

PROTOKOL O OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK, POSOUZENÍ A HODNOCENÍ NABÍDEK

Zadavatel:

Prabos plus a.s.
Komenského 9, 763 21 Slavičín
IČ: 262 72 857

Název projektu: Dodávka technologického vybavení - **AUTOMATICKÝ KARUSELOVÝ STROJ PRO PŘÍMÝ NÁSTŘÍK PODEŠVÍ OBUVÍ** pro projekt „Nanomateriály ve výrobě Prabos“.

Zadávací dokumentace definovala předmět zakázky takto:
dodávka technologického vybavení – automatický karuselový stroj pro přímý nástřik podešví obuvi pro projekt „Nanomateriály ve výrobě Prabos“. Ke svrchovému sendvičovému materiálu s nanomembránou nelze podešve vulkanizovat při vysokých teplotách, ale k vytvrzení materiálu podešve musí docházet díky změně technologickému postupu při nižších teplotách ve formách karuselového stroje.

Základní technické podmínky a parametry stroje:

rotační stůl s rychlým otáčením, pracovní ramena pro upnutí svrchového materiálu, stanice s formami pro nástřik podešví	ano
počet pracovních pozic	24
min. rozměr formy jedné pracovní pozice	170 x 395 mm
max. rozměr formy jedné pracovní pozice	203 x 403/433 mm
vzdálenost kopyta od otočného kloubu	min. 433 mm
zdvih kopyta	min. 190 mm
min. a max. výška formy jedné pracovní pozice	min. 120 mm, max. 150 mm
typy podešví – nástřik podešve se dvěma hustotami	PU/PU, PU/TPU, PU/RU
vstřikovací jednotka pro vstřikování polyuretanu PU	samočistící, nízkotlaká
max. teplota při vytvrzování podešve	max. 45°C
robotické ovládání vstřikovací jednotky	ano
kontrola otevírání a zavírání vstřikovacích ventilů	ano
lisovací síla	min. 75 kN
otáčky mixovací jednotky složek podešve	8.000 až 22.000 otáček
robot na hrubování krajů svrchového materiálu	ano
zásobníky na základní složky materiálu podešve	ano
vzduchová sušička pro zásobníky	ano
zásobníky barvy	ano
vysavač	ano
jednotka pro kontrolu teploty	ano
chladicí jednotka	ano
UV lampa pro reaktivaci materiálů na bázi gumy a polyuretanu	ano
elektrický panel	ano
záložní napájecí UPS systém	ano



hardware a software pro vzdálené řízení stroje z operačního místa výrobní linky	ano
sada náhradních dílů	ano

Další podmínky zadavatele:

- stroj musí umožňovat současný nástřik podešve na antistatické i ESD provedení obuvi,
- stroj musí umožňovat při procesu nástřiku výrobu 3 - barevné mezipodešve,
- stroj musí umožňovat při procesu nástřiku výrobu 3 - barevné podešve,

- před závěrečným testováním stroje u výrobce před odesláním technologie do místo určení je dodavatel povinen v předstihu oznámit kupujícímu začátek testů a umožnit mu účast a kontrolu při testování.

Součástí dodávky musí být:

- dodávka včetně balení a dopravy – DAP dle Incoterms
- zaškolení pracovníků obsluhy a údržby a zkušební provoz
- průvodní technická dokumentace
- kompletní návod na stroj v českém jazyce
- instalace, napojení na provozní média a zprovoznění pracoviště – musí odpovídat platným bezpečnostním předpisům a legislativě ČR

Průvodní technická dokumentace k dodávce

Průvodní technická dokumentace k dodávce, vybrané podle této zadávací dokumentace, musí obsahovat takové doklady, které prokáží shodu s nařízením a ustanovením EU a národními předpisy, platnými pro ČR.

Průvodní technická dokumentace bude obsahovat technickou dokumentaci k celkové dodávce všech zařízení, ze které bude patrné, jak toto zařízení servisovat a udržívat. Součástí dodávky této dokumentace budou veškeré potřebné doklady. Tato dokumentace musí obsahovat i dokumentaci subdodávaných komponent, jsou – li takto dodávány.

Datum odeslání oznámení o zahájení výběrového řízení: 16. května 2016

Datum zveřejnění oznámení o zahájení výběrového řízení: 17. května 2016

Konečné datum předkládání nabídek: 23. června 2016

Seznam obdržených nabídek:

Pořadové číslo doručení	Obchodní jméno a sídlo uchazeče	Časový údaj o předání nabídky		Způsob doručení nabídky
		Datum	Hodina	
1	Stemma Srl Via del Commercio, 16/18 31041 Cornuda (Treviso) Italy	23.6.2016	10.00 hod.	poštou
2				



3			
4			

Obálky s nabídkami byly zkontrolovány a otevřeny hodnotící komisí dne 23. 6. 2016 ve 12:05 hod.

Seznam uchazečů, které zadavatel vyzval k doplnění/objasnění nabídky (včetně vzniklých nedostatků a jejich vypořádání):

OBÁLKA Č.	FIRMA	NEDOSTATKY	VYPOŘÁDÁNÍ

Seznam vyřazených nabídek:

OBÁLKA Č.	FIRMA	ZDŮVODNĚNÍ VYŘAZENÍ

Nabídky uvedené v následující tabulce odpovídaly zadání a postoupily k dalšímu hodnocení. Jednotliví členové hodnotící komise vyhodnotili tyto nabídky do vyhodnocovací tabulky dle hodnotících kritérií stanovených v Zadávací dokumentaci:

Hodnocení nabídek bude prováděno podle kritéria ekonomické výhodnosti bodovací metodou, v souladu s níže uvedenými dílčími kritérii hodnocení, seřazenými v sestupném pořadí podle jejich významu.

Název kritéria	Váha kritéria
Celková cena dodávky (bez DPH)	70 %
Termín dokončení dodávky	20 %
Cena servisní hodiny v Kč/hod.	10 %

Při hodnocení nabídek bude použita bodovací stupnice v rozsahu 0 až 100 bodů. Každé jednotlivé nabídce bude přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Hodnocení podle bodovací metody bude provedeno tak, že bodové hodnoty přiřazené v rámci jednotlivých kritérií budou násobeny příslušnou váhou. Na základě součtu výsledných hodnot u jednotlivých nabídek bude sestaveno konečné pořadí úspěšnosti nabídek, přičemž jako nejvýhodnější bude vyhodnocena nabídka s nejvyšším součtem bodů.

Celková cena dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně nabídky hodnocené.

Termín dokončení dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejkratším počtem dní dle nabídnutého termínu dokončení dodávky a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nejvhodnější nabídky k počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nabídky hodnocené. Pro potřeby hodnocení tohoto kritéria se počet dní termínu dokončení dodávky počítá jako počet dní od 1. července 2016 do termínu dokončení dodávky uvedeného v nabídce uchazeče.

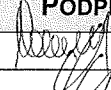
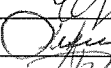
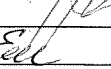
Cena servisní hodiny v Kč/hod.: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou servisní hodiny v Kč/hod. a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny servisní hodiny nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně servisní hodiny nabídky hodnocené. Cena servisní hodiny v Kč/hod. musí zahrnovat veškeré náklady na provedení servisu kromě ceny vlastních náhradních dílů a ceny za jízdné servisního technika.

Firma	IČ	Cena v Kč bez DPH / přidělené body	Hodnotící kritérium č. 1 – Celková cena dodávky /přidělené body	Hodnotící kritérium č. 2 – termín dokončení dodávky /přidělené body	Hodnotící kritérium č. 3 – cena servisní hodiny - /přidělené body	Počet bodů celkem
Stemma Srl	03532650268	705.000 EUR	705.000 EUR (100 bodů)	31.7.2016 (100 bodů)	100 EUR (100 bodů)	100 bodů

Dle dosažených bodů bylo sestaveno pořadí jednotlivých nabídek.
Vítězem se stal uchazeč Stemma Srl, IČ: 03532650268

Další pořadí nabídek je následující – nikdo další nabídku nepředložil.

Složení hodnotící komise s podpisy všech členů:

	JMÉNO A PŘÍJMENÍ	DATUM	PODPIS
předseda komise	Ing. Juraj Vozár	23. 6. 2016	
člen komise	Jaroslav Pokorný	23. 6. 2016	
člen komise	Radka Pechancová	23. 6. 2016	
člen komise	Pavel Fryzelka	23. 6. 2016	
člen komise	Ing. Václav Edl	23. 6. 2016	