

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

Zadavatel upozorňuje Účastníka, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Pakliže Zadavatel v dokumentaci Výzva k podání nabídek odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/1f66796b-9e2c-43a4-a8a2-7c34e566914a>

Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologií 2 kusů CNC obráběcích center pro společnost KR – TOOLS s.r.o.“

1 Identifikace zadavatele

Identifikační údaje zadavatele	
Název	KR – TOOLS s.r.o.
Právní forma	Společnost s ručením omezeným
Sídlo	Mánesova 997, 687 71 Bojkovice
Místo provozu	Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71
IČ	26923114
DIČ	CZ26923114
Web	http://kr-tools.eu/
Kontaktní osoba	Radim Kuchař, jednatel společnosti
Kontakt	+420 572 641 311, radim.kuchar@kr-tools.eu , michaela.chytra@kr-tools.eu
Společnost je vedená pod spisovou značkou C 45811 vedená u Krajského soudu v Brně	

2 Identifikace zakázky

Identifikace zakázky	
Název programu:	OP TAK Digitální podnik
Název projektu:	Digitální podnik KR TOOLS s.r.o.

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

Registrační číslo projektu:	CZ.01.01.02/01/23_039/0003663
Profil zadavatele	https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/1f66796b-9e2c-43a4-a8a2-7c34e566914a

3 Lhůta a místo pro podání nabídky

Soutěžní lhůta je prodloužena. Lhůta pro předkládání nabídek začíná běžet následující den po zveřejnění oznámení na profilu zadavatele a **končí dne 12.08.2025 ve 12:00 hod.**

Nabídky lze podávat na adrese sídla společnosti, Mánesova 997, Bojkovice, PSČ 687 71, a to nejpozději dne 12.08.2025 do 12:00.

4 Datum, čas a místo otevírání listinných nabídek

Otevírání listinných nabídek se uskuteční **dne 12.08.2025 od 12:05 hod.** V kanceláři jednatele v sídle zadavatele na adrese: **Mánesova 997, 687 71 Bojkovice.**

Otevírání listinných nabídek se mohou zúčastnit účastníci, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

5 Doplnění technické specifikace – Dílčího plnění A

Žadatel tímto informuje o změně technických parametrů. Ty jsou v níže uvedených tabulkách vyznačeny tučně. V souvislosti s touto změnou byla upravena kompletní dokumentace, a to:

- 1) Výzva k podání nabídek – v kap. 6 byly upraveny hodnoty jednotlivých dílčích kritérií Dílčího plnění A a v kapitole 16.2.2. hodnoty záručních podmínek.
- 2) Příloha č. 1 – v Krycím listu nabídek Dílčího plnění A byly doplněny aktualizované hodnocené volné parametry
- 3) Příloha č. 2 – v Technické specifikaci byly doplněny a upraveny technické požadavky technologie Dílčího plnění A
- 4) Příloha č. 4 – v Tabulce hodnocení Dílčího plnění A byly doplněny aktualizované hodnocené volné parametry

Zadavatel níže uvádí aktualizovanou technickou specifikaci technologie. Upravené nebo nové požadavky jsou **tučně označeny**.

Příloha č. 2 – Technická specifikace (dílčí plnění A)

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE CNC 5OSÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM,
PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA

PARAMATERY CNC 5OSÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM - NUTNÉ

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

	PARAMETR	POŽADAVEK	DOPLŇTE VAŠI HODNOTU NEBO ANO/NE ¹
CNC obráběcí centrum			
1.	Základní stroj: 5osé CNC obráběcí centrum s pojízdným stojanem a konstantním těžištěm osy Y	ANO (podmínkou)	
2.	Řídicí systém Heidenhain TNC 7 s ručním kolečkem Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO (podmínkou)	
3.	Dotykový ovládací panel 24"	ANO (podmínkou)	
4.	Přímé odměřování na všech lineárních osách	ANO (podmínkou)	
Vřeteno CNC obráběcího centra			
5.	Maximální otáčky vřetena	Min. 15000 ot/min	
6.	Kužel vřetena HSK63A	ANO (podmínkou)	
7.	Mechanická ochrana vřetena v ose Z	ANO (podmínkou)	
Řídicí systém paletové automatizace			
8.	Stejný řídicí systém pro 5osé CNC obráběcí centrum i pro paletovou automatizaci (kompatibilní Heidenhain TNC7)	ANO (podmínkou)	
9.	Dotykový ovládací panel 15,6"	ANO (podmínkou)	
Ostatní části stroje nezbytné k provozu			
10.	Vnější a středové chlazení vřetena vzduchem	ANO (podmínkou)	
11.	Antikolizní ochrana ramene automatického zásobníku nástrojů s vřetenem	ANO (podmínkou)	
12.	Otočné okno typu Visiport umístěné na skleněné výplni dveří	ANO (podmínkou)	
13.	Mod šetřící el. energii	ANO (podmínkou)	

¹ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky nebo doplní vlastní hodnotu vč jednotky

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

14.	Školení minimálně v rozsahu 3 dny	ANO (podmínkou)	
15.	Provedení osy C s přímým pohonem tzv. Direct drive	ANO (podmínkou)	
Vícepaletová skladovací jednotka s 3osým nakládacím ramenem			
16.	Počet úložných prostor na palety	Min. 22 prostor	
17.	Rozměry všech palet 400x400 mm	ANO (podmínkou)	
18.	Hmotnost palety 15-20 kg	ANO (podmínkou)	
19.	Upínací výška včetně palet	Min. 400 mm	
20.	Požadovaný prostor maximálně 2400 x 3700 x 2900 mm	ANO (podmínkou)	

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ CNC OBRÁBĚCÍHO CENTRA – NUTNÉ			
Číslo	PŘÍSLUŠENSTVÍ	POŽADAVEK	DOPLŇTE ANO/NE[²]
1.	Zařízení na redukci třísek (lis) umístěné pod dopravníkem třísek	ANO (podmínkou)	
2.	Vzduchová a oplachová pistole	ANO (podmínkou)	
3.	Oplachový systém pracovního prostoru	ANO (podmínkou)	
4.	Elektrostatické odsávací zařízení mlhoviny	ANO (podmínkou)	
5.	Dopravník třísek s vynašečem s vysunutím před stroj	ANO (podmínkou)	
6.	3D obrobková sonda s integrovaným přijímačem ve vřetení	ANO (podmínkou)	
7.	Nástrojová sonda (laser) s referenčním nástrojem	ANO (podmínkou)	
8.	3D model stroje pro vytvoření postprocesoru	ANO (podmínkou)	
9.	Krytování všech lineárních os X, Y a Z	ANO (podmínkou)	

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

10.	Kinematika stroje včetně měřicího nástroje	ANO (podmínkou)	
11.	Dynamický monitorovací systém kolizí	ANO (podmínkou)	
12.	Tepelná kompenzace osy Z	ANO (podmínkou)	
13.	Výrobce upravený cyklus 320 nebo kompatibilní	ANO (podmínkou)	

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

	PARAMETRY CNC 5OSÉHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – VOLNÉ	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Pracovní pojezd osy X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm	
2.	Pracovní pojezd osy Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
3.	Pracovní pojezd osa Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
4.	Pracovní posuvy v osách X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
5.	Zvýšená přesnost osy C [sek]	MINIMÁLNÍ Max. +/- 3 sek	
6.	Maximální krouticí moment vřetena v režimu S1 [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 125 Nm	
7.	Maximální výkon pohonu vřetena v S1 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 28 kW	
8.	Chladicí agregát s papírovou filtrací min. 800 litrů s předfiltrační jednotkou [l]	MAXIMÁLNÍ Min. 800 l	
9.	Sředové chlazení vřetena kapalinou řízené pomocí M-funkcí [bar]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 bar	
10.	Počet nástrojů v zásobníku [ks]	MAXIMÁLNÍ Min. 240 ks	

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

11.	Maximální délka nástroje[mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	
12.	Nosnost palety [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 260 kg	
13.	Doba výměny palety [sek.]	MINIMÁLNÍ Max. 70 sek.	
14.	Celkový příkon stroje [kVA]	MINIMÁLNÍ Max. 65kVA	

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

	ZÁRUČNÍ DOBA	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Délka záruční doby v měsících na celý stroj bez omezení provozních hodin	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 6–12 měsíců	

6 Doplnění technické specifikace – Dílčího plnění B

Žadatel tímto informuje o změně technických parametrů. Ty jsou v níže uvedených tabulkách vyznačeny tučně. V souvislosti s touto změnou byla upravena kompletní dokumentace, a to:

- 1) Příloha č. 2 – v Technické specifikaci byly doplněny a upraveny technické požadavky technologie Dílčího plnění B

Zadavatel níže uvádí aktualizovanou technickou specifikaci technologie. Upravené nebo nové požadavky jsou **tučně označeny. (jedná se pouze o specifikaci bodu č. 43)**

Příloha č. 2 – Technická specifikace (dílčí plnění B)

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE CNC 5OSÉ OBRÁBĚCÍ SOUSTRUŽNICKÉ CENTRUM, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA

PARAMATERY TECHNOLOGIE CNC 5OSÉ SOUSTRUŽNICKÉ OBRÁBĚCÍ CENTRUM – NUTNÉ			
	PARAMETR	POŽADAVEK	DOPLŇTE VAŠI HODNOTU NEBO ANO/NE ³

³ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

1.	5osé CNC soustružnické obráběcí centrum s koníkem a poháněnými nástroji	ANO (podmínkou)	
2.	Řídící systém Siemens Sinumerik ONE Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO (podmínkou)	
3.	Max. Oběžný průměr nad ložem	Min. 600 mm	
4.	Max. průměr obráběného dílce	Min. 400 mm	
5.	Posuv osy X	Min. 270 mm	
6.	Posuv osy Y	+50/-40 mm	
7.	Posuv osy Z	Min. 670 mm	
8.	Řízená osa C	ANO (podmínkou)	
9.	Rychloposuv osy X	Min. 15 000 mm/min	
10.	Rychloposuv osy Y	Min. 15 000 mm/min	
11.	Rychloposuv osy Z	Min. 24 000 mm/min	
Vřeteno 1			
12.	Nožní spínač pro otevírání a zavírání upínacího sklíčidla	ANO (podmínkou)	
CNC řízený koník s integrovaným ložiskem			
13.	CNC řízený koník s integrovaným ložiskem	ANO (podmínkou)	
14.	Nožní ovládání vysunutí pinoly koníku	ANO (podmínkou)	
Revolver			
15.	Počet nástrojových stanic v hlavě	Min. 12 pozic	

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

16.	Systém upínání nástrojů VDI 40	ANO (podmínkou)	
17.	Min. počet poháněných pozic v nástrojové hlavě	Min. 12 pozic	
18.	Přepínání chlazení nástroje kapalina/vzduch	ANO (podmínkou)	
19.	Max. otáčky poháněných nástrojů	Min. 6000 ot/min	
20.	Max. výkon poháněných nástrojů	Min. 16 kW	
21.	Max. krouticí moment poháněných nástrojů	30 Nm	
22.	Chlazení vřetena	ANO (podmínkou)	
23.	Max. Vysokotlaké chlazení nástrojů	Min 50 bar	
24.	Sklíčidlo hydraulické, tři čelistní průměr 250 mm	ANO (podmínkou)	
25.	Přímě odměřování osy X	ANO (podmínkou)	
26.	Signální stavový maják	ANO (podmínkou)	
27.	Modifikace otáček vřetene pro eliminaci vibrací	ANO (podmínkou)	
28.	Funkce multi-tool – možnost použití více nástrojů na jedné pozici v revolveru	ANO (podmínkou)	
29.	Dopravník třísek	ANO (podmínkou)	
30.	Oplachová pistole	ANO (podmínkou)	
31.	Nástrojová sonda	ANO (podmínkou)	
32.	Velikost ovládacího panelu Min. 20"	ANO (podmínkou)	
33.	Uživatelská paměť min. 2 GB	ANO (podmínkou)	
34.	DXF convertor	ANO (podmínkou)	
35.	Kontrola kontury – odjetí programu ručním kolečkem	ANO (podmínkou)	

OZNÁMENÍ PRO UCHAZEČE O

- **PRODLOUŽENÍ LHŮTY PRO PODÁNÍ NABÍDEK**
- **ZMĚNĚ TERMÍNU OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění A**
- **DOPLNĚNÍ TECHNICKÉ SPECIFIKACE - Dílčího plnění B**



Spolufinancováno
Evropskou unií

36.	Možnost propojení s externím PC	ANO (podmínkou)	
37.	Funkce OPC-UA pro aplikace průmysl 4.0/IoT	ANO (podmínkou)	
38.	Podavač krátkých tyčí	ANO (podmínkou)	
39.	3D model stroje	ANO (podmínkou)	
40.	Zachycovač obrobků s pásovým dopravníkem	ANO (podmínkou)	
41.	Min. váha stroje	Min. 6000 kg	
42.	Min. rozměry délka	Max. 4300 mm	
43.	Servis od nahlášení poruchy do 24 h po dobu záruční doby	ANO (podmínkou)	
Účastník zde vyplní, zda nabízené stroje splňují všechny výše uvedené nutné požadavky: (doplňte ANO/NE)			

Jsou-li v zadávací dokumentaci Výzva k podání nabídek nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, **jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu** a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

7 Shrnující informace

Žadatel oznamuje, že rozhodl o prodloužení lhůty pro podání nabídek a o změně termínu otevírání obálek dle informací v kapitole 3 a 4 tohoto Oznámení. Místo pro podání nabídek a místo pro otevírání podaných listinných nabídek nejsou dotčeny.

Dále žadatel informuje o změně technických parametrů dílčího plnění A v kapitole 5 tohoto Oznámení. Ty jsou v uvedených tabulkách vyznačeny tučně. Celková dokumentace výzvy byla v dotčených dokumentech upravena a znovu nahrána na profil zadavatele. Dále žadatel informuje o změně technických parametrů dílčího plnění B v kapitole 6 tohoto oznámení.

Vyzýváme potenciální účastníky, aby podávané nabídky doplňovali do aktualizovaných dokumentů.

V Bojkovicích, dne 11.7.2025



KR-TOOLS s.r.o.

Mánesova 997
587 71 Bojkovice
IČ: 25829114
DIČ: CZ25829114

Radim Kuchař

jednatel společnosti