



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Příloha č. 1

TECHNICKÉ ZADÁNÍ K VYPRACOVÁNÍ NABÍDKY

do výběrového řízení
„Ofsetový tiskový stroj“

OTK GROUP, a.s.

Plynářenská 233, Kolín IV, 280 02 Kolín
IČ / DIČ: 27628116 / CZ27628116



Vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele - technické parametry a přesná specifikace ofsetového tiskového stroje.

Technické parametry a přesná specifikace ofsetového tiskového stroje		Číslo strany či odstavce v nabídce, kde je požadavek jasně uveden/definován
Základní technické parametry:		
1)	Konfigurace 7+1 (7x tiskových jednotek, 1x lakovací jednotka)	
2)	Formát archu: min. 340 x 480 mm, max. 740 x 1 060 mm	
3)	Potiskový materiál: - OPP IML (Oriented polypropylene - In Mould Labels) fólie, gramáž min. 60 my - etiketový metalizovaný a bílý papír, gramáž min. 70 gsm	
4)	Produkční rychlost: - OPP IML fólie (60 my) - min. 11 000 archů/hod - Etiketový metalizovaný papír (70 gsm) - min. 15 000 archů/hod - Etiketový bílý papír (70 gsm) - min. 16 000 archů/hod	
Ostatní požadavky:		
5)	Odvin z role a řezání na archy pro OPP IML fólie	
6)	Archové nakládání pro etiketové papíry (bílý, metalizovaný)	
7)	Nakladač s ionizací	
8)	Elektronický nakládací systém	
9)	Ultrazvuková kontrola dvojitých archů	
10)	Kontrola šikmého naložení archu	
11)	Optická kontrola šikmo nakládaných archů a bočních náložek	
12)	Prodloužený vykladač pro sušení tisku OPP IML fólií	
13)	IR o min. výkonu 44 kW	
14)	Horký vzduch o min. výkonu 89 kW	
15)	Antistatická výbava pro OPP IML fólie	
16)	Kapacitní čidlo horní hrany stohu vykladače	
17)	Odsávání prášku	
18)	Sušicí systémy – kombinované	
19)	Stranové rozfuky	



20)	Poprašovací zařízení s ionizovaným tlakovým vzduchem, seřiditelné z pultu obsluhy	
21)	Systém s komorovou raklí (přístup od vykladače) pro konstantní a stejnoměrný nános laku	
22)	Mycí zařízení kombinované (potahy, válce tlakové a barevníkové)	
23)	Automatizovaná výměna lakovacích desek s pneumatickým upnutím a napnutím desky	
24)	Oddělovací a transportní savky	
25)	Plynulý posuv stohu materiálu	
26)	Fotoelektrická kontrola čelních náložek	
27)	Bezkontaktní boční posunování archu	
28)	Ovrstvení formových, ofsetových a tlakových válců pro vysokou tvrdost povrchu protikorozií vrstvou	
29)	Dvoustupňové pneumatické přístavování a odstavování tlaku	
30)	Plechý vedení archů s Venturiho tryskami pod předávacím bubnem, seřízení a ukládání tlaku vzduchu ovladatelné z pultu obsluhy	
31)	Univerzální systém chytačů pro potiskované materiály bez nutnosti seřizování	
32)	Centrální mazání	
33)	Kontrolované mazání náhonových ozubených kol v uzavřeném olejovém okruhu s filtrací oleje	
34)	Vlhčicí zařízení	
35)	Automatické propojení barevníku a vlhčení při mytí válců	
36)	Možnost zapínání a vypínání diferenciálního náhonu (pro minimalizaci tvorby pecek) během provozu z pultu obsluhy	
37)	Nastavování otáček duktoru vlhčení z pultu obsluhy	
38)	Vyrovnávání rychlosti otáček duktoru v závislosti na otáčkách stroje, náběhová křivka nastavitelná na pultu obsluhy	
39)	Barevníky s temperováním vzduchem	
40)	Počet zón min. 35	
41)	Dávkovací prvky (zónové nože) z tvrdokovu, bez dotyku s duktozem	
42)	Barevníkový duktor s keramickým povrchem a permanentním náhonem	
43)	Otáčky barevníkového duktoru lineární k otáčkám stroje, náběhová křivka nastavitelná na pultu obsluhy	
44)	Stranový pohyb navalovacích válců barevníku je zapnutelný/vypnutelný na válcích	
45)	Pneumatické přístavování a odstavování tlaku	
46)	Přístavování do tlaku a nastavování tloušťky materiálu mezi formovým a tlakovým válcem z pultu	
47)	Pneumatické rovnání archů	
48)	Dynamická brzda archů s podtlakovými páskami kompenzujícími rychlost pro jemné vyložení archů	
49)	Podtlakové plechy ve výjezdu archů s Venturiho tryskami, všechna nastavení vzduchu ovladatelná a uložitelná z pultu obsluhy	
50)	Kontrola zmačkaných archů	
51)	Elektronicky lineárně nastavitelná kulisa chytačů podle počtu obrátů stroje, seřiditelná z ovládacího dotykového displeje na vykladači	
52)	Non-stop roleta vyjíždějící ve směru chodu archu pro tisk bez přerušení	
53)	Vzduchotechnika – 3 úrovně tlaku - elektronicky řízené vzduchem chlazená, samostatně stojící skříň	
54)	Vysokotlaký kompresor pro ovládací pneumatiku s chlazením	
55)	Bezpečnostní prvky stroje odpovídají současným platným evropským standardům bezpečnosti	
56)	Chladicí agregáty	
57)	Pult obsluhy	
58)	Měřicí a regulační technika	
59)	Automatické měření optické hustoty	
60)	Měření a řízení dle LAB hodnot	
61)	Integrovaná kamera registru	
62)	Automatizace procesů – přenos informací JDF	



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Součástí dodávky je montáž (instalace) v místě plnění, zaškolení obsluhy a doprava.

V Kolíně dne 17. 12. 2015

Za společnost OTK GROUP, a.s.

Ing. Jan Bourek, Ph.D.


OTK GROUP, a.s.
Plynářská 233
280 02 Kolín IV 39