

01	Změna materiálu a dimenzí potrubí	Ing. Jiří Kovařík	07.06.2023
Revize	Popis	Vypracoval	Datum

## PS230 – Odpadní vody

### DPS230.1 – Glazovací linka

Investor:

**LASSELSBERGER, s.r.o.**

Adélova 2549/1

320 00 Plzeň – Jižní Předměstí

Generální projektant:



**Valbek, spol. s r.o., středisko Plzeň**  
Parková 1205/11  
326 00 Plzeň

HIP:

Ing. Zdeněk Zmo

	Vypracoval	Ing. Jiří Kovařík		Zak. číslo	22PL81001
	Zodp. projektant	Ing. Zrno Zdeněk		Datum	06/2023
	Tech. kontrola	Ing. Zrno Zdeněk		Stupeň	DPS
	<b>Akce</b>  <b>Linka B2 – LB Borovany</b> <b>Dokumentace pro provádění stavby (DPS)</b>			Počet	8 x A4
				Č. přílohy	<b>DPS230.1-DPS-01</b>
<b>Zhotovitel:</b> Valbek, spol. s r.o. Vaňurova 505/17 460 07 Liberec 3	<b>Příloha</b>  <b>Technická zpráva</b>			Revize	Paré
				<b>01</b>	

## Obsah

<b>1. IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE.....</b>	<b>3</b>
1.1 Údaje o stavbě.....	3
1.2 Údaje o zpracovateli dokumentace .....	3
<b>2. POUŽITÉ PODKLADY .....</b>	<b>3</b>
<b>3. POUŽITÉ ZKRATKY .....</b>	<b>4</b>
<b>4. ZÁKLADNÍ POPIS TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ .....</b>	<b>4</b>
4.1 Oplachové jímky .....	4
<b>5. POTRUBNÍ TRASY.....</b>	<b>5</b>
5.1 Materiálové provedení.....	5
5.2 Kotvení potrubí.....	5
5.3 Popis jednotlivých potrubních tras .....	5
5.4 Potrubní trasa – sání oplachy 230ST01 .....	5
5.5 Potrubní trasa – sání oplachy 230ST02 .....	5
5.6 Potrubní trasa – sání oplachy 230ST03 .....	5
5.7 Potrubní trasa – výtlak oplachy 230ST01.....	5
5.8 Potrubní trasa – výtlak oplachy 230ST02.....	6
5.9 Potrubní trasa – výtlak oplachy 230ST03.....	6
<b>6. POŽADAVKY NA KOMPLEXNÍ ZKOUŠKY A ZKUŠEBNÍ PROVOZ.....</b>	<b>6</b>
<b>7. HYGIENA, BEZPEČNOST PRÁCE A PROTIPOŽÁRNÍ OCHRANA.....</b>	<b>6</b>
<b>8. ODPADOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ .....</b>	<b>7</b>
<b>9. HLUKOVÁ ZÁTĚŽ.....</b>	<b>7</b>
<b>10. VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA DODÁVKU A MONTÁŽ .....</b>	<b>7</b>

## 1. Identifikační údaje

### 1.1 Údaje o stavbě

Název stavby:	<b>Linka B2 - LB Borovany</b>
Místo stavby:	LASSELSBERGER, s.r.o., závod Borovany
Obec:	Tovární 137, 373 12 Borovany
Kraj:	Jihočeský
Stupeň dokumentace:	Dokumentace pro vydání společného povolení (DUR+DSP)

### 1.2 Údaje o zpracovateli dokumentace

Generální projektant:	VALBEK spol. s r.o., středisko Plzeň
Zpracovatel dílčí části:	VALBEK spol. s r.o., středisko Plzeň

## 2. Použité podklady

- Zadání investora – LASSELSBERGER, s.r.o. - aktualizované a doplňované v průběhu zpracování DURDSP
- Obdržené podklady od navrhované technologie linky B2 – LB Borovany
- Dílčí technické listy a nabídky případných výrobců a dodavatelů
- Archiv zpracovatele PD z v minulosti projektovaných obdobných zakázek
- Projektová dokumentace - studie proveditelnosti nové linky B2
- Geodetické zaměření, 3D laser scan stávajících stavů míst dotčených stavbou
- Předaná dokumentace ke stávajícím objektům a provozním souborům (pouze v omezeném rozsahu, papírová podoba mnohdy v neaktuálním stavu)
- Soubor aktuálně platných ČSN pro
  - a. návrh ocelových konstrukcí
  - b. návrh stavebních konstrukcí
  - c. dopravu sypkých materiálů
  - d. bezpečnost
  - e. elektročást
- Platné zákony a vyhlášky vztahující se k této oblasti projektování
- Předpisy, směrnice a provozní parametry budoucího uživatele – LASSELSBERGER, s.r.o.
- Záznamy ze společných jednání s investorem a zpracovatelem projektové dokumentace
- Prohlídka místa stavby

### 3. Použité zkratky

B2	Označení investorem linky dotčené stavbou
DUR/DSP	Projektová dokumentace pro společné povolení (územní řízení/stavební povolení)
PS/DPS	Provozní soubor / dílčí provozní soubor
SO/DSO	Stavební objekt / dílčí stavební objekt
PM	Předávací místo / hranice dodávky
SKŘ	Systém kontroly a řízení, řídicí systém
OK	Ocelová konstrukce
MaR	Měření a regulace
TS	Transformační stanice
SaZ	Stroje a zařízení
KS	Kompresorová stanice
RS	Rozprachová sušárna
PD	Pasový dopravník
TSCH	Technologické schéma
PH	Přípravna hmot
BB	Zásobníky BIG-BAG
VZV	Vysokozdvíhový vozík
KM	Kontinuální modulární mlýn bubnový
BM	Bubnový diskontinuální mlýn

### 4. Základní popis technických a technologických zařízení

#### 4.1 Oplachové jímky

V prostoru glazovacích linek (č.1 a č.2) jsou umístěny celkem tři oplachové jímky (**230ST01**, **230ST02**, **230ST03**). Dvě oplachové jímky budou vybudovány nově (**230ST01**, **230ST02**) o užitém objemu přibližně 2,5m<sup>3</sup>. Tyto nové jímky budou sloužit pro zadržování oplachů, které se budou provádět v okolí glazovací linky a budou sváděny pomocí oplachových kanálků. Oplachové jímky budou vybaveny míchadlem a snímačem hladiny oplachové vody, který bude následně spouštět čerpadlo.

Rozmíchané oplachy budou z jímek čerpány pomocí čerpadel **230AP01**, **230AP02** do stávající nádrže oplachů **230ST03** o užitém objemu 9m<sup>3</sup>. Ze stávající oplachové nádrže se bude objem přečerpávat do objektu vodního hospodářství, který se nachází mezi objekty haly výrobní linky a haly rozprachové sušárny.

## **5. Potrubní trasy**

### **5.1 Materiálové provedení**

Potrubní trasy budou zhotoveny z ocelového svařovaného potrubí třídy 11. Potrubí DN40 bude spojováno pomocí závitových spojů, DN65 pomocí přírubových spojů.

### **5.2 Kotvení potrubí**

Potrubí bude kotveno pomocí následujících způsobů:

- Uložení pomocí třmenů na konzole kotvené do betonu
- Uložení pomocí třmenů na konzole kotvené do ocelové konstrukce (šroubový spoj, nebo samo vrtné šrouby
- Uložení pomocí objímek kotvených do betonu

Materiálové provedení objímek, třmenů a konzol zavěšených na pozinkované konstrukci: ocel pozink

Materiálové provedení ostatních objímek, třmenů a konzol: ocel pozink

### **5.3 Popis jednotlivých potrubních tras**

#### **5.4 Potrubní trasa – sání oplachy 230ST01 – 230-P01-DN40**

Z nové podzemní jímky oplachů **230ST01** bude oplachová voda napojena na sací hrdlo membránového čerpadla **230AP01**.

Na čerpadlo bude potrubí napojeno pomocí závitů, následovat bude přírubový pryžový kompenzátor DN40.

#### **5.5 Potrubní trasa – sání oplachy 230ST02 – 230-P02-DN65**

Z nové podzemní jímky oplachů **230ST02** bude oplachová voda napojena na sací hrdlo membránového čerpadla **230AP02**.

Na čerpadlo bude potrubí napojeno pomocí závitů, následovat bude přírubový pryžový kompenzátor DN65.

#### **5.6 Potrubní trasa – sání oplachy 230ST03 – 230-P03-DN65**

Ze stávající podzemní jímky oplachů **230ST03** bude oplachová voda napojena na sací hrdlo membránového čerpadla **230AP03**.

Na čerpadlo bude potrubí napojeno pomocí závitů, následovat bude přírubový pryžový kompenzátor DN65.

#### **5.7 Potrubní trasa – výtlak oplachy 230ST01 – 230-P01-DN40**

Oplachová voda bude čerpána membránovým čerpadlem **230AP01** do stávající jímky

oplachů **230ST03**. Potrubí bude vedeno na ocelových sloupech glazovací linky č.1. V prostoru umístění technologie HD printeru bude potrubí vedeno vrchem nad kabinou HD printeru.

Potrubí výtlačku čerpadla bude napojeno na čerpadlo pomocí závitů. Následovat bude přírubový pryžový kompenzátor DN40 a mezipřírubová uzavírací klapka DN40. Výtlačk bude zaústěn do stávající jímky oplachů **230ST03**.

## **5.8 Potrubní trasa – výtlačk oplachy 230ST02 – 230-P02-DN65**

Oplachová voda bude čerpána membránovým čerpadlem **230AP02** do stávající jímky oplachů **230ST03**. Potrubí bude vedeno na ocelových sloupech glazovací linky č.1.

Potrubí výtlačku čerpadla bude napojeno na čerpadlo pomocí závitů. Následovat bude přírubový pryžový kompenzátor DN65 a mezipřírubová uzavírací klapka DN65. Výtlačk bude zaústěn do stávající jímky oplachů **230ST03**.

## **5.9 Potrubní trasa – výtlačk oplachy 230ST03 – 230-P03-DN65**

Oplachová voda bude čerpána membránovým čerpadlem **230AP03** do stávajícího objektu vodního hospodářství kde jsou umístěny dvě nádrže odpadních vod **230ST04** a **230ST05**. Potrubí bude vedeno podél stěny výrobní haly. Potrubí vedeno venkem (mezi výrobní halou a vodním hospodářstvím) bude izolováno.

Potrubí výtlačku čerpadla bude napojeno na čerpadlo pomocí závitů. Následovat bude přírubový pryžový kompenzátor DN65 a mezipřírubová uzavírací klapka DN65. Výtlačk bude zaústěn do stávajících nádrží odpadních vod **230ST04** a **230ST05**. Před každým vstupem do stávajících nádrží bude umístěna mezipřírubová uzavírací klapka DN65.

## **6. Požadavky na komplexní zkoušky a zkušební provoz**

Po provedení montážních zkoušek jednotlivých zařízení budou provedeny individuální zkoušky chodu samostatných zařízení na prázdnou (bez materiálu), bude provedena kompletní montáž příslušenství a potrubních rozvodů. Bude provedena kontrola provozuschopnosti armatur. Komplexní vyzkoušení představuje vyzkoušení celého zařízení, seřízení požadovaných tlaků, odzkoušení poruchové signalizace včetně blokování zařízení. Zkušební provoz představuje najetí celého komplexu do provozu a jeho odstavení. Zkušební provoz je úplnou technickou проверkou dodávky a jeho provedením jsou vytvořeny podmínky pro jeho trvalý provoz. Rozsah a parametry zkušebního provozu jsou dány dodavatelskou dokumentací zařízení.

## **7. Hygiena, bezpečnost práce a protipožární ochrana**

Požární ochrana-vyzbrojení provozu ručními hasicími přístroji a protipožární oddělení požárních úseků při průchodu potrubí z jednoho do druhého je řešeno v samostatné části PBR stavby.

## 8. Odpadové hospodářství

Při nakládání s odpady, jejich shromažďování, přepravě a zneškodňování budou dodržena ustanovení zákona č. 185/2001Sb. o odpadech a souvisejících předpisech. Produkci odpadů lze očekávat při výstavbě (odpady ze stavby), a dále odpady z vlastního provozu. Likvidace odpadů z vlastního provozu bude prováděna dle programu odpadového hospodářství provozu.

## 9. Hluková zátěž

Hluková zátěž vznikající provozem výroby je v souladu s hygienickými normami a je zanesena v hlukové studii zpracované součástí PD.

## 10. VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA DODÁVKU A MONTÁŽ

1. Technologická zařízení budou dodána od výrobců, kteří mají v ČR zajištěn servis. Toto prokáže dodavatel při předání a převzetí, kdy doloží k jednotlivým zařízením prohlášení servisní organizace v ČR o zajištění servisu.

2. Veškeré zabudované výrobky budou odpovídat požadavkům zákona č. 22/97 Sb. v platném znění a souvisejícím nařízením vlády. Dodavatel doloží ke všem zabudovaným výrobkům doklady požadované podle uvedených právních předpisů. Veškeré zařízení musí být dodáno v souladu s požadavky vyhl. č. 137/1998 o obecných technických požadavcích na výstavbu.

3. Jednotlivé potrubní úseky budou opatřeny vypouštěcími a případně i odvzdušňovacími armaturami. Spádování potrubí bude provedeno tak, aby jednotlivé potrubní úseky bylo možno vypustit, příp. odvodnit.

4. Na každém potrubí budou po dokončení montáže celého potrubí provedeny tlakové zkoušky a zkoušky vodotěsnosti v rozsahu platných norem a předpisů pro jednotlivá média.

5. Potrubí budou označována dle norem ČSN 13 0072 a TNV 75 0951. Nerezová potrubí budou označena barevnými štítky. Štítky budou vyhotoveny v souladu s výše citovanými normami.

6. Veškeré práce budou prováděny za dodržování všech norem a předpisů zákonem platných v ČR.

7. Při provádění montážních prací musí být bezpodmínečně dodržovány technologické předpisy (pro použití, montáž, zpracování, ošetřování, zkoušení) stanovené výrobcí u jednotlivých zařízení nebo materiálů.

8. Veškeré zabudované výrobky musí být nové, poprvé použité, což doloží dodavatel příslušnými doklady.

9. Veškeré stroje a zařízení budou dodána včetně prvních náplní.

10. Veškeré stroje, zařízení a armatury budou označeny tak, aby byly v provozu jednoduše identifikovatelné, jejich označení bude odpovídat projektu skutečného provedení a provoznímu řádu.

**TECHNICKÁ ZPRÁVA**

11. Před zahájením demontáže strojů a zařízení, bude nejprve provedeno jejich odpojení od el. sítě.

12. Dodavatel stavebního díla si před zpracováním výrobní dokumentace dodavatele ověří vykázané rozměry s ohledem na stávající stav zájmového místa pro realizaci konstrukce.

13. Výkresy zařízení zahraniční dodávky byly specifikovány jako preliminary – před zahájením výroby veškerých prvků budou rozměry ověřeny dle finálních platných výkresů, nebo dle rozměrů skutečně dodaných zařízení

14. Dokumentace DPS bude investorem a dodavatel stavebního díla prostudována a odsouhlasena, připomínky budou řešeny se zpracovatelem DPS.

15. Pro realizaci bude zpracována řádná výrobní dokumentace, založená na dokumentaci rozsahu DPS. Vypracování výrobní dokumentace dodavatele je podmínkou pro realizaci stavebního záměru.