



PROTOKOL O OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK, POSOUZENÍ A HODNOCENÍ NABÍDEK

Zadavatel:

Valchář s r.o.
Ratiboř č.p. 379, 756 21 Ratiboř
IČ: 268 77 279

Název projektu: Dodávka technologického vybavení - **OHÝBACÍ CNC CENTRUM S PŘÍSLUŠENSTVÍM pro projekt „Nákup ohýbacího stroje“.**

Zadávací dokumentace definovala předmět zakázky takto:

dodávka ohýbacího CNC centra s příslušenstvím s těmito typovými technickými parametry:

Technická úroveň nabízeného stroje

Hydraulický CNC ohraňovací lis nejvyšších přesností a produktivity, 160 – 180 t, ohraňovaná délka min. 3200 mm

Požadavky:

Lisovací síla	1600 - 1800 kN
Délka ohraňování	min. 3200 mm
Zdvih	min 445 mm
Využitelná vestavná výška (včetně upínání)	min 610 mm
Možnost překřížení beranu	min±10mm mm
Volný průchod mezi stojany	min. 2690 mm
Vyložení	min. 420 mm
Šířka stolu	max. 120 mm
Min. prostor zadního dorazu v X	850 mm
Min. rychlost pohybu ve směru X	1000 mm/sec
Min. rychlost pohybu ve směru R	300 mm/sec
Min. rychlost pohybu ve směru Z	1000 mm/sec
Spěšný chod Y	min 200 mm/s
Zpětný pohyb Y	min 200 mm/s
Přesnost osy Y min.	0,01 mm
Přesnost osy X min.	0,05 mm
Přesnost osy R min.	0,1 mm

Požaduje se stroj s nejvyššími přesnostmi v osách X, R a Z1, Z2, tedy 4 -osým zadním dorazovým systémem.

Další požadavky:

- Bezpečnostní laserová závora umožňující max. využití rychlosti
- Hydraulické, samocentrující upínání horního a dolního nástroje systém WILA
- Automatické eliminace tolerance tloušťky plechu při začátku ohýbání
- Možnost automatického měření a korekce úhlů během procesu ohýbání
- Automatický CNC bombírovací systém
- Obslužná plocha (obrazovka) řídicího systému v českém jazyce
- Schopnost dálkové diagnostiky stroje přes internet nebo integrovaný modem
- Touchpoint řídicí systém s 3D vizualizací a integrovaným numerickým, grafickým 3D programem
- Systém dobropisů pro náhradní díly
- Nástroje pro výrobu dílů dle výkresu v délce min. 1050 mm

Součástí dodávky musí být:

- dodávka včetně balení a dopravy - doprava a pojištění DAP (dle Incoterms)
- instalace a zprovoznění pracoviště – musí odpovídat platným bezpečnostním předpisům a legislativě ČR
- zaškolení pracovníků obsluhy a údržby a zkušební provoz
- průvodní technická dokumentace
- kompletní návod na stroj v českém jazyce

Průvodní technická dokumentace k dodávce

Průvodní technická dokumentace k dodávce, vybrané podle této zadávací dokumentace, musí obsahovat takové doklady, které prokáží shodu s nařízením a ustanovením EU a národním předpisy, platnými pro ČR.

Průvodní technická dokumentace bude obsahovat technickou dokumentaci k celkové dodávce všech zařízení, ze které bude patrné, jak toto zařízení servisovat a udržívat. Součástí dodávky této dokumentace budou veškeré potřebné doklady. Tato dokumentace musí obsahovat i dokumentaci subdodávaných komponent, jsou – li takto dodávány.

Datum odeslání oznámení o zahájení výběrového řízení: 30. března 2016

Datum zveřejnění oznámení o zahájení výběrového řízení: 31. března 2016

Konečné datum předkládání nabídek: 22. dubna 2016

Seznam obdržených nabídek:

Pořadové číslo doručení	Obchodní jméno a sídlo uchazeče	Časový údaj o předání nabídky		Způsob doručení nabídky
		Datum	Hodina	
1	TRUMPF Praha, spol. s r.o., K Hájkům 1355/2a, 155 00 Praha 5	22.4.2016	06.15 hod.	osobně
2	RIMATEC s.r.o., Tábor 2333/8, 616 00 Brno	22.4.2016	10.00hod.	osobně
3				
4				

Obálky s nabídkami byly zkontrolovány a otevřeny hodnotící komisí dne 22. 4. 2016 ve 12:05 hod.



Seznam uchazečů, které zadavatel vyzval k doplnění/objasnění nabídky (včetně vzniklých nedostatků a jejich vypořádání):

OBÁLKA Č.	FIRMA	NEDOSTATKY	VYPOŘÁDÁNÍ

Seznam vyřazených nabídek:

OBÁLKA Č.	FIRMA	ZDŮVODNĚNÍ VYŘAZENÍ

Nabídky uvedené v následující tabulce odpovídaly zadání a postoupily k dalšímu hodnocení. Jednotliví členové hodnotící komise vyhodnotili tyto nabídky do vyhodnocovací tabulky dle hodnotících kritérií stanovených v Zadávací dokumentaci:

Hodnocení nabídek bude prováděno podle kritéria ekonomické výhodnosti bodovací metodou, v souladu s níže uvedenými dílčími kritérii hodnocení, seřazenými v sestupném pořadí podle jejich významu.

Název kritéria	Váha kritéria
Celková cena dodávky (bez DPH)	50 %
Termín dokončení dodávky	25 %
Cena servisní hodiny v Kč/hod.	25 %

Při hodnocení nabídek bude použita bodovací stupnice v rozsahu 0 až 100 bodů. Každé jednotlivé nabídce bude přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Hodnocení podle bodovací metody bude provedeno tak, že bodové hodnoty přiřazené v rámci jednotlivých kritérií budou násobeny příslušnou váhou. Na základě součtu výsledných hodnot u jednotlivých nabídek bude sestaveno konečné pořadí úspěšnosti nabídek, přičemž jako nejvýhodnější bude vyhodnocena nabídka s nejvyšším součtem bodů.

Celková cena dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně nabídky hodnocené.

Termín dokončení dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejkratším počtem dní dle nabídnutého termínu dokončení dodávky a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nejvhodnější nabídky k počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nabídky hodnocené. Pro potřeby hodnocení tohoto kritéria se počet dní termínu dokončení dodávky počítá jako počet dní od 25. dubna 2016 do termínu dokončení dodávky uvedeného v nabídce uchazeče.



Cena servisu v Kč/hod.: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou servisu v Kč/hod. a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny servisu nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně servisu nabídky hodnocené. Cena servisu v Kč/hod. musí zahrnovat veškeré náklady na provedení servisu (např. cestovní náklady apod.) kromě ceny vlastních náhradních dílů.

Firma	IČ	Cena v Kč bez DPH / přidělené body	Hodnotící kritérium č. 1 – Celková cena dodávky /přidělené body	Hodnotící kritérium č. 2 – termín dokončení dodávky /přidělené body	Hodnotící kritérium č. 3 – cena servisní hodiny - /přidělené body	Počet bodů celkem
TRUMP F Praha, spol. s r.o.	48583316	197.600,- EUR	197.600 EUR (5.340.140,- Kč, aktuální kurz dne 22.4.2015 ve 12.00hod. 1 EUR = 27,025 Kč) (93,59 bodu)	10.5.2016 – 16 dní (100 bodů)	1.650,- Kč (59,39 bodu)	86,65 bodu
RIMATE C s.r.o.	28897072	4.998.000,- Kč	4.998.000,- Kč (100 bodů)	31.5.2016 – 37 dní (43,24 bodu)	980,- Kč (100 bodů)	85,81 bodu

Dle dosažených bodů bylo sestaveno pořadí jednotlivých nabídek.
Vítězem se stal uchazeč TRUMPF Praha, spol. s r.o., IČ: 48583316

Další pořadí nabídek je následující:
2. RIMATEC s.r.o., IČ: 28897072

Složení hodnotící komise s podpisy všech členů:

	JMÉNO A PŘÍJMENÍ	DATUM	PODPIS
předseda komise	Milan Valchář	22. 4. 2016	
člen komise	Jana Valchářová	22. 4. 2016	
člen komise	Ing. Václav Edl	22. 4. 2016	



ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ ZADAVATELE

NÁZEV PROJEKTU: „Nákup ohýbacího stroje“

NÁZEV VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ: Dodávka technologického vybavení - OHÝBACÍ CNC CENTRUM S PŘÍSLUŠENSTVÍM

Já, níže podepsaný/á, tímto prohlašuji, že si nejsem vědom/a žádných z níže uvedených skutečností:

- na zpracování vítězné nabídky se podílel zaměstnanec zadavatele či člen statutárního orgánu zadavatele, statutární orgán zadavatele, člen realizačního týmu projektu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení;
- zaměstnanec zadavatele, člen realizačního týmu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení je s vítězným uchazečem ve sdružení;
- zaměstnanec zadavatele, člen realizačního týmu či osoba, která se na základě smluvního vztahu podílela na zadání předmětného výběrového řízení je subdodavatelem vítězného uchazeče.

Dále prohlašuji, že jsem se zdržel jakéhokoliv jednání, jež by mohlo vést ke střetu zájmu při zadávání a realizaci zakázek a to zejména v okamžiku tvorby zadávací dokumentace, při hodnocení nabídek, při podpisu smlouvy. Tzn., že z rodinných důvodů, důvodů citových vazeb (osoba blízká dle § 22 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník), z důvodů hospodářského zájmu (ekonomicky propojené subjekty tj. partnerský nebo propojený podnik dle Definice malého a středního podniku vymezené v příloze č. 1 Nařízení komise (ES) č. 651/2014), nebo z důvodu jiného společenského zájmu nebyl ohrožen nestranný a objektivní výkon činnosti zadavatele při zadávání zakázek.

Podpis osoby oprávněné jednat za zadavatele, kterým je vyjádřen souhlas s výsledkem hodnocení a provedeno rozhodnutí o výběru dodavatele:

Jméno a příjmení	Datum	Podpis
Milan Valchář	22. 4. 2016	