

Příloha č. 1 zadávací dokumentace

AUTOMATIZACE, SBĚR DAT A PLÁNOVÁNÍ VÝROBNÍCH PROCESŮ VE SPOLEČNOSTI LINAPLAST

Technická specifikace pro část 1



TECHNICKÁ SPECIFIKACE PRO ČÁST 1

- – AUTOMATICKÝ SYSTÉM PRO ŘEZÁNÍ USNÍ

Předmětem této části VŘ je dodávka automatického systému pro řezání usní.

Zařízení musí být vybaveno min. 2 ks nezávislými vřeteny pro alespoň 40 mm nástroj, světlost pod ramenem alespoň 50 mm

Využitelná vyřezávací plocha min. 3050 x 1550 mm

Vybavení stroje

- min. 2 jedonástrojové řezací hlavy řízené nezávisle na sobě
- Řezací hlava pneu min. 0,64 mm
- Řezací hlava pneu min. 1 mm
- Vakuový stůl
 - dělen do sektorů k selektivnímu upevnění materiálu na pracovní stůl
- Plynule nastavitelná vakuová pumpa min. 13kW
- CNC ovládání prostřednictvím osobního počítače, který bude součástí dodávky
- Všechny osy mají servo řízení
- Ovládací systém
 - plochá obrazovka
 - bezpečnostní zařízení - min. světelná závora a bezpečnostní spínače
 - strojní programy
- 2 projektory

Technické údaje:

Využitelné rozměry stolu: min. 3050 x 1550 mm

Max. řezná rychlost alespoň 80 m/min

Max. akcelerace alespoň 1 G

Rychlost výseku: alespoň 3,5 děr za sekundu

Vakuový výkon min. 13 kW

Příkon: max. 35 kW

Rozměry: max. 4000x5000x3110 mm

Váha: max. 1750 kg bez projekce

Softwarové vybavení:

- software k manuálnímu polohování vyřezávaných dílců
- software k automatickému polohování vyřezávaného materiálu
- CAD-Software nabízí možnost tvořit jednoduché těsnění jako příruby a mezikruží na stroji.

Další požadavky:

Instalace, zaškolení obsluhy

Záruční doba min. 12 měsíců a min. 6 měsíců na řezací hlavu