sada 20 ks
- odsavač s teflonovou odsávací hadicí min. délky 4 m

Min. tloušťka řezu	6 mm
Min. délka kovové konstrukce	3 000 mm
Min. průtok vzduchu odsavače	2 500 m³/hod
Min. příkon odsavače	2,2 kW

Součástí dodávky je montáž (instalace) v místě plnění, zaškolení obsluhy a doprava.

V Otovicích dne 22. 02. 2016

Za společnost KALIBRA NOVA, s.r.o.
René Löbel