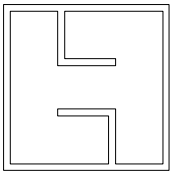


±0,000 = 200,270

INVESTOR : STATUTÁRNÍ MĚSTO BRNO	 ATELIER HABINA	
DŮM S PEČOVATELSKOU SLUŽBOU MLÝNSKÁ		
STUPEŇ : DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY		
GENERÁLNÍ PROJEKTANT : ING. ARCH. MARTIN HABINA ING. ARCH. JIŘÍ BUŽEK	GENERÁLNÍ PROJEKTANT : ATELIER HABINA KOPEČNÁ 987/11, 602 00 BRNO TEL. : 543 213 030, 602 586 095 EMAIL. : ATELIER@HABINA.CZ WWW.HABINA.CZ	
ARCHITEKTONICKO–STAVEBNÍ ŘEŠENÍ: ING. ZSOLT KOCSIS	ARCHITEKTONICKO–STAVEBNÍ ŘEŠENÍ: PROMED Brno spol. s r.o. ŽITNÁ 19, 621 00 BRNO TEL. : 541 229 375, 541 229 410 FAX. : 541 229 378 WWW.PROMEDBRNO.CZ	
PROFESE : ARCHITEKTONICKO–STAVEBNÍ ŘEŠENÍ:		STAVEBNÍ OBJEKT : SO 01
VEDOUcí PROJEKTANT : ING. ZSOLT KOCSIS	 PROMED Brno spol. s r.o. ŽITNÁ 19, 621 00 BRNO	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT : ING. FRANTIŠEK JAKUBEC		
VYPRACOVAL : ING. ZSOLT KOCSIS, ING. MARTIN KLÁSEK		
KONTROLOVAL : ING. FRANTIŠEK JAKUBEC		
NÁZEV VÝKRESU : SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ	DATUM : 06/2013	
	ČÍSLO ZAKÁZKY : 12–011	
	MĚŘÍTKO : –	
	PARÉ :	ČÍSLO VÝKRESU : D1.1.17

SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZNAČENÍ VÝROBKŮ.

TRUHLÁŘSKÉ VÝROBKY JSOU ZNAČENY V PŮDORYSECH ČÍSLEM V KROUŽKU (101 AŽ 299).

V TABULCE JSOU UVEDENY VŠEOBECNÉ POŽADAVKY NA JEDNOTLIVÉ VÝROBKY, JEJICH ROZMĚRY, SCHÉMATA A POČTY. PŘÍPADNÉ DETAILY (POKUD JE TO PRO URČENÍ VÝROBKU NUTNÉ) JSOU DOKUMENTOVÁNY V PŘÍLOHÁCH ZA TABULKAMI.

ROZMĚRY VŠECH VÝROBKŮ JE TŘEBA PŘED VÝROBU OVĚŘIT NA STAVĚ.

PRO VŠECHNY NESTANDARDNÍ VÝROBKY ZPRACUJE DODAVATEL DODAVATELSKOU DOKUMENTACI.

VÝROBA PRVKŮ MŮŽE BÝT ZAHÁJENA AŽ PO OVĚŘENÍ SKUTEČNÝCH ROZMĚRŮ NA STAVĚ A ODSOUHLASENÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE INVESTOREM A PROJEKTANTEM.

POHLEDY NA VÝROBKY OSAZENÉ VE FASÁDÁCH JSOU KRESLENY ZE STRANY EXTERIÉRU. POKUD MAJÍ VÝROBKY ZRCADLOVÉ PROVEDENÍ, MÁ LEVÉ PROVEDENÍ ČÍSLO POLOŽKY LEVÉ, PRAVÉ PROVEDENÍ ČÍSLO POLOŽKY SUDÉ.:

PŘI ZPRACOVÁNÍ DODAVATELSKÉ DOKUMENTACE, VÝROBĚ A MONTÁŽI TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ JE NUTNÉ SPLNIT POŽADAVKY NÁSLEDUJÍCÍCH NOREM A PŘEDPISŮ :

- ČSN 73 0202 PŘESNOST GEOMETRICKÝCH PARAMETRŮ VE VÝSTAVĚ. ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ.
- ČSN 73 3130 TRUHLÁŘSKÉ PRÁCE STAVEBNÍ – ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ.
- ČSN 73 3440 SKLENÁŘSKÉ PRÁCE STAVEBNÍ – ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ.
- ČSN 74 6401 DŘEVĚNÉ DVEŘE – ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ.
- ČSN 74 6101 DŘEVĚNÁ OKNA – ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ.
- ČSN 73 0540–2 (10/2011) TEPELNÁ OCHRANA BUDOV – ČÁST 2 : FUNKČNÍ POŽADAVKY.
- ČSN 73 0540–2 ZMĚNA (04/2012) TEPELNÁ OCHRANA BUDOV – ČÁST 2 : FUNKČNÍ POŽADAVKY.
- ČSN 73 0532 AKUSTIKA – OCHRANA PROTI HLUKU V BUDOVÁCH A POSUZOVÁNÍ AKUSTICKÝCH VLASTNOSTÍ STAVEBNÍCH VÝROBKŮ – POŽADAVKY.
- ČSN EN 12207 OKNA A DVEŘE – PRŮVZDUŠNOST – KLASIFIKACE.
- ČSN EN 12208 OKNA A DVEŘE – VODOTĚSNOST – KLASIFIKACE.
- ČSN EN 12210 OKNA A DVEŘE ODOLNOST PROTI ZATÍŽENÍ VĚTREM – KLASIFIKACE.
- ČSN EN 1191 OKNA A DVEŘE ODOLNOST PROTI OPAKOVANÉMU OTEVÍRÁNÍ A ZAVÍRÁNÍ – ZKUŠEBNÍ METODA.
- ČSN EN 12400 OKNA A DVEŘE MECHANICKÁ TRVANLIVOST – POŽADAVKY A KLASIFIKACE.
- ČSN EN 12519 OKNA A DVEŘE – TERMINOLOGIE.
- ČSN EN 14351–1 +A1 OKNA A DVEŘE – NORMA VÝROBKU, FUNKČNÍ VLASTNOSTI – ČÁST 1: OKNA A VNĚJŠÍ DVEŘE BEZ VLASTNOSTÍ POŽÁRNÍ ODOLNOSTI A NEBO KOUŘOČESNOSTI.
- TNI 74 6077 OKNA A VNĚJŠÍ DVEŘE – POŽADAVKY NA ZABUDOVÁNÍ.

OKNA A DVEŘE VE SPOLEČNÝCH PROSTORÁCH, V BYTECH PRO OSOBY NA VOZÍKU A V ÚPRAVITELNÝCH BYTECH BUDOU MÍT KOVÁNÍ VE VÝŠCE MAXIMÁLNĚ 1100 MM NAD ČISTOU PODLAHOU

SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, ROZMĚR	POZNÁMKA	POČET KUSŮ					
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	CELKEM
	VNITŘNÍ DVEŘE S POLODŘAŽKOU PLNĚ, DO OCELOVÝCH LISOVANÝCH ZÁRUBNÍ (SPECIFIKACE ZÁRUBNÍ VIZ ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY), HLADKÉ, S VÝPLNÍ Z ODLEHČENÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY, S POUŽITÍM LAMINEM. ZÁMEK ZADLABACÍ, MEZIPOKOJOVÝ OBÝČEJNÝ, VRCHNÍ KOVÁNÍ NEREZ S DĚLENÝMI KRUHOVÝMI ŠTÍTKY. Z OBOU STRAN KLIKY VE TVARU TRUBKY, V ROHU OBLOUKOVITĚ ZAHNUTÉ..							
101	800 x 1970 LEVÉ	-	-	3	3	3	5	14
102	800 x 1970 PRAVÉ	-	-	1	1	1	1	4
103	900 x 1970 LEVÉ	-	-	1	1	1	1	4
	VNITŘNÍ DVEŘE S POLODŘAŽKOU, DO OCELOVÝCH LISOVANÝCH ZÁRUBNÍ (SPECIFIKACE ZÁRUBNÍ VIZ ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY), HLADKÉ, S VÝPLNÍ Z ODLEHČENÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY, S POUŽITÍM LAMINEM. ZÁMEK ZADLABACÍ, MEZIPOKOJOVÝ, PRO WC A KOUPELNU, VRCHNÍ KOVÁNÍ NEREZ S DĚLENÝMI KRUHOVÝMI ŠTÍTKY. Z OBOU STRAN KLIKY VE TVARU TRUBKY, V ROHU OBLOUKOVITĚ ZAHNUTÉ.							
105	700 x 1970 LEVÉ	-	-	1	1	1	1	4
107	800 x 1970 LEVÉ	-	-	2	2	2	5	11
108	800 x 1970 PRAVÉ	-	-	2	2	2	-	6
110	900 x 1970 PRAVÉ	-	-	1	1	1	1	4
	VNITŘNÍ DVEŘE S POLODŘAŽKOU, DO OCELOVÝCH LISOVANÝCH ZÁRUBNÍ (SPECIFIKACE ZÁRUBNÍ VIZ ZÁMEČNICKÉ VÝROBKY), HLADKÉ, S VÝPLNÍ Z ODLEHČENÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY, S POUŽITÍM LAMINEM. ZÁMEK ZADLABACÍ, VLOŽKOVÝ, VRCHNÍ KOVÁNÍ NEREZ S DĚLENÝMI KRUHOVÝMI ŠTÍTKY. Z OBOU STRAN KLIKY VE TVARU TRUBKY, V ROHU OBLOUKOVITĚ ZAHNUTÉ.							
111	700 x 1970 LEVÉ	-	2	-	-	-	-	2

SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, ROZMĚR	POZNÁMKA	POČET KUSŮ					
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	CELKEM
	VNITŘNÍ DVEŘE S POLODŘÁŽKOU, HLADKÉ, OD ÚROVNĚ 500mm NAD PODLAHOU ZASKLENÉ ĹIRŮM BEZPEČNOSTNÍM SKLEM. DO KOVOVÉ ZÁRUBNĚ. DVEŘE BUDOU VYBAVENY VLOŽKOVÝM PANIKOVÝM ZÁMKEM DLE ČSN EN 179. VRCHNÍ KOVÁNÍ NEREZOVÉ, Z OBOU STRAN KLIKÝ, PANIKOVÁ KLIKA NA STRANĚ BEZ ZÁVĚSŮ. POUVRCHOVÁ ŮPRAVA DVEŘÍ BÍLÉ LAMINO.							
114	900 x 1970 PRAVĚ	-	1	-	-	-	-	1
	VNITŘNÍ DVEŘE S POLODŘÁŽKOU, DO OCELOVÝCH LISOVANÝCH ZÁRUBNÍ (SPECIFIKACE ZÁRUBNÍ VIZ ZÁMĚČNICKÉ VÝROBKÝ), HLADKÉ, S VÝPLNÍ Z ODLEHČENÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY, S POUVRCHOVOU ŮPRAVOU BÍLÝM LAMINEM. ZÁMEK ZADLABAČÍ, MEZIPOKOJOVÝ OBVČEJNÝ, VRCHNÍ KOVÁNÍ NEREZ S DĚLENÝMI KRUHOVÝMI ŠTÍTKY. Z OBOU STRAN KLIKÝ.							
115	800 x 1970 LEVĚ	-	-	1	1	1	-	3
116	800 x 1970 PRAVĚ	-	-	1	1	1	-	3
117	900 x 1970 LEVĚ	-	-	1	1	1	-	3
	VNITŘNÍ DVEŘE POSUVNÉ, HLADKÉ, POSOUVANÉ DO STAVEBNÍHO PLECHOVÉHO POUZDRA PRO ZDĚNOU PŘÍČKU DO 100 MM (POUZDRO JE DODÁVKOU DVEŘÍ), DVEŘNÍ KŘIDLO S VÝPLNÍ Z ODLEHČENÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY, S POUVRCHOVOU ŮPRAVOU BÍLÝM LAMINEM. DO POSUVNÉHO KŘIDLA BUDOU Z OBOU STRAN OSAZENY MOSAZNÉ CHROMOVANÉ MUŠLE. ZÁMEK PRO POSUVNÉ DVEŘE WC KOMBINACE							
122	800 x 1970	-	1	-	-	-	-	1
	VNITŘNÍ DVEŘE S POLODŘÁŽKOU, DO OCELOVÝCH LISOVANÝCH ZÁRUBNÍ (SPECIFIKACE ZÁRUBNÍ VIZ ZÁMĚČNICKÉ VÝROBKÝ), HLADKÉ, S VÝPLNÍ Z ODLEHČENÉ DŘEVOTŘÍSKOVÉ DESKY, S POUVRCHOVOU ŮPRAVOU BÍLÝM LAMINEM. ZÁMEK ZADLABAČÍ, MEZIPOKOJOVÝ OBVČEJNÝ, VRCHNÍ KOVÁNÍ NEREZ S DĚLENÝMI KRUHOVÝMI ŠTÍTKY. Z OBOU STRAN KLIKÝ. KŘIDLO BUDE OD ÚROVNĚ 500MM NAD PODLAHOU ZASKLENÉ ĹIRŮM, LEPENÝM (VSG) BEZPEČNOSTNÍM SKLEM S MĚČNOU FOLIÍ.							
123	800 x 1970 PRAVĚ	-	1	-	-	-	-	1

SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, ROZMĚR	POZNÁMKA	POČET KUSŮ					
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	CELKEM
	KUCHYŇSKÉ LINKY BUDOU VYROBENY Z BÍLÉ FOLIOVÉ DŘEVOTŘÍSKY, HRANY LEPENÉ ABS, PRACOVNÍ DESKA S POUŽITÍM VYSOKOTLAKÉHO LAMINÁTU (HDF). LINKY BUDOU VYBAVENY JEDNODUCHÝM NEREZOVÝM DŘEZEM SE STOJÁNKOVOU BATERIÍ, DVOU (ČTYŘ) PLOTÝNKOVÝM ELEKTRICKÝM VARIČEM A PEČÍCI TROUBOU.							
150	700 x 600 1200 x 600	LINKA ROHOVÁ	-	-	-	-	3	3
151	1200 x 600 1500 x 600	LINKA ROHOVÁ V PROVEDENÍ PRO OSOBY NA VOZÍKU, PRACOVNÍ DESKA VYBAVENA PODHMATEM PRO PŘIDRŽENÍ, SOUČÁSTÍ JE KUCHYŇSKÉ VYBAVENÍ, ODPADKOVÝ KOŠ, ATD, ROHOVÁ SKŘÍŇKA VYBAVENA TOČNOU PRO ULOŽENÍ NÁDOBÍ, HORNÍ SKŘÍŇKY UZAVÍRATELNÉ OTVÍRAVÝMI DVÍŘKY, OVLADÁNÍ ELEKTRICKÝCH PLOTÝNEK OSAZENO SMĚREM DOVNITŘ PRACOVNÍ PLOCHY. OVLADAČÍ PRVKY KUCHYŇSKÉ LINKY, DŘEZOVÁ BATERIE, ATD... MUSÍ BÝT V DOSAHU OSOBY SEDIČÍ NA VOZÍKU	-	-	1	1	-	2
151a	1200 x 600 1500 x 600	LINKA ROHOVÁ	-	1	-	-	-	1
152	1800 x 600	-	-	1	1	1	1	4
153	2250 x 600	-	-	1	1	1	-	3
154	2400 x 600	-	-	1	1	1	-	3
155	2400 x 600	-	-	1	1	1	-	3
156	2400 x 600	-	-	-	-	-	1	1
157	2400 x 600	-	-	-	-	-	1	1
158	2440 x 600	-	-	-	-	-	1	1

SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, ROZMĚR	POZNÁMKA	POČET KUSŮ					
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	CELKEM
	PARAPETNÍ DESKY VYROBENÉ Z VLNKUDOLNÉ DŘEVOTŘISKY TL.20MM S NOSEM VÝŠKY 40MM, CELÝ POVRCH Z BÍLÉHO CPL LAMINÁTU, BOČNÍ HRANY LEPENÉ ABS.							
160	1875 x 220	-	1	3	3	3	-	10
161	2675 x 220	-	1	-	-	-	-	1
165	1200 x 220	-	1	-	-	-	-	1
168	2375 x 220	-	-	1	1	1	-	3

SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, ROZMĚR	POZNÁMKA	POČET KUSŮ					
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	CELKEM
169	1720 x 320	-	-	3	3	3	-	9
170	1500 x 220	-	-	2	2	2	1	7
171	2600 x 220	-	-	1	1	1	-	3
172	1850 x 220	-	-	1	1	1	-	3
173	1055 x 220	-	-	1	1	1	-	3
174	2600 x 160	-	-	-	-	-	2	2
176	5700 x 160	-	-	-	-	-	1	1
177	1575 x 220	-	-	-	-	-	4	4
178	2440 x 220	-	-	-	-	-	1	1
179	1680 x 220	-	-	-	-	-	1	1
180	1840 x 220	-	-	-	-	-	1	1

SPECIFIKACE TRuhlářských VÝROBKŮ

OZN.	SCHÉMA, ROZMĚR	POZNÁMKA	POČET KUSŮ					
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	CELKEM
	BUKOVÁ MADLA NA VNITŘNÍM SCHODIŠTI Ø 45MM, KONCE VE TVARU POLOVNÝ KOULE, NA ROZÍCH SE ČTVRTKRUHOVÝMI OBLOUKY. UCHYCENÁ DO ZDIVA V MAX. ROZTĚCÍCH 1,4M OCELOVÝMI PRVKY – VÝŘEZ 1/3 TRUBKY Ø 51/4MM DÉLKY 100MM, S NAVÁŘENOU PRAVOÚHLE OHNUTOU OCELÍ Ø 10MM, NA KTEROU JE NAVÁŘENÁ ROZETA Ø 50MM. OCEL Ø 10MM PŘESAHUJE ROZETU 150MM DO ZDIVA A JE ZALEPENÁ ADHEZNÍ LEPIČÍ HMOTOU PRO KOTVENÍ DO DUTINOVÝCH CHEL. PŘED APLIKACÍ LEPIČÍ HMOTY JE TŘEBA DO OTVORŮ VVRTANÝCH VE ZDIVU VSUNOUT SÍŤOVANÁ POUZDRA. OCELOVÉ PRVKY BUDOU TVAROVĚ ÚPRAVENY TAK, ABY MEZI MADLEM A OMIŤNUTOU STĚNOU BYLA MEZERA 60MM A BUDOU ZESPODU PŘÍŠROUBOVÁNA K MADLU DVĚMA NEREZOVÝMI VRUTY SE ZAPUŠTĚNOU HLAVOU 8X38MM. DÉLKA MADEL BUDE TAKOVÁ, ABY PŘESAHOVALA NÁSTUPNÍ I VÝSTUPNÍ SCHOD O MIN 150MM. POUZDRA PŘESAHOVALA NÁSTUPNÍ I VÝSTUPNÍ SCHOD O MIN 150MM. POUZDRA ÚPRAVA MADLA – POLOMATNÝ POLYURETANOVÝ LAK BILÝ, POUZDRA ÚPRAVA OCELOVÝCH PRVKŮ – BILÝ VYPALOVACÍ LAK (KOMAXIT).							
192	–	–	17,2 bm	11,6 bm	11,6 bm	11,6 bm	–	52,0 bm

SPECIFIKACE TRUHLÁŘSKÝCH VÝROBKŮ

