

Klasifikace dokumentu	<i>BL - Restricted for internal use</i>	TC ID / Revize	00257493/ C
Statut dokumentu	<i>Document Released</i>	Číslo dokumentu	N/A
WBS kód	<i>6.4.0.0 – Manufacturing 933 – Installation and Prototyping</i>		
PBS kód	<i>N/A</i>		
Projektové rozdělení dokumentace	<i>Engineering & Scientific documents (E&S)</i>		
Typ Dokumentu	<i>Specification (SP)</i>		

RSD (Requirements Specification Document)

DNS - Zakázková výroba

TP20_067



Klíčová slova

Možné vložit klíčová slova vztahující se k obsahu dokumentu.

	<i>Pracovní pozice</i>	<i>Jméno, Příjmení</i>
Odpovědná osoba	Chief Engineer	Martin Laub
Připravil	Team Leader of Installation and Prototyping	Petr Kemény

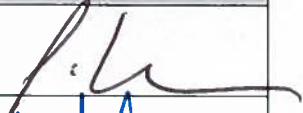
Historie RSS

<i>RSS TC ID/revize</i>	<i>Datum vytvoření RSS</i>	<i>Datum posledních úprav RSS</i>	<i>Systems Engineer</i>
020201/001	13.02.2020	13.02.2020	Michaela Jonášová
020201/002	13.02.2020	13.02.2020	Michaela Jonášová
020201/003	02.03.2020	02.03.2020	Michaela Jonášová

Revize dokumentu

<i>Jméno a příjmení (revidujícího)</i>	<i>Pracovní pozice (revidujícího)</i>	<i>Datum</i>	<i>Podpis (revidujícího)</i>
Brabec Lukáš	Team Leader of Vacuum and Cryogenic	pouze oznámení	
Bakule Pavel	Technology Infrastructure and Services Manager	pouze oznámení	
Martin Laub	Chief Engineer	pouze oznámení	
Viktor Fedosov	Quality Manager	pouze oznámení	
Veronika Olšovcová	Safety Team Manager	pouze oznámení	
Roman Kuřátko	Facility Manager	pouze oznámení	
Ladislav Půst	Manager Installation of Technology	pouze oznámení	

Schválení dokumentu

<i>Jméno, příjmení (schvalujícího)</i>	<i>Pracovní pozice (schvalujícího)</i>	<i>Datum</i>	<i>Podpis (schvalujícího)</i>
Georg Korn	Science and Technology Manager	17.05.20	
Bedřich Rus	Scientific Coordinator of Laser Technology	17/3/2020	

Historie revizí

<i>Číslo revize</i>	<i>Revizi provedl</i>	<i>Datum revize</i>	<i>Popis revize</i>	<i>Typ revize v TC</i>
1	Petr Kemény	14.01.2020	Vytvoření RSD – autorova verze (draft)	A
2	Petr Kemény, M.Jonášová	13.02.2020	Aktualizace RSD - verze pro interní revizi (review)	B
3	M.Jonášová	02.03.2020	Finalizace RSD - finální verze (release)	C

Obsah

1. Úvod	4
1.1. Účel dokumentu	4
1.2. Předmět dokumentu	4
1.3. Použité zkratky a pojem	5
1.4. Odkazy na normy nebo technické dokumenty	5
2. Obecné funkční, výkonové požadavky a požadavky limitující konstrukční návrh výrobku	5
3. Požadavky na dopravu	5
4. Požadavky na jakost dodávaného výrobku	6

1. Úvod

1.1. Účel dokumentu

Tento dokument představuje technickou specifikaci RSD (*Requirements Specification Document*) obsahující technické požadavky a omezující podmínky na požadované výrobky. Tato technická specifikace (dále jen RSD) také plní roli nadřazeného dokumentu pro dokumentaci technických požadavků, které je třeba řešit na nižší úrovni konstrukčního návrhu (designu).

1.2. Předmět dokumentu

DNS - Zakázková výroba, vedena pod tender plán kódem **TP20_067**, je specifikována v následném textu tohoto RSD.

RSD obsahuje následující požadavky: *funkční, výkonové, požadavky limitující konstrukční návrh, požadavky na dopravu a instalaci, požadavky na bezpečnost a na jakost dodávaného výrobku.*

Předmětem plnění jednotlivých zakázek je zakázková výroba jednotlivých dílů, dodání standardních strojních komponent nebo výroba a montáž celků pro účely konstrukce různého druhu technických vědeckých zařízení ve výzkumném centru ELI Beamlines v Dolních Břežanech. Tato výroba musí být prováděna dle požadavků Zadavatele dle **zadávací výkresové dokumentace** a stanovením dalších doprovodných požadavků (např. detailní technický náčrtek, kusovník, 3D model, atd.).

Materiál pro splnění zakázek bude muset zajišťovat Dodavatel sám, nebude-li pro určitou konkrétní zakázku stanoveno jinak. Zadavatel bude provádět průběžnou konstrukci většího množství různých technických a vědeckých zařízení, přičemž své skutečné potřeby bude schopen detailně formulovat v návaznosti na průběhu konstrukčních prací.

Plnění jednotlivých zakázek bude typicky zahrnovat použití následujících materiálů a metod výroby:

Materiály:

- 1) železné kovy;
- 2) neželezné kovy;
- 3) plasty;

Metody výroby:

- 1) třískové obrábění;
- 2) elektrojiskrové obrábění;
- 3) řezání vodním paprskem;
- 4) řezání laserovým paprskem;
- 5) svařování;
- 6) tváření;
- 7) povrchové úpravy (eloxování, lakování, atd.);
- 8) tepelné zpracování.

Zadavatel může zadávat v rámci uvedeného předmětu plnění zakázky také pro jiná svá pracoviště.

1.3. Použité zkratky a pojem

Pro účely tohoto dokumentu jsou použity následující zkratky a pojmy:

zkratka	pojem
DNS	dynamický nákupní systém
ELI Beamlines	Extreme Light Infrastructure Beamlines
PBS	Product Breakdown Structure (interní pojem Zadavatele)
RSD	Requirement Specification Document (technická specifikace)
TP	Tender Plan (interní pojem Zadavatele)
WBS	Work Breakdown Structure (interní pojem Zadavatele)

1.4. Odkazy na normy nebo technické dokumenty

V případě, že tento dokument nebo dokumenty, které tvoří zadávací podmínky jednotlivých veřejných zakázek zadávaných v dynamickém nákupním systému (DNS - Zakázková výroba_TP20_067) obsahují odkazy na normy nebo standardizované/ standardizační technické dokumenty zadavatel umožňuje nabídnout také jiné rovnocenné řešení. Nabízí-li dodavatel jiné rovnocenné řešení, zadavatel neodmítne jeho nabídku, pokud dodavatel v nabídce vhodným prostředkem prokáže, že nabízené dodávky splňují rovnocenným způsobem požadavky vymezené technickými podmínkami s využitím odkazu na normy nebo technické dokumenty.

2. Obecné funkční, výkonové požadavky a požadavky limitující konstrukční návrh výrobku

REQ-028513/A

Výroba požadovaných výrobků musí být provedena v souladu s výkresovou technickou dokumentací (výkresy, 3D model, kusovník, atd.) a technickými požadavky definovanými v tomto RSD Zadavatelem.

3. Požadavky na dopravu

REQ-028514/A

Doprava do konečného místa určení - ELI Beamlines v Dolních Břežanech musí být provedena Dodavatelem.

4. Požadavky na jakost dodávaného výrobku

REQ-028515/A

Dodavatel musí dodat **Dodací list**, který musí minimálně obsahovat popis výrobků a jejich počet.

REQ-028516/A

Dodavatel musí poskytnout informace (protokol) o provedené výstupní kontrole (zkoušce) pouze u výrobků specifikovaných v zadávací výkresové dokumentaci.