

POZNÁMKA:

–ZHOTOVITEL STAVBY ZODPOVÍDÁ ZA DODRŽOVÁNÍ BOZP, PO A OSTATNÍCH PRÁVNÍCH PŘEDPISŮ A NOREM ČSN PŘI PROVÁDĚNÍ
DÍLA NAPŘ: ZÁK. Č. 350/2012 SB. (STAVEBNÍ ZÁKON) A VYHLÁŠKA Č. 268/2009 SB. O TECHNICKÝCH POŽADAVCÍCH STAVBY
–ZHOTOVITEL STAVBY JE POVINEN SI VÝMĚRY PŘEMĚRIT PŘÍMO NA STAVBĚ PŘED ZAHÁJENÍM STAVBY

0,000=228,290 m n.m. Bpv

hlavní inženýr projektu	Ing. Vít Ševčík	 Horní 32, 639 00 Brno, tel: 604 200 092	
zodpovědný projektant	Ing. Vít Ševčík		
vypracoval	Petra Friesová		
investor	Statutární město Brno, MČ Brno–Jundrov Veslařská 56, 637 00 Brno		
místo stavby	Dubová 1, 3, 5, 637 00 Brno–Jundrov p.č. 2659/39, 2659/40, 2659/41, k.ú. Jundrov		
akce		datum	02/2020
REKONSTRUKCE STŘECHY BD DUBOVÁ 1-3-5, JUNDROV		formát	
		č. zakázky	19_026
D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		stupeň	DPS
obsah výkresu		měřítko	
K - VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ		číslo výkresu	602

ozn.v.: 602 K – VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ REKONSTRUKCE STŘECHY BYTOVÉHO DOMU DUBOVÁ 1-3-5, JUNDROV

OZN.	NÁZEV	POPIS	MATERIÁL	ODSTĚN	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA – mm	POZNÁMKA	POČTY bm	
							STR.	STR. CELK.
K/01	oplechování parapetu okna	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno; vyspádováno vně objektu – spád min 3°	ocelový pozinkovaný plech, lakovaný	dle RAL –určí investor	170	včetně kotvících prvků	3,3	3,3
K/02	oplechování parapetu dveří	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno; vyspádováno vně objektu – spád min 3°	ocelový pozinkovaný plech, lakovaný	dle RAL –určí investor	170	včetně kotvících prvků	3,0	3,0
K/03	ukončovací profil střechy	oplechování plechem tl. 0,70 mm, včetně příponek z ploché oceli, kotvícího materiálu, výztuh z pásové oceli (š. 30, RŠ 575, tl. 3 mm) po 0,5 m a dilatačních spojek po 2,5 m, dostatečně dilatováno, těsněno; viz detail 501	ocelový pozinkovaný plech, poplášťovaný	–	480	včetně kotvících prvků	130,0	130,0
K/04	ukončovací profil střechy –rozšířený	oplechování plechem tl. 0,70 mm, včetně příponek z ploché oceli, kotvícího materiálu a výztuh, dostatečně dilatováno, těsněno	ocelový pozinkovaný plech, poplášťovaný	–	750	včetně kotvících prvků	1,6	1,6
K/05	krycí plech ukončení HI na svíslé stěně	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno	ocelový pozinkovaný plech, lakovaný	dle RAL –určí investor	200	včetně kotvících prvků HI vyložena min. 150 mm na rovinu střechy	57,8	57,8
K/06	koulový L profil	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno	ocelový pozinkovaný plech, poplášťovaný	–	100	včetně kotvících prvků	95,0	95,0
K/07	rohový L profil	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno	ocelový pozinkovaný plech, poplášťovaný	–	100	včetně kotvících prvků	37,2	37,2
K/08	střešní svíslý svod ø 100 mm, včetně kolen	materiál plech tl. 0,60 mm; překrytí svodu min. 50 mm, včetně kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno	ocelový pozinkovaný plech, lakovaný	–	350	včetně kotvících prvků jedná se celkem 3 svody ze strojoven výtlahu	6,9	6,9
K/09	ochranné hroty proti holubům š. 300 mm	hrotový systém pro preventivní ošetření ploch ve dvou řadách, základní posek je z UV stábilního polykarbonátu a hroty z nerezové pružinové oceli s pevností 1950 MPa a ø 1,3 mm	polycarbonát, nerez ocel	–	–	včetně kotvících prvků	130,0	130,0

ozn.v.: 602 K – VÝPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ

REKONSTRUKCE STŘECHY BYTOVÉHO DOMU DUBOVÁ 1-3-5, JUNDROV

OZN.	NÁZEV	POPIS	MATERIÁL	ODSTĚN	ROZVINUTÁ ŠÍŘKA – mm	POZNÁMKA	POČTY bm		
							STR.	STR.	CELK.
K/10	příličníý plech	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno	ocelový pozinkovaný plech, poplastovaný	–	100	včetně kotvících prvků		57,8	57,8
K/11	oplechování atiky strojovny	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno; vyspádováno směrem do objektu – spád min 3°	ocelový pozinkovaný plech, poplastovaný	–	400	včetně kotvících prvků		30,0	30,0
K/12	okap střecky strojovny	oplechování plechem tl. 0,60 mm, včetně příponek a kotvícího materiálu, dostatečně dilatováno, těsněno; vyspádováno vně objektu – spád min 3°	ocelový pozinkovaný plech, poplastovaný	–	400	včetně kotvících prvků		21,0	21,0
K/13	lemovací profil atiky	oplechování plechem tl. 0,70 mm, včetně příponek, kotvícího materiálu a dilatačních spojek po 2,5 m, dostatečně dilatováno, těsněno; viz detail 501	ocelový pozinkovaný plech, lakovaný	–	310	včetně kotvících prvků		130,0	130,0