

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Dveře, vrata, okna, světlíky	Vrata, dveře	* vypadnutí křidel vrat a jejich pád na osobu	1	3	1	3	* snadná ovladatelnost (zavírání a otevírání) křidel vrat, správné provedení a udržování závěsů vrat; * mechanické zajištění dráhy vratových křidel proti vypadnutí;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Dveře, vrata, okna, světlíky	Okna, dveře	* pořezání o sklo roztříště skleněné výplně	1	2	1	2	* průhledné nebo průsvitné stěny, přepážky v místnostech nebo v blízkosti dopravních cest, dveře a vrata ve výši očí zřetelně označeny; zejména viditelné označení celoskleněných vstupních dveřních křidel na exponovaných místech; * vhodný druh skla s odpovídajícími vlastnostmi, zejména pevností, na exponovaných místech; * včasné přesklzení roztříštěných i částečně naprasklých skleněných výplní; * okna apod. podle potřeby v otevřeném stavu zajištěné proti samovolnému zavření; * snadná ovladatelnost okna, světlíku, větracího otvoru z bezpečného místa; * zajištění bezpečného přístupu a výstupu k ovládacím prvkům;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Dveře, vrata, okna, světlíky	Okna, dveře	* pád pracovníka po vynaložení úsilí při otevírání okna, světlíku	1	2	1	2	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Dveře, vrata, okna, světlíky	Zvýšené podlahy, plošiny a komunikace	* pád a propadnutí materiálu, předmětů z podlahy, plošiny, lávky, ocelových roštů a jiných zvýšených komunikací, konstrukcí a jejich částí	2	3	1	6	* opatření volných okrajů podlah ochrannou (okopovou) lištou, zarážkou o výšce min. 100 mm; * ochrana materiálu a předmětů proti pádu; * ochrana prostoru pod místy práce proti ohrožení padajícími předměty (ohrazením, vyloučením vstupu osob, sítěním ap.)
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Dveře, vrata, okna, světlíky	Zvýšené podlahy, plošiny a komunikace	* propadnutí osoby podlahou, poklopem, podlahovým roštem, středním oknem apod.;	1	4	1	4	* opatření zvýšených podlah nosnými poklopy, rošty, zajištěnými proti posunutí, zvrtnutí a jinému nežádoucímu pohybu; * udržování podlahových prvků, výměna neúnosných a poškozených prvků (zkorodovaných roštů, poklopů, náhmičků fošen a dřevěných částí poklopů apod.) * udržování bezpečného stavu pracovních ploch a přístupových komunikací (svislých ocel. žebříků)
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Dveře, vrata, okna, světlíky	Zvýšené podlahy, plošiny a komunikace	* práce a pohyb pracovníků po střeše, slápnutí na poškozenou, neúnosnou část střechy, pohyb osob v blízkosti okapu resp. jiného volného okraje střechy s následkem pádu ze střechy nebo propadnutí střechou - neúnosnou střední krytinou (např. z vlnitých azbestocementových, plechových aj. desek) ;	2	4	1	8	* zajištění bezpečného pohybu po střeše, (dostatečná únosnost střechy, zábradlí); * určení vhodných kotvicích bodů pro použití prostředků osobního zajištění (bezpečnostních postrojů) * při práci na neúnosné střední krytině ochrana proti propadnutí dle vyhl. č. 324/90 Sb.

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Výrobní a provozní budovy a jejich části	Zvýšené podlahy, plošiny a komunikace	* pád osoby při provádění údržby a oprav a jiných činností při nichž je pracovník vystaven nebezpečí pádu tj. na jakýchkoliv zvýšených místech práce a pohybu osob, včetně prací na střechách (kontrolní činnost, drobná údržba např. odstraňování sněhu atd.); * pád osob při čištění osvětlovacích těles u stropu budovy, hal;	2	3	1	6	* zajištění bezpečného přístupu k místům práce ve výšce, zřízení manipulačních plošin, lávek, schůdků s plošinou; * opatření volných okrajů střech, teras, ochozů, plošin, lávek apod. ochranným prvkem (zábradlím, autkovou nebo parapetní zdi popř. jiným ochranným prvkem; * používání prostředků osobního zajištění při pracích na částech budov a objektů, kde není zřízena ochrana proti pádu z výšky, např. při pracích na střechách; * používání žebříků, přenosných plošin, pracovních plošin; * nevstupovat po zábradlí nebo jiných konstrukcích;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Výrobní a provozní budovy a jejich části	Podlahy, komunikace - pohyb osob	* zakopnutí, pád osoby na rovině * zakopnutí, podvrtnutí nohy naražení, zachycení o různé překážky a vystupující části z podlahy	3	2	1	6	* odstranění jakýchkoliv komunikačních překážek o které lze zakopnout - šroubů vik a zvýšených poklopů nad úroveň podlahy, hadic, elektrických kabelů, vodorovných prvků vystupujících nad úroveň podlahy a komunikací; * nelze-li pevné překážky odstranit použitím náběhové klíny nebo bezpečnostního značení (černolitého nebo červenobílého šrafování); * udržování komunikací a průchodů volně průchodných a volných, bez překážek, jejich nezastavování materiálem, provozním zařízením;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Výrobní a provozní budovy a jejich části	Podlahy, komunikace - pohyb osob	* uklouznutí, podvrtnutí nohy, naražení a pád osoby na podlaže pracovního stanoviště obslužné plošiny, pracovních schůdků apod. na horizontálních komunikacích, schodištích, rampách, lávkách, plošinách, vyrovnávacích můstcích apod.; * uklouznutí při chůzi po mokřích (v umývárkách, koupelnách, při vystupování z vany) zamoštěných v (kuchyních) podlahách; (při chůzi nebo pracovních činnostech); * uklouznutí na podlaže např. za vhodnými vstupními dveřmi	2	2	1	4	* rovný a tvrdý stav povrchu podlah a komunikací bez nerovností, výmolů, udržování, čištění a úklid podlah, včetně odstraňování poškozených míst, nerovností apod.; * vhodná pracovní obuv, v umývárkách použití rohoží; * čištění pochůzných ploch, včetně odstranění nečistot (zvysýchajících kluzkost, zejména mastnotu), včetně úklid včetně odstranění nečistot (zvysýchajících kluzkost, zejména mastnotu), včetně úklid včetně vytírání podlah do sucha za použití vhodných čistících odmašťovacích prostředků apod.; * vyspádování povrchu podlah k odvádění vody provozních kapalin tak, aby se na ni v mokřích provozech nezdřezovala kapalina (voda); * v zimním období odstraňování námrazy, sněhu, protiskluzový posyp; * zdrsňování pochůzných ploch v případě jejich vyhlazení přirozeným opotřebením, či nevhodnosti vlastního materiálu povrchu; * dodatečná protiskluzová úprava povrchů podlah, podle potřeby používání protiskluzové obuvi (jemné profilové podrážky mají lepší protiskluzové vlastnosti než podrážky s hrubými profily) popř. obuvi s měkkým podrážkou;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Výrobní a provozní budovy a jejich části	Podlahy, komunikace - pohyb osob	* zúžené průchody, naražení a zachycení pracovníka o pevné konstrukce, stroje apod.	1	1	1	1	* správné umístění strojů, stacionárních i přemístitelných zařízení tak, aby byly dodrženy min. šířky komunikací, průchodů, obslužných prostorů apod. (dle ČSN 73 5105, ČSN 26 9010 and)
Rizika -	Podlahy,	* ztížená evakuace a pohyb osob unikovými cestami v případě nebezpečí	1	3	1	3	* vhodná trasa, počet, rozmístění a rozměry unikových cest,

Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Výrobní a provozní budovy a jejich části	komunikace - pohyb osob						trvalé udržování volných únikových cest a nouzových východů; * otevírání vrat a dveří na únikových cestách ve směru úniku (směrem ven); * označení určených únikových cest a nouzových východů; * dveře a vrata ovládaná mechanickou silou vybaveny zřetelným, dobře rozpoznatelným a lehce přístupným nouzovým vypínacím zařízením a s výjimkou případu, kdy se při poruše napájení samy automaticky otevřou, musí umožňovat ruční otevření.
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Výrobní a provozní budovy a jejich části	Schody a žebříkové výstupy - pohyb osob	* pád osoby při sestupování (méně při nastupování) ze schodů (zejména kovových), z pevných ocelových žebříků a stupadel zajišťujících komunikační spojení ze zvýšenými plošinami, lávkami apod. konstrukci; * šikmé nesprávné našlápnutí na hranu;	3	2	1	6	* rovný, nekluzký a nepoškozený povrch schodišťových stupňů a podest; * přidržování se madel při výstupu a sestupu po schodištích a svislých ocelových žebřících; * správné našlápnutí, vyloučení šikmého našlápnutí, zvýšená opatrnost při snížení adhezivních podmínek za mokra, námrazy, vlivem zablácené obuvi apod.; * vyloučení nesprávného došlapování až na okraj (hranu) schodišťového stupně, kde jsou zhoršené třecí podmínky; * používání protiskluzné obuvi (jemně profilované podrážky mají lepší protiskluzné vlastnosti než podrážky s hrubými profily) popř. obuvi s měkčí podešví; * očištění obuvi před výstupem na žebřík * označení prvního a posledního schodišťového stupně; * protiskluzné obložení prošlapaných a opotřebovaných hran schodišťových stupňů, nahrazení ocelových schodišť vhodnějšími povrchy našlápných povrchů schodišťových stupňů, zajištění dostatečné hloubky našlápné plochy * správné našlápnutí na přičle a jiné výstupové prvky, možnost použití zachytovacího prvku (madla) pro přidržení na konci žebříku při vystupování;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Výrobní a provozní budovy / Výrobní a provozní budovy a jejich části	Rampy	* pád osoby z volného okraje rampy , uklouznutí po namrzlém, zledovatělém povrchu	2	3	1	6	* rovné a protiskluzové provedení povrchu rampy; * označení volného okraje rampy černožlutým šrafováním; * opatření volného okraje rampy snímátným a jinak upraveným zábradlím (slouží-li rampa jako komunikace); * dostatečné osvětlení rampy; * v zimním období odstraňování námrazy, kluzkosti; * dodržení max. sklonu vnitřních ramp pro dopravu 1 : 12 (8,3 %); max. sklonu vnitřních ramp komunikací pro pěši 1 : 8 (12,5 %), výjimečně max. sklon vnitřních ramp pro pěši 1 : 6 (16,6 %);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Vertikální doprava materiálu / Stavební	Stavební elektrické vrátky	* pád břemene, zřítí únosnosti a pevnosti nosné konstrukce kladky, její zřícení;	2	3	1	6	* správná volba stanoviště obsluhy vrátku (tak, aby nebylo ohroženo břemenem nebo lanem, bylo z něj vidět na všechna nakládací a vykládací místa); * vyloučení vstupu osob pod zavěšené břemeno; * zatížení nebo zakotvení vrátku s ohledem na jeho nosnost; * nosnou konstrukci kladky, včetně závěsu mít technicky dokumentovanou včetně statického posouzení, její pevnost a stabilitu zajistit kotevním nebo protizávažím; * ověřit únosnost a pevnost nosné konstrukce kladky, včetně

elektrické vrátky									závěsu kladky, použit vhodnou kladku; * správné seřízení koncového vypínače zdvíhu a před zahájením práce přikontrolovat jeho funkci; * vyznačit max. nosnost vrátku resp. max. hmotnost dopravovaného břemene; * nepřekračovat nosnost vrátku; * správné zavěšení břemene; * vrátkem nedopravovat břemena nevhodných rozměrů, při dopravě koleček upravit dráhu břemene tak, aby nedošlo k zachycení koleček o pevnou konstrukci (např. o lešení); * používání ochranné přílby obsluhou vrátku; Před uvedením el. vrátku do provozu provést jeho písemné převzetí se zápisem do stavebního deníku nebo jiného dokladu a jednou za 14 dnů prokazatelně provádět odbornou prohlídku vrátku, lana, úvazku (rozsah prohlídky je dán návodem k obsluze)
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Vertikální doprava materiálu / Stavební elektrické vrátky	Stavební elektrické vrátky	* přetížení nosného lana, zasažení pracovníků lanem a břemenem	2	4	1	8			* při instalaci vrátku dodržet kolmost osy kladky na směr navijecího lana; * vrátek umístit 3 až 5 m od svislé dráhy dopravovaného břemene; * řádný technický stav nosného lana; * vyměnit lano vyskytne-li se na některém místě lana značná koroze, nápadné místní zúžení, přetržení jednoho pramene lana, vystoupilé nebo propadlé prameny, popř. deformace po smyčce; * správné navijení lana přes kladku a na buben vrátku; * nepřekročit nosnost el. vrátku; * nepoužívat vrátek, utvoří-li se na laně smyčka nebo uzel a dojde-li k vysmeknutí lana z drážky kladky;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Vertikální doprava materiálu / Stavební elektrické vrátky	Stavební elektrické vrátky	* vtažení ruky do svrného místa - mezi kladku a lano při odběru materiálu z háku - lano a lanový buben zhmoždění, rozdrčení prstů	2	3	1	6			* umístí kladku mimo dosah z podlahy místa odběru břemene nebo použití kladky s krytem; * lanový buben chránit krytem; * neusměrňovat navijení lana na buben rukama nebo nohama;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Vertikální doprava materiálu / Stavební elektrické vrátky	Stavební elektrické vrátky	* pád pracovníka při odebrání materiálu z háku vrátku	2	4	1	8			* v místě odebrání nebo nakládání materiálu ve výšce (podlaha lešení, střecha apod.) chránit pracovníka proti pádu alespoň jednotýčovým zábradlím (i u střechních a okenních vrátků)
Rizika -	Jednoduché	* pád dopravovaného břemene a zasažení pracovníka	2	2	1	4			* provedení a schválení nosné konstrukce kladky;

Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Vertikální doprava materiálu / Jednoduché kladky	kladky pro ruční zvedání břemen							* použití nosného textilního lana o průměru min. 10 mm; * nepoužívat poškozené lano;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Vertikální doprava materiálu / Jednoduché kladky	Jednoduché kladky pro ruční zvedání břemen	* zvýšená námaha, přetížení pracovníka při zvedání břemene, pád břemene					1 2 1 2	* ruční zvedání jednoduchou kladkou jen do výšky 15 m; * hmotnost dopravaného břemene nepřesahuje 60 kg; břemeno nad 50 kg zvedají 2 pracovníci současně;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Vertikální doprava materiálu / Jednoduché kladky	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* vznik nepřipustných zatížení na konstrukce jeřábu - ztráta stability autojeřábu, převrácení, pád autojeřábu při zpracování systému bezpečné práce jeřábů se řídí ČSN ISO 12 480-1;					1 3 1 3	* správné ovládání autojeřábu, a správná činnost jeřábíka (dodržování bezpečných vzdáleností, nevyřazování z funkce bezpečnostních a pojistných zařízení, brzd, přetěžovacích pojistek/ventilů); * zajištění stability autojeřábu v průběhu všech pracovních operací v souladu s návodem výrobce; * zabrzdění podvozku mobilního jeřábu parkovací brzdou proti nežádoucímu samovolnému pojezdu; * zajištění vodorovnosti polohy jeřábu při ustavení a ukotvení jeřábu, vybavení jeřábu zařízením pro zjištění jeho sklonu (sklonometr, vodováha apod.); * práce jeřábu v dovoleném svahu tak, aby nedošlo k porušení statické a dynamické stability; * nepřetěžování jeřábu (dodržování zatěžovacího diagramu - max. nosnosti v závislosti na vyložení); * v kabině jeřábu uvedena měnitelná nosnost (nejnižší a nejvyšší nosnost) v závislosti na vyložení (zobrazen diagram nebo tabulka nosnosti v závislosti na vyložení); * vyloučení bočního zatížení výložníku (viz ČSN ISO 12480-1) * zvěšování vyložení/sklápění výložníku a zvedání břemene o hmotnosti odpovídající vyložení výložníku; * omezení nosnosti v závislosti na poloze a natočení nastavby vůči podvozku; * mobilní jeřáby dovolují zvedat břemena jednak svislým pohybem kladnice (vrátkem zdvíhu břemena) a jednak sklápěním výložníku - břemeno ze země nenadzvedávat pohybem výložníku, protože není ve funkci přetěžovacího zařízení a může dojít k přetížení jeřábu; * opatrné ovládání jeřábu při práci v oblasti velkých výložníků při zvedání břemen s vysunutým teleskopickým výložníkem (teleskopické nosníky jsou namáhány ohybem);

										* správné nastavení příslušného pracovního programu na indikátoru přetížení dle pracovní polohy; zabezpečovací prvky a zařízení s ohledem na klopné síly podle návodu výrobce; * funkční signalizace jenž upozorní jeřábíka na blížící se stav přetížení; * funkční zařízení k omezení drah jednotlivých pohybů, koncové vypínání zdvihového, pojezdového, otáčecího a sklápěcího ustroj; * zajištění stability protizátěží (jen u některých typů autojeřábů); * nezávadné nosné ocel. lano jeřábu, jeho pravidelné prohlídky kompetentními osobami dle ČSN ISO 4309 a ČSN ISO 4319 - 1 x týdně;
										* správné ovládání autojeřábu, a správná činnost jeřábíka (dodržování bezpečných vzdáleností, nevyřazování z funkce bezpečnostních a pojistných zařízení, brzd, přetěžovacích pojistek/ventilů); * zajištění stability autojeřábu v průběhu všech pracovních operací v souladu s návodem výrobce (při přípravě k práci i vlastní pracovní činnosti - manipulaci s břemeny); * zabrzdění podvozku mobilního jeřábu parkovací brzdou proti nežádoucímu samovolnému pojezdu; * dodržení max. odchylky od vodorovné roviny; vybavení jeřábu zařízením pro zjištění jeho sklonu (sklonoměr, kruhové libely apod.); * nepřetěžování jeřábu (dodržování zatěžovacího diagramu - max. nosnosti v závislosti na vyložení, dodržování křivek nosnosti dle sestavy nebo délky výložníku a velikosti zatížení); * v kabině jeřábu uvedena měnitelná nosnost (nejnižší a nejvyšší nosnost) v závislosti na vyložení (zobrazen diagram nebo tabulka nosnosti v závislosti na vyložení); * vyloučení bočního zatížení výložníku (viz ČSN ISO 12480-1) * zvětšování vyložení/sklápění výložníku a zvedání břemene o hmotnosti odpovídající vyložení výložníku; * omezení nosnosti v závislosti na poloze a natočení nástavby vůči podvozku; * mobilní jeřáby dovolují zvedat břemena jednak svislým pohybem kladnice (vrátekem zdvíhu břemena) a jednak sklápěním výložníku - břemeno ze země nenadzvedávat pohybem výložníku, protože není ve funkci přetěžovacího zařízení a může dojít k přetížení jeřábu; * správné nastavení příslušného pracovního programu na indikátoru přetížení dle pracovní polohy; zabezpečovací prvky a zařízení s ohledem na klopné síly podle návodu výrobce; * správná funkce přetěžovacího zařízení; * funkční signalizace jenž upozorní jeřábíka na blížící se stav přetížení; * obrácení břemene provádět směrem "k jeřábu"; * obrácení břemene "od jeřábu" současnou manipulací mechanismu zdvíhu břemene a zdvíhu výložníku, nebo ve směru otáčení nástavby současnou manipulací mechanismu

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* nepříznivé působení zdvihací síly "nahoru" - ztráta stability, převrácení autojeřábu	3	3	1	9	zdvíhu břemene a otáčení jeřábové nástavby; * funkční zařízení k omezení drah jednotlivých pohybů, koncové vypínání zdvihového, pojezdového, otáčecího a sklápěcího ústrojí; * zajištění stability protizátěží (jen u některých typů autojeřábů); * správné nastavení přetěžovacího zařízení popř. dalších bezpečnostních prvků * vyloučení náhlého odlehčení (utržení) břemene;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* působení "havarijního větru" - ohrožení stability, převrácení autojeřábu	3	3	1	9	* odstavení jeřábu mimo provoz; * ustavení těžkých jeřábů s příhradovým výložníkem do speciální polohy;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* porušení a ztráta funkce podpěr - ztráta stability, převrácení autojeřábu	1	3	1	3	* zabrzdnění podvozku mobilního jeřábu parkovací brzdou proti nežádoucímu samovolnému pojezdu; * dodržení max. odchylky od vodorovné roviny; * zajištění stability výsuvnými patkami, opěrnými podpěrami popř. použitím jiných prvků, jejich zajištění proti uvolnění, zabránění jejich nadměrného zaboření do terénu; * zabránění náhlého poklesu jedné z podpěr při zatížení; * při práci v neznámém terénu jeřáb nekotvit na kanalizaci, kanálech, šachtových poklopech apod. * dle potřeby použití roznašecích roštů pro podepření jeřábu na neúnosném podloží (dřevěných prachů, vyztužených plechů apod.); * dostatečná únosnost podkladu; popř. úprava (a zpevnění) podkladu, podložek talířů podpěr k rozložení měrného tlaku na terén dle zatížení; * nepřetěžování jeřábu (dodržování křivek nosnosti dle sestavy nebo délky výložníku a velikosti zatížení); * vyloučení bočního zatížení výložníku (viz ČSN ISO 12480-1) * omezení nosnosti v závislosti na poloze a natočení nástavby vůči podvozku; * v případě zvedání těžkých břemen a nižší únosnosti terénu těžší břemeno podzvednout málo nad terén, výložník natočit nad podpěru a zkontrolovat zda nedochází k zaboření podpěr; * v případě že se podpěra boří včas zvětšit plochu podpěr; * na stanovišti obsluhy autojeřábu uvedeno, při jakém vyložení	

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* snížení, ztráta únosnosti podloží - převrácení autojeřábu	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	2	4	1	8	a břemenu se opěr použije; * umístění podpěr jeřábu v dostatečné vzdálenosti od okraje výkopu nebo svahu (vnější hrana podpěrných desek nebo rozlišecích roštů má být přibližně vzdálena min. o hloubku prohlubně od jejího dna (dle druhu zeminy a hloubky výkopu); * nezatežování okraje (hrany) výkopu hmotností autojeřábu; * zajištění stability výsuvnými patkami, opěrnými podpěrami popř. použití jiných prvků, jejich zajištění proti uvolnění, zabránění jejich nadměrného záboření do terénu; * zabránění náhlého poklesu jedné z podpěr při zatížení; * dostatečná únosnost podkladu; popř. úprava (a zpevnění) podkladu, podložek talířů podpěr k rozložení měrného tlaku na terén dle zatížení);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* provoz nepodepřeného autojeřábu - ztráta stability, převrácení autojeřábu při pojezdění s břemenem	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	2	4	1	8	* při pojezdu autojeřábu se zaváženým břemenem bez podepření respektovat podmínky, omezení a opatření stanovené výrobcem v návodu např.: - mez max. rychlosti pro zastavení provozu; - omezení nosnosti v závislosti na poloze natočení nástavby vůči podvozku, nosnosti, při kterých lze vysouvat teleskopický výložník s břemenem; - omezení otočení nástavby s vysunutým teleskopickým nosníkem; * výložník umístit v základní délce a obráceně dozadu; * pracovní pojezd autojeřábu jen v dovoleném svahu tak, aby nedošlo k porušení jeho statické a dynamické stability; * ovládat autojeřáb z kabiny; * s břemenem poježdět rovnoměrně, malou rychlostí tak, aby nedošlo k rozhoupání břemene; * mezi jeřábníkem a řidičem dohodnout dorozumivací znamení (vizuální komunikaci), koordinace; * před zahájením poježdění jeřábu se zaváženým břemenem jeřábník zkontroluje zda: - je komunikace dostatečně průjezdná; - nemá nepřipustný sklon terénu; - nejsou v trase podzemní vedení, enegrokanály, kanalizace apod. (při pojezdu v blízkosti nebezpečných krajnic nebo výkopů hrozí havárie jeřábu vzhledem k značnému zatížení náprav);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* přiřazení nebo přiřazení osoby autojeřábem nebo jeho části k části stavby či jiné pevné konstrukci (překážky) a přejetí koly;	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	2	4	1	8	* umístění autojeřábu na k tomu určeném místě a odstranění překážek ztěžujících manipulaci a potřebnou vizuální kontrolu, příp. převzetí staveniště/pracoviště; * optimální rozmístění kooperujících mechanismů; * odstranění překážek ztěžujících manipulaci a potřebnou vizuální kontrolu; * zajištění dostatečného prostoru a skladovacích ploch dle rozměru zvedaného a manipulovaného břemene; * úprava příjezdových komunikací a manipulačních ploch; * funkční zvuková výstraha (houkačka) ovládaná z kabiny jeřábníka; * funkční brzda mechanismu otoče; * vyloučení přítomnosti nepovolaných osob v pracovním

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* pád břemene, náraz, zachycení a zasažení pracovníka břemenem; * pád břemene na vazače po neodborném uvázání a rozhoupání břemene, vysmeknutí smyčky lana z háku jeřábu, přetržení druhého lana;	2	3	1	6	prostoru jeřábu a vjezdu dopravním prostředkům, jejichž činnost nesouvisí s prováděnými manipulacemi; * označení zdrojů nebezpečí bezpečnostním označením (černozlutým šrafováním), označení pohybujících se částí zasahujících do prostorů do nichž není zakázán přístup, např. kládnice, otočné a sklopné části apod. * zavěšování břemen na nosný orgán jeřábu a jiné vazačské práce pověřovat pouze kvalifikovanou osobu tj. vazače s odbornou kvalifikací; * správné zavěšení či uvázání břemene, použití vhodných vazáků a jiných prostředků k uchopení břemen s odpovídající nosností dle druhu, vlastností a tvaru břemene; * nezávadné vazačí prostředky; * dodržovat zákazu se zdržovat v prostoru možného pádu zavěšeného a usazovaného břemene a jeho části (vyloučení přítomnosti osob v zóně ohrožení kinetickou či potenciální energií tj. pod břemenem a v místech pojiždění jeřábu); * použití výstražného znamení jeřábníkem k varování osob, které mohou být jeřábem nebo břemenem ohroženy; * správná manipulace s břemenem při ovládání pohybů jeřábu (zvedání provádět citlivě, pohyby provádět plynule) zejména vyloučit vznik nebezpečného skokového tahu; * při přepravě palet zajistit jednotlivé kusy materiálu na paletě proti uvolnění a pádu; * použití jeřábového háku s bezp. pojistkou * správná manipulace s břemenem při ovládání pohybů jeřábu (zvedání provádět citlivě, pohyby provádět plynule) zejména vyloučit vznik nebezpečného skokového tahu; * před zvedáním břemene musí mít zdvihové lano ve svislé poloze a v rovině výložníku jeřábu; * zachovávání dostatečného odstupu od břemene manipulovaného jeřábem, používat vodících lan apod.; * použití výstražného znamení jeřábníkem k varování osob, které mohou být jeřábem nebo břemenem ohroženy; * dodržovat zákazu zdržovat se v prostoru možného pádu zavěšeného a usazovaného břemene a jeho části (vyloučení přítomnosti osob v zóně ohrožení kinetickou či potenciální energií tj. pod břemenem a v místech pojiždění jeřábu); * neprodávát v ohroženém prostoru mezi břemenem a bočnicemi vozidla; * správný způsob podávání informací, znamení a signalizace pro jeřábníka; * správná činnost jeřábníka (dodržování bezpečných vzdáleností);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* přiražení a přitlačení pracovníka k pevné konstrukci v důsledku nežádoucího pohybu břemene - při jeho zhrounutí;	3	2	1	6	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* přiražení končetiny mezi spouštěné břemeno a pevnou konstrukci, podklad;	3	3	1	9	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* přetržení vazačského prostředku (ocelového vazačského lana, řetězu, popruhu);	1	2	1	2	* zavěšování břemen na nosný orgán jeřábu a jinými

Posuzované objekty a jejich části / Zdvhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	autojeřáby vlastní i pronajaté						vazačskými pracemi pověřovat pouze kvalifikovanou osobu tj. vazače s odbornou kvalifikací; * správné zavěšení či uvázání břemene, použití vhodných vazáků a jiných prostředků k uchopení břemen s odpovídající nosností dle druhu, vlastností a tvaru břemene; * nezávadné vazací prostředky, jejich pravidelné prohlídky kompetentními osobami dle ČSN ISO 8792 (ocel, vazáky), ČSN 27 01 47 (popruhy), ČSN 27 01 50 (textilní vazací lana); * správný způsob podávání informací, známení a signalizace pro jeřábíka; * správná činnost jeřábíka (dodržování bezpečných vzdáleností); * správná činnost vazače - viz ČSN ISO 12480-1;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté		2	1	4			
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* zachycení přemísťovaného břemene o materiál a jeho následné zřícení a pád na osobu * zachycení háku vazacího prostředku o břemeno, a jeho následné převrácení na pracovníka,	3	3	1	9		
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* výsmeknutí tyčového materiálu (potrubí, trubky) z úvazku po nárazu na pevnou překážku a zasažení pracovníka padajícím břemenem;	2	3	1	6		
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* pád nestabilního břemene, převrácení břemene po odvěšení na osobu (vazače);	3	3	1	9		
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* pád vazače z výšky (z vozidla, ze stolu atd.)	3	3	1	9		
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* pád, uklouznutí jeřábíka popř. jiné osoby (při výstupu a sestupu na stanoviště obsluhy apod.);	3	2	1	6		

autojeřáby vlastní i pronajaté						přístupy, neseskakuje ze stroje apod.; * udržování obsluhového stanoviště, přístupových komunikací, plošin, příčlů, stupadel, náslapných prvků, madel, v čistotě a v protiskluzné úpravě; * dodržování zákazu jízdy na stupačkách, schůdcích, rámu a jiných částech jeřábu, které k tomu nejsou určeny;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* ohrožení bezpečnosti silničního provozu a osob * poškození zařízení	2	3	1	6	* při přepravě jeřábu mít otočnou část pevně zajištěnou; * nemanipulovat s výložníkem před jeho odjištěním z přepravní polohy a uvolnění kladnice ze závěsu; * nepřepřítovat osoby v kabině jeřábové nástavby; * při jízdě na pozemních komunikacích nemít zapnuto nouzové osvětlení; * po ukončení provozu: - vypnout všechny mechanismy a pohony - přestavit jeřáb do přepravní polohy, přičemž: - zkontrolovat zatažení kotev a jejich zajištění; - zkontrolovat je-li zasunutý teleskopický výložník, nebo základní výložník příhradový v poloze nad kabinou, spuštěný do přepravní polohy, ukorven nebo zajištěn - zkontrolovat zavěšení kladnice za hák v závěsu nebo její bezpečné uložení na plošinu jeřábu a zajištění (s volnou kladnicí nepojíždět); - zkontrolovat, jsou-li zajištěny všechny odnímatelné části a příslušenství na plošině jeřábu a jeřábové nástavbě (opěrné desky kotev, podkladový materiál, nářadí, vázací prostředky) - uzamknout kabinu;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* úraz el. proudem - zasažení osoby el. proudem při nebezpečném přiblížení a dotyku výložníku s venkovním vedením (nejčastěji 22 kV)	2	4	1	8	* vyloučení přiblížení autojeřábu do nebezpečné blízkosti venkovního el. vedení, zejména při pojištění s břemenem; * dodržování dostatečného odstupu jeřábu od vodičů venkovního vedení vn a vvn (ochranná pásma viz zák. č. 222/94 Sb.), případně dodržení zvláštních podmínek při práci v blízkosti vn a vvn (vypnutím elektrického proudu, organizační opatření stanovená v technologickém postupu apod.); * vybavení autojeřábu signalizačním zařízením k upozornění jeřábíka v kabině na blízkost hranice ochranného pásma elektrického vedení pod střídavým napětím nad 22 kV a na trakční vedení stejnosměrného proudu 3 kW; * v případě kontaktu autojeřábu s venkovním el. vedením nebo nebezpečného přiblížení výložníku k vodičům musí řidič zůstat v kabině, nesmí se dotýkat vodivých částí a nesmí dovolit, aby se někdo ke autojeřábu přiblížil a dotkl se ho, dokud se nepřetruší spojení nebo nevypne proud;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Zdvíhací zařízení / Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	Mobilní jeřáby - autojeřáby vlastní i pronajaté	* pád části jeřábu, přirážení končetiny, * poškození zařízení	2	2	1	4	* neprovádět opravy a údržbu jeřábu bez odborného zaucení; * při opravách, údržbě mít jeřáb a jeho části zajištěny proti nežádoucímu pohybu, způsobem dle návodu;

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* ohrožení dýchacích cest a plicní choroby svářečů (chronické bronchitidy) působením aerosolů; při vdechování škodlivin vznikajících při svařování - působením svářečských aerosolů, prachu, dýmů, aerosolů s obsahem toxických, karcinogenních a fibroplastických látek (toxických plynů vznikajících při svařování (NOx, CO, O3), toxických plynů vznikajících při spalování povlaků a nátěrů základního materiálu (zbytky tečných kapalin, korozní zplodiny, ochranné povlaky, nátěry, barvy, oleje izolace protikorozní povlaky ap.); Tuže části aerosolů s obsahem těžkých kovů, chromu, (šestimocný chrom - Cr(VI) jsou jedním z významných karcinogenů, který vzniká při ručním obloukovém svařování obalenými elektrodami), niklu, manganu, vanadia a kobaltu v pracovním ovzduší svářeče těžké kovy jsou toxikologicky dominantní složkou svářečských dýmů. Depozice aerosolů v dýchacích cestách je komplikovaný proces. Závisí na způsobu interakce škodliviny v organismu, na fyzikálně chemických charakteristikách aerodispersního systému (velikost částic, koncentrace, náboj aj.), stejně jako i na vlastnostech dýchacího traktu, na jeho individuálních a fyziologických zvláštnostech; nebezpečné jsou i výpary ze suřivkových nátěrů (otrava olovem), ze zinku a z kadmia. nebezpečí při svařování v ochranné atmosféře jsou vyvolána vyšší produktivitou a použitým ochranným plynem, jde o zvýšenou úroveň žhavého rozstříku a kvalitativně i kvantitativně vyšší ohrožení z ultrafialového záření, způsobené přesunem vyzařované energie do kratších vlnových délek					1	2	1	2	* zajištění přirozeného větrání a dostatečné výměny vzduchu; * vřduotechnické opatření - omezení přístupu škodlivin k dýchací zóně použití místních odsávacích jednotek s umístěním sacích nástavců do vhodných poloh a vzdáleností od horkého oblouku nebo plamene; * použití dýchací masky - respirátoru (při svařování těžkých nebo lehkých kovů (kadmium, zinek, mangan, chrom) * používání OOPP dle ČSN 05 0601; * využívaní zástěn, clon, krytů pro usměrňování proudu dýmů od zařízení i od svářeče; * volba technologického postupu s ohledem na základní materiály, přípravné materiály a způsob svařování (např. svařování kyslíky elektrodami);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* popálení různých částí těla tzv. žhavým rozstříkem jisker, kapiček roztaženého kovu a strusky, úlomků již ztuhlé strusky při jejím odstraňování, (nebezpečné může být např. zapadnutí žhavé částice do pracovní obuvi), nebezpečí je závažnější při svařování el. obloukem a při drážkování propalování der kyslíkem;					2	3	1	6	* správné provádění svařování, důsledné používání OOPP k ochraně zraku, obličejů i ostatních částí těla; * při řezání kyslíkem jsou ohroženi a opatření obdobná jako při svařování resp. pálení plamenem, zvýšené nebezpečí vyplývá z většího víření prachu a většího rozstříku řezaného kovu; * ochrana prostoru pod místy svařování ve výšce proti žhavému rozstříku;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* popálení nechráněné části těla (ruky) přímým dotykem svářeče s ohřátým řezem, řezaným kovovým materiálem a horkými kovovými povrchy při přenosu tepla					2	2	1	4	* používání OOPP (rukavice); * správné pracovní postupy;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* ohrožení popálením jiných osob nacházejících se v blízkosti svařování (zejména pod místem svařování, nad komunikacemi, průchody, jinými pracovišti apod.)					1	2	1	2	* použití krytů, závesů, zástěn z nehořlavého materiálu k ochraně ostatních pracovníků (ochranné závesy a zástěny k zabránění ohrožení odrazem a rozstříkem strusky; * ochrana proti odstříku, utěsnění otvorů; * vylovení přístupu osob do ohroženého prostoru, ochrana prostoru pod místy svařování ve výšce proti žhavému rozstříku;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* ohrožení očí odlétlými částicemi při oklepávání okují a výronků v místě řezu, odlétlými okují při řezání					3	2	1	6	* odstraňování výronků provádět až po snížení řezací teploty; * používání OOPP k ochraně očí;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* popálení, požár, exploze při svařování v prostorách se zvýšeným nebezpečím požaru příp. výbuchu (např. při svařování vozidel s nádržími palivových hmot, v plyn. kotelnách apod.); * otrava, zadušení, popálení, naražení, odhození, poškození dýchacích cest požárem nebo výbuchem při svařování					1	4	1	4	* před zahájením svařování stanovit a vyhodnotit možné požární nebezpečí ve vztahu k druhu svařování, stavu svařovacího pracoviště a přilehlých prostorů, použitých zařízení a materiálů příp. předem písemně stanovit požární bezpečnostní opatření;

									* dodržování podmínek a opatření dle příkazu ke svařování v požárně nebezpečných prostorách, (zvláštní opatření při svařování vozidel s pohonnými hmotami), při svařování v uzavřených a těsných prostorách, na znečištěných zařízeních, v nádobách, potrubích apod., kontrola svařování a přilehlých prostor po nezbytné nutnou dobu, nejméně 8 hod. apod. - viz ČSN 05 0601 a vyhl. MV č. 87/2000 Sb; * stanovit požadavky na účastníky svařování a požadavky pro bezpečný pobyt a pohyb osob včetně zakázů; * zabezpečit volné únikové cesty; * určit provozní podmínky tech. zařízení a procesu; * vyčištění, odstranění hořlavých hoření podporujících nebo výbušných látek, utěsnění otvorů, hasicí přístroje, asistence, OOPP, ochlazování konstrukce, měření koncentrace apod.; * překrýt nebo utěsnit hořlavé látky, nehořlavým nebo nesnadno hořlavým materiálem izolujícím hořlavou látku od zdroje zapalení tak, aby nedošlo k vznícení; * vybavit svař. pracoviště hasebními prostředky podle charakteru pracoviště a použité technologie svařování; * měřit koncentrace hořlavých plynů, par hořlavých kapalin a prachů a udržování koncentrace pod hranici nebezpečné koncentrace, provětrávat pracoviště; * rozmístit technické vybavení proti rozstříku žhavých částic; * zabránit takovému ohřátí svařovaných i dalších materiálů, které by vedlo ke ztrátě těsnosti nebo celistvosti zařízení, jejímž důsledkem by byl únik hořlavých látek; * odsávání, větrání, vzduchové clony, přívod vzduchu, měření koncentrace škodlivin a nečistotných látek; * odstranění toxických látek, znečištění, mastnot; * čištění dalším pracovnickem, použití OOPP, stanovení a dodržování dalších podmínek v příkazu ke svařování;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* zadušení, působení toxických výparů, aerosolů, plynů, dýmů, prachů; * při svařování plamenem a řezání kyslíkem nebezpečí vyčerpání kyslíku v uzavřeném pracovním prostoru; * poškození dýchacích cest;	3	3	1	9			* ochrana zraku i pokožky svařeče, pomocníka a podle potřeby i pracovníků v okolí (proti ultrafialovému záření - pozor na sebemenší otvory v OOPP - např. prasklý skleněný filtr); * ochranné svařečské filtry nutno volit dle způsobu svařování a intenzity záření el. obloukem; * rozmístění a používání závěsů, zástěn ochranných štítů apod., úprava povrchů pracoviště a všech předmětů tak, aby byl snížen průnik a odraz záření na pracovišti;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* působení infračerveného, ultrafialového záření * zánět spojivek s řezavými bolestmi, zarudnutí pokožky není-li zajištěna ochrana svařeče i osob v okolí; (kromě ultrafialového záření vznikajícího při svařování působí na zrak nepříznivě i světelné záření a účinky místního přehřátí i infračervené záření)	2	2	1	4			
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* pád svařeče při pracích na žebříku a částech konstrukce a objektu ve výšce * práce v místech, kde prostor k pohybu omezen tak, že svařeč pracuje ve vynucené poloze (vklče, vsedě, vleže, atd.);	1	3	1	3			* zajištění ochrany proti pádu, omezení svařování ze žebříku, používání tech. zařízení pro práce ve výšce zajišťujícího pevné a stabilní postavení svařeče při svařování (plošina, lešení, schůdky s plošinou apod.); * zajištění dostatečného prostoru, i na přechodných pracovištích;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* nepříznivé zatížení svalových skupin, nepřírozené pracovní polohy	3	2	1	6			* použití ergonomicky vhodných sedadel;

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování / Svařování	Svařování elektrickým obloukem a plamenem	* neúnosné a nepříznivé mikroklimatické podmínky, zejména na venkovních nechráněných prostorách v letním období, v uzavřených prostorách, v prostorách se značným salavým teplem apod. ; * svářecí pneumokoniozy, nemocnost, zátěž organismu s následnými účinky na cévní a nervový systém;	1	2	1	2	* odpočinek, přesávky v práci, správná organizace práce; * zajištění odpočívání, šaten apod.;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování elektrickým obloukem	Svařování elektrickým obloukem	* zasažení svářeče el. proudem při obloukovém svařování; * nepříznivé účinky el. proudu na lidský organismus;	1	3	1	3	* pravidelná údržba svař. zdrojů dle návodu k obsluze a přísl. ČSN, zejména ČSN 05 0630 a ČSN 05 0601; * nepoužívání nevhodných a poškozených svařovacích vodičů, držáků elektrod, svařovacích svorek, spojů vodičů apod. ; * dokonalé el. spojení spojů svařovacích a svařovacích svorek se svařovacími vodiči nebo svazky s vyloučením náhodného uvolnění (musí mít rozměry odpovídající velikosti použitého svařovacího proudu a průřezu svař. vodičů); * spojení svařovacího kabelu se svařovacím předmětem nebo s podložkou svařovací svorkou, umístěnou ke svařenci umístěna co nejblíže k místu svařování (nebo na kovový svařovací stůl, na němž leží svařecí) - průtok svař. proudu upínacími dílci; * nemanipulovat na svorkách, nepřipevňovat svařovací vodiče na svorkovnici svářečky, za chodu; * nepřipojovat svařovací vodič na svařecí nebo svařovací nástroj za chodu (vypnutí zdroje a jeho zajištění proti nežádoucímu zapnutí); * vyloučení dotyku svařovacího nástroje s elektricky vodivými předměty v okolí, (tento požadavek je řešen konstrukcí svářečského nástroje, příp. konstrukcí stojanu pro svářečský nástroj, u svařovacích zdrojů nemá napětí naprázdno překročit stanovenou hranici - 80 V, u zdrojů střídavých, 100 V u zdrojů stejnoseměných (v případě svař. zdrojů pro metody svařování vyžadující zvýšené napětí naprázdno umístění tabulky na zdrojích s hodnotami zvýšeného napětí; * odstranit kovové předměty z dosahu svářeče, vyloučit dotyk svářeče s elektricky vodivými předměty v okolí svařování; * svařovací transformátory (střídavý proud) neopravovat pod napětím; uzemnění, nulování svař. transformátoru; * při výměně elektrody používat neporušené svářecí rukavice (ne mokré, ani vlhké); * ukládání držáků elektrod na izolační podložku či stojan; * ukládání a vedení vodiče svařovacího proudu tak, aby se vyloučilo jeho poškození ostrými ohyby, jinými předměty a účinky svařování; odstranění ostrých hran; * chránění přívodů ke svařovacímu zdroji proti mechanickému poškození krytem, vhodným umístěním apod. ; * seznámení zaměstnanců s poskytováním první pomoci při úrazu el. proudem; * není-li technicky možné přivést svařovací proud bezprostředně k místu svařování, rozhodne o způsobu připojení svařovaného vodiče na svařecí příslušný odborný pracovník. (viz též knižovna "Elektrická zařízení - úraz el. proudem")
Rizika - Posuzované	Svařování elektrickým	* dotyk rukou, kovovým předmětem s připojovacími svorkami přívodními či vývodovými	1	3	1	3	* připojení svařovacích vodičů tak, aby se zabránilo náhodnému neumýšlenému dotyku s výstupními svorkami svařovacího

objekty a jejich části / Svařování elektrickým obloukem	obloukem						zdroje, ochrana připojovacích svorek u svař. zdroje; * při manipulaci na svorkách svařovacího zdroje, zdroj vypnout a provést opatření vylučující jeho nežádoucí zapnutí nepovolanou osobou;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování elektrickým obloukem	Svařování elektrickým obloukem		3	3	1	9	* po zapnutí svářečky zkontrolovat neporušenost sekundárního okruhu (nesmí být průraz na kostrou); * kontroly a pravidelná údržba svařovacího zařízení; * provádění údržby a oprav svařovacích zdrojů a příslušenství pověřenými pracovníky dle pokynů výrobce; * uzemnění ochranným vodičem, izolace svař. kabelů;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování elektrickým obloukem	Svařování elektrickým obloukem		2	2	1	4	* dodržování zákazu svařovat transformátorem v uzavřených nádobách na konstrukcích, ve výškách, ve výškách, za nepříznivých povětrnostních podmínek
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování elektrickým obloukem	Svařování elektrickým obloukem		1	3	1	3	* svářečku odpojit od napájecího napětí odpojením přívodního vodiče; * kontrola, zda není proudový okruh svařovacích vodičů přímo spojen s kostrou svářečky (provádí se tak, že pod libovolný svorník kostry se vede přípevní měděná destička o síle cca 3 mm, o tuto destičku pak svářeč postupně škrtné elektrodou a potom svařovací svorkou), při kontrole musí být druhý svařovací vodič odpojený od výstupní svorky (v případě zajištění musí být svářečka odstavena);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování elektrickým obloukem	Svařování elektrickým obloukem		1	3	1	3	* provedení opatření pro okamžité vypnutí, odpojení všech svařovacích zdrojů; * označení všech vodičů, snadná identifikace vodičů, ovládacích, odpojovačů (musí být naprosto zřejmé, které svařovací vodiče patří k jednotlivým svařovacím zdrojům), * připojení svařovacích nástrojů tak, aby měly oproti svařenci stejnou polaritu;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování elektrickým obloukem	Svařování elektrickým obloukem		1	3	1	3	* prohlídka svařovacích vodičů, držáků elektrod (izolace), záruvek, vidlic, zda není proudový okruh spojen s kostrou, zda není spojený okruh mezi vodiči svař. proudu, zda je svářečka vypnutá; * ochrana před nebezpečným dotykovým napětím; * používat držáky elektrod s neporušenou izolací; * svař. nástroje odkládat na izolační podložku nebo stojan; * používat odizolované stojany, izolační podložky a desky k zabránění bezprostředního dotyku těla svářeče s kovovými částmi; * podle potřeby použít proudový jistič, dielektrické rukavice nebo dielektrické vložky do svářečských rukavic a vyloučit spoje v tomto prostoru; * osvětlení 12 V; * svařovací zdroj umístit mimo tento prostor.

								* ke svařování nepoužívat střídavý proud; * nepoužívání OOPP a oděvu s kovovými částmi, nevodivé podložky pod nohy; * opatření posoudit svářečským odborníkem pro bezpečnost práce; * stanovit a dodržovat další podmínky v příkazu ke svařování;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* vniknutí plamene do acetylenové hadice, popř. redukčního ventilu; * roztržení, poškození, zapálení acetylenové hadice; * v krajním případě i exploze, roztržení acetylenové lahve; * nízká výstupní rychlost směsi plynů (ucpání trysky);	2	3	1	6	* k lahvim připojovat jen svařovací zařízení, které jsou k tomu určeny a zkoušeny; * použití správných svařovacích a řezacích hořáků; * vyřadit z provozu hořák, u něhož se projevuje opakování zpětného šlehnutí plamene; * odstraňovat příčiny zpětného šlehnutí; * čistit svařovací a řezací dýzy jen určenými nástroji; * nepoužívat vadné hořáky; * správný postup při zapalování a zhasinání plamene hořáku; * použití a správná instalace pojistky proti zpětnému šlehnutí na acetylenové hadici; * správná a včasná reakce svářeče při vzniku zpětného šlehnutí, včasné uzavření přívodu plynu; * zajišťování odborné způsobilosti svářečů; * uzavření ventilů na hořáku, hořák ochladit, pak vyměnit;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	ohřev lahve, exploze v případě, kdy je plášť vystaven namáhání překračujícímu mez průtažnosti plechu;	1	4	1	4	* k lahvim připojovat jen svařovací zařízení, které jsou k tomu určeny a zkoušeny; * vypouštění plynu z lahvi jen přes redukční ventil; * vylovení nadměrného ohřátí lahvi (nad 40 st. C, lahve s oxidem uhličitým nad 30 st. C); * dostatečná délka hadic, bezpečné umístění lahvi od zdroje tepla;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* požár, popálení při úniku kyslíku netěsným a masnotou znečištěným lahvoým ventilem, hořákovým ventilem; * popálení, požár při úniku kyslíku hadicí a jeho kontaktu s oleji (např. při úniku kyslíku z poškozené hadice v blízkosti rozlitého oleje);	2	3	1	6	* těsnost lahvového ventilu kyslíkové lahve; * vylovení znečištění lahvového ventilu s masnotou; * nepoužívání vadné lahve; * správná a opatrná manipulace s lahvení; * vylovení mechanického poškození, odlomení apod. lahvového ventilu; * těsnost hadic a spojů, kontrola těsnosti hadic 1 x za 3 měsíce a zkoušky na nejvyšší pracovní tlak (0,8 - 1,5 MPa pro hadice na kyslík); * včasná výměna poškozené, zpuchřelé, nadměrně popraskané hadice; * pevné a těsné připojení hadic hadicovými svorkami (sponami, nikoliv drátem); * ochrana hadic před mechanickým poškozením (proseknutí apod.), propálením a znečištěním masnotami; * chránění hadic tažených přes přechody krytem nebo použitím vhodných uzávěrů; * nepoužívat hadice kratší než 5 m nebo mít vzdálenost mezi spojkami kratší než 5 m; * při práci hadice neomotávat kolem těla a nezavěšovat je přes rameno;	

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* popálení, požár při úniku kyslíku svařovacími a řezacími hořáky	3	3	1	9	* dodržování zákazu použití mastnot u kyslíkového zařízení; * udržování svařovacího zařízení v dobrém technickém stavu, výměna, oprava; * vyloučení vzájemné záměny používaných hadic; * k lahvim připojovat jen svařovací zařízení, které jsou k tomu určeny a zkoušeny; * použití správných a nepoškozených svařovacích a řezacích hořáků; * vyloučení vzniku netěsnosti (dotažení připojených hadí, dotažení svařovacích a řezacích nástavců k rukojeti);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* popálení různých částí těla při úniku kyslíku má-li svářeč zamastěný pracovní oděv;	1	3	1	3	* nepoužívání prac. oděvu a OOPP znečištěných olejem;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* požár, popálení při úniku acetylénu netěsným nebo nedostatečně uzavřeným lahvovým ventilem; * výbuch po vytvoření výbušné směsi (acetylen + vzduch);	1	3	1	3	* těsnost lahvového ventilu kyslikové lahve, těsnost ventilu svařovacího hořáku (při poškození, výměna, oprava těsnění); * vyloučení znečištění lahvového ventilu mastnotou; * nepoužívání vadné lahve; * správná a opatrná manipulace (nakládání, vykládání) s lahvemi; * vyloučení mechanického poškození, odlomení apod. lahvového ventilu; * těsnost hadic a spojů, kontrola těsnosti hadic 1 x za 3 měsíce a zkoušky na nejvyšší pracovní tlak (0,15 MPa pro hadice na acetylen); * ochrana hadice proti mechanickému poškození (proseknutí, poškození), propalení a znečištění. * nepoužívat hadice kratší než 5 m nebo mít vzdálenost mezi spojkami kratší než 5 m; * při práci hadice neomotávat kolem těla a nezavěšovat je přes rameno;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* používání poškozeného redukčního ventilu, roztržení membrány a únik plynu; * požár kyslíkového redukčního ventilu i když v jeho blízkosti není plamen nebo jiskra,	2	3	1	6	* k lahvim připojovat jen redukční ventily, které jsou k tomu určeny a zkoušeny a vhodné pro příslušný plyn; * udržování redukčních ventilů v nezávadném stavu a chránit je před nečistotou; * vyloučit zamaštění kyslíkových láhovových i redukčních ventilů; * před nasazením redukčního ventilu povolit regulační šroub, prohlédnout přesuvnou matič a ověřit stav těsnění (pro acetylen gumové, pro kyslík teflonové či fibrové), zda není uvolněn pojistný šroub a odstranit nečistoty z hrdla ventilu; * před nasazením redukčního ventilu na kyslíkovou láhev odstranit případné netěsnosti ze sedla ventilu, provést odfouknutí z lahve proti zanesení nečistot z hrdla lahvového ventilu do ventilu redukčního a zamezení případného vzplanutí regulačního ventilu, odfouknutí je krátkodobé (cca do 1 sec.) a u

							acetylenových lahví se neprovádí; * správné naštrobování redukčního ventilu; * po připojení redukčního ventilu na tlakovou láhev provést zkoušku těsnosti (pěnovým roztokem apod.); * před otevřením nasazeného redukčního ventilu nemít úplně povolený regulační šroub pro nastavení pracovního tlaku plynu; * uvolnění regulačního šroubu po nasazení tlakoměru; * lahvový ventil neotvírat prudkým trhnutím; * nepoužívat poškozené redukční ventily (např. i v případě prasklého ochranného skříčka tlakoměru); * zajišťování odborné způsobilosti svářečů; * nerozmrazovat redukčních ventilů plamenem (zamrzlé redukční ventily a rozvody plynů se rozmrazují horkou vodou nebo jiným vhodným ohřevem do teploty 200 st C); * při zhašení plamene hořáku se vždy přesvědčit o dokonalém zhasnutí plamene; * provést okamžité zhasnutí plamene při přehřátí nástavce hořáku, ochladit jej ve vodě a profouknout kyslíkem; * čistit svařovací a řezací dýzy jen určenými nástroji; * nepoužívat vadné hořáky;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Svařování plamenem, řezání kyslíkem	Svařování plamenem, řezání kyslíkem	* popálení svářeče popř. jiné osoby plamenem hořáku, požár	3	3	1	9	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílnská pracoviště	* vznik těsných, úzkých profilů, přímáčkutí, zachycení, nárazy obsluhy;	3	2	1	6	* správné prostorové rozmístění strojů dle čl. 4P ČSN 20 0700 a ČSN 73 5105 (min. průchody 600 mm, volný obslužný prostor o šířce 1000 mm); * dostatečný prostor potřebný pro uskladnění pomocných zařízení, zpracovávaného materiálu i obrobků, a prostor potřebný pro manipulaci s těmito předměty; * vyznačení komunikací a průchodů; * udržování komunikací, průchodů a obslužných prostorů volně průchodných a volných, bez překážek, jejich nezastavování materiálem, provozním zařízením; * správné umístění stroje tak, aby obsluha nebyla při práci rušena provozem na sousedních pracovištích a aby při práci nestála zády k hlavní cestě, vede-li tato v bezprostřední blízkosti pracoviště; * oddělení pracoviště zástěnami;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílnská pracoviště	* rušení obsluhy provozem na sousedních pracovištích a přilehlých komunikacích, snížení pozornosti, zvyšování únavy, nežádoucí zásah obsluhy	2	2	1	4	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílnská pracoviště	* zakopnutí, pád osoby na rovině	2	2	1	4	* zakopnutí, podvrtnutí nohy naražení, zachycení o různé překážky, prvky vystupující části z podlahy;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílnská pracoviště	* uklouznutí, podvrtnutí nohy, naražení a pád osoby na podlaže pracovního stanoviště strojů a na horizontálních komunikacích,	2	2	1	4	* uklouznutí, podvrtnutí nohy, naražení a pád osoby na podlaže pracovního stanoviště strojů a na horizontálních komunikacích, odsraňování poškozených míst, nerovnosti apod.,

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* pád předmětu na obsluhu stroje							* vhodná pracovní obuv; * čišťení podlah, včasné odstranění nečistot * odstraňování odpadů;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* pád, sesutí materiálu, polotovaru, výrobku, * vyvrátění nestabilních stohů;	2	2	1	4			* dle potřeby zajistit police, stojany a odkládací místa. * neukládat nástroje a měřidla do stojanů strojů, na stoly a lože není-li na stroji zvlášť pro to určeno místo.
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* pád, sesutí materiálu při přemísťování, převážení	2	2	1	4			* materiál, polotovary a výrobky ukládat přehledně, zajišťovat jejich stabilitu; * nepřekračovat max. stanovené výšky přechodně skladovaného materiálu; * materiál správně ukládat tak, aby byla zaručena jeho stabilita a umožněno pohodlné snímání; * obrobky dle potřeby prokládat dřevěnými hranoly; * využívat paletizace a kontejnerizace, při ukládání výrobků do palet, přepravek, ukládacích beden a jiných manipulačních jednotek dodržovat požadavky ČSN 26 9030; * správné uložení materiálu na dopr. prostředek (vozík); * nepřetěžování palet, vyloučit, aby materiál přesahoval půdorysné rozměry palet, beden apod. ;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* píchnutí a pořežání o ostrou hranu odřezku plechu na podlaze apod. ;	2	2	1	4			* udržování pořádku; * materiál a výrobky ukládat přehledně, zajišťovat jejich stabilitu,
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* zvýšená únava obsluhy, vykonávání obslužných činností v fyziologicky a ergonomicky nevhodných polohách;	2	1	1	2			* lze-li práci vykonávat vsedě, vybavit stanoviště obsluhy vhodnou sedačkou vyhovující fyziologickým a ergonomickým požadavkům (např. výškově nastavitelná sedáčka s opěradlem);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* snížená viditelnost, únava očí - zraková zátěž, * chybný úkon při obsluze strojů v důsledku špatné viditelnosti provedení nevhodných a nebezpečných manipulací	2	2	1	4			* správné rozestavení a umístění strojů a prac. míst s ohledem na osvětlení; stroje umístit na nejvhodnější místě pro denní světlo, současně přihlídnout k umělému osvětlení (intenzita osvětlení pracoviště má být při strojním obrábění od 300 do 1000 luxt), polybliva kloubová svítidla umístěná na stroji a přenosná svítidla na malé napětí (24 V); * dostatečné osvětlení (umělé i denní), čištění oken, osvětlovacích těles od prachu; * správné umístění zdrojů osvětlení (místní, celkové);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - dílenská pracoviště	* hluchost, snížení pozornosti obsluhy, postupné snižování sluchové ostrosti	3	1	1	3			* správná montáž stroje dle návodu (izolace, pružné uložení). * údržba stroje, včasné výměny opotřebovaných exponovaných částí stroje majících vliv na hluchost;

Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Dilny	Kovoobrábění - díleňská pracoviště	* zachycení, vtažení, navinutí rukavice včetně ruky obsluhy							* používání OOPP k ochraně sluchu; * bezpečnostní (protihlukové přestávky);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Dilny	Kovoobrábění - díleňská pracoviště		2	3	1	6			* dodržování zákazu obsluhovat stroje s nechráněnými rotujícími částmi (i nástroji) v rukavicích;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dilny	Kovoobrábění - díleňská pracoviště	* zasažení pracovníka el. proudem	1	3	1	3			* dodržování zákazu odstraňovat zábrany a kryty, otvírat přístupy k el. částem, vyřazovat z funkce zakrytí, uzavření; * vyloučení činnosti při nichž by se pracovník při činnostech na el. zařízení dostal do styku s napětím na vodivé kostře stroje nebo nářadí nebo se přímo ho dotkl * neponechávat zapnuté el. přístroje a zařízení po odchodu z pracoviště a skončení pracovní směny; * ochrana před nebezpečným dotykem nebo přiblížením k živým částem el. zařízení před nebezpečným dotykovým napětím na neživých částech, před výskytem nebezpečného dotykového napětí, izolace; (viz též kniha "Elektrická zařízení - úraz el. proudem")
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Dilny	Kovoobrábění - díleňská pracoviště	* nečekané uvedení stroje do chodu po obnovení napětí, zasažení obsluhy pohyblivou částí, nástrojem	1	3	1	3			* funkční a dosažitelný hl. vypínač, centrální stop, stykače, hlídače poklesu tlaku; * uvedení vypínače do nulové polohy; * ochranné zařízení, ochrana znemožňující uvedení stroje do chodu po obnově napětí;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dilny	Kovoobrábění - díleňská obsluha strojů	* zasažení obsluhy a pracovníků v okolí stroje (zejména soustruhů, svislých frézek, vodorovných obrážděk) odlétajícími třískami; * zranění oka, popálení nechráněných částí těla;	3	2	1	6			* zřízení krytů pracovního prostoru proti rozletu třísek po stroji a okolí; * zřízení plent a ochranných plechových zásten, které zároveň zamezí rozstříku; chladič kapaliny; * používání lmaců třísek, krytů pracovního prostoru; * používání OOPP k ochraně očí a obličej;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Dilny	Kovoobrábění - díleňská obsluha strojů	* odlétající třísky a prachové částice vznikající při rychlostním obrábění, ohrožení očí a obličej obsluhy	3	3	1	9			* přednostní použití obličejových štítů, které dokonaleji zakrývají obličej a chrání nejen oči, ale celý obličej;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Dilny	Kovoobrábění - díleňská obsluha strojů	* hromadění třísek, bodná a řezná poranění pracovníků ostrými hranami třísek;	2	2	1	4			* zřízení dřevěných roštů, kanálů, mechanizovaný odsun třísek a odpadu, * pravidelný a včasný úklid, odstraňování zařízení na propad třísek;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Dilny	Kovoobrábění - díleňská obsluha strojů	* potězaní rukou obsluhy při odstraňování třísek;	2	2	1	4			* používat předepsané pracovní pomůcky (např. háčky s delšími rukojetmi a chrániči ruky, smetáky, škrabky, štěte, kartáče, dřevěné tyčinky pro čištění otvorů, vnitřních závitů apod.);

části / Kovoobrábění / Dílny									* háčků používat zásadně při odstraňování namotaných třisek; (rukojeť háčku vytvořená stočením drátu do tvaru oka pro jeden nebo několik prstů není dovolena, neboť hrozí nebezpečí vážného zranění prstů); * čistící vlny a hadru používat k čištění pouze za klidu stroje, a to až po odstranění třisek škrabkou, smetákem ap.; * k vyčištění závitů používat kartáč nebo štětec (nebezpečné je čistit vnitřní závitý hadrem navinutým na prstu);
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů			2	2	1	4		* rozlet vyfukovaných třisek směrem na obsluhu, zasažení očí a obličej
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů			1	2	1	2		* neprovádět celkové čištění strojů stlačeným vzduchem; * stlačený vzduch používat pouze k očištění ovládacího místa pracovní operace, k čištění obrobků a upínacích přípravků, jež jsou tvarově členité; u běžných vyfukových pistolí snížit tlak vzduchu 0,2 MPa a pistolí opatřených ochranným zařízením (štitem) k zamezení rozletu vyfukovaných třisek směrem na obsluhu nebo jiné osoby; * při očišťování třisek stlačeným vzduchem používat OOPP k ochraně očí a obličej (štítek nebo brýle); * napojení stroje na odsávací zařízení; * vhodný systém odvádění, shromažďování a likvidace prachu;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů			2	2	1	4		* řádné zajištění rotujícího upínacího zařízení pojistným kroužkem, bajonetovým uzávěrem apod.;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů			2	3	1	6		* zakrytí rotujícího upínacího zařízení; * hladké povrchy upínacího zařízení, náběhové hrany upínacího zařízení; * vhodné ustrojení obsluhy; * umožnění uzamčení hl. vypínače ve vypnuté poloze;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů			1	2	1	2		* znemožnění přístupu k nebezpečným částem (uzavřením v konstrukci stroje, použitím ochranných zařízení); * nevyfukování ochranných zařízení z funkce; * nenahazování hnacích řemenů za chodu stroje;
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů			1	2	1	2		* montáž funkčních zářezek; * havarijní brzdy, * ochranné omezení; * výstražné označení čel posuvu;
Rizika - Posuzované	Kovoobrábění - obsluha strojů			2	3	1	6		* zabezpečení vnějšího konce materiálu přidávným ochranným zařízením (např. trubkové kryty vyložené gumou, podepřené

objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny		* zachycení, udeření obsluhy otáčející se klikou,					stojanem); * vyloučení vstupu do nebezpečného prostoru; * funkční zařízení pro odtlačení kola ze záběru (např. pružina);	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů	* nežádoucí uvedení stroje do chodu, vymrštění upínaného materiálu, pomůcek, zasažení, zachycení, navinutí obsluhy	2	2	1	4	* použití pojistňovacího zařízení; * zajištění stroje při opravě vypnutím a uzamčením hl. vypínače;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů	* výměna nástrojů, upínání, snímání obrobků za chodu - zachycení, udeření, navinutí, pořízání, vtažení, sevření části těla nejčastěji ruky	2	2	1	4	* zastavení stroje - pohybu vřetena, smýkadla;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů	nesprávné a nespolehlivé upnutí obrobku, chybné upínání materiálu, obrobku - uvolnění, vymrštění a zasažení obsluhy	2	2	1	4	* správné a spolehlivé upnutí, vyvážené, nenásilné upnutí tvarovaných předmětů; * do upínacího zařízení upínat jen předměty, pro to konstruované a jejichž tvar a velikost zaručují dokonalé upnutí; * k upínání používat vhodné a nepoškozené nářadí; * čisté a nepoškozené dosedací plochy pro upínání nástrojů; * bezpečné upnutí nástroje, jeho vyložení volit tak, aby při obrábění nebyl škodlivě namáhán a tříska mohla snadno odcházet;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů	* pohyb rychloposuvu, náraz nástroje do upínacího zařízení, obrobku, deformace suportů, vymrštění a zasažení obsluhy uvolněným, zlomeným nástrojem, částí stroje	1	2	1	2	* soustředěnost a pozornost obsluhy při sledování rychloposuvu; * rychloposuv v bezpečné vzdálenosti od obrobku; * včasné vypnutí;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů	* zasažení obsluhy uvolněným upínacím klíčem	1	2	1	2	* neponechávání upínacích klíčů v upínacím zařízení; * nepoužívání klíčů s prodlouženou pákou; * nepoužívání nadměrně deformovaných a poškozených upínacích zařízení;	
Rizika - Posuzované objekty a jejich části / Kovoobrábění / Dílny	Kovoobrábění - obsluha strojů	* zachycení, vtažení, navinutí části těla, vlasů - skalpování (při obsluze vrtáčky, nástrojářské frézy), oděvu nechráněnými rotujícími částmi stroje, nástrojem	2	3	1	6	* správné ustrojení obsluhy, používat nepoškozený pracovní oděv, bez volně vlajících částí, s těsně přiléhajícími manžetami rukávů i nohavic; pracovní blůzu zasunout do pracovních kalhot; * stroj neobsluhovat v zástře nebo pracovním plášti; * používání pokrývky hlavy (čepice, síťka, šátek), která nesmí mít volně vlající cípky, šátek zavazovat za hlavou (nikoliv pod bradou) tak, aby vlasy nevyčnívaly; * stroj obsluhovat bez prstýnků, řetízků, náramků, náramkových hodinek, vázanek, šál apod. * používání gumových prsteníků pracovníky, kteří mají na rukou nebo prstech obvaz (např. gázový obvaz, kožený	