



OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA
KONKURENCESCHOPNOST



Písemná zpráva zadavatele

v rámci veřejné zakázky „INDECO - INOVACE“

Název projektu

„Inovace výroby ve společnosti INDECO CZ“

Identifikační údaje zadavatele

Název zadavatele:	INDECO CZ s.r.o.
Sídlo zadavatele:	Oderská 935/7a, 196 00 Praha 9 - Čakovice
Adresa pro doručování:	Oderská 935/7a, 196 00 Praha 9 - Čakovice
Právní forma:	112 - společnost s ručením omezeným
IČ:	63671298
DIČ:	CZ63671298
Statutární orgán:	Ing. David Bimka, jednatel Ing. Marek Kralkowski, jednatel
Kontaktní osoba:	Ing. David Bimka Jednatel +420 283 101 340 / +420 603 557 604 bimka@indeco.cz

Předmět veřejné zakázky

Předmětem veřejné zakázky je uzavření smlouvy podle § 8 zákona mezi zadavatelem a dodavatelem, jejímž obsahem budou dodávky, dle specifikace viz bod 2.2 zadávací dokumentace a jejich příloh, pro projekt „Inovace výroby ve společnosti INDECO CZ“, který je spolufinancován z Operačního programu Praha konkurenceschopnost, registrační číslo projektu CZ.2.16/3.3.00/22580.

Společnost prochází transformací ze společnosti obchodně - výrobní na společnost v první řadě výrobní. Z tohoto důvodu je projekt zaměřen na modernizaci výroby společnosti INDECO CZ s.r.o. V rámci této modernizace budou pořízeny inovativní technologie šetrné k životnímu prostředí, které umožní zvýšení konkurenceschopnosti společnosti, rozšíření její výrobní kapacity, výrobního sortimentu.

Smyslem projektu je vyrábět další produkty, které doplní současnou nabídku výrobků. S uvažovanou technologií bude společnost schopna vyrábět nejen skříně a kuchyně na míru, ale také komody, obývací stěny, koupelový nábytek, stoly, postele, a to vše na míru.

Jedná se o inovativní technologie, které zefektivní výrobu a částečně nahradí nepřesnou ruční práci, čímž se zároveň zvýší ochrana a bezpečnost práce. Realizací projektu dojde zároveň ke zvýšení ochrany životního prostředí pořízením drtiče dřevního odpadu, který recykluje nepotřebné odřezky lamina, jež jsou poté dále využity ve výrobě. Pořízeny budou tedy následující technologie:

CNC frézovací centrum představuje nový koncept obráběcího centra určeného pro zakázkovou výrobu, který pokryje ve výrobě všechny požadavky na obrábění, jako jsou operace frézování, vrtání a drážkování.

Korpusový lis je lis na korpusy lamelové konstrukce. Díky lamelovému řešení nemusí obsluha provádět žádné složité přenastavování pro různé typy korpusů.

Nastřelovačka kolíků bude sloužit pro kompletní provedení cyklu nastřelení kolíků včetně přesného dávkování lepidla.

Drtič dřevního odpadu bude drtit vstupní materiál (nepotřebné odřezky lamina) na rozemletou frakci, která bude prostupovat sítím ven ze stroje a dál odsáváním do kontejneru.

Požadované technické parametry jednotlivých technologií:

1. CNC frézovací centrum (1 ks)

Obráběcí centrum bude určené pro opracování plošných materiálů. Stroj musí být schopen automaticky provést tato obrábění:

- frézování
- vrtání do hlavní a bočních pracovních ploch
- drážkování do hlavní pracovní plochy

Požadována je koncepce se šikmo uloženým pracovním stolem, v jehož spodní části se pohybuje svěrka, která upíná obráběný dílec.

Zakládání a upínání materiálu nesmí vyžadovat žádné ruční nastavování pracovního stolu.

Z důvodu maximální přesnosti obrábění je požadováno takové řešení, kdy vrtání probíhá shora oproti pracovnímu stolu. Dílec leží při obrábění pohledovou (lícovou) stranou na pracovním stole.

Řídicí systém stroje musí být v českém jazyce a musí umožňovat přenos výkresů ve formátu DXF.

Minimální technické požadavky

- | | |
|---------------------------------------|---------------------|
| ➤ délka opracovatelného materiálu: | min. 220 - 3 000 mm |
| ➤ šířka opracovatelného materiálu: | min. 80 - 800 mm |
| ➤ tloušťka opracovatelného materiálu: | min. 10 - 55 mm |
| ➤ počet vertikálních vrtáků: | min. 12 ks |
| ➤ počet horizontálních vrtáků: | min. 6 ks |
| ➤ drážkovací pilka: | min. 1 ks (v ose X) |
| ➤ výkon frézovacího elektrovřetene: | min. 5 kW |

Další vybavení stroje

- počet licencí řídicího softwaru: min. 5 ks
- systém pro automatické měření přesné délky dílce
- automatické centrální mazání pohyblivých os X-Y-Z
- referenční doraz programově nastavitelný v ose Y pro možnost zakládání tvarových nepravoúhlých dílců
- účinné odsávání od stroje napojené na filtrační jednotku s následnou pneu dopravou do sběracího kontejneru umístěného ve venkovním prostředí

2. Korpusev ý lis (1 ks)

Lis je určen pro slisování korpusů skřínového nábytku s důrazem na jednoduché ovládání, minimální nutnost nastavování a dlouhodobou přesnost. Zakládání a odebírání korpusů je ruční.

Vertikální a horizontální přítlaky konstrukčně řešené jako lamely, které jsou vzájemně přesazené.

Pohon přítlaků elektromotorický řízený frekvenčními měniči.

Minimální technické požadavky

- pracovní délka: min. 150 - 2 300 mm
- pracovní hloubka: min. 150 - 600 mm
- pracovní výška: min. 250 - 1 200 mm
- tonáž vertikálního přítlaku: min. 800 kg
- tonáž horizontálního přítlaku: min. 1 350 kg

Další vybavení stroje

- ovládací panel s dotykovou obrazovkou

3. Nastřelovačka kolíků (1 ks)

Kolíkovačka je určena pro rychlé provedení cyklu nastřelení kolíků včetně přesného dávkování lepidla pomocí potenciometru (frekvenční měnič).

Vybavení stroje

- zásobník na kolíky s vibračním pohybem pro dávkování kolíků
- 1 x tlaková nádoba na lepidlo (min. objem 6 l)
- 1 x tlaková nádoba na vodu (min. objem 6 l)
- pneumatická pistole pro kolíky o pr. 8 mm
- zavěšení pistole na ramenu pro snazší manipulaci

4. Drtič dřevního odpadu (1 ks)

Drtič je určen pro roztřískování zbytků a odřezků dřevotřískových desek.

Vlastní drcení zajišťuje pomalu běžný rotační válec s noži.

Hydraulický přítlak tlačí materiál proti válci a rozemletá frakce se následně dostává přes síto ven ze stroje.

Minimální technické požadavky

- výkon: min. 100 kg/hod.
- pracovní délka rotačního válce: min. 550 mm
- výkon hlavního motoru: min. 10 kW

Další vybavení stroje

- zvukotěsná násypka
- nože na válci s možností vícenásobného otočení
- účinné odsávání od stroje (min. výkon motoru odsávání 11 kW) včetně pneu dopravy do kontejneru (min. objem 9 m³) umístěný ve venkovním prostředí
- automatická regenerace odsávacích filtrů



OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA
KONKURENCESCHOPNOST



Všechny stroje musí splňovat bezpečnostní CE normy doložené příslušným certifikátem nebo prohlášením o shodě.

Cena sjednaná ve smlouvě

Cena bez DPH: 4 095 000,00 Kč
DPH: 859 950,00 Kč
Cena s DPH: 4 954 950,00 Kč

Druh zadávacího řízení

V souladu s ustanovením § 8 ZVZ se jedná o veřejnou zakázku na dodávky zadávanou ve zjednodušeném podlimitním řízení dle § 38 zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách v platném znění.

Identifikační údaje všech uchazečů a jejich nabídkové ceny

NABÍDKA č. 1

Dodavatel: Dřevoobráběcí stroje s.r.o.
Sídlo: Školní 206, 683 54 Bošovice
IČ: 28303253
Právní forma: společnost s ručením omezeným
Nabídková cena bez DPH: 4 125 000,00 Kč

NABÍDKA č. 2

Dodavatel: Brunclík & spol. s.r.o.
Sídlo: Řeporyjská 3/1, 158 00 Praha 5 - Jinonice
IČ: 25679341
Právní forma: společnost s ručením omezeným
Nabídková cena bez DPH: 4 210 000,00 Kč

NABÍDKA č. 3

Dodavatel: PANAS spol. s r.o.
Sídlo: Jordánská 978/30, 198 00 Praha 14 - Kyje
IČ: 45280401
Právní forma: společnost s ručením omezeným
Nabídková cena: 4 095 000,00 Kč

NABÍDKA č. 4

Dodavatel: ROJEK prodej, spol. s r.o.
Sídlo: Masarykova 16, 517 50 Častolovice
IČ: 62065076
Právní forma: společnost s ručením omezeným
Nabídková cena: 4 199 000,00 Kč



OPERAČNÍ PROGRAM PRAHA
KONKURENCESCHOPNOST



EVROPSKÁ UNIE

Identifikační údaje vybraného uchazeče, odůvodnění výběru

Dodavatel: PANAS spol. s r.o.
Sídlo: Jordánská 978/30, 198 00 Praha 14 - Kyje
IČ: 45280401
Právní forma: společnost s ručením omezeným
Nabídková cena: 4 095 000,00 Kč

Nabídky uchazečů byly hodnoceny podle nejnižší nabídkové ceny, vybraným dodavatelem se stala společnost PANAS spol. s r.o., se kterou byla dne 14. 07. 2014 podepsána smlouva.

Na realizaci zakázky se nebudou podílet subdodavatelé.

Identifikační údaje vyloučených uchazečů

V tomto zadávacím řízení nebyl vyloučen žádný uchazeč.

V Praze dne 14. 07. 2014

Podpis zadavatele

INDECO
Indeco CZ s.r.o.
Oderské 935/7a
196 00 Praha 9 - Čakovice
Tel.: 283 933 339, 283 101 340-3
Fax: 283 933 340

Ing. David Bimka, jednatel INDECO CZ s.r.o.