Kupní smlouva

smlouva č. S15/049F

(dále jen „**Smlouva**")

1. SMLUVNÍ STRANY

1.1 **Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.,**

se sídlem: Na Slovance 1999/2, 182 21 Praha 8,
jehož jménem jedná: prof. Jan Řídký, DrSc. – ředitel,
zapsaný v rejstříku veřejných výzkumných institucí Ministerstva školství, mládeže a tělovýchovy České republiky.

Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s.
Číslo účtu: 2106535627/2700
IČ: 68378271
DIČ: CZ68378271

(dále jen "**Kupující**")

a

1.2 **EDLIN, s.r.o.,**

se sídlem: Za Kralupkou 440, 277 11 Libiš,
jejímž jménem jedná: RNDr. Alexandr Zemek, CSc., jednatel
zapsaná v rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl C, vložka 72839

Bankovní spojení: Raiffeisenbank Praha
Číslo účtu: 224200001/5500
IČ: 26130386
DIČ: CZ26130386

(dále jen " **Prodávající** "),

(dále společně jen "**Smluvní strany**" nebo každý z nich samostatně jen "**Smluvní strana**").

2. ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ

2.1 Kupující je veřejná výzkumná instituce, jejíž hlavní činností je vědecký výzkum v oblasti fyziky, zejména fyziky elementárních částic, kondenzovaných systémů, plazmatu a optiky. Součástí tohoto výzkumu je i příprava a výzkum strukturní analýzy.

2.2 Kupující je realizátorem projektu reg. č. CZ.2.16/3.1.00/24510 s názvem „Středisko pokročilé strukturní analýzy – ASTRA" v rámci Operačního programu Praha Konkurenceschopnost (dále jen „**Projekt**").

2.3 Předmět plnění dle této Smlouvy je financován z dotace Projektu, pro nějž je určen.

2.4 Kupující pořizuje předmět plnění (**Sada přístrojů pro přípravu tvrdých vzorků pro transmisní elektronový mikroskop**) za účelem přípravy tvrdých vzorků pro transmisní elektronový mikroskop. Tyto přístroje musí umožňovat uříznutí vzorku, vyseknutí disku o potřebném průměru, mechanické ztenčení disku a proleštění středové části disku na tloušťku dostatečnou pro pozorování.

2.5 Prodávající je vítězným uchazečem části 1 zadávacího řízení vyhlášeného Kupujícím dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách (dále jen „**ZVZ**"), pod názvem „**Sada přístrojů pro přípravu tvrdých vzorků pro transmisní elektronový mikroskop a držáky vzorků pro transmisní elektronový mikroskop s nastavitelnou teplotou**" (dále jen „**Zadávací řízení**") na dodání předmětu plnění dle této Smlouvy.

2.6 Výchozími podklady pro dodání předmětu plnění dle této Smlouvy jsou

2.6.1 **Technické specifikace předmětu** plnění jako **Příloha č. 1**

2.6.2 Nabídka Prodávajícího podaná v rámci Zadávacího řízení v rozsahu té části, která předmět plnění technicky popisuje (dále jen „**Nabídka**") jako **Příloha č. 2**.

V případě kolize Příloh Smlouvy má přednost technický požadavek vyšší úrovně a jakosti.

2.7 Prodávající prohlašuje, že disponuje veškerými odbornými předpoklady potřebnými pro dodání předmětu plnění, k činnosti dle Smlouvy je oprávněn a na jeho straně neexistují žádné překážky, které by mu bránily předmět plnění dle Smlouvy dodat.

2.8 Prodávající bere na vědomí, že Kupující považuje účast Prodávajícího ve veřejné zakázce při splnění kvalifikačních předpokladů za potvrzení skutečnosti, že Prodávající je ve smyslu ustanovení § 5 odst. 1 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „**OZ**"), schopen při plnění této Smlouvy jednat se znalostí a pečlivostí, která je s jeho povoláním nebo stavem spojena, s tím, že případné jeho jednání bez této odborné péče půjde k jeho tíži. Prodávající nesmí svou kvalitu odborníka ani své hospodářské postavení zneužít k vytváření nebo k využití závislosti slabší strany a k dosažení zřejmé a nedůvodné nerovnováhy ve vzájemných právech a povinnostech Smluvních stran.

2.9 Prodávající bere na vědomí, že Kupující není ve vztahu k předmětu této Smlouvy podnikatelem, a ani se předmět této Smlouvy netýká podnikatelské činnosti Kupujícího.

2.10 Prodávající bere na vědomí, že dodání předmětu plnění ve stanovené době a kvalitě, jak vyplývá z Příloh č. 1 a 2 této Smlouvy (včetně předání a vyúčtování), je pro Kupujícího s ohledem na harmonogram Projektu zásadní. V případě, že Prodávající nesplní smluvní požadavky, může Kupujícímu vzniknout škoda.

2.11 Prodávající prohlašuje, že přejímá na sebe nebezpečí změny okolností ve smyslu ustanovení § 1765 odst. 2 OZ.

2.12 Smluvní strany prohlašují, že zachovají mlčenlivost o skutečnostech, které se dozvědí v souvislosti s touto Smlouvou a při jejím plnění a jejichž vyzrazení by jim mohlo způsobit újmu. Tímto nejsou dotčeny povinnosti Kupujícího vyplývající z právních předpisů.

3. PŘEDMĚT SMLOUVY

3.1 Předmětem této Smlouvy je závazek Prodávajícího dodat Kupujícímu a převést na Kupujícího vlastnické právo k:

„Sadě přístrojů pro přípravu tvrdých vzorků pro transmisní elektronový mikroskop" (dále jen **„Zboží"**)

a Kupující se zavazuje Zboží převzít a zaplatit Prodávajícímu za Zboží sjednanou cenu.

3.2 Součástí plnění je:

3.2.1 doprava Zboží včetně příslušenství dle příloh č. 1 a 2 této Smlouvy do místa plnění, jeho vybalení a kontrola,

3.2.2 instalace Zboží včetně připojení k instalačním rozvodům v místě plnění,

3.2.3 dodání instrukcí a návodů k obsluze a údržbě Zboží v českém nebo anglickém jazyce Kupujícímu,

3.2.4 odvoz a likvidace nepotřebných obalů a dalších materiálů použitých Prodávajícím při plnění této Smlouvy,

3.2.5 záruční a mimozáruční servis,

3.2.6 zajištění technické podpory formou konzultací.

3.3 Předmět plnění (Zboží), je podrobně specifikován v Přílohách č. 1 a 2 Smlouvy.

3.4 Prodávající odpovídá za to, že Zboží a související služby budou v souladu s touto Smlouvou včetně příloh, nabídkou, platnými právními, technickými a kvalitativními normami, a že jej Kupující bude moci užívat k danému účelu. V případě kolize norem platí vždy norma nebo ta její část, v níž jsou stanovena přísnější kritéria

3.5 Dodané Zboží a všechny jeho součásti musí být nové, nepoužité.

4. DOBA PLNĚNÍ

4.1 Prodávající se zavazuje do 4 měsíců od podpisu Smlouvy Zboží řádně předat po předchozí instalaci a demonstrovat jeho funkčnost.

4.2 Prodávající není oprávněn v rámci lhůty dle odst. 4.1 dodat (dopravit) Přístroj dříve, než bude Kupujícím informován o připravenosti prostor pro instalaci

4.3 Doba plnění se prodlužuje o dobu, po kterou Prodávající nemohl plnit z důvodů překážek na straně Kupujícího.

5. KUPNÍ CENA, FAKTURACE, PLACENÍ

5.1 Kupní cena vychází z Nabídky Prodávajícího a činí 3,982.000.- Kč (slovy: třimilionydevětsetosmdesátdvatisícekorunčeských bez daně z přidané hodnoty (dále jen **„Kupní Cena"**). Daň z přidané hodnoty vypořádají Smluvní strany dle platných českých právních předpisů.

5.2 Kupní Cena představuje maximální závaznou nabídkovou cenu Prodávajícího a zahrnuje veškeré plnění Prodávajícího směřující ke splnění požadavků Kupujícího na řádné dodání Zboží dle této Smlouvy, rovněž veškeré náklady Prodávajícího nutné k realizaci dodávky a k jejímu předání, veškeré poplatky, cla a pojištění, veškeré náklady spojené s převzetím, jakož i veškeré další náklady vzniklé v souvislosti s vytvořením předmětu duševního vlastnictví a se získáním a udržováním ochrany takového předmětu duševního vlastnictví.

5.3 Smluvní strany se dohodly, že Kupní Cenu je Prodávající oprávněn fakturovat po odevzdání Zboží dle odst. 4.1 na základě předávacího protokolu dle odst. 10.4, který stvrzuje plnou funkčnost instalovaného Zboží bez drobných vad a nedodělků. V případě předání Přístroje s drobnými vadami a nedodělky se pravidla fakturace řídí dle odst. 10.8 Smlouvy.

5.4 Daňové doklady – faktury vystavené Zhotovitelem na základě této Smlouvy musí obsahovat náležitosti stanovené zákonem č. 235/2004 Sb., zejména pak:

5.4.1 obchodní firma/název a adresa Kupujícího dle záhlaví této Smlouvy,

5.4.2 daňové identifikační číslo Kupujícího,

5.4.3 obchodní firma/název a adresa Prodávajícího,

5.4.4 daňové identifikační číslo Prodávajícího,

5.4.5 evidenční číslo daňového dokladu,

5.4.6 rozsah a předmět plnění,

5.4.7 datum vystavení daňového dokladu,

5.4.8 účtovaná částka, sazba DPH, částka DPH, účtovaná částka vč. DPH – vše v Kč,

5.4.9 prohlášení, že účtované plnění je poskytováno pro účely projektu „Středisko pokročilé

strukturní analýzy – ASTRA" reg. č. CZ.2.16/3.1.00/24510, který je spolufinancován prostřednictvím Operačního programu Praha – Konkurenceschopnost,

5.4.10 číslo Smlouvy.

5.5 Kupující preferuje elektronickou fakturaci na elektronickou adresu efaktury@fzu.cz. Vystavené daňové doklady nesmí být v rozporu s mezinárodními dohodami o zamezení dvojího zdanění, budou-li se na konkrétní případ vztahovat.

5.6 Lhůta splatnosti daňových dokladů je třicet (30) dnů od data jejich doručení Kupujícímu (dále jen "**Lhůta splatnosti**"). Zaplacením účtované částky se rozumí den jejího odeslání na účet Prodávajícího.

5.7 Pokud daňový doklad – faktura nebude vystavena v souladu s platebními podmínkami stanovenými Smlouvou nebo nebude splňovat požadované zákonné náležitosti, je Kupující oprávněn daňový doklad Prodávajícímu vrátit jako neúplný k doplnění, resp. nesprávně vystavený k novému vystavení, a to ve lhůtě pěti (5) pracovních dnů od data jeho doručení Kupujícímu. Kupující přitom není v prodlení s úhradou Kupní Ceny nebo její části. Nová lhůta splatnosti začne plynout dnem doručení opraveného nebo nově vyhotoveného daňového dokladu Kupujícímu.

5.8 Kupující je oprávněn pozastavit či jednostranně započítat proti pohledávkám Prodávajícího kteroukoli z plateb z důvodu:

5.8.1 neopravených vad a nedodělků,

5.8.2 škody způsobené Prodávajícím,

5.8.3 smluvní pokuty a jiné majetkové sankce.

5.9 Prodávající není oprávněn započítat žádnou svou pohledávku proti pohledávce Kupujícího z této Smlouvy.

6. VLASTNICKÉ PRÁVO

6.1 Vlastnické právo ke Zboží a zároveň i nebezpečí škody přechází na Kupujícího jeho odevzdáním. Odevzdáním se rozumí předání a převzetí Zboží potvrzené zápisem o předání.

7. MÍSTO DODÁNÍ A ODEVZDÁNÍ ZBOŽÍ

7.1 Místem dodání a odevzdání Zboží je objekt Fyzikálního ústavu AV ČR, v.v.i., na adrese Cukrovarnická 112/10, Praha 6, budova A, místnost č. A10.

8. PŘIPRAVENOST MÍSTA ODEVZDÁNÍ

8.1 V dostatečném předstihu před termínem pro provedení instalace Zboží vyzve Kupující Prodávajícího ke kontrole prostor pro instalaci.

8.2 Kupující je povinen Prodávajícímu umožnit provedení instalace v místě plnění. Kupující si vyhrazuje právo prodloužit termín zahájení instalace písemným oznámením zaslaným

Prodávajícímu na adresu uvedenou v odst. 12.1 této Smlouvy, a to v případě organizačních důvodů na své straně.

9. SOUČINNOST SMLUVNÍCH STRAN

9.1 Prodávající se zavazuje upozornit Kupujícího na případné překážky na své straně, které mohou negativně ovlivnit řádné dodání Zboží.

9.2 Prodávající je povinen upozornit Kupujícího na nevhodně provedenou připravenost místa dodání a instalace.

9.3 Odchylně od § 2126 OZ Smluvní strany sjednávají, že Prodávající není oprávněn využít institutu svépomocného prodeje.

10. DODÁNÍ, INSTALACE, PŘEDÁNÍ A ODEVZDÁNÍ

10.1 Předmětem předávacího řízení je ověření kompletace a funkčnosti Zboží dle Příloh č. 1 a 2 této Smlouvy.

10.2 Prodávající provede a zdokumentuje instalaci Zboží a zahájí zkušební test spočívající v ověření funkčnosti a splnění technických požadavků podle přílohy č. 1 a 2 této Smlouvy.

10.3 Součástí předávacího řízení je předání technické dokumentace vztahující se ke Zboží, návod k užívání a prohlášení o shodě dodaného Zboží a všech jeho součástí se schválenými standardy.

10.4 Předávací řízení je ukončeno odevzdáním Zboží potvrzeného vystavením předávacího protokolu obsahujícího specifikaci provedených testů (dále jen **„Předávací protokol"**). Předávací protokol obsahuje tyto povinné náležitosti:

10.4.1 údaje o Prodávajícím, Kupujícím a subdodavatelích,

10.4.2 popis Zboží včetně soupisu komponent a sériových / výrobních čísel,

10.4.3 provedené zkušební testy: druh, doba trvání, dosažené parametry,

10.4.4 seznam technické dokumentace včetně manuálu,

10.4.5 případně výhrada Kupujícího týkající se drobných vad a nedodělků a způsobu a doby jejich odstranění,

10.4.6 prohlášení Kupujícího, zda Zboží přebírá nebo nepřebírá,

10.4.7 datum podpisu protokolu o předání a převzetí Zboží.

10.5 Předání Zboží nezbavuje Prodávajícího odpovědnosti za škody vzniklé v důsledku vad.

10.6 Kupující není povinen převzít Zboží, které by vykazovalo vady a nedodělky, byť by samy o sobě ani ve spojení s jinými nebránily řádnému užívání Zboží. V tomto případě v Předávacím protokolu uvede prohlášení o nepřevzetí Zboží s uvedením důvodu.

10.7 Nevyužije-li Kupující svého práva nepřevzít Zboží vykazující vady a nedodělky, uvedou Prodávající a Kupující v Předávacím protokolu soupis zjištěných vad a nedodělků, včetně způsobu a termínu jejich odstranění. Nedojde-li v Předávacím protokolu k dohodě mezi Smluvními stranami o termínu odstranění vad, platí, že tyto vady mají být odstraněny ve lhůtě 48 hodin ode dne předání a převzetí Zboží.

10.8 Při převzetí Přístroje s drobnými vadami a nedodělky pozastaví Kupující vyplacení Ceny do výše 10 % do doby jejich odstranění. Součástí faktury do výše 10 % je zápis o odstranění všech vad a nedodělků podepsaný Smluvními stranami.

11. ZAJIŠTĚNÍ TECHNICKÉ PODPORY FORMOU KONZULTACÍ

11.1 Prodávající je povinen poskytovat Kupujícímu bezplatné konzultace a technickou podporu vztahující se k předmětu plnění po dobu trvání záruční doby. Prodávající se zavazuje poskytnout Kupujícímu konzultace a technickou podporu vztahující se k předmětu plnění i v pozáruční době.

12. ZÁSTUPCI, OZNAMOVÁNÍ:

12.1 Prodávající zmocnil tyto zástupce odpovědné za dodávku Zboží a ke komunikaci s Kupujícím:

Alexandr Zemek
e-mail: zemek@edlin.cz
tel. : 603250268

12.2 Kupující zmocnil tyto zástupce odpovědné za komunikaci s Prodávajícím:

Lukáš Palatinus
e-mail:palat@fzu.cz
tel.: 220 318 462

Mariana Klementová
e-mail: klemari@fzu.cz
tel.: 220 318 470

12.3 Veškerá oznámení učiněná mezi Smluvními stranami podle této Smlouvy musí být vyhotovena písemně a doručena druhé Smluvní straně osobně (s písemným potvrzením o převzetí) nebo doporučeným dopisem (na adresu Kupujícího), či jinou formou registrovaného poštovního nebo elektronického styku s elektronickým podpisem na adresu epodatelna@fzu.cz v případě Kupujícího a zemek@edlin.cz v případě Prodávajícího.

12.4 Ve věcech odborných nebo technických (jednání o předvedení Zboží, oznámení potřeby záručního, mimozáručního a pozáručního servisu apod.) je přípustná elektronická komunikace prostřednictvím zástupců ve věcech technických na e-mailové adresy uvedené v odst. 12.1 a 12.2.

13. UKONČENÍ SMLOUVY, VYŠŠÍ MOC

13.1 Tuto Smlouvu lze ukončit splněním, dohodou Smluvních stran nebo odstoupením od Smlouvy

z důvodů stanovených v zákoně nebo ve Smlouvě.

13.2 Kupující je oprávněn od Smlouvy odstoupit bez jakýchkoliv sankcí na jeho straně, nastane-li některá z níže uvedených skutečností:

13.2.1 Prodávající nesplní lhůtu plnění dle odst. 4.1 Smlouvy,

13.2.2 při předání Zboží nebudou splněny technické parametry či podmínky dle požadované technické specifikace podle Příloh č. 1 a 2 a dle platných technických norem,

13.2.3 vyjdou najevo skutečnosti svědčící o tom, že Prodávající nebude schopen Zboží dodat,

13.2.4 Prodávající nebude splňovat kvalifikační předpoklady v rámci Zadávacího řízení.

13.3 Prodávající je oprávněn od Smlouvy odstoupit v případě, že Kupující je v prodlení se zaplacením faktury delším než 2 měsíce s výjimkou případů, kdy Kupující nezaplatil fakturu z důvodu vad dodaného Zboží nebo porušení Smlouvy Prodávajícím.

13.4 Účinky odstoupení od Smlouvy nastávají dnem doručení písemného oznámení jedné Smluvní strany o odstoupení od Smlouvy druhé Smluvní straně. Strana, které bylo před odstoupením od Smlouvy poskytnuto plnění druhou stranou, toto plnění vrátí.

13.5 Za okolnost vylučující odpovědnost se považuje překážka, jež nastala nezávisle na vůli povinné Smluvní strany a brání jí ve splnění její povinnosti, jestliže nelze rozumně předpokládat, že by povinná Smluvní strana tuto překážku nebo její následky odvrátila nebo překonala, a dále, že by v době vzniku závazku tuto překážku předvídala. Odpovědnost nevylučuje překážka, která vznikla teprve v době, kdy povinná Smluvní strana byla v prodlení s plněním své povinnosti, nebo vznikla z jejích hospodářských poměrů. Účinky vylučující odpovědnost jsou omezeny pouze na dobu, dokud trvá překážka, s níž jsou tyto účinky spojeny.

13.6 Nastane-li případ vyšší moci, budou termíny stanovené Smlouvou prodlouženy o dobu odpovídající době trvání případu vyšší moci.

14. POJIŠTĚNÍ

14.1 Prodávající se zavazuje pojistit Zboží proti veškerým rizikům, a to ve výši ceny Zboží a po dobu vymezenou zahájením přepravy až do odevzdání Kupujícímu. V případě porušení této povinnosti odpovídá Prodávající za vzniklou škodu.

15. ZÁRUKA, POZÁRUČNÍ A MIMOZÁRUČNÍ SERVIS

15.1 Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za jakost dodaného Zboží po dobu 24 měsíců Záruka za jakost počíná běžet dnem následujícím po podpisu předávacího protokolu dle odst. 10.4 Smlouvy. Záruka se nevztahuje na věci spotřebního charakteru.

15.2 Prodávající se zavazuje zajistit bezplatný servis a pravidelné servisní prohlídky v rozsahu stanoveném výrobcem po celou dobu záruční doby dle této Smlouvy, včetně oprav, dodávky náhradních dílů a dopravy a práce servisního technika.

15.3 Zjistí-li Kupující závadu, vyzve Prodávajícího k jejímu odstranění na adrese: servis@edlin.cz.

Prodávající je povinen do 5 pracovních dnů od přijetí oznámení vadu kvalifikovaně posoudit a navrhnout řešení, nedohodnou-li se Smluvní strany jinak.

15.4 Prodávající je povinen odstranit uplatněné vady ve lhůtě 14 pracovních dnů ode dne přijetí reklamačního oznámení. V případě vady nikoli běžné je Prodávající povinen provést opravu v době obvyklé charakteru vady a dle toho stanovit termín předání opravené věci.

15.5 Náklady související s opravou včetně přepravného a cestovného vždy hradí Prodávající.

15.6 Opravené Zboží předá Prodávající Kupujícímu na základě předávacího protokolu o opravě vady (dále jen **„Protokol o opravě vady"**) obsahujícího potvrzení obou Smluvních stran, že Zboží bylo zbaveno vad.

15.7 Na opravenou část Zboží se vztahuje záruční doba dle odst. 15.1 a počíná běžet dnem odstranění vady Zboží dokumentovaného podpisem Protokolu o opravě vady oprávněnými zástupci obou Smluvních stran.

15.8 Vykazuje-li Zboží vady, pro které je nelze prokazatelně užívat více jak 60 dnů (doba závad) během šesti po sobě jdoucích měsíců záruční doby, je Prodávající povinen odstranit vadu dodáním nového Zboží bez vady dle § 2106 odst. (1) písm. a) OZ ve lhůtě 60 dnů.

15.9 Prodávající prohlašuje, že zajistí mimozáruční servis po dobu trvání záruky a pozáruční servis, jehož délka je omezena uplynutím 5 let ode dne následujícího po uplynutí záruky; servisní podmínky jsou totožné s ustanoveními uvedenými v odst. 15.3, 15.4 a 15.6. Cena servisu nesmí překročit cenu obvyklou pro plnění obdobného druhu.

15.10 Kupující má nárok na úhradu 300,-Kč za každý den, po který nemohl Zboží pro vadu podléhající záruční opravě používat v době běhu záruční doby, počínaje 15. dnem po uplatnění záruční vady.

16. SMLUVNÍ POKUTY

16.1 Kupující je oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,05 % z Kupní Ceny za každý započatý den prodlení s plněním povinností dle odst. 4.1 a 15.8 Smlouvy.

16.2 V případě prodlení Prodávajícího s provedením pozáruční opravy je Kupující oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 300,-Kč za každý započatý den prodlení.

16.3 V případě odstoupení od Smlouvy dle odst. 13.2.1 a 13.2.2 je Kupující oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 30 % Kupní Ceny.

16.4 Pro případ prodlení s úhradou kterékoli splatné pohledávky (peněžitého dluhu) dle Smlouvy je prodlévající Objednatel či Zhotovitel (dlužník) povinen zaplatit druhé Smluvní straně (věřiteli) úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.

16.5 Smluvní pokuta je splatná do 30 dnů ode dne výzvy k zaplacení.

16.6 Zaplacením smluvní pokuty nejsou dotčeny nároky Smluvních stran na náhradu škody, použití ustanovení § 2050 OZ je vyloučeno.

17. SPORY

17.1 Veškeré spory vzniklé z této Smlouvy či z právních vztahů s ní souvisejících budou Smluvní strany řešit jednáním. V případě, že nebude možné spor urovnat jednáním ve lhůtě šedesáti (60) dnů, bude takový spor rozhodovat na návrh jedné ze Smluvních stran soud v České republice, jehož místní příslušnost je určena sídlem Kupujícího.

18. AKCEPTACE PRAVIDEL PROJEKTU

18.1 Prodávající je povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly dle § 2 písmene e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole, ve znění pozdějších předpisů.

18.2 Prodávající je povinen poskytnout Kupujícímu veškeré doklady související s předmětem plnění dle této Smlouvy, které si vyžádají kontrolní orgány.

18.3 Prodávající je povinen umožnit vstup do objektů a na pozemky související s projektem a jeho realizací pověřeným osobám ŘO zařazeným do Magistrátu hl. m. Prahy, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy.

18.4 Prodávající je oprávněn za podmínek dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů, plnit kteroukoli část této Smlouvy pomocí subdodavatele. V takovém případě je Prodávající povinen zajistit, aby každý z jeho subdodavatelů splnil povinnosti dle odst. 18.1 až 18.3. Seznam subdodavatelů tvoří Přílohu č. 3 této Smlouvy, a to vč. souvisejících dokumentů.

19. ZÁVĚREČNÁ A JINÁ UJEDNÁNÍ

19.1 Smlouva představuje úplnou a ucelenou smlouvu mezi Kupujícím a Prodávajícím.

19.2 Pokud se jakékoliv ustanovení této Smlouvy později ukáže nebo bude určeno jako neplatné, neúčinné nebo nevynutitelné, pak taková neplatnost, neúčinnost nebo nevynutitelnost nezpůsobuje neplatnost, neúčinnost nebo nevynutitelnost Smlouvy jako celku. V takovém případě se Smluvní strany zavazují bez zbytečného prodlení nahradit po vzájemné dohodě neplatné, neúčinné nebo nevynutitelné ustanovení Smlouvy novým ustanovením, jež nejblíže, v rozsahu povoleném právními předpisy České republiky, odpovídá úmyslu Smluvních stran v době uzavření této Smlouvy.

19.3 Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem svého podpisu oprávněnými osobami obou Smluvních stran.

19.4 Tuto Smlouvu lze doplnit nebo měnit výlučně formou písemných očíslovaných dodatků, opatřených časovým a místním určením a podepsaných oprávněnými zástupci Smluvních stran. Smluvní strany ve smyslu ustanovení § 564 OZ výslovně vylučují provedení změn Smlouvy v jiné formě.

19.5 Tato Smlouva je sepsána ve čtyřech (4) vyhotoveních, z nichž každé vyhotovení má povahu originálu. Každá ze Smluvních stran obdrží po dvou (2) vyhotoveních.

19.6 Nedílnou součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:

Příloha č. 1: Technická specifikace Kupujícího ke Zboží

Příloha č. 2: Technická specifikace Prodávajícího
a) Tabulka technických specifikací ke Zboží
b) Nabídka Prodávajícího v rozsahu části, která technicky popisuje Zboží

Příloha č. 3: Seznam subdodavatelů, jimž bude za plnění subdodávky uhrazeno více než 10% z Kupní Ceny vč. souvisejících dokumentů

Prodávající se zavazuje, že po dodání Zboží dle této Smlouvy poskytne Kupujícímu součinnost, aby Kupující mohl dostát svým povinnostem dle § 147a ZVZ, zejména mu na jeho žádost poskytne seznam subdodavatelů, jimž bylo za plnění subdodávky uhrazeno více než 10% z Kupní Ceny.

19.7 Smluvní strany stvrzují Smlouvu podpisem na důkaz souhlasu s celým jejím obsahem.

V Praze dne - 7 -05- 2015

Za: Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.

Jméno: prof. Jan Řídký, DrSc.
Funkce: ředitel

Fyzikální ústav AV ČR
veřejná výzkumná instituce
182 21 Praha 8, Na Slovance 2

V Libiši dne 4.5.2015

Za:EDLIN, s.r.o.

Jméno: RNDr. Alexandr Zemek, CSc.
Funkce: jednatel

EDLIN, s.r.o.
Za Kralupkou 440, 277 11 Libiš
Tel.: +420.313 034 666
IČ:26130386 DIČ:CZ26130386

Příloha č. 1 – Technické specifikace

„Sada přístrojů pro přípravu tvrdých vzorků pro transmisní elektronový mikroskop"

Závazné požadavky:

Sada přístrojů musí umožňovat mechanické a iontové ztenčování vzorku.

Přístroj(e) pro mechanické ztenčování musí umožňovat tyto operace:

- vyříznutí destičky o rozměrech min. 10 x 10 mm a tloušťce max. 0,5 mm ze vzorku o rozměrech až 20 x 20 x 20 mm
- mechanické vyseknutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 300 μm
- ultrazvukové vyříznutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 3 mm
- mechanické ztenčení disku na tloušťku max. 50 μm s nastavitelnou tloušťkou odbrušované části pomocí mikrometrického šroubu
- mechanické ztenčení disku vybroušením důlku na tloušťku max. 10 μm s poloměrem křivosti důlku 5-10 mm

Přístroj(e) pro iontové ztenčování mechanické ztenčování musí splňovat tato kritéria:

- možnost iontového proleštění středové části disku, tak aby na okrajích vznikla zóna dostatečně tenká pro pozorování ve 120 kV transmisním elektronovém mikroskopu
- minimálně dvě instalovaná iontová děla
- ztenčování probíhá ionty argonu s nastavitelnou energií v rozsahu 0,1-8 keV
- ztenčování pod úhlem 0-10°
- možnost ztenčení z obou stran bez nutnosti vyjímání vzorku
- automatické zastavení procesu v okamžiku perforace vzorku
- možnost chlazení vzorku kapalným dusíkem do -180°C s regulací teploty
- sledování stavu vzorku v reálném čase pomocí digitální video kamery s možností snímat obraz v reálném čase, ukládat snímky do běžných obrazových formátů a zaznamenávat snímky v pravidelných intervalech
- možnost programování průběhu přípravy vzorku a ukládání uživatelsky nadefinovaných postupů přípravy

Příloha č. 2 a) – Tabulka technické specifikace k předmětu plnění:

„Sada přístrojů pro přípravu tvrdých vzorků pro transmisní elektronový mikroskop"

Předmět plnění v souladu s § 46 odst. 4 ZVZ zahrnuje následující součásti a splňuje technické podmínky:

Popis a minimální specifikace zboží stanovená zadavatelem	Popis a specifikace zboží nabízeného dodavatelem	Splňuje ANO/NE
Přístroje pro mechanické ztenčování:		
vyříznutí destičky o rozměrech min. 10 x 10 mm a tloušťce max. 0,5 mm ze vzorku o rozměrech až 20 x 20 x 20 mm	Pomaloběžná pila typ IsoMET Low Speed, vybavená řezným kotoučem, sadou držáků a sadou upínacích přírub, chlazení zahrnuto. Určeno pro vyříznutí destičky o rozměrech min. 10 x 10 mm a tloušťce max. 0,5 mm ze vzorku o rozměrech až 20 x 20 x 20 mm	ANO
mechanické vyseknutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 300 µm	Zařízení Disc Punch určeno pro mechanické vyseknutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 300 µm. Optimální rozsah tloušťky vyraženého vzorku je 10 – 100 µm ohledem na možné roztřepení okrajů pro tloušťky nad 100 µm.	ANO
ultrazvukové vyříznutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 3 mm	Zařízení Ultrasonic Disc Cutter určeno pro ultrazvukové vyříznutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 3 mm. Možnost nastavení vyražené tloušťky do 10 mm s krokem 10 µm. Součástí je zařízení XEM Prep Kit obsahující sadu k úpravě vzorků po ultrazvukovém vyříznutí ke získání přesných řezů.	ANO
mechanické ztenčení disku na tloušťku max. 50 µm s nastavitelnou tloušťkou odbrušované části pomocí mikrometrického šroubu	Zařízení Micropol pro přesné mechanické odleštění povrchu disku na tloušťku max. 50 µm s nastavitelnou tloušťkou odbrušované části pomocí mikrometrického šroubu	ANO
mechanické ztenčení disku vybroušením důlku na tloušťku max. 10 µm s poloměrem křivosti důlku 5-10 mm	Zařízení Dimpling Grinder pro mechanické ztenčení disku vybroušením důlku na tloušťku max. 10 µm s poloměrem křivosti důlku 5-10 mm	ANO
Přístroje pro iontové ztenčování:		
možnost iontového proleštění středové části disku, tak aby na okrajích vznikla zóna dostatečně tenká pro pozorování ve 120 kV transmisním elektronovém mikroskopu	Zařízení IV7 UniMIll zajišťuje iontového proleštění středové části disku, tak aby na okrajích vznikla zóna dostatečně tenká pro pozorování ve 120 kV transmisním elektronovém mikroskopu	ANO
minimálně dvě instalovaná iontová děla	Dvě nezávislá iontová děla pro vysokou a nízkou energii	ANO
ztenčování probíhá ionty argonu s nastavitelnou energií v	Ztenčování ionty argonu s nastavitelnou	ANO

rozsahu 0,1-8 keV	energií pro dvě nezávislá děla: dělo s vysokou energií 2 – 10 keV a dělo s nízkou energií 100 eV – 2 keV Možnost upgrade na hodnotu až do 20 keV.	
ztenčování pod úhlem 0-10°	Ztenčování pod úhlem 0 - 40°, nastavitelný úhel v krocích 0,1°	ANO
možnost ztenčení z obou stran bez nutnosti vyjímání vzorku	Automatická manipulace vzorku pro umožnění ztenčování z obou stran	ANO
automatické zastavení procesu v okamžiku perforace vzorku	Systém pro automatickou detekci perforace se zastavením procesu.	ANO
možnost chlazení vzorku kapalným dusíkem do -180°C s regulací teploty	Chlazení vzorku kapalným dusíkem do -180°C s regulací teploty	ANO
sledování stavu vzorku v reálném čase pomocí digitální video kamery s možností snímat obraz v reálném čase, ukládat snímky do běžných obrazových formátů a zaznamenávat snímky v pravidelných intervalech	CCD kamera pro visuální kontrolu stavu vzorku v procesu ztenčování, rozlišení kamery 5 MPixel, zvětšení 50-400x, archivace obrázků v běžných formátech do vestavěného PC.	ANO
možnost programování průběhu přípravy vzorku a ukládání uživatelsky nadefinovaných postupů přípravy	Programování průběhu přípravy vzorku a ukládání uživatelsky nadefinovaných postupů přípravy	ANO
Položka nad rámec minimální specifikace zboží stanovená zadavatelem pro účely hodnocení		
možnost ztenčovat vzorek současně z obou stran		NE

Příloha č. 2 b) - Nabídka Prodávajícího v rozsahu části, která technicky popisuje Zboží

1. Přesná pomaloběžná pila Buehler IsoMet Low Speed pro vyříznutí destičky o rozměrech min. 10 x 10 mm a tloušťce max. 0,5 mm ze vzorku o rozměrech až 20 x 20 x 20 mm

Přesná pila **IsoMet™ Low Speed** je určená pro pomaloběžné dělení prakticky jakýchkoliv technických i přírodních materiálů diamantovými nebo CBN řeznými kotouči. Vlastní konstrukce pily v kombinaci s nízkými otáčkami řezného kotouče zajišťuje čistý řez s minimální deformací a prořezem.
Na diamantový řezný kotouč je definovanou silou pomocí závaží přitlačován vzorek. Vlastní hmotnost vzorku lze vyvážit protizávažím na rameni držáku.
Vestavěný mikrometr s přesností ±5µm umožňuje nastavení řezu ve zvolené rovině. Bohatý výběr držáků umožňuje upnout vzorky různých rozměrů a tvarů.
Pila **IsoMet™ Low Speed** je standardně dodávána s diamantovým řezným kotoučem a sadou držáků.

Technická data:

Motor:	15 W, 220 V, 50Hz, otáčky plynule měnitelné v rozsahu 0 - 300 ot/min.
Přítlak vzorků na řezný kotouč:	0 - 300 g pomocí závaží 25, 50, 75 a 150 g
Max. řezná kapacita:	ø 45 mm (s řezným kotoučem 127 mm a sadou přírub 35 mm)
Mikrometr:	s přesností ±5µm
Rameno držáku vzorků:	posuvné v délce 25,4 mm
Chlazení:	brodivé, v nádobě o obsahu 0,24 l s košíkem pro zadržení odřezaných vzorků.
Řezné kotouče:	o průměru 76, 102 a 127 mm, diamantové nebo CBN.
Rozměry (š x h x v):	270 x 270 x 160 mm
Hmotnost:	11,3 kg

11-1280-250	Přesná pila IsoMet Low Speed se standardním příslušenstvím

Standardní příslušenství obsahuje položky:

11-1184	držák pro tyče a trubky do Ø 13 mm
11-1185	držák pro nepravidelné tvary do 25 mm
11-1186	držák pro tenké řezy, monokrystaly a petrografické výbrusy 29 * 51 mm
11-1187	Jednoduchý sedlový držák do 19 mm
1180S48	Příruby hliníkové Ø 63,5 mm, 1 pár
11-4244	Řezný kotouč diamantový 15HC pro rutinní řezání, Ø 102 x 12,7 x 0,3 mm
11-1192	Sada přírub Ø 35 mm, 1 pár, pro max. řeznou kapacitu 33 mm s řezným kotoučem 11-4244
11-1193-032	IsoCut Fluid – řezná kapalina 0,95 l

2. Zařízení Disc Punch mechanické vyseknutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 300 µm

Přesné vyseknutí disku průměru 3 mm bez pokřivení nebo zkroucení. Pro kovové materiály je optimální rozsah tloušťky 10 – 100 µm.
Standardně dodáván pro cílové průměry disku 1 mm , 2,3 mm a 3 mm.

3. Zařízení Ultrasonic Disc Cutter, Model 170 Fischione určeno pro ultrazvukové vyříznutí disku o průměru 3 mm z destičky o tloušťce až 3 mm.

Vlastnosti:
- rychlé vyříznutí TEM vzorku z tvrdých anebo křehkých materiálů bez mechanického nebo tepelného poškození
- vzorek je v paralelní poloze vůči řezné ose
- vyříznutí z fólie počínaje o tloušťky 10 µm
- možnost nastavení vyražené tloušťky do 10 mm s krokem 10 µm
- automatické ukončení procesu
- přesné nastavení preparátu

Součástí je zařízení XEM Prep Kit Model 180 Fischione obsahující sadu k úpravě vzorků po ultrazvukovém vyříznutí ke získání přesných řezů.
Z vytvořených řezů se snadno krájí vzorky pro TEM na Modelu 170.

4. Zařízení Micropol MC2, Technoorg Linda pro přesné mechanické odleštění povrchu disku na tloušťku max. 50 µm s nastavitelnou tloušťkou odbrušované části pomocí mikrometrického šroubu

Leštička Micropol je kompaktní, všestranná, elektricky ovládaná, přesná mechanická bruska / leštička vzorků určená pro rovinné broušení, zapouštění, ztenčení a leštění vzorků v oblasti nanotechnologie, polovodičů a materiálového výzkumu. Parametry leštění (rychlost, vkládání, čas, atd.), mohou být nastaveny v závislosti na vlastnostech vzorku. Připraveny jsou vysoce kvalitní vzorky s minimálním úsilím obsluhy.

Aplikace

I když je Micropol MC 2 vhodný pro metalografické leštění, byl speciálně navržen pro přesné leštění v TEM aplikacích. S každou jednotkou jsou dodávány dva druhy držáků vzorků, což ji činí ideální pro přípravu jak rovinných, tak dolíčkovatých vzorků.

Provoz

Rameno Micropolu pohybuje držákem vzorku nebo vzorkem samotným v polo-náhodném geometrickém vzoru, přičemž ho jemně přitlačuje na dno misky s vhodným brusným materiálem. Brusným materiálem může být brusný papír nebo suspenze leštící látky nanesená na lešticí hadřík.

Specifikace:

- Napájení 100 - 240 V, 50 -60 Hz
- Příkon 85 W
- Rychlost pohybu ramena 30 - 60 skenů/min, elektronicky nastavitelné
- Zatížení 0 - 5 N mechanicky nastavitelné
- Časování 1 - 3600 sekund, elektronicky nastavitelné
- Maximální velikost vzorku přibližně 10 - 15 mm průměr

- Maximální pohybovaná hmota 150 g
- Rozměry 251 mm × 220 mm × 181 mm

Konfigurace systému

- Hlavní jednotka
- Příslušenství dodávané s jednotkou

  Ploché plastové lešticí misky - 4 ks
  Kulové misky pro zapouštění: Cu, Al, plastové obložení, prázdná miska - 1-1 ks každá
  Držák vzorku pro plochou misku - 1 ks
  Držáku vzorku pro kulatou misku - 1 ks
  Sada měření tloušťky
  Sada spotřebního materiálu (brusné papíry, lešticí hadřík, vzorky brusných diamantových past a termoplastický vosk)

5. Zařízení Dimpling Grinder, Model 200 Fischione pro mechanické ztenčení disku vybroušením důlku na tloušťku max. 10 µm s poloměrem křivosti důlku 5-10 mm

Základní vlastnosti:

- mechanické ztenčení vzorku pro iontové ztenčování
- vyleštění do kvality pro prozáření elektrony
- řízený ztenčovací process
- přesná indikace tloušťky vzorku
- snadné programování

Specifikace:

Řízení vybrušovacího procesu:	Automatické, nezávislé řízení vymílání a rychlosti rotace vzorku
Stolek vzorku:	Přesný rotační stolek, magnetiké upevnění umožňuje snadné umístění vzorku
Uživatelské rozhraní:	Veškeré programy jsou místěny na čelním ovládacím panelu zařízení, tloušťka vzorku se zobrazuje na displeji.
Osvětlení:	Pozorování vzorku buď v prošlém nebo odraženém světle
Hmotnost zařízení:	8,2 kg
Rozměry:	Šířka 208 mm, výška 165 mm, hloubka 343 mm
Připojení:	Elektrická síť, 220 V, 50/60 Hz

6. Zařízení IV7 UniMill firmy Technoorg Linda pro iontové ztenčování

Specifikace:

Iontové zdroje		
Zdroj s vysokou energií	energie	2 - 10 keV, kontinuálně nastavitelné
	proudová hustota iontů:	max. 100 mA/cm^2
	proud svazku	až 140 μA
	průměr svazku	200 - 500 μm (FWHM)
	rychlost vymílání:	180 μm/hod na c-Si při 10 keV a 30° úhlu dopadu svazku
Zdroj s nízkou energií	energie	100 eV - 2 keV, kontinuálně nastavitelné
	proudová hustota iontů:	max. 10 mA/cm^2
	proud svazku	7 - 80 μA
	průměr svazku	750 - 1200 μm (FWHM)
	rychlost vymílání:	28 μm/hod na c-Si při 10 keV a 30° úhlu dopadu svazku
Stolek vzorku:	úhel vymílání	**0° až 45°, elektronicky nastavitelné v přírůstcích 0,1°**
	Počítačem řízená rotace a oscilace vzorku v rovině (rozsah 0° až 120°, elektronicky nastavitelná v přírůstcích 10°)	
	Široký rozsah tloušťky přijatých TEM vzorků (30 - 200 μm)	
Vakuový systém:	vakuový systém Pfeiffer s bezolejovým diafragmovým a turbomolekulárním čerpadlem s kompaktním celorozsahovým měřidlem	

	vakua Pirani/Penning
Systém dodávání plynu	• Argon s čistotou 99.999% s absolutním tlakem 1,3 - 1,7 barů • regulátor tlaku pro vzácné plyny s elektronickým sledováním výstupního tlaku • vysoce přesné ovládání průtoku procesního plynu s motorizovaným jehlovým ventilem pro mod. IV8
Zobrazovací systém:	• CCD kamera pro vizuální kontrolu a dohled nad vymíláním/přerušením • vysokorozlišovací barevná CCD kamera • manuální zoom se zvětšením 50-400x
Počítačové ovládání:	• vestavěný průmyslový PC • snadno použitelné grafické uživatelské rozhraní s modulem zpracování obrazu • snadné ovládání všech parametrů kliknutím a tažením myší • vysoce automatický pracovní režim s minimálními zásahy obsluhy včetně nastavení průtoku plynu • předem naprogramované nebo manuálně nastavené cykly vymílání a leštění • automatické přerušení: optické přerušení procesu vymílání podporované modulem analýzy obrazu (detekce perforace vzorku nebo sledování topografie povrchu • automatické zakládání vzorku

Příloha č. 3 - Seznam subdodavatelů Prodávajícího, jimž bude za plnění subdodávky uhrazeno více než 10% z Kupní Ceny

Poř. číslo	Název subjektu, sídlo, IČ/DIČ, tel./fax, e-mail, spisová značka v obch. rejstříku, osoba oprávněná jednat za subdodavatele	Definice části plnění, kterou Prodávající bude plnit prostřednictvím subdodavatele	% podíl na předmětu plnění
1	Technoorg Linda Kft.se sídlem Ipari park u. 10, H-1044 Budapešť, Maďarsko Tel. +36.307680870 E-mail: Info@technoorg.hu IČ: 10476118-2-41 DIČ: HU10476118 Oprávněná osoba: Andras Szighety, jednatel	Micropol MC2 IV7 UniMill Včetně instalace a zaškolení	57%
2	FIAS se sídlem Thűrgasse 4, 2362 Biedermannsdorf, Rakousko Tel. +43.6641030048 E-mail: wolfgang.firsching@fias.at Zápis v OR: Bezirkshauptmannschaft Mödling, č. 317-MDW1-G-121943 DIČ: ATU67517136 Oprávněná osoba: Elisabeth Firsching, jednatelka	Ultrasonic Disc Cutter, Model 170 Dimpling Grinder, Model 200 Včetně instalace a zaškolení	37%