

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Zadavatel upozorňuje Účastníka, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Pakliže Zadavatel v této dokumentaci Výzva k podání nabídek odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/33d362c2-e10d-4662-8ad9-cfeb6f2aec71>

Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“

Název programu: Digitální podnik – Technologie 4.0 – výzva I
Název projektu: Digitální podnik LAUB KOVOVÝROBA, s.r.o.
Registrační číslo projektu: CZ.01.01.02/01/23_039/0003759

1 Identifikace zadavatele

Identifikační údaje zadavatele	
Název	LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.
Právní forma	Společnost s ručením omezeným
Sídlo	Vidonín 21, Vidonín, PSČ 59457
Místo provozu	Vidonín 74, Vidonín, PSČ 59457
IČ	26231131
DIČ	CZ26231131
Web	https://laub-kovovyroba.cz/
Kontaktní osoba	Jan Laub, jednatel společnosti
Kontakt	+420 736 433 077, j.laub@laub-kovovyroba.cz
Společnost je vedená pod spisovou značkou C 38567 vedená u Krajského soudu v Brně	



2 Název zakázky

„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“

3 Druh zakázky

Dodávky.

4 Předmět zakázky

Předmětem dodávky je dodávka Profiloměru s příslušenstvím, 3D souřadnicového měřicího stroje CNC, Digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím a Soubor dílenských měřidel) pro společnost **LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o. s možností dílčího plnění.**

Vymezení dílčích plnění:

Dílčí plnění část A: **Dodávka Profiloměru s příslušenstvím**

Dílčí plnění část B: **Dodávka 3D souřadnicového měřicího stroje CNC**

Dílčí plnění část C: **Dodávka digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím, Soubor dílenských měřidel)**

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

- Dodavatel **musí garantovat záruční servisní podporu.**
- Dodavatel **musí poskytnout školení vztahující se k provozu technologie.**

Dodávané zařízení musí být dodáno jako nové, nepoužívané, prvotřídní kvality, zabalené v originálních obalech. V rámci plnění předmětu zakázky bude vybraný dodavatel povinen provést a do nabídkové ceny zahrnout i veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Technická specifikace požadované technologie je uvedena v příloze č. 2 pro dílčí plnění A, B, C této dokumentace Výzva k podání nabídek.

Zadavatel poskytne součinnost s vykládkou a umístěním zařízení na místo montáže/místo.



5 Lhůta a místo pro podání nabídky

Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná běžet následující den po zveřejnění oznámení na profilu zadavatele a končí dne **14.08.2025 ve 12:00 hod**

Nabídky lze podávat na adrese provozovny společnosti, Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457, a to nejpozději dne 14.08.2025 do 12:00.

6 Pravidla pro hodnocení nabídek

Základním kritériem pro hodnocení nabídky a zadání zakázky je ekonomická výhodnost nabídky. Zadavatel bude ekonomickou výhodnost nabídky hodnotit na základě nejvýhodnějšího poměru nabídkové ceny a kvality.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodovací stupnici v rozsahu 1 až 100. Každé jednotlivé nabídce je dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmetné nabídky v rámci dílčího kritéria. Za nejvýhodnější nabídku bude považována ta nabídka, která získá dle kritérií pro hodnocení největší počet bodů. Společnost požaduje předmět plnění vysoké technologické úrovně, klade na jeho vlastnosti a výbavu specifické požadavky. Tyto požadavky jsou dvojího druhu: požadavky, které jsou definovány jako požadavky NUTNÉ a požadavky VOLNÉ (je-li relevantní).

Pokud účastník nesplní všechny NUTNÉ požadavky, bude vyloučen z výběrového řízení. NUTNÉ požadavky jsou součástí přílohy č. 2. Nebudou hodnoceny bodově, protože musejí být vždy splněny.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry NUTNÉ slovem ANO/NE, případně číselnou hodnotou. Splnění parametru v části NUTNÉ vyžaduje vykázané parametry a hodnoty pro vyplnění ANO, případně číselnou hodnotu parametru splňující požadovanou hodnotu stanovenou jako konkrétní hodnotu:

Vykázaná hodnota = požadovaná hodnota

nebo hodnotu stanovenou jako minimálně (Min.) nebo maximálně (Max.). Pro naplnění kritéria s hodnotou Min. je nutné vykázané hodnoty stanovenou jako minimální hodnotu nebo hodnotu vyšší, než je požadovaná minimální hodnota:

Vykázaná hodnota $\geq$ požadovaná minimální hodnota

Pro naplnění kritéria s hodnotou Max. je nutné vykázané hodnoty stanovenou jako maximální nebo hodnotu nižší, než je požadovaná maximální hodnota:

Vykázaná hodnota $\leq$ požadovaná maximální hodnota

Požadavky VOLNÉ jsou požadavky, které nabízený předmět plnění musí splňovat buďto ve stanoveném intervalu nebo v minimálních nebo maximálních hodnotách. Hodnoceny jsou pak výhodnější podmínky od těchto hodnot. Nejlépe bude hodnocena ta, která se nejvíce přiblíží „požadované hodnotě“ „MINIMÁLNÍ“ nebo „MAXIMÁLNÍ“.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry VOLNÉ číselnou hodnotou. Nabídka, která bude mít pouze jednu hodnotu mimo interval nebo nad či pod požadovanou hodnotou minimální nebo maximální, bude vyřazena z výběrového řízení.

Dodávka je rozdělena na dílčí plnění:

Dílčí plnění část A: **Dodávka Profiloměru s příslušenstvím**

Dílčí plnění část B: **Dodávka 3D souřadnicového měřicího stroje CNC**

Dílčí plnění část C: **Dodávka digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím, Soubor dílenských měřidel)**

Jednotlivými kritérii, dle kterých bude zadavatel posuzovat nabídky, jsou:

„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“		
Dílčí plnění část A: Dodávka Profiloměru s příslušenstvím		
Číslo kritéria	Hodnotící kritéria	Váha kritéria (v %)
1.	Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)	100

„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“		
Dílčí plnění část B: Dodávka 3D souřadnicového měřicího stroje CNC		
Číslo kritéria	Hodnotící kritéria	Váha kritéria (v %)
1.	Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)	100

„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“		
Dílčí plnění část C: Dodávka digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím, Soubor dílenských měřidel)		
Číslo kritéria	Hodnotící kritéria	Váha kritéria (v %)
1.	Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)	100



U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnižší hodnotu (cena, aj. – označeny slovem „MINIMÁLNÍ“):

$(\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha kritéria}$

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu – (označeny slovem „MAXIMÁLNÍ“):

$(\text{hodnocená nabídka} / \text{nejvýhodnější nabídka}) * \text{váha kritéria}$

Jako příklad uvádíme hodnocení nabídky pro dílčí plnění A (Dílčí plnění část A: **Dodávka Profiloměru s příslušenstvím**).

Zadavatel bude posuzovat celkovou nabídnutou cenu bez DPH.

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro kritérium „Celková cena za pořízení Profiloměru s příslušenstvím“:

Nejlepší nabídka je 0,7 mil. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 0,8 mil. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = 0,7 / 0,8 * 100 = 87,50 \text{ bodů (z maximálně 100 možných bodů)}$$

Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 100 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší nabízené ceny dle uvedeného vzorce.

Nabídky v cizí měně budou přepočteny kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

Vítězem se stane účastník, který předložil nabídku, jež získala největší počet bodů v součtu hodnotících kritérií v daném dílčím plnění. Ukázka vzoru popsaného hodnocení je součástí příloh dokumentace Výzva k podání nabídek jako příloha č. 4.

Zadavatel upozorňuje, že pokud vznikne nesoulad mezi Přílohou č. 4 Tabulka vzorového hodnocení a Výzvou k podání nabídek, tak platí informace a formulace vymezené v této Výzvě k podání nabídek.

Výpočet celkového hodnocení – vzor, příklad

Nejvyšší celkové hodnotící číslo signalizuje nejlepší nabídku od potencionálních dodavatelů v daném dílčím plnění.

Příklad:

Firma A: 100 bodů



Firma B: 87,50 bodů

Firma C: 75 bodů

Závěr: Nejlepší nabídku poskytla firma A, která získala 100 bodů. **Hodnocení nabídek bude provedeno dle výše popsaného způsobu hodnocení a pro každé dílčí plnění.** Uvedený příklad je pouze ilustrativní výpočet.

7 Způsob jednání s účastníky

Zadavatel jednání o podaných nabídkách nepřipouští.

8 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této dokumentace Výzva k podání nabídek vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýjimečně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat.

Zadavatel požaduje podat nabídku v jednom písemném listinném vyhotovení a v elektronické podobě na flash disku (kompletní naskenovaná nabídka ve formátu .pdf, soubory na datovém nosiči musí být o velikosti max. 10 MB, větší soubory je nutné rozdělit do více samostatných souborů.) Nabídky se podávají **písemně v listinné podobě** a v uzavřené obálce zabezpečené proti otevření (opatřené na uzavření označením obchodní firmy/názvu, razítkem) s uvedením výzvy „**Neotevírat**“. Na obálce musí být uveden název zakázky vč. **označení dílčího plnění** a také adresa dodavatele. Nabídky se podávají na kontaktní adresu provozu zadavatele **Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457**. Nabídka **musí obsahovat datum a bude podepsána osobou oprávněnou jednat** jménem nebo za účastníka výběrového řízení.

Zadavatel doporučuje účastníkům výběrového řízení, aby všechny listy nabídky byly navzájem pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny před jejich vyjmutím z nabídky a aby všechny stránky nabídky byly **očíslovány vzestupnou kontinuální řadou**. Dodavatel v nabídce výslovně uvede kontaktní adresu pro písemný styk mezi účastníkem a zadavatelem.

Nabídka i veškeré další doklady požadované zadávacími podmínkami musí být předloženy v **českém jazyce**, pokud jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek);
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek);
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 Výzvy k podání nabídek);
4. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL);
5. Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh.



Účastník je povinen, a to na základě písemné žádosti zadavatele, v požadované lhůtě předložit zadavateli případně další údaje, **doklady k nabízenému předmětu plnění, prokazující dodržení všech technických, kvalitativních, funkčních parametrů minimálně v úrovni stanovené dokumentací Výzva k podání nabídek.**

8.1 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky na dodávku ve více dílčích plnění

Podává-li účastník **nabídku na dodávku více dílčích plnění**, řadí se krycí list nabídky a technická specifikace předmětu plnění pro danou dílčí část opakovaně za sebe, poté je doloženo Prohlášení o splnění základní způsobilosti, doklady prokazující splnění profesní způsobilosti a návrh kupní smlouvy na všechny předměty z definovaných dílčích částí. Prokázání základní způsobilosti a doklady prokazující splnění profesní způsobilosti stačí doložit pouze v jednom vyhotovení.

Příkladem je tedy nabídka na plnění dílčí části A, B, C předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část A**;
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část A**;
3. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část B**;
4. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část B**;
5. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část C**;
6. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část C**;
7. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 Výzvy k podání nabídek);
8. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL);
9. Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh **pro každé dílčí plnění.**

9 Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny

Účastník stanoví nabídkovou cenu jako nejvýše přípustnou celkovou cenu za předmět zakázky v souladu s touto Výzvou k podání nabídek, a to absolutní částkou v české měně nebo eurech.

Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eurech **v tomto členění:**

- nabídková cena bez DPH (**cena bude uvedena slovy**)
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Součástí nabídkové ceny budou veškeré další činnosti související s realizací zakázky.



Ocenění zakázky je třeba provést pro uvedený rozsah prací a dodávek, požadované kvalitativní parametry a dobu plnění.

Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu splnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů, které se mohou objevit během realizace. Cena musí reflektovat předpokládaný vývoj cen v daném odvětví včetně předpokládaného vývoje kurzů české měny k zahraničním měnám. Cena musí dále zahrnovat náklady na bezpečnostní opatření, náklady na odvoz a likvidaci odpadů, náklady na používání strojů a služeb až do předání a převzetí dodávky, náklady na zhotovování, výrobu, obstarání, přepravu, dodávku a instalaci zařízení, materiálů a zboží včetně obvyklých obalů. Cena musí obsahovat rovněž náklady na pojištění, daně, cla, poplatky, inflační vlivy. Dále musí obsahovat náklady na provádění všech příslušných, normami a vyhláškami stanovených zkoušek materiálů, dílů a předávacích zkoušek, náklady nezbytné revize, atesty, technické dokumentace, zaškolení obsluhy, provádění záručního servisu a zkušební provoz. Cena musí obsahovat jakékoliv další vedlejší výdaje potřebné pro realizaci této zakázky.

Zadavatel posoudí v rámci hodnocení nabídek nabídkovou cenu účastníka. V případě mimořádně nízké nabídkové ceny, tj. ceny, která je stanovena nepřiměřeně k obvyklým obchodním a tržním hodnotám, si hodnotící komise zadavatele vyhrazuje právo písemně vyzvat účastníka k jejímu písemnému vysvětlení. Jestliže písemné vysvětlení nebude hodnotící komisí zadavatele shledáno jako dostatečné či opodstatněné nebo účastník nedoloží požadované vysvětlení nabídkové ceny ve stanovené lhůtě, nebude nabídka účastníka hodnocena.

Podmínky překročení nabídkové ceny:

Překročení nabídkové ceny je možné za podmínek definovaných v obchodních podmínkách, zejména pak za předpokladu, že v průběhu realizace dodávky dojde ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty. V takovém případě bude nabídková cena upravena podle sazeb daně z přidané hodnoty platných v době vzniku zdanitelného plnění.

Nabídková cena nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kurzu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurz, stabilitu měny nebo cla.

10 Doba a místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je provozovna společnosti **LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.** na adrese:
Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457.

Po podpisu kupní smlouvy s vybraným účastníkem je předpokládaný termín montáže technologického zařízení včetně uvedení do plného provozu u zadavatele do:

Dílčí plnění část A: Dodávka Profiloměru s příslušenstvím – do 12 týdnů

Dílčí plnění část B: Dodávka 3D souřadnicového měřicího stroje CNC – do 12 týdnů



Dílčí plnění část C: Dodávka digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím, Soubor dílenských měřidel) – **do 12 týdnů**

Účastník předloží v nabídce návrh kupní smlouvy dle obchodních podmínek (kapitola 16.2 Obchodní podmínky Výzvy k podání nabídek), přičemž je povinen respektovat následující skutečnosti:

- musí být respektovány zadavatelem stanovené podmínky uvedené v této dokumentaci Výzva k podání nabídek
- termín zahájení plnění je podmíněn řádným ukončením výběrového řízení

Plnění bude zahájeno po podepsání kupní smlouvy. Pokud vybraný dodavatel odmítne kupní smlouvu uzavřít, nebo neposkytne do 15 dnů ode dne uveřejnění oznámení o výsledku výběrového řízení na profilu zadavatele dostatečnou součinnost, může zadavatel oslovit účastníka, který se umístil druhý v pořadí (obdobně s třetím, případně dalším v pořadí). Za neposkytnutí součinnosti je považována skutečnost, kdy vybraný dodavatel nereaguje žádným způsobem (tzn. listinnou formou nebo elektronicky) na výzvy zadavatele.

11 Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v dokumentaci Výzva k podání nabídek.

12 Pravidla pro vysvětlení zadávacích podmínek

Zadavatel poskytne odpovědi na dotazy dodavatelů. Pokud bude dodavatel požadovat doplňující informace nebo vysvětlení, zašle své dotazy písemnou formou (poštou nebo e-mailem) na kontaktní adresu zadavatele:

- **LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o., Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457**
- e-mail: **j.laub@laub-kovovyroba.cz**

Písemná žádost musí být doručena na uvedenou adresu **nejpozději 4 pracovní dny** před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě do 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Vysvětlení zadávacích podmínek vč. přesného znění požadavku uveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Zadavatel si vyhrazuje právo poskytnout vysvětlení zadávacích podmínek i bez předchozí žádosti dodavatelů.

Dodavatel je povinen v nabídce prokázat splnění kvalifikace.

13 Kontaktní osoba zadavatele

Kontaktní osoba:	Jan Laub, jednatel společnosti
Pozice	jednatel společnosti
Telefonní kontakt	+420 736 433 077
E-mail	j.laub@laub-kovovyroba.cz

14 Datum, čas a místo otevírání listinných nabídek

Otevírání listinných nabídek se uskuteční **dne 14.08.2025 od 12:05 hod.** V kanceláři jednatele na provozovně zadavatele na adrese: **Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457.**

Otevírání listinných nabídek se mohou zúčastnit účastníci, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

15 Výhrada změny závazku ze smlouvy

Zadavatel nepřipouští žádnou výhradu změny závazku ze smlouvy.

16 Další informace

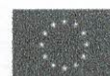
16.1 Prokázání kvalifikace

Způsobilým pro plnění zakázky je dodavatel, který:

- a) splní podmínky základní způsobilosti podle § 74 zákona,
- b) splní profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 a odst. 2 písm. a) zákona

16.1.1 Způsobilým je dodavatel, který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,



- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat:

- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základní způsobilosti:

Účastník výběrového řízení prokáže splnění základní způsobilosti čestným prohlášením (příloha č. 3) podepsaným osobou oprávněnou jednat za účastníka výběrového řízení.

16.1.2 Profesní způsobilost (§ 77 odst. 1 a 2 písm. a))

- Dodavatel prokáže profesní způsobilost ve vztahu k České republice předložením **výpisu z obchodního rejstříku** nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- Dodavatel předloží doklad, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují – **výpis ze živnostenského rejstříku**. V případě, že dodavatel nebude z důvodů, které mu nelze přičítat, schopen předložit zadavatelem požadovaný doklad, může předložit doklad rovnocenný, zejm. v případě, kdy oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky je možné prokázat dokladem prokazujícím živnostenské oprávnění pro jinou činnost, než kterou výše stanovil zadavatel.



16.1.3 Forma splnění kvalifikace

Veškeré doklady budou předloženy v **prostých kopiích**, není-li u jednotlivých bodů uvedeno jinak.

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v **době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení**.

Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit **odkazem** na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy nebo obdobném systému vedeném v jiném členském státu, který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takovýto odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledávání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné.

Zahraniční dodavatel dokládá splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich prostého překladu do českého jazyka. Doklad ve slovenském jazyce se předkládá bez překladu.

Předloží-li dodavatel zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (§ 228 zákona), tento výpis nahrazuje doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 zákona v tom rozsahu, v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti a základní způsobilosti.

Stejně jako výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel může prokázat kvalifikaci rovněž platným certifikátem vydaným v rámci Systému certifikovaných dodavatelů v souladu s § 233 a násl. zákona. Má se za to, že dodavatel je kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu. Zadavatel bez zvláštních důvodů nezpochybňuje údaje uvedené v certifikátu.

Stejně jako certifikátem může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou certifikátu vydaného v rámci systému certifikovaných dodavatelů.

16.2 Obchodní podmínky

Zadavatel jako součást zadávacích podmínek předkládá obchodní podmínky ve smyslu § 37 odst. 1 písm. c) zákona.

Obchodní podmínky vymezují budoucí rámec smluvního vztahu. Nabídka dodavatele musí respektovat stanovené obchodní podmínky a v žádné části nesmí obsahovat ustanovení, které by bylo v rozporu s obchodními podmínkami.



Dodavatel je podle ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů, tj. dodavatel je povinen poskytnout požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MVCR, MPSV, MMR, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy) a vytvořit výše uvedeným orgánům podmínky k provedení kontroly vztahující se k předmětu smlouvy a poskytnout jim součinnost.

16.2.1 Návrh kupní smlouvy:

Návrh kupní smlouvy bude obsahovat:

- identifikaci smluvních stran včetně IČO a DIČ, pokud jsou přiděleny,
- předmět plnění,
- dobu a místo plnění,
- zpracování včetně cenové nabídky. **Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eur v tomto členění:**
 - nabídková cena bez DPH (**Částka nabídkové cena bez DPH bude uvedena také slovy**)
 - **samostatně vyčíslené DPH** platné v České republice ke dni podání nabídky
 - nabídková cena včetně DPH.
- platebních podmínek,
- záručních lhůt (uvedeno v měsících),
- termínu předání technologie do plného provozu od podpisu kupní smlouvy,
- rozsah školení (bude uveden **počet dní nebo hodin** školení),
- hodnoty kritérií hodnocení (**příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek je povinná příloha kupní smlouvy a je zařazena i za smlouvou v podané nabídce**).
- formulace: **"Projekt je spolufinancován v rámci dotačního programu OP TAK Digitální podnik – Technologie 4.0 – výzva I"**.
- Součástí předání technologie do plného provozu je **předávací protokol s akceptací**.

16.2.2 Záruční podmínky

Zadavatel požaduje záruku za jakost dodávky (u všech dílčích plnění) v délce minimálně **12 měsíců** od uvedení technologie do provozu. V rámci nabídky a návrhu smlouvy může uchazeč uvést i delší záruční dobu.



Záruka nesmí být omezena provozními hodinami/ motohodinami.

16.2.3 Platební podmínky

Platební podmínky navrhne dodavatel (u všech dílčích plnění).

Faktura bude se splatností 14 dnů. Platba bude probíhat v Kč nebo Eur.

16.3 Specifikace poddodavatele

Žadatel nepředpokládá žádné plnění od poddodavatele.

16.4 Věcné vymezení činnosti

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

16.5 Zvláštní podmínky plnění zakázky

Nejsou požadovány zvláštní podmínky plnění zakázky.

16.6 Předpokládaná hodnota zakázky

Cena za komplexní zakázku při splnění všech požadavků uvedených v této dokumentaci Výzva k podání nabídek bude orientačně **4,319 mil. Kč bez DPH.**

Pro jednotlivá dílčí plnění jsou očekávány ceny:

Dílčí plnění část A: **Dodávka Profiloměru s příslušenstvím – 0,820 mil. Kč**

Dílčí plnění část B: **Dodávka 3D souřadnicového měřicího stroje CNC – 2,549 mil. Kč**

Dílčí plnění část C: **Dodávka digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím, Soubor dílenských měřidel) – 0,950 mil. Kč**

Cena je pouze informativní a byla stanovena dle předběžných představ zadavatele. Překročení ceny není důvodem k vyřazení nabídky.

16.7 Další podmínky

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu **OP TAK Digitální podnik – Technologie 4.0 – výzva I** a výběrové řízení je organizováno v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP TAK.

Nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů.

Nabídka a veškeré související podklady **musí být podána v českém či slovenském jazyce.** Jsou-li jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Dodavatel je oprávněn požadovat po Zadavateli dodatečné informace k dokumentaci Výzva k podání nabídek. Žádost musí být písemná, viz kapitola 12 této dokumentace.

Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Nabídka musí být ve všech bodech **srozumitelná, jasná a konkrétní**.

Zadavatel má právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů OP TAK.

Zadavatel vyzývá účastníky k **doručení nabídek v souladu se zadávací dokumentací Výzva pro podání nabídek**.

Ve Vidoníně, dne 14.07.2025

Jan Laub, jednatel společnosti

LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.

Seznam příloh dokumentace Výzva k podání nabídek:

1. Příloha číslo 1 - Krycí list – dílčí plnění A
2. Příloha číslo 2 - Technická specifikace předmětu plnění – dílčí plnění A
3. Příloha číslo 1 - Krycí list – dílčí plnění B
4. Příloha číslo 2 – Technická specifikace předmětu plnění – dílčí plnění B
5. Příloha číslo 1 – Krycí list – dílčí plnění C
6. Příloha číslo 2 – Technická specifikace předmětu plnění – dílčí plnění C
7. Příloha číslo 3 - Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti (platné pro všechny dílčí plnění)
8. Příloha č. 4 – Tabulka Vzorového hodnocení – dílčí plnění část A
9. Příloha č. 4 – Tabulka Vzorového hodnocení – dílčí plnění část B
10. Příloha č. 4 – Tabulka Vzorového hodnocení – dílčí plnění část C

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Příloha č. 1 – Krycí list – dílčí plnění A

KRYCÍ LIST NABÍDKY – Dílčí plnění A		
Název:	„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“	
Dílčí plnění část A: Dodávka Profiloměru s příslušenstvím		
Zadavatel:	LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.	
	Adresa sídla	Vidonín 21, Vidonín PSČ 59457
	Adresa provozovny	Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457
	IČ	26231131
	DIČ	CZ26231131
Kontaktní osoba	Jan Laub, jednatel společnosti	
Tel.:	+420 736 433 077	
E-mail:	j.laub@laub-kovovyroba.cz	
2. Základní identifikační údaje o účastníkovi		
Obchodní firma / Jméno a příjmení:		
Sídlo / Místo podnikání:		
Tel.:		
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):		
URL adresa:		
IČ:		

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

DIČ:	
Kontaktní osoba:	
3. Kritéria hodnocení	
NABÍDKOVÁ CENA V Kč/EUR (100 %)	Cena celkem bez DPH:
	DPH:
	Cena celkem s DPH ¹ :
4. Osoba oprávněná jednat za účastníka	
Titul, jméno, příjmení:	
Funkce:	
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:	
<i>Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.</i>	

¹ Členění ceny bude uvedeno dle potřeb zadavatele, který může v ZD požadovat pouze uvedení ceny bez DPH.



Příloha č. 2 – Technická specifikace – dílčí plnění A

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE S PŘÍSLUŠENSTVÍM

Dílčí plnění část A: Dodávka Profiloměru s příslušenstvím

PARAMETRY PROFILOMĚRU S PŘÍSLUŠENSTVÍM– NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ²
1.	Profiloměr s příslušenstvím	ANO	
2.	Rozsah měření v ose X (snímací jednotka)	Min. 100 mm	
3.	Rozsah měření v ose Z1 (sloup)	Min. 60 mm	
4.	Pohyb v ose Z2	Min. 500 mm	
5.	Rozměry žulové desky (Š x H)	Min. 500 x 400 mm	
6.	Rychlost měření	Min. 0,02 – 30 mm/s	
7.	Rychlost posuvu X	Min. 0–80 mm/s	
8.	Rychlost posuvu Z2 (sloup)	Min. 0–30 mm/s	
9.	Přímost posuvu (vodorovná osa X)	0,8 µm	
10.	Rozsah naklápění jednotky	±45°	
11.	Měřicí (přítlačná) síla	30 mN	
12.	Vyhodnocovací software pro profiloměr – 1 licence • Umožňuje ovládání profiloměru a zpracování naměřených dat • Podporuje měření a analýzu kontur, profilů, úhlů a jejich tolerancí • Obsahuje nástroje pro víceúrovňové analýzy (např. části profilů, kombinované úseky) • Výstupní protokoly lze přizpůsobit podle požadavků uživatele • Uživatelské rozhraní v českém jazyce • Trvalá licence, aktivace přes HW nebo SW klíč	ANO	

² Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	Např. software typově odpovídající FORMTRACEPAK V6.2 nebo jiný ekvivalentní s odpovídající funkcí Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.		
13.	Počítač typu All-in-One pro ovládání měřicího zařízení • Zařízení typu All-in-One s integrovaným monitorem. • Musí být kompatibilní s dodávaným měřicím zařízením a vyhodnocovacím softwarem. • Minimální velikost obrazovky: 21,5". • Minimální paměť RAM: 8 GB. • Úložiště: SSD min. 256 GB. • Operační systém: Windows 10 nebo novější. • Typově odpovídající PC DELL All-in-One nebo ekvivalentní zařízení. Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení	ANO	
14.	Ramínko pro malé otvory Ramínko pro měření v malých otvorech – Určeno pro upevnění hrotu při konturovém měření v úzkých vnitřních prostorech.	ANO	
15.	Hrot pro malé otvory – jednostranně zkosený Výška 4 mm, úhel hrotu 20° Dotekový hrot pro měření v malých otvorech, jednostranně zkosený. Geometrie vhodná pro profilové měření v úzkých místech.	ANO	
16.	Kuželový hrot – typ 1 Výška 6 mm, úhel hrotu 20° Dotekový hrot kuželového tvaru pro měření kontur. Vhodný pro kuželové nebo zaoblené profily.	ANO	
17.	Kuželový hrot – typ 2 Výška 12 mm, úhel hrotu 20° Dotekový hrot kuželového tvaru pro měření kontur. Vhodný pro kuželové nebo zaoblené profily.	ANO	
18.	Kuželový hrot – typ 3 Výška 20 mm, úhel hrotu 20° Dotekový hrot kuželového tvaru pro měření kontur. Vhodný pro kuželové nebo zaoblené profily.	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

19.	Jednostranně zkosený hrot Výška 12 mm Dotekový hrot s jednostranným zkosením. Pro měření hran a profilů z jedné strany.	ANO	
20.	Křížový stolek XY Křížový měřicí stolek s ručním posuvem ve dvou osách (XY) Minimální rozsah pohybu: 100 × 50 mm. Určen pro přesné polohování obrobku při profilovém měření.	ANO	
21.	Přesný otočný svěrák • Přesný mechanický svěrák s možností otáčení. • Určen pro upevnění měřeného obrobku při profilovém měření. • Umožňuje jemné polohování natočením. • Musí být kompatibilní s měřicím stolem profiloměru.	ANO	
22.	Napájecí kabel (CEE) • Napájecí kabel určený pro připojení měřicího zařízení do elektrické sítě. • Průmyslové provedení odpovídající standardům EU.	ANO	
23.	Kalibrace měřicího zařízení v rozsahu akreditace	ANO	
24.	Návod v českém jazyce	ANO	
25.	Školení v rozsahu	Min. 48 hodin	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Příloha č. 1 – Krycí list – dílčí plnění B

KRYCÍ LIST NABÍDKY – Dílčí plnění B		
Název:	„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“	
Dílčí plnění část B: Dodávka 3D souřadnicového měřicího stroje CNC		
Zadavatel:	LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.	
	Adresa sídla	Vidonín 21, Vidonín PSČ 59457
	Adresa provozovny	Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457
	IČ	26231131
	DIČ	CZ26231131
Kontaktní osoba	Jan Laub, jednatel společnosti	
Tel.:	+420 736 433 077	
E-mail:	j.laub@laub-kovovyroba.cz	
2. Základní identifikační údaje o účastníkovi		
Obchodní firma / Jméno a příjmení:		
Sídlo / Místo podnikání:		
Tel.:		
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):		
URL adresa:		
IČ:		

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

DIČ:	
Kontaktní osoba:	
3. Kritéria hodnocení	
NABÍDKOVÁ CENA V Kč/EUR (100 %)	Cena celkem bez DPH:
	DPH:
	Cena celkem s DPH ³ :
4. Osoba oprávněná jednat za účastníka	
Titul, jméno, příjmení:	
Funkce:	
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:	
<i>Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.</i>	

³ Členění ceny bude uvedeno dle potřeb zadavatele, který může v ZD požadovat pouze uvedení ceny bez DPH.



Příloha č. 2 – Technická specifikace – dílčí plnění B

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE

Dílčí plnění část B: Dodávka 3D souřadnicového měřicího stroje CNC

PARAMETRY 3D SOUŘADNICOVÉHO MĚŘICÍHO STROJE CNC– NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁴
1.	3D souřadnicový měřicí stroj CNC	ANO	
2.	Měřicí rozsah v ose X	Min. 700 mm	
3.	Měřicí rozsah v ose Y	Min. 1000 mm	
4.	Měřicí rozsah v ose Z	Min. 600 mm	
5.	Přesnost měření délky (E ₀ , MPE): Maximální povolená chyba měření nesmí překročit: $E_0, MPE \leq (1,7 + 0,3 \cdot L/100) \mu\text{m}$, kde L je měřená délka v mm. Platí pro teplotu prostředí 18-22 °C Požadavek dle normy ČSN EN ISO 10360-2 nebo ekvivalentní.	ANO	
6.	Stroj musí být vybaven absolutními odměřovacími pravítky, bez nutnosti najetí nulového bodu stroje	ANO	
7.	Stroj musí být vybaven integrovanou teplotní kompenzací pro rozsah teplot 16-26 °C	ANO	
8.	Maximální rychlost posuvu v ose X	Min. 519 mm/s	
9.	Maximální rychlost posuvu v ose Y	Min. 519 mm/s	
10.	Maximální rychlost posuvu v ose Z	Min. 519 mm/s	
11.	Maximální kombinované zrychlení	Min. 2 300 mm/s ²	
12.	Způsob posuvu – vzduchová ložiska na každé ose	ANO	
13.	Provozní tlak vzduchu	Min. 0,4 MPa	

⁴ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

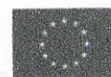
VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

14.	Maximální hmotnost měřeného dílu (zatížení měřicího stolu)	Min. 1 000 kg	
15.	Maximální výška měřeného dílu	Min. 800 mm	
16.	Číslicové rozlišení měření	Min. 0,1 µm	
17.	Počítač pro provoz (řízení) 3D souřadnicového měřicího stroje CNC – Výkon odpovídající požadavkům měřicího softwaru (např. MCOSMOS nebo jiný ekvivalentní). – Typ: stolní PC nebo All-in-One. – Minimální konfigurace: • RAM: 16 GB • SSD úložiště: min. 512 GB – Kompatibilita s vyhodnocovacím softwarem a periferiemi. Typově odpovídající Dell nebo ekvivalentní. Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení	ANO	
18.	2 ks monitorů pro zobrazení výstupů měřicího softwaru – Úhlopříčka: min. 24" – Rozlišení: min. Full HD (1920 × 1080) – Konektivita: kompatibilní s výstupy PC a softwarem pro 3D souřadnicový měřicí stroj CNC – Možnost nastavení výšky, náklonu nebo uchycení na držák – Typově odpovídající Dell nebo ekvivalentní Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení	ANO	
19.	Motorická hlava s řízením a ruční jednotkou – Plně řízená motorická otočná hlava (např. dvouosá, indexovatelná, krok min. 7,5° nebo jemnější) – Řídící jednotka – kontroler motorické hlavy – Ruční řídicí ovládací jednotka pro pozicování hlavy	ANO	
20.	Skenovací doteková sonda (včetně příslušenství): – Určena pro kontinuální snímání tvaru, kontur a povrchových profilů na 3D souřadnicovém měřicím stroji (CNC SMS). – Kompatibilní s motorickou otočnou hlavou a vyhodnocovacím softwarem stroje.	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	– Umožňuje kontinuální skenování. – Součástí dodávky musí být minimálně 2 držáky doteků umožňující instalaci různých konfigurací snímacích doteků.		
21.	3 ks Držáku doteku - „talířek“ – Určen pro upnutí snímacích doteků do skenovací sondy – Kompatibilní s dodávanou sondou a motorickou hlavou měřicího stroje.	ANO	
22.	1 ks držáku doteku pro hvězdicový dotek - „talířek“ – Určen pro upnutí hvězdicově uspořádaných doteků pro prostorové měření kontur a obtížně přístupných míst. – Konstrukce umožňuje uchycení několika doteků v 90° směrech na společný adaptér. – Kompatibilní s dodávanou skenovací sondou a motorickou otočnou hlavou měřicího zařízení.	ANO	
23.	Ovládací jednotka (joystick) pro ruční řízení měřicího stroje – Určena pro ruční ovládání pohybu os 3D souřadnicového měřicího stroje. – Musí umožňovat plynulé řízení alespoň 3 os (X, Y, Z), případně další funkce jako přepínání režimů, potvrzení, reset apod. – Ergonomické provedení s otočnými nebo směrovými ovladači, kompatibilní s řídicím systémem zařízení. – Možná stolní nebo přenosná varianta s kabelem nebo bezdrátovým připojením.	ANO	
24.	Sada propojovací kabeláže pro motorickou otočnou hlavu a snímací sondu - 1 sada – Kompletní sada kabelů a konektorů určená pro propojení motorické otočné hlavy a snímací sondy se souřadnicovým měřicím strojem. – Kabeláž musí umožňovat: • přenos řídicích signálů, • plnou kompatibilitu s dodávaným systémem (měřicí stroj, ovladač, sonda).	ANO	
25.	1 ks Kalibrační etalon – keramická referenční koule Průměr koule: 20 mm ± výrobní tolerance – Materiál: keramika nebo jiný metrologicky stabilní materiál s nízkou tepelnou roztažností – Sféricita (kulovitost): max. 130 nm	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	– Umístění: uchycena v pevném držáku vhodném pro 3D souřadnicový měřicí stroj – Určena pro kalibraci snímacích doteků jednotlivých sestav		
26.	Obal (kryt) pro kalibrační kouli – 1 ks • Určen pro ochranu kalibrační koule průměru 20 mm proti prachu, nečistotám a mechanickému poškození • Konstruktivně zajišťuje stabilní uložení a ochranu během provozní i skladovací fáze	ANO	
27.	Sada doteků se závitem M3 pro snímací sondu – 1 sada – Určeno pro použití s dotekovou nebo skenovací sondou umožňující uchycení doteků se závitem M3 – Sada obsahuje více typů doteků, např.: • kuličky různého průměru a délky • prodloužení – Materiál doteků: rubín, ocel nebo jiný metrologicky vhodný tvrdý materiál – Včetně ochranného a skladovacího pouzdra nebo kazety – Určeno pro základní měřicí úlohy 3D souřadnicového měřicího stroje	ANO	
28.	Model souřadného systému – křížek souřadného systému pro výuku a názornost	ANO	
29.	Napájecí kabel (CEE) • Napájecí kabel určený pro připojení měřicího zařízení do elektrické sítě. Průmyslové provedení odpovídající standardům EU.	ANO	
30.	Vzorový (referenční) model pro souřadnicové měření - Plastový školicí model pro výuku a trénink	ANO	
31.	Vyhodnocovací software pro 3D CNC souřadnicový měřicí stroj – 1 licence • Podpora řízení CNC měřicího stroje s možností tvorby a správy měřicích programů • Modul pro import a práci s CAD modely ve formátech SAT, STEP • Modul pro skenování a vyhodnocení tvarových a konturových prvků • Funkce pro geometrické vyhodnocení, tolerování, analýzu kontur a generování výstupních protokolů • Možnost nastavení výstupních protokolů podle požadavků uživatele	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	• Uživatelské rozhraní v českém nebo anglickém jazyce • Trvalá licence s HW nebo SW ochranou (např. USB klíč)		
32.	1 ks Hardwarový licenční klíč (USB dongle) Určen pro ochranu a aktivaci softwaru pro řízení a vyhodnocování měření na 3D CNC souřadnicovém měřicím stroji Provedení ve formě USB klíče kompatibilního s běžným operačním systémem Windows Umožňuje hardwarové zabezpečení licence – ochrana proti neoprávněnému použití softwaru Trvalá licence, bez časového omezení nebo nutnosti pravidelného prodlužování Přenosný mezi počítači, bez závislosti na konkrétním zařízení	ANO	
33.	Kalibrace měřicího zařízení v rozsahu akreditace	ANO	
34.	Návod v českém jazyce	ANO	
35.	Školení v rozsahu	Min. 48 hodin	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



Příloha č. 1 – Krycí list – dílčí plnění C

KRYCÍ LIST NABÍDKY – Dílčí plnění C		
Název:	„Výběrové řízení na dodávku měřicí techniky pro společnost LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.“	
Dílčí plnění část C: Dodávka digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím, Soubor dílenských měřidel)		
Zadavatel:	LAUB-KOVOVÝROBA, s.r.o.	
	Adresa sídla	Vidonín 21, Vidonín PSČ 59457
	Adresa provozovny	Vidonín 74, Vidonín PSČ 59457
	IČ	26231131
	DIČ	CZ26231131
	Kontaktní osoba	Jan Laub, jednatel společnosti
	Tel.:	+420 736 433 077
	E-mail:	j.laub@laub-kovovyroba.cz
2. Základní identifikační údaje o účastníkovi		
Obchodní firma / Jméno a příjmení:		
Sídlo / Místo podnikání:		
Tel.:		
E-mail (pro komunikaci v průběhu výběrového řízení):		
URL adresa:		

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

IČ:	
DIČ:	
Kontaktní osoba:	
3. Kritéria hodnocení	
NABÍDKOVÁ CENA V Kč/EUR (100 %)	Cena celkem bez DPH:
	DPH:
	Cena celkem s DPH ⁵ :
4. Osoba oprávněná jednat za účastníka	
Titul, jméno, příjmení:	
Funkce:	
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:	
<i>Pozn.: V případě podpisu osoby, která nejedná za účastníka jako statutární orgán či jeho člen ve smyslu způsobu jednání dle OR, je nutné doložit plnou moc.</i>	

⁵ Členění ceny bude uvedeno dle potřeb zadavatele, který může v ZD požadovat pouze uvedení ceny bez DPH.



Příloha č. 2 – Technická specifikace – dílčí plnění C

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE

Dílčí plnění část C: Dodávka digitálního měřicího příslušenství a měřidel (Drsnoměr s příslušenstvím, Soubor dílenských měřidel)

PARAMETRY DRSNOMĚRU S PŘÍSLUŠENSTVÍM – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁶
1.	Drsnoměr s příslušenstvím	ANO	
2.	Měření drsnosti povrchu	ANO	
3.	Rozsah měřené dráhy na ose X	Min. 50 mm	
4.	Rychlost měření	Min 0,02 mm/s	
5.	Přímost posuvu maximálně 0,2 µm na délce 50 mm	ANO	
6.	Rozsah měření (Z-osa) Minimálně 3 volitelné rozsahy měření: • 800 µm, • 80 µm, • 8 µm Možnost rozšíření až na 2,4 mm pomocí volitelných doteků	ANO	
7.	Polohování měřicí jednotky: • Sklon: ±1,5° • Výškové nastavení: min. 10 mm (nahoru/dolů)	ANO	
8.	Měřicí síla snímače	Max. 0,75 mN	
9.	Úhel snímacího hrotu	60°	
10.	Poloměr snímacího hrotu (kuličkový nebo srovnatelný kontaktní profil)	2 µm	
11.	Vyhodnocovací software pro drsnoměr – 1 licence Požadované vlastnosti softwaru:	ANO	

⁶ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



	• Umožňuje řízení měřicí jednotky drsnoměru, včetně správy měřicích sekvencí a kroků • Podpora vyhodnocení kontur a profilů včetně geometrických prvků (např. úhly, vzdálenosti, rozteče) • Analýza drsnosti povrchu podle platných norem (např. ISO, JIS, ANSI, VDA) • Minimálně 43 parametrů drsnosti – např. Ra, Rz, Rq, Rt, Rmr, Rk • Podpora standardů ISO 21920:2021 a dalších běžných výstupních formátů • Možnost exportu dat ve formátech CSV, TXT, DXF, IGES nebo obdobných • Tvorba výstupních protokolů, přizpůsobitelných požadavkům uživatele (např. vlastní hlavička, tabulky, grafy) • Uživatelské prostředí v českém nebo anglickém jazyce • Trvalá licence, aktivace pomocí hardwarového (např. USB klíče) nebo softwarového klíče • Musí být plně kompatibilní s dodávaným drsnoměrem a měřicími funkcemi zařízení Např. software typově odpovídající funkcionalitě Formtracepak V6.2 nebo jiný ekvivalentní software s odpovídající funkcí. Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení		
12.	Počítač typu All-in-One pro obsluhu měřicího zařízení Integrovaný počítač s monitorem (All-in-One) Kompatibilní s měřicím zařízením a vyhodnocovacím softwarem Minimální parametry: • Displej: min. 21,5" • RAM: min. 8 GB • SSD: min. 256 GB • OS: Windows 10 nebo novější Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení	ANO	
13.	Snímací hrot pro mimořádně malé otvory • Měřicí hrot s kuželovým úhlem 60° • Poloměr hrotu: 2 µm • Výška hrotu: 0,8 mm • Geometrie přizpůsobena pro měření mimořádně malých otvorů	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

14.	Snímací hrot pro velmi malé otvory - Měřicí hrot s kuželovým úhlem 60° - Poloměr hrotu: 2 µm - Výška hrotu: 1,2 mm - Geometrie přizpůsobena pro měření velmi malých otvorů	ANO	
15.	Snímací hrot pro hluboké drážky - Snímací dotek s kuželovým úhlem 60° - Délka (výška) hrotu: minimálně 20 mm - Vhodný pro měření v hlubších profilech a drážkách	ANO	
16.	Žulový stojan pro upevnění měřicí jednotky - Stabilní měřicí stojan vyrobený ze žuly - Kompatibilní s měřicím zařízením – drsnoměr - Přesné uložení a tlumení vibrací během měření	ANO	
17.	Přesný mechanický svěrák pro měřicí zařízení - Určen pro stabilní a opakovatelné upevnění vzorků při měření pomocí drsnoměru. - Mechanické ovládání (např. ručním šroubem) umožňující jemné a plynulé sevření. - Upínací kapacita: min. 0–30 mm. - Materiál: nerezová ocel, hliník nebo jiný stabilní materiál vhodný pro metrologické použití. - Možnost osazení na měřicí stojan nebo základnu zařízení. - Kompatibilní s dodávaným stojanem drsnoměru	ANO	
18.	Nivelační stolek pro ustavení měřeného vzorku - Určen pro přesné ustavení a vyrovnaní měřeného vzorku pod snímací jednotku drsnoměru. - Umožňuje jemné ruční naklápění měřeného vzorku pro zajištění optimální polohy měření. - Rozsah nivelace: minimálně ±1,5° (naklápění podélně). - Konstrukce z metrologicky stabilního materiálu (např. hliník, litina, žula s úpravou). - Povrchová úprava a mechanika umožňující přesné nastavení bez zadrhávání. - Kompatibilní s dodávaným drsnoměrem.	ANO	
19.	Napájecí kabel (CEE)	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	- Napájecí kabel pro připojení měřicího zařízení k síti - Průmyslové provedení dle evropských standardů - Konektor typu CEE nebo ekvivalentní průmyslové připojení		
20.	Kalibrace měřicího zařízení v rozsahu akreditace	ANO	
21.	Školení v rozsahu	Min.8 hodin	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

PARAMETRY SOUBORU DÍLENSKÝCH MĚŘIDEL – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁷
1.	2 ks Digitální úchylkoměr s vysokým rozlišením - Digitální úchylkoměr určený pro přesné měření odchylek při výrobní nebo kontrolní činnosti. - Rozsah měření: minimálně 55 mm - Rozlišení: minimálně 0,0005 mm (0,5 μm) - Přesnost měření (maximální povolená chyba): max. ±2,5 μm - Zobrazení: digitální displej s možností změny jednotek (mm/inch) - Napájení: externí síťový adaptér nebo rozhraní pro trvalé napájení - Funkce: nulování, nastavení tolerance, indikace přetížení, Max/Min hodnoty - Možnost připojení k datovému systému (USB nebo ekvivalent) - Upevnění: stopka Ø8 mm - Provozní teplota: běžné podmínky laboratorního/technologického prostředí	ANO	

⁷ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



2.	Stojánek s přesnou žulovou základnou – krátké rameno • Stabilní stojan určený pro uchycení digitálních úchylkoměrů nebo obdobných měřidel • Žulová základna s přesně opracovaným povrchem • Minimální rozměry základny (Š x H x V): 200 × 150 × 50 mm • Sloupek s možností výškového posuvu – rozsah minimálně 260 mm • Průměr sloupku min. 30 mm pro zajištění tuhosti • Držák pro měřidla se stopkou Ø 8 mm nebo Ø 9,53 mm • Jemné výškové nastavení měřidla (např. přes šroub nebo mechanické ovládání) • Materiál a provedení vhodné pro přesná měření ve výrobním prostředí • Konstrukce umožňuje stabilní a opakovatelné ustavení bez vibrací nebo deformace	ANO	
3.	Stojánek s přesnou žulovou základnou – dlouhé rameno Stabilní stojan určený pro uchycení měřidel při měření vyšších nebo objemnějších dílů • Žulová základna s opracovaným rovným povrchem • Minimální rozměry základny (Š x H x V): 260 x 140 x 50 mm • Sloupek s možností výškového posuvu – rozsah minimálně 180 mm • Průměr sloupku minimálně 30 mm • Vyložení ramene 120 mm • Držák pro měřidla se stopkou Ø 8 mm • Jemné výškové nastavení (např. pomocí jemného šroubu nebo aretačního systému) • Vhodný pro použití v měřovém nebo výrobním prostředí • Konstrukce zajišťující stabilní, opakovatelné ustavení bez vibrací nebo deformací	ANO	
4.	Digitální úchylkoměr pro vnitřní měření s rameny s IP67 • Určen pro přesné vnitřní měření v malých otvorech nebo drážkách • Měřicí rozsah: 5–15 mm • Rozlišení: max. 0,005 mm (5 µm) • Průměr doteku (kulový hrot): 0,6 mm • Konstrukce se dvěma rameny pro symetrické vnitřní měření	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK

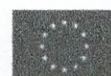


Spolufinancováno
Evropskou unií

	• Zobrazení na digitálním displeji s možností přepínání jednotek (mm/inch) • Stupeň ochrany IP67 • Funkce: nulování, zobrazení Max/Min, nastavení tolerance • Umožňuje napojení na datový výstup (např. USB nebo jiný běžný standard) • Možnost připojení k datovému systému nebo měřicímu softwaru • Ergonomický tvar a jednoduché ovládání jednou rukou • Provozní podmínky: běžné laboratorní nebo výrobní prostředí		
5.	Digitální úchylkoměr s měřicími rameny pro vnitřní měření • Určen pro vnitřní měření otvorů v rozsahu 10–30 mm • Digitální zobrazení naměřené hodnoty s možností přepínání jednotek (mm/inch) • Rozlišení: max. 0,01 mm (10 µm) • Průměr doteku: 1 mm (kulový nebo srovnatelný tvar pro kontakt s vnitřní stěnou) • Dvouramenná konstrukce zajišťující symetrické měření otvoru • Funkce přístroje: nulování, přepínání režimů, nastavení tolerance, Max/Min hodnoty • Možnost připojení k datovému systému (např. přes USB nebo jiný běžně dostupný průmyslový standard) • Uchycení: měřicí zařízení kompatibilní se stojánkem nebo držákem se standardní stopkou (např. Ø 8 mm) • Provozní prostředí: vhodné pro výrobní nebo metrologické použití • Napájení: bateriové nebo s možností napájení přes externí adaptér	ANO	
6.	Měřicí šablona pro kontrolu tvarů a rozměrů • Typ: Měřicí šablona určená pro kontrolu průměrů, rádiusů, úhlů a vzdáleností • Použitelné pro kapesní lupu se zvětšením 10X • Měření průměrů 0-1 mm (krok 0,1 mm) • Měření rádiusů 0-10 mm, rádiusy 0-1 mm s krokem 0,1 mm, rádiusy 1-10 mm s krokem 0,5 mm • Měření úhlů 0-90°, úhly 0-80° s krokem 5°, úhly 80-90° s krokem 1° • Měření vzdáleností 0-0,5" s krokem 0,005" • Materiál: sklo		
7.	Sada přesných měřicích trnů • Typ: sada přesných válcových měřicích trnů	ANO	



	- Rozsah průměrů trnů: od 1,00 mm do 10,00 mm - Krok: po 0,01 mm (celkem 273 ks) - Třída přesnosti: minimálně třída 2 dle normy DIN 2269 - Povrchová úprava: jemně broušené, povrchová drsnost $Ra \leq 0,1 \mu m$ - Tvrdost materiálu: min. HRC 60 - Délka trnů: - Pro $\varnothing$ do 6 mm: minimálně 50 mm - Pro $\varnothing$ nad 6 mm: minimálně 70 mm - Materiál: stabilní kalená nástrojová ocel nebo ekvivalentní materiál vhodný pro opakované měření - Balení: sada uložena v pevném boxu nebo kazetě (dřevo/plast), s označením rozměrů - Určení: pro kontrolu vnitřních průměrů otvorů, nastavení měřidel, etalonáž apod.		
8.	Sada digitálních dutinoměů pro vnitřní měření (6–12 mm) - Typ měřidla: Přesné třibodové vnitřní mikrometry (dutinoměry) s digitálním výstupem - Měřicí rozsah: min. 6–12 mm - Rozlišení: max. 0,001 mm - Přesnost měření: max. chyba $\leq \pm 3 \mu m$ (v celém rozsahu) - Funkce měřidla: nulování, přidržení hodnoty (Hold), nastavení tolerancí - Zobrazení: digitální displej (LCD) s přehlednou indikací měřené hodnoty - Konstrukce měřicí hlavy: 3bodový měřicí systém pro samostředění v otvoru - Měřicí doteky z tvrdokovu - Součástí sady: - min. 3 výměnné měřicí hlavice nebo nástavce pro různé rozsahy - nastavovací kroužek pro kalibraci v minimálním nebo středním rozsahu - pevný ochranný kufřík nebo pouzdro - Napájení: bateriové (např. SR44, CR2032 nebo ekvivalentní) - Možnost datového výstupu: ano – port nebo rozhraní pro připojení k datovému systému (USB, RS-232 nebo ekvivalent)	ANO	
9.	Sada digitálních dutinoměů pro rozsah 12–20 mm - Určeno pro přesné měření vnitřních průměrů (děr) v rozsahu 12–20 mm - Princip měření: třídotekové měření zajišťující stabilní uložení v otvoru - Zobrazení: digitální displej	ANO	



	- Rozlišení: min. 0,001 mm - Přesnost měření: max. chyba $\leq \pm 3 \mu\text{m}$ (v celém rozsahu) - Výměnné měřicí nástavce umožňující rozšíření rozsahu v definovaném intervalu - Možnost připojení k datovému systému (např. USB, RS-232, nebo ekvivalentní) - Dodáno v odolném přepravním a ochranném pouzdru - Včetně příslušenství: nástroje pro výměnu hlavice, nastavovací kroužek nebo etalon, návod k použití		
10.	Sada digitálních dutinoměřů pro rozsah 20–50 mm - Použití: přesné měření vnitřních průměrů (děr) v rozsahu 20–50 mm - Měřicí metoda: třídotekový princip pro samocentrovací měření - Rozsah měření: 20 až 50 mm (výměnné nástavce) - Rozlišení: minimálně 0,001 mm - Přesnost měření: max. chyba $\leq \pm 3 \mu\text{m}$ (v celém rozsahu) - Zobrazení: digitální displej - Funkce: nulování, změna směru měření, zobrazení minima/maxima - Možnost připojení k datovému systému (např. přes USB, RS-232 nebo jiný standardní výstup) - Uložení: v ochranném kufříku pro bezpečnou manipulaci - Příslušenství součástí dodávky: výměnné nástavce, nastavovací etalon/kroužek, nářadí pro výměnu doteků	ANO	
11.	5 ks Digitální posuvné měřítko - Typ: digitální posuvné měřítko s absolutním snímáním polohy - Rozsah měření: 0 až 150 mm - Rozlišení: 0,01 mm - Přesnost (bez výstupní chyby): max. $\pm 0,02 \text{ mm}$ - Displej: digitální LCD - Funkce: absolutní a relativní měření, nulování, - Napájení: baterie s dlouhou životností (např. typu SR44 nebo ekvivalent) - Konstrukce: nerezové měřicí plochy, robustní tělo vhodné pro dílenské prostředí - Dodávka včetně: ochranného obalu/pouzdra	ANO	
12.	Sada digitálních mikrometrů – rozsah 0–100 mm - Typ měřidla: Digitální třmenové mikrometry (v sadě) - Počet kusů: 4 ks mikrometrů pokrývajících rozsah 0–100 mm (např. 0–25 mm, 25–50 mm, 50–75 mm, 75–100 mm)	ANO	



	- Rozsah měření: celkově 0 až 100 mm - Rozlišení: 0,001 mm - Přesnost měření: max. $\pm 2 \mu\text{m}$ (v rozsahu 0–50 mm), $\pm 3 \mu\text{m}$ (nad 50 mm) - Funkce: absolutní a relativní měření, nulování, blokáce tlačítek, funkce HOLD - Zobrazení: digitální displej s čitelnými hodnotami - Konstrukce: měřicí plochy z tvrdokovu, těleso odolné proti nečistotám - Stupeň krytí: min. IP65 – ochrana proti prachu a stříkající vodě - Napájení: baterie s dlouhou životností (např. typu SR44 nebo ekvivalentní) - Možnost připojení k datovému systému (např. USB, sériové rozhraní nebo ekvivalent) - Dodávka včetně: kalibračních etalonů pro jednotlivé rozsahy, ochranného pouzdra a návodu v českém jazyce		
13.	Digitální mikrometr s talířkovými dotečky, rozsah 75–100 mm - Měřicí rozsah: 75–100 mm - Rozlišení: min. 0,001 mm - Přesnost měření: max. $\pm 6 \mu\text{m}$ - Měřicí dotečky: talířkové průměr talířku min. 20 mm, ploché - Zobrazení: digitální displej - Funkce: nulování, přidržení hodnoty (HOLD) - Neotáčivé vřeteno - Napájení: baterie (např. knoflíková CR2032) - Možnost připojení k datovému systému (např. USB, bezdrát nebo ekvivalentní) - Na měření plstí, pryže, lepenky, rozteče ozubení	ANO	
14.	5 ks Digitální hloubkoměr - Určen pro přesné měření hloubky otvorů, drážek, vybrání nebo zápichů - Digitální zobrazení - Rozsah měření: min. 0–150 mm - Rozlišení: min. 0,01 mm - Přesnost měření (max. chyba): $\pm 0,02 \text{ mm}$ nebo lepší - Referenční (ABS) systém umožňující zachování nulového bodu - Funkce: nulování, Hold/Max/Min - Nerezové měřicí plochy s jemným výbrusem - Základna z přesně opracované oceli, min. délka základny: 100 mm - Napájení: 1× knoflíková baterie nebo ekvivalent - Možnost připojení k datovému systému (např. USB nebo jiný standardizovaný výstup)	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	Provozní teplota: běžné podmínky laboratorního nebo výrobního prostředí		
15.	Žulová měřicí deska - Měřicí deska určená pro přesné ustavení měřicích zařízení, přípravků nebo obrobků - Materiál: přírodní žula – černá, s vysokou rozměrovou stálostí a nízkou tepelnou roztažností - Rozměry desky: min. 1000 × 630 × 100 mm (Š × H × V) - Třída přesnosti: třída 2 dle normy DIN 876 nebo ekvivalentní - Povrchová úprava: lapovaný, matný, s minimální pórovitostí - Stabilní konstrukce: vhodná pro měřicí účely ve výrobním i laboratorním prostředí - Odolnost proti opotřebení a vibracím - Možnost použití s podpěrnou konstrukcí (není-li součástí této položky, pak kompatibilita s podstavcem musí být zajištěna)	ANO	
16.	Podstavec pro měřicí žulovou desku - Podstavec určený pro žulovou měřicí desku o rozměrech min. 1000 × 630 × 100 mm (Š x H x V) - Konstrukce z ocelových profilů (např. úhelníková konstrukce) s povrchovou úpravou proti korozi (např. komaxit, práškový lak, zinkování) - Rozměrově přizpůsobený pro bezpečné a stabilní uložení měřicí desky - Výška podstavce: odpovídající ergonomické pracovní výšce (cca 800–900 mm) - Nosnost: min. 200 kg, přizpůsobeno zátěži žulové desky a příslušenství - Vybaven ustavovacími a nivelačními šrouby - Konstrukce musí umožňovat bezpečný a stabilní provoz v dílenském nebo laboratorním prostředí	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Datum:

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



Příloha č. 3 – Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti (platné pro všechny dílčí plnění)

Dodavatel.....IČ.....čestně
prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V dne

.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka