

Zadavatel upozorňuje Účastníka, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Pakliže Zadavatel v této dokumentaci Výzva k podání nabídek odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/01e40373-97cd-496b-9a0d-ebc6fb826f3b>

Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku 3-osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství pro společnost CAIS s.r.o.“

Název programu: Inovace – výzva I
Název projektu: Brána CONNECT 60
Registrační číslo projektu: CZ.01.01.01/02/22_003/0000152

1 Identifikace zadavatele

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZADAVATELE	
Název	CAIS s.r.o.
Právní forma	Společnost s ručením omezeným
Sídlo	Přehradní 199, Dolní Ves, Fryšták
Místo provozu	Přílepská 178, 763 16, Lukoveček
IČ	269 14 051
DIČ	CZ26914051
Web	https://cais.cz/
Kontaktní osoba	Miroslav Cais, jednatel společnosti Tomáš Nečekal, Vedoucí výroby, kontaktní osoba pro účastníky VŘ
Kontakt	+420 602 447 763, tomas.necekal@cais.cz
Společnost je vedená pod spisovou značkou C 44995 vedená u Krajského soudu v Brně.	

2 Název zakázky

„Výběrové řízení na dodávku 3-osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství pro společnost CAIS s.r.o.“

3 Druh zakázky

Dodávky.

4 Předmět zakázky

Předmětem dodávky je dodávka na **1 ks 3-osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství** pro společnost CAIS s.r.o. **bez možnosti dílčího plnění.**

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení a montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

- Dodavatel **musí garantovat záruční servisní podporu.**
- Dodavatel **musí poskytnout školení vztahující se k provozu technologie.**

Dodávané zařízení musí být dodáno jako nové, nepoužívané, prvotřídní kvality, zabalené v originálních obalech. V rámci plnění předmětu zakázky bude vybraný dodavatel povinen provést a do nabídkové ceny zahrnout i veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Technická specifikace požadované technologie je uvedena v příloze č. 2 této dokumentace Výzva k podání nabídek.

Žadatel zveřejnil technickou výkresovou dokumentaci pro sestavení nabídky (příloha č. 5).

Zadavatel poskytne součinnost s vykládkou a umístěním stroje na místo montáže. Zejména zadavatel na své náklady zajistí zdvihací zařízení pro vykládku stroje z dopravy na místo instalace.

5 Lhůta a místo pro podání nabídky

Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná běžet následující den po zveřejnění oznámení na profilu zadavatele a **končí dne 01.09.2025 ve 12:00 hod.**

Nabídky lze podávat na adrese provozovny společnosti, Přílepská 178, Lukoveček 763 16, a to nejpozději dne 01.09.2025 do 12:00 hod.

6 Pravidla pro hodnocení nabídek

Základním kritériem pro hodnocení nabídky a zadání zakázky je ekonomická výhodnost nabídky. Zadavatel bude ekonomickou výhodnost nabídky hodnotit na základě nejvýhodnějšího poměru nabídkové ceny a kvality.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodovací stupnici v rozsahu 1 až 100. Každé jednotlivé nabídce je dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Za nejvýhodnější nabídku bude považována ta nabídka, která získá dle kritérií pro hodnocení největší počet bodů. Společnost požaduje předmět plnění vysoké technologické úrovně, klade na jeho vlastnosti a výbavu specifické požadavky. Tyto požadavky jsou dvojího druhu: požadavky, které jsou definovány jako požadavky NUTNÉ a požadavky VOLNÉ.

Pokud účastník nesplní všechny NUTNÉ požadavky, bude vyloučen z výběrového řízení. NUTNÉ požadavky jsou součástí přílohy č. 2. Nebudou hodnoceny bodově, protože musejí být vždy splněny.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry NUTNÉ slovem ANO/NE, případně číselnou hodnotou. Splnění parametru v části NUTNÉ vyžaduje vykázat parametry a hodnoty pro vyplnění ANO, případně číselnou hodnotu parametru splňující požadovanou hodnotu stanovenou jako konkrétní hodnotu:

Vykázaná hodnota = požadovaná hodnota

nebo hodnotu stanovenou jako minimálně (Min.) nebo maximálně (Max.). Pro naplnění kritéria s hodnotou Min. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako minimální hodnotu nebo hodnotu vyšší, než je požadovaná minimální hodnota:

Vykázaná hodnota $\geq$ požadovaná minimální hodnota

Pro naplnění kritéria s hodnotou Max. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako maximální nebo hodnotu nižší, než je požadovaná maximální hodnota:

Vykázaná hodnota $\leq$ požadovaná maximální hodnota

Požadavky VOLNÉ jsou požadavky, které nabízený předmět plnění musí splňovat buďto ve stanoveném intervalu (rozmezí) nebo v minimálních nebo maximálních hodnotách. Hodnoceny jsou pak výhodnější podmínky od těchto hodnot. Nejlépe bude hodnocena ta, která se nejvíce přiblíží „požadované hodnotě“ „MINIMÁLNÍ“ nebo „MAXIMÁLNÍ“.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry VOLNÉ číselnou hodnotou. Nabídka, která bude mít pouze jednu hodnotu mimo interval nebo nad či pod požadovanou hodnotou minimální nebo maximální, bude vyřazena z výběrového řízení.

Jednotlivými kritérii, dle kterých bude zadavatel posuzovat nabídky, jsou:

	„Výběrové řízení na dodávku 3-osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství pro společnost CAIS s.r.o.“								
Číslo kritéria	Hodnotící kritéria		Váha kritéria (v %)						
1.	Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)		55						
2.	<table><tr><th colspan="2">ZÁRUČNÍ DOBA</th><th>POŽADOVANÁ HODNOTA</th></tr><tr><td>1.</td><td>Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin.</td><td>MAXIMÁLNÍ V rozmezí 12-36 měsíců</td></tr></table>		ZÁRUČNÍ DOBA		POŽADOVANÁ HODNOTA	1.	Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin.	MAXIMÁLNÍ V rozmezí 12-36 měsíců	15
ZÁRUČNÍ DOBA		POŽADOVANÁ HODNOTA							
1.	Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin.	MAXIMÁLNÍ V rozmezí 12-36 měsíců							
3.	<table><tr><th colspan="2">SERVISNÍ PODMÍNKY</th><th>POŽADOVANÁ HODNOTA</th></tr><tr><td>1.</td><td>Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady technologie v hodinách (v pracovních dnech s pracovní dobou 9-16 hod.)</td><td>MINIMÁLNÍ V rozmezí 5-48 hodin</td></tr></table>		SERVISNÍ PODMÍNKY		POŽADOVANÁ HODNOTA	1.	Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady technologie v hodinách (v pracovních dnech s pracovní dobou 9-16 hod.)	MINIMÁLNÍ V rozmezí 5-48 hodin	15
SERVISNÍ PODMÍNKY		POŽADOVANÁ HODNOTA							
1.	Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady technologie v hodinách (v pracovních dnech s pracovní dobou 9-16 hod.)	MINIMÁLNÍ V rozmezí 5-48 hodin							
4.	<table><tr><th colspan="2">DODACÍ PODMÍNKY</th><th>POŽADOVANÁ HODNOTA</th></tr><tr><td>1.</td><td>Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem).</td><td>MINIMÁLNÍ V rozmezí 4-10 týdnů</td></tr></table>		DODACÍ PODMÍNKY		POŽADOVANÁ HODNOTA	1.	Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem).	MINIMÁLNÍ V rozmezí 4-10 týdnů	15
DODACÍ PODMÍNKY		POŽADOVANÁ HODNOTA							
1.	Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem).	MINIMÁLNÍ V rozmezí 4-10 týdnů							

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnižší hodnotu (cena, aj. – označeny slovem „MINIMÁLNÍ“):

$(\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha kritéria}$

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu (Záruční doba – označeny slovem „MAXIMÁLNÍ“):

$(\text{hodnocená nabídka} / \text{nejvýhodnější nabídka}) * \text{váha kritéria}$

Jako příklad uvádíme hodnocení nabídky (**1 ks 3-osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství**).

V kritériu č. 1 bude zadavatel posuzovat celkovou nabídnutou cenu bez DPH.

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro dílčí kritérium „Celková cena za pořízení technologie“:

Nejlepší nabídka je 3,3 mil. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 4,1 mil. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$\text{hodnota kritéria} = 3,3 / 4,1 * 55 = 44,27 \text{ bodů (z maximálně 55 možných bodů)}$

Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 55 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší nabízené ceny dle uvedeného vzorce.

Nabídky v cizí měně budou přepočteny kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

V kritériu č. 2 bude zadavatel posuzovat Záruční dobu (v měsících), jedním z dílčích kritérií je: „Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin.“ v rozmezí 12-36 měsíců.

Tento údaj musí **být uveden ve smlouvě** a zahrnut v ceně dodávky. Musí být také doplněn do přílohy č. 2.

Příklad výpočtu hodnocení pro kritérium „Záruční doby“. Uvádíme příklad výpočtu jednoho dílčího kritéria. „Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin.“

Pokud např. účastník navrhne „Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin.“ na 12 měsíců a nejlepší nabízená délka záruční doby je 24 měsíců, pak je výpočet následující:

$\text{Hodnota kritéria} = 12/24 * 15 = 7,5 \text{ bodů (z maximálně 15 možných)}$

V tomto případě by konkrétní účastník získal za zvolené dílčí kritérium 7,5 bodů, z maximálně 15 možných bodů.

Nejnižší hodnocená délka záruční doby na technologii bez omezení provozních hodin je 12 měsíců. Nejvyšší hodnocená hodnota tohoto kritéria je 36 měsíců. Nabídky s hodnotou pod 12 měsíců budou z hodnocení vyřazeny. Nabídky s hodnotou vyšší než 36 měsíců, budou hodnoceny jako s hodnotou 36 měsíců.

V kritériu č. 3 bude zadavatel posuzovat Servisní podmínky (v hodinách) v rozmezí 5-48 hodin.

V případě dílčího kritéria „Servisní podmínky“ vycházíme opět ze stejného vzorce jako u ceny. Bodové hodnocení pro dílčí kritérium "Servisní podmínky" bude obsahovat tyto parametry:

- Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách (v pracovních dnech s pracovní dobou 9-16 hod.

Hodnota musí být stanovena z termínu nahlášení závady stroje po garantovaný příjezd servisního technika na místo realizace zakázky. Čas příjezdu (v hodinách) se začíná počítat od následujícího pracovního dne po dni nahlášení závady stroje dodavateli.

Nejnižší hodnocená hodnota je 5 hodin. Nejvyšší hodnocená hodnota je 48 hodin. Nabídky s hodnotou nad 48 hodin budou vyřazeny. Nabídky s hodnotou nižší než 5 hodin budou hodnoceny jako nabídka s minimální hodnotou 5 hodin. Dodavatel však může navrhnout nižší hodnotu.

Tyto údaje musí být uvedeny ve smlouvě a zahrnuty v ceně servisních služeb. Musí být také doplněna do přílohy č. 2. Pokud účastník navrhne např. čas příjezdu servisního technika 24 hodin a nejkratší čas příjezdu jiného účastníka je 12 hod., pak je následující výpočet (příklad):

$$\text{hodnota kritéria} = 12 / 24 * 15 = 7,5 \text{ bodů (z maximálně 15 možných bodů)}$$

Jako nejvýhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejkratším reakční lhůtou, které bude přiděleno 15 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší reakční doby dle uvedeného vzorce. V tomto případě by konkrétní účastník za kritérium Servisní podmínky získal celkem 7,5 bodů z 15 možných bodů.

V kritériu č. 4 bude zadavatel posuzovat **Dodací podmínky** (v týdnech), jedním z dílčích kritérií je: „Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem).“ v rozmezí 4-10 týdnů.

Tento údaj musí **být uveden ve smlouvě** a zahrnut v ceně dodávky. Musí být také doplněn do přílohy č. 2.

Příklad výpočtu hodnocení pro kritérium „Dodací podmínky“. Uvádíme příklad výpočtu jednoho dílčího kritéria. „Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem).“

Pokud např. účastník navrhne „Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem).“ na 10 týdnů a nejlepší nabízená délka záruční doby je 8 týdnů, pak je výpočet následující:

$$\text{Hodnota kritéria} = 8/10 * 15 = 12 \text{ bodů (z maximálně 15 možných)}$$

V tomto případě by konkrétní účastník získal za zvolené dílčí kritérium 12 bodů, z maximálně 15 možných bodů.

Nejnižší hodnocená délka termínu dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávacím protokolem) je 4 týdnů. Nejvyšší hodnocená hodnota tohoto kritéria je 10 týdnů. Nabídky s hodnotou vyšší než 10 týdnů budou z hodnocení vyřazeny. Nabídky s hodnotou nižší než 4 týdnů, budou hodnoceny jako s hodnotou 4 týdnů. Dodavatel však může navrhnout nižší hodnotu.

Vyhodnocen bude každý parametr samostatně. Všechny dosažené body v jednotlivých parametrech budou vypočítány za jednotlivé parametry a účastníka. Následně budou hodnoty jednotlivých kritérií sečteny. Vítězem se stane účastník, který předložil nabídku, jež získala největší počet bodů v součtu hodnotících kritérií. Ukázka vzoru popsaného hodnocení je součástí příloh dokumentace Výzva k podání nabídek jako příloha č. 4. Tabulka vzorového hodnocení – jedná se o vzor/ příklad, závazné hodnoty jsou uvedeny pouze v dokumentu Výzva pro podání nabídek.

Součtem všech součinitelů vznikne celkové hodnotící číslo u každé firmy. Nejvyšší celkové hodnotící číslo signalizuje nejlepší nabídku od potencionálních dodavatelů.

Příklad součtu bodů za jednotlivá kritéria:

Firma A: $55 + 15 + 15 + 15 = 100$

Firma B: $44,27 + 7,5 + 7,5 + 12 = 71,27$

Firma C: $45 + 10 + 10 + 15 = 80$

Závěr: Nejlepší nabídku poskytla firma A, která získala 100 bodů. Hodnocení nabídek bude provedeno dle výše popsaného způsobu hodnocení.

7 Způsob jednání s účastníky

Zadavatel jednání o podaných nabídkách nepřipouští.

8 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této dokumentace Výzva k podání nabídek vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýjimečně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat.

Zadavatel požaduje podat nabídku v jednom písemném listinném vyhotovení a v elektronické podobě na flash disku (kompletní naskenovaná nabídka ve formátu .pdf, soubory na datovém nosiči musí být o velikosti max. 10 MB, větší soubory je nutné rozdělit do více samostatných souborů.) Nabídky se podávají **písemně v listinné podobě** a v uzavřené obálce zabezpečené proti otevření (opatřené na uzavřeních označením obchodní firmy/názvu, razítkem) s uvedením výzvy „**Neotevírat**“. Na obálce musí být uveden název zakázky a také adresa dodavatele. Nabídky se podávají na kontaktní adresu sídla zadavatele **Přílepská 178, Lukoveček 763 16**. Nabídka musí obsahovat datum a bude podepsána osobou oprávněnou jednat jménem nebo za účastníka výběrového řízení.

Zadavatel doporučuje účastníkům výběrového řízení, aby všechny listy nabídky byly navzájem pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny před jejich vyjmutím z nabídky a aby všechny stránky nabídky byly **očíslovány vzestupnou kontinuální řadou**. Dodavatel v nabídce výslovně uvede kontaktní adresu pro písemný styk mezi účastníkem a zadavatelem.

Nabídka i veškeré další doklady požadované zadávacími podmínkami musí být předloženy v **českém jazyce**, pokud jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek);
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek);
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 Výzvy k podání nabídek);
4. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL);
5. Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh.

Účastník je povinen, a to na základě písemné žádosti zadavatele, v požadované lhůtě předložit zadavateli případně další údaje, doklady k nabízenému předmětu plnění, prokazující dodržení technických, kvalitativních, funkčních parametrů minimálně v úrovni stanovené dokumentací Výzva k podání nabídek.

9 Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny

Účastník stanoví nabídkovou cenu jako nejvýše přípustnou celkovou cenu za předmět zakázky v souladu s touto Výzvou k podání nabídek, a to absolutní částkou v české měně nebo eurech.

Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eurech **v tomto členění:**

- nabídková cena bez DPH (Částka nabídkové cena bez DPH bude uvedena také slovy)
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Součástí nabídkové ceny budou veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Ocenění zakázky je třeba provést pro uvedený rozsah prací a dodávek, požadované kvalitativní parametry a dobu plnění.

Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu splnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů, které se mohou objevit během realizace. Cena musí reflektovat předpokládaný vývoj cen v daném odvětví včetně předpokládaného vývoje kurzů české měny k zahraničním měnám. Cena musí dále zahrnovat náklady na bezpečnostní opatření, náklady na odvoz a likvidaci odpadů, náklady na používání strojů a služeb až do předání a převzetí dodávky, náklady na zhotovování, výrobu, obstarání, přepravu, dodávku a instalaci zařízení, materiálů a zboží včetně obvyklých obalů. Cena musí

obsahovat rovněž náklady na pojištění, daně, cla, poplatky, inflační vlivy. Dále musí obsahovat náklady na provádění všech příslušných, normami a vyhláškami stanovených zkoušek materiálů, dílů a předávacích zkoušek, náklady nezbytné revize, atesty, technické dokumentace, zaškolení obsluhy, provádění záručního servisu a zkušební provoz. Cena musí obsahovat jakékoliv další vedlejší výdaje potřebné pro realizaci této zakázky.

Zadavatel posoudí v rámci hodnocení nabídek nabídkovou cenu účastníka. V případě mimořádně nízké nabídkové ceny, tj. ceny, která je stanovena nepřiměřeně k obvyklým obchodním a tržním hodnotám, si hodnotící komise zadavatele vyhrazuje právo písemně vyzvat účastníka k jejímu písemnému vysvětlení. Jestliže písemné vysvětlení nebude hodnotící komisí zadavatele shledáno jako dostatečné či opodstatněné nebo účastník nedoloží požadované vysvětlení nabídkové ceny ve stanovené lhůtě, nebude nabídka účastníka hodnocena.

Podmínky překročení nabídkové ceny:

Překročení nabídkové ceny je možné za podmínek definovaných v obchodních podmínkách, zejména pak za předpokladu, že v průběhu realizace dodávky dojde ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty. V takovém případě bude nabídková cena upravena podle sazeb daně z přidané hodnoty platných v době vzniku zdanitelného plnění.

Nabídková cena nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kursu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurs, stabilitu měny nebo cla.

10 Doba a místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je provozovna společnost **CAIS s.r.o.** na adrese:

- **Přílepská 178, Lukoveček 763 16.**

Po podpisu kupní smlouvy s vybraným účastníkem je termín montáže technologického zařízení včetně uvedení do plného provozu u zadavatele je hodnoticí parametr – Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, vč. zaškolení a předání do plného provozu (bude stvrzeno předávací protokolem).

Účastník předloží v nabídce návrh kupní smlouvy dle obchodních podmínek (kapitola 16.2 Obchodní podmínky Výzvy k podání nabídek), přičemž je povinen respektovat následující skutečnosti:

- musí být respektovány zadavatelem stanovené podmínky uvedené v této dokumentaci Výzva k podání nabídek.
- termín zahájení plnění je podmíněn řádným ukončením výběrového řízení.

Plnění bude zahájeno po podepsání kupní smlouvy. Pokud vybraný dodavatel odmítne kupní smlouvu uzavřít, nebo neposkytne do 15 dnů ode dne uveřejnění oznámení o výsledku výběrového řízení na profilu zadavatele dostatečnou součinnost, může zadavatel oslovit účastníka, který se umístil druhý v pořadí (obdobně s třetím, případně dalším v pořadí). Za neposkytnutí součinnosti je považována skutečnost, kdy vybraný dodavatel nereaguje žádným způsobem (tzn. listinnou formou nebo elektronicky) na výzvy zadavatele.

11 Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v dokumentaci Výzva k podání nabídek.

12 Pravidla pro vysvětlení zadávacích podmínek

Zadavatel poskytne odpovědi na dotazy dodavatelů. Pokud bude dodavatel požadovat doplňující informace nebo vysvětlení, zašle své dotazy písemnou formou (poštou nebo e-mailem) na kontaktní adresu zadavatele:

- CAIS s.r.o., Přílepská 178, Lukoveček 763 16
- e-mail: tomas.necekal@cais.cz

Písemná žádost musí být doručena na uvedenou adresu **nejpozději 4 pracovní dny** před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě do 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení.

Vysvětlení zadávacích podmínek vč. přesného znění požadavku uveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Zadavatel si vyhrazuje právo poskytnout vysvětlení zadávacích podmínek i bez předchozí žádosti dodavatelů.

Dodavatel je povinen v nabídce prokázat splnění kvalifikace.

13 Kontaktní osoba zadavatele

Kontaktní osoba:	Miroslav Cais, jednatel společnosti Tomáš Nečekal, Vedoucí výroby
Telefonní kontakt	+420 602 447 763
E-mail	tomas.necekal@cais.cz

14 Datum, čas a místo otevírání listinných nabídek

Otevírání listinných nabídek se uskuteční **dne 01.09.2025 od 12:05 hod.** V kanceláři jednatele v sídle zadavatele na adrese: **Přílepská 178, Lukoveček 763 16.**

Otevírání listinných nabídek se mohou zúčastnit účastníci, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek.

15 Výhrada změny závazku ze smlouvy

Zadavatel nepřipouští žádnou výhradu změny závazku ze smlouvy.

16 Další informace

16.1 Prokázání kvalifikace

Způsobilým pro plnění zakázky je dodavatel, který:

- splní podmínky základní způsobilosti podle § 74 zákona,
- splní profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 a odst. 2 písm. a) zákona

16.1.1 Způsobilým je dodavatel, který:

- nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,

- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat:

- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základní způsobilosti:

Účastník výběrového řízení prokáže splnění základní způsobilosti čestným prohlášením (příloha č. 3) podepsaným osobou oprávněnou jednat za účastníka výběrového řízení.

16.1.2 Profesní způsobilost (§ 77 odst. 1 a 2 písm. a))

- Dodavatel prokáže profesní způsobilost ve vztahu k České republice předložením **výpisu z obchodního rejstříku** nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- Dodavatel předloží doklad, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují – **výpis ze živnostenského rejstříku**. V případě, že dodavatel nebude z důvodů, které mu nelze přiřítat, schopen předložit zadavatelem požadovaný doklad, může předložit doklad rovnocenný, zejm. v případě, kdy oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky je možné prokázat dokladem prokazujícím živnostenské oprávnění pro jinou činnost, než kterou výše stanovil zadavatel.

16.1.3 Forma splnění kvalifikace

Veškeré doklady budou předloženy **v prostých kopiích**, není-li u jednotlivých bodů uvedeno jinak.

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději **v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení**.

Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit odkazem na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy nebo obdobném systému vedeném v jiném členském státu, který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takovýto odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledávání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné.

Zahraniční dodavatel dokládá splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich prostého překladu do českého jazyka. Doklad ve slovenském jazyce se předkládá bez překladu.

Předloží-li dodavatel zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (§ 228 zákona), tento výpis nahrazuje doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 zákona v tom rozsahu, v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti a základní způsobilosti.

Stejně jako výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel může prokázat kvalifikaci rovněž platným certifikátem vydaným v rámci Systému certifikovaných dodavatelů v souladu s § 233 a násl. zákona. Má se za to, že dodavatel je kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu. Zadavatel bez zvláštních důvodů nezpochybňuje údaje uvedené v certifikátu.

Stejně jako certifikátem může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou certifikátu vydaného v rámci systému certifikovaných dodavatelů.

16.2 Obchodní podmínky

Zadavatel jako součást zadávacích podmínek předkládá obchodní podmínky ve smyslu § 37 odst. 1 písm. c) zákona.

Obchodní podmínky vymezují budoucí rámec smluvního vztahu. Nabídka dodavatele musí respektovat stanovené obchodní podmínky a v žádné části nesmí obsahovat ustanovení, které by bylo v rozporu s obchodními podmínkami.

Dodavatel je podle ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů, tj. dodavatel je povinen poskytnout požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MVCR, MPSV, MMR, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy) a vytvořit výše uvedeným orgánům podmínky k provedení kontroly vztahující se k předmětu smlouvy a poskytnout jim součinnost.

16.2.1 Návrh kupní smlouvy:

Návrh kupní smlouvy bude obsahovat:

- identifikaci smluvních stran včetně IČO a DIČ, pokud jsou přiděleny,
- předmět plnění,
- dobu a místo plnění,
- termín předání technologie do plného provozu vč. zaškolení od podpisu kupní smlouvy,
- zpracování včetně cenové nabídky. **Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eur v tomto členění:**
 - nabídková cena bez DPH (Částka nabídkové cena bez DPH bude **uvedena také slovy**)
 - **samostatně vyčíslené DPH** platné v České republice ke dni podání nabídky
 - nabídková cena včetně DPH.
- platební podmínky,
- záruční lhůty (uvedeno v měsících),
- servisní podmínky – čas příjezdu technika od nahlášení závady stroje (uvedeno v hodinách) do místa plnění,
- rozsah školení (bude uveden **počet dní nebo hodin** školení),
- **Povinná příloha smlouvy – hodnoty kritérií hodnocení** (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek).
- formulace: **"Projekt je spolufinancován v rámci dotačního programu OP TAK Inovace – Výzva I“.**

Součástí předání technologie do plného provozu je **předávací protokol s akceptací.**

16.2.2 Záruční podmínky

Zadavatel požaduje záruku za jakost dodávky v délce minimálně **12 měsíců** od uvedení technologie do provozu. V rámci nabídky a návrhu smlouvy může uchazeč uvést i delší záruční dobu.

Záruční doba je hodnotící kritérium.

16.2.3 Platební podmínky

Zadavatel umožňuje vystavení jedné zálohové faktury do max. výše 30 % celkové kupní ceny bez DPH.

Konečná faktura bude vystavena po dodání, montáži, zaškolení a uvedení technologie do plného provozu, stvrzené dokumentem Předávací protokol.

Faktura bude vždy **se splatností nejméně 14 dnů**. Platba bude probíhat v Kč nebo Eur.

16.3 Specifikace poddodavatele

Žadatel nepředpokládá žádné plnění od poddodavatele.

16.4 Věcné vymezení činnosti

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

16.5 Zvláštní podmínky plnění zakázky

Nejsou požadovány zvláštní podmínky plnění zakázky.

16.6 Předpokládaná hodnota zakázky

Cena za komplexní zakázku při splnění všech požadavků uvedených v této dokumentaci Výzva k podání nabídek bude orientačně **3,9 mil. Kč bez DPH**.

Cena je pouze informativní a byla stanovena dle předběžných představ zadavatele. Překročení ceny není důvodem k vyřazení nabídky.

16.7 Další podmínky

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu **OP TAK „Inovace – Výzva I“** a výběrové řízení je organizováno v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP TAK.

Nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů.

Nabídka a veškeré související podklady musí být podána v českém či slovenském jazyce. Jsou-li jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Dodavatel je oprávněn požadovat po Zadavateli dodatečné informace k dokumentaci Výzva k podání nabídek. Žádost musí být písemná, viz kapitola 12 této dokumentace.

Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Nabídka musí být ve všech bodech **srozumitelná, jasná a konkrétní**.

Zadavatel má právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů OP TAK.

Zadavatel vyzývá účastníky k **doručení nabídek v souladu se zadávací dokumentací Výzva pro podání nabídek**.

Ve Fryštáku, dne viz podpis

.....
Miroslav Cais, jednatel společnosti

Seznam příloh dokumentace Výzva k podání nabídek:

1. Příloha č. 1 - Krycí list
2. Příloha č. 2 - Technická specifikace předmětu plnění
3. Příloha č. 3 - Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti
4. Příloha č. 4 - Tabulka Vzorového hodnocení
5. Příloha č. 5 - Technická výkresová dokumentace

17 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku 3-osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství pro společnost CAIS s.r.o.“

IDENTIFIKAČNÍ ÚDAJE ZADAVATELE	
Název	CAIS s.r.o.
Právní forma	Společnost s ručením omezeným
Sídlo	Přehradní 199, Dolní Ves, Fryšták
Místo provozu	Přílepská 178, 763 16, Lukoveček
IČ	269 14 051
DIČ	CZ26914051
Web	https://cais.cz/
Kontaktní osoba	Miroslav Cais, jednatel společnosti Tomáš Nečekal, Vedoucí výroby
Kontakt	+420 602 447 763, tomas.necekal@cais.cz
Společnost je vedená pod spisovou značkou C 44995 vedená u Krajského soudu v Brně.	

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
IČ:	
DIČ:	
NABÍDKOVÁ CENA (55 %)	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
ZÁRUČNÍ DOBA (15 %)	
1.	Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin. (v měsících)
SERVISNÍ PODMÍNKY (15 %)	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

1.	Servisní podmínky: záruční i pozáruční servis – čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady technologie v hodinách (v pracovních dnech s pracovní dobou 9-16 hod.)	
DODACÍ PODMÍNKY (15 %)		
1.	Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem). (v týdnech)	
Kontaktní osoba:		
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název:	
Poštovní adresa včetně PSČ:	
Elektronická adresa:	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

.....

Funkce:

.....

Podpis:

.....

18 Příloha č. 2 – Technická specifikace

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku 3-osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství pro společnost CAIS s.r.o.“

TECHNICKÁ SPECIFIKACE, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA, SERVISNÍ PODMÍNKY,
DODACÍ PODMÍNKY

PARAMETRY 3-OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU vč. JEDNOTKY, PŘÍPADNĚ ANO/NE ^[1]
1.	3osé vertikální obráběcí centrum	ANO	
2.	Řídicí systém Fanuc serie 31i-B5P Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO	
3.	Manuální průvodce-dialogové programování	ANO	
4.	Rychlost pojezdů v osách X	MAXIMÁLNÍ Min. 52 m/min.	
5.	Rychlost pojezdů v osách Y	MAXIMÁLNÍ Min. 52 m/min.	
6.	Rychlost pojezdů v osách Z	MAXIMÁLNÍ Min. 52 m/min.	
7.	Rychlost pracovního posuvu	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
8.	Pojezdy os X	MAXIMÁLNÍ Min. 700 mm	
9.	Pojezdy os Y	MAXIMÁLNÍ Min. 400 mm	
10.	Pojezdy os Z	MAXIMÁLNÍ Min. 330 mm	
11.	Otáčky vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 10 000 ot/min	
12.	Max. výkon vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 14 kW	
13.	Vzdálenost čela vřetene od stolu	MINIMÁLNÍ Max. 250 mm	
14.	Příkon stroje	MINIMÁLNÍ Max. 11 kVA	
15.	Počet nástrojových pozic v zásobníku nástrojů	MAXIMÁLNÍ Min. 20 ks	
16.	Průměr nástroje 80 mm	ANO	

2 Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

17.	Délka nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 250 mm	
18.	Čas výměny nástroje tříska -tříska	MINIMÁLNÍ Max. 1,6 s	
19.	Obousměrná přesnost polohování osy (ISO 230-2)	MINIMÁLNÍ Max. 0,006 mm	
20.	Obousměrná opakovatelnost polohování osy ISO (230-2)	MINIMÁLNÍ Max. 0,004 mm	
21.	Čelní automatické dveře	ANO	
22.	Centrální systém mazání	ANO	
23.	Vysokotlaké chlazení středem nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 20 bar	
24.	Hrablový dopravník třísek	ANO	
25.	Pracovní světlo uvnitř stroje	ANO	
26.	Rozhraní pro přenos dat USB, CF karta	ANO	
27.	Ukončení vřetene BT 30 Big Plus Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO	
28.	Ruční kolečko	ANO	
29.	Signalizační maják (3 barvy)	ANO	
30.	Základová deska pro uchycení upínacích přípravků, rozměr min. 750x400x90 mm max. váha 80 kg. Určená pro opakovatelné upnutí přípravků a svěráků s přesnými polohovacími kameny které zajistí upnutí bez zaměřování. Upnutí desky do stroje pomocí min. 6 x imbusový šroub M12 včetně krytování tohoto uchycení. Základová deska bude obsahovat min. 3 ks T drážky DIN 508 šíře 14 mm Materiál min. pevnost Rn 490-555 Mpa; Mez kluzu 400-495 Mpa Tvrdost HBW 165-170	ANO	
31.	Přípravky pro upnutí viz technická výkresová dokumentace Příloha č. 5	ANO	
32.	Všechny hlavní komponenty stroje (mechanické i elektronické) od jednoho výrobce	ANO	
33.	Půdorys stroje šířka bez dopravníku třísek	MINIMÁLNÍ Max. 2170 mm	
34.	Půdorys stroje hloubka bez dopravníku třísek	MINIMÁLNÍ Max. 2100 mm	
35.	Návod na obsluhu a údržbu stroje v ČJ	ANO	
36.	Návod na programování stroje v ČJ	ANO	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

37.	Obrobková sonda	ANO	
38.	Nástrojová sonda bezdrátová pro délkovou i průměrovou korekci	ANO	
39.	Bezpečnostní prvky a certifikace CE	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

PŘÍSLUŠENSTVÍ 3-OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU vč. JEDNOTKY, PŘÍPADNĚ ANO/NE ^[2]
1.	Upínač DIN1835 typ B stopkových nástrojů s kuželem BT MAS-403 s čelním kontaktem AD, BT 30, pro válcovou stopku Weldon průměr 16 mm x L60	4 ks	
2.	Vrták s výměnnou vrtací hlavici průměr 12 mm, s vnitřním chlazením a upínací stopkou Weldon, hloubka vrtání 1,5 mm x D.	1 ks	
3.	Vyměnitelná vrtací hlavice pro vrtáky, pro vrtání uhlíkové oceli a legované oceli (ISO P). Vrtací hlavice s honovanou řeznou hranou průměr 12 mm	4 ks	
4.	Kleštinový upínač s kuželem BT MAS-403 s čelním kontaktem AD, BT 30, ER16 x L70	2 ks	
5.	DIN 6499/ ISO 15488-B Těsněné ER kleštiny pro jmenovitý průměr 8 mm, se 4 tryskami chlazení a speciální antikorozi ochranou, ER16	2 ks	
6.	Válcová stopka průměr 8 mm, pro upnutí výměnných frézovacích hlav	2 ks	
7.	Horní a dolní srážecí fréza s upnutím s 5ti břity pro přední srážení a 5ti břity pro zpětné srážení hrany, od průměru 8,5 mm do průměru 11,7 mm	2 ks	
8.	Destičky s 5ti předními a 5ti zadními řeznými hranami pro přední a zpětné srážení, pro srážení hran 1,5 mm x 45 stupňů	40 ks	
9.	Bit pro momentovou utahovací rukojeť T07 x L110	1 ks	
10.	Pevné momentové rukojeti pro šroubováky, 0,9 NM	1 ks	
11.	Klíč pro ER16 upínací matice DIN 6499	1 ks	
12.	Kombinovaný nástrčný klíč 5,5 mm + 8,5 mm	1 ks	
13.	Vrták s výměnnou vrtací hlavici průměr 12 mm, s vnitřním chlazením a upínací stopkou Weldon, hloubka vrtání 3x D	1 ks	

2 Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

14.	Upínač DIN1835 typ B stopkových nástrojů s kuzelem BT MAS-403 s čelním kontaktem AD, BT 30, pro válcovou stopku Weldon průměr 20 mm x L80	6 ks	
15.	Vrták s výměnnou vrtací hlavicí průměr 17 mm, s vnitřním chlazením a upínací stopkou Weldon průměr 20, hloubka vrtání 1,5 mm × D	1 ks	
16.	Vyměnitelná vrtací hlavičky pro vrtáky, pro vrtání uhlíkové oceli a legované oceli (ISO P). Vrtací hlavičky s honovanou řeznou hranou průměr 17 mm	6 ks	
17.	Modulární spojovací systém s kuzelem BT MAS-403 tvar AD/ADB, velikost připojení průměr 32 mm	1 ks	
18.	Redukce pro modulární spojovací systém, velikost 32x 25 - L28	1 ks	
19.	Hrubovací vyvrtávací hlava 25 mm pro vyvrtávání průměrů 28-38 mm x L50 s modulárním spojovacím systémem	1 ks	
20.	Držáky destiček do hrubovací hlavy velikost 25 mm pro vyvrtávání průměru 28-38 mm	1 ks	
21.	Jednostranná vyměnitelná břitová destička vel. 6 s rádiusem 0,8 mm pro polodokončování a dokončování, pro ocel	10 ks	
22.	Kleštinový upínač s kuzelem BT MAS-403 s čelním kontaktem AD, BT30, ER25 x L60	5 ks	
23.	ISO 15488-A 'AA' ultra přesné ER kleštiny pro jmenovitý průměr 16 mm těsněné na 100 bar se speciálním povlakem a antikorozní úpravou, ER25	1 ks	
24.	Válcová stopka průměr 16 mm x L100 pro upnutí výměnných karbidových frézovacích hlavic s vnitřním chlazením	2 ks	
25.	Horní a dolní srážecí fréza s upnutím, s 5ti břity pro přední srážení a 5ti břity pro zpětné srážení hrany, od průměru 15,5 do 18,7 mm	1 ks	
26.	Klíč pro ER25 pro upínací matice DIN 6499	1ks	
27.	Těleso vrtáku průměr 20 mm - 3xD, upínací stopka 20 mm pro výměnné vrtací hlavičky	2 ks	
28.	Vyměnitelná vrtací hlavičky pro vrtáky, pro vrtání uhlíkové oceli a legované oceli (ISO P). Vrtací hlavičky s honovanou řeznou hranou průměr 20 mm	1 ks	
29.	Těleso pro výměnné vrtací hlavičky průměr 17 mm s vnitřním chlazením a upínací stopkou Weldon průměr 20, hloubka vrtání 3xD	3 ks	
30.	ISO 15488-A 'AA' ultra přesná ER kleština pro jmenovitý průměr 12 mm těsněné na 100 bar se speciálním povlakem a antikorozní úpravou, ER25	3 ks	
31.	Karbidová válcová stopka průměr 12 x L120 pro výměnné hlavičky s vnitřním chlazením	2 ks	
32.	Horní a dolní srážecí fréza s upnutím s 5ti břity pro přední srážení a 5ti břity pro zpětné srážení hrany, průměr od 13,5mm do 16,7mm	1 ks	
33.	Vrták s výměnnou vrtací hlavicí průměr 14 mm, s vnitřním chlazením a upínací stopkou Weldon, hloubka vrtání 1,5 × D.	1 ks	
34.	Vyměnitelná vrtací hlavičky pro vrtáky, pro vrtání uhlíkové oceli a legované oceli (ISO P). Vrtací hlavičky s honovanou řeznou hranou průměr 14 mm	2 ks	
35.	Upínací trn s vnitřním chlazením pro nástrčné čelní frézy průměr 22 x L50 s kuzelem BT MAS-403 s čelním kontaktem AD	1 ks	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

36.	Multifunkční čelní nástrčná fréza průměr 50 mm na osmiboké, čtvercové a kruhové destičky	1 ks	
37.	Osmiboké oboustranné vyměnitelné břitové destičky s 16ti řeznými hranami pro obrábění oceli do hloubky řezu min. 3,5 mm	10 ks	
38.	Kleština DIN 6499 s povrchovou úpravou která zvyšuje odolnost vůči otěru a korozi a prodlužuje životnost kleštiny z hlediska házení, ER25	1 ks	
39.	2 břité monolitní karbidové výměnné frézovací hlavice pro srážení hran, navrtávání, zapouštění a zahlubování průměr 16 mm x 90 stupňů	2 ks	
40.	Kombinovaný nástrčný klíč 8,5mm + 13,5mm	1 ks	
41.	Tříbřitý monolitní karbidový vrták průměr s plochým čelem a vnitřním chlazením; délka 3 x D, upínací stopka průměr 12 mm	1 ks	
42.	Hydraulický upínač s kuzelem MAS-BT čelní kontakt typ AD, BT30, pro průměr 10 x L64	1 ks	
43.	TK závitová fréza pro závit M12 x L25 pro strategii řezání ve dvou krocích	2 ks	
44.	Vyměnitelná vrtací hlavice pro vrtáky, pro vrtání uhlíkové oceli a legované oceli (ISO P). Vrtací hlavice s honovanou řeznou hranou průměr 17,5mm	2 ks	
45.	2 břité monolitní karbidové výměnné frézovací hlavice pro spodní a horní srážení hran, průměr 16 x 90 stupňů	2 ks	
46.	Kombinovaný nástrčný klíč 8,0mm + 13,0 mm	1 ks	
47.	Hydraulický upínač s kuzelem MAS-BT čelní kontakt typ AD, BT30, pro průměr 20 x L90	1 ks	
48.	Karbidová stopková závitová fréza s vnitřním chlazením pro vnitřní ISO závit M20 x L90, pravý i levý	2 ks	
49.	DIN1835 typ B upínače stopkových nástrojů s kuzelem BT MAS-403 s čelním kontaktem AD, BT30 pro válcovou stopku WELDON průměr 12 x L60	1 ks	
50.	7břité monolitní karbidová fréza se střídavým stoupáním šroubovice a nepravidelnou zubovou roztečí (pro vysokorychlostní trochoidní frézování a dokončovací operace), průměr 12 x L24	2 ks	
51.	Kleštinový upínač s kuzelem BT MAS-403 s čelním kontaktem AD, BT30, ER32 x L60	1 ks	
52.	Válcová stopka pro vyměnitelné frézovací hlavice průměr 16 x L100	1 ks	
53.	Kleštiny DIN 6499 s povrchovou úpravou která zvyšuje odolnost vůči otěru a korozi a prodlužuje životnost kleštiny z hlediska házení, Er 35, Průměr 16 mm	1 ks	
54.	Vyměnitelná karbidová frézovací hlavice o průměru 25 mm, šíře 2 mm s zaoblením rohů R0,2 mm, pro frézování drážek a zápichů. Dosah min. 5,5 mm	2 ks	
55.	Klíč ER32 pro upínací matice DIN 6499	1 ks	
56.	Vrták průměr 16 mm - 3xD, pro výměnnou vrtací hlavici o průměru 16 mm a upínací stopkou Weldon o průměru 16 mm	1 ks	
57.	Vyměnitelná vrtací hlavice pro vrtáky, pro vrtání uhlíkové oceli a legované oceli (ISO P). Vrtací hlavice s honovanou řeznou hranou průměr 16,3 mm	2 ks	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

58.	Vyměnitelná vrtací hlavice pro vrtáky, pro vrtání uhlíkové oceli a legované oceli (ISO P). Vrtací hlavice s honovanou řeznou hranou průměr 20,3mm	2 ks	
59.	Vyměnitelná frézovací hlavice pro výrobu T- drážek, průměr 22,5 mm, šíře 6 mm, rádius rohu 0,4 mm, dosah 5 mm	2 ks	
60.	Fréza průměr 20 mm, 3 zuby pro vyměnitelné břitové destičky – min. 3-břité destičky	1 ks	
61.	Trojúhelníkové destičky se 3 břity s řeznou hranou do šroubovice pro základní použití, vyměnitelná břitová destička délka hrany 5,8mm, rádius rohu 0,5mm	10 ks	
62.	Sada ER16 kleštín DIN 6499 s povrchovou úpravou, která zvyšuje odolnost vůči otěru a korozi, set uložen v plastovém pouzdře	10 ks	
63.	Sada ER20 kleštín DIN 6499 s povrchovou úpravou, která zvyšuje odolnost vůči otěru a korozi, set uložen v plastovém pouzdře	12 ks	
64.	Sada ER25 kleštín DIN 6499 s povrchovou úpravou, která zvyšuje odolnost vůči otěru a korozi, set uložen v plastovém pouzdře	15 ks	
65.	Utahovací čep pro MAS-BT30 s přídržnou hlavou 45 stupňů s podporou vnitřního chlazení	24 ks	
66.	Upínací stojánek pro nástroje se stopkou BT MAS-BT30, polohovatelný	1 ks	
67.	Svěrák strojní pneumatický 2 upnuté obrobky (tzv. duální upnutí) Vysokotlaký Minimální rozevření čelistí 115 mm (obě strany) Šířka čelistí 130 mm Upínací síla min 3200 kgf Maximální váha 45 kg Kalené lože svěráku a čelistí Otvor M10 v pohyblivých čelistech a středovém dílu pro uchycení přídavných čelistí Rychlé upínání a povolování Maximální zástavbový rozměr 556 x 185 mm 2x vyrovnávací kameny (14mm) 4x upínky pro upnutí svěráku k základové desce 1x klika	1 ks	
68.	Svěrák hydraulický Přesnost čelistí (upínání) 0,02 mm při otevření čelistí na 100 mm Minimální rozevření čelistí 170 mm Upínací síla min. 2500 kgf Maximální váha 25 kg Kalené lože svěráku a čelistí Maximální rozměr 475 x 105 mm 2x vyrovnávací kameny (14 mm) 4x upínky pro upnutí svěráku k základové desce 4x T-matice s upínacími šrouby (14 mm/M12) 1x klika 4 ks čelistí prizma od pr.10 do 35 mm - L 100 4 ks čelistí hladká L103x42-16; variabilní - po otočení osazená 3x3mm 2 x set (2xpár) set magnetických příložek do svěráku 38x9,8x160 mm 2 x set (2xpár) set magnetických příložek do svěráku 28x9,8x160 mm	2 ks	
69.	Frézovací sklíčidlo 3- čelistové sklíčidlo pro vrtání a frézování Ø 170 mm Rozsah upínání vnější od Ø 8 mm do Ø160 mm	1ks	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	Rozsah upínání vnitřní od Ø 478 mm do Ø150 mm Velikost tříbodové upínací základny Ø220 mm Celková výška max. 100 mm Maximální váha 13 kg Upínací síla min 1800 kgf Ergonomické upínání, úhel mezi rukojetí a základnou sklíčovadla je 30°		
70.	Sada měkkých čelistí pro sklíčovadlo pr. 170 mm Celková šířka 26 mm Celková délka 75 mm Celková výška 38 mm Material ocel HRC 5 ° - 12 ° Šroub M8	1sada	
71.	Příslušenství ke světlákům Párové podložky 120 mm výška: 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40 mm přesnost 0,01 mm materiál HRC 53	1sada	
72.	Sada upínek a šroubů M12 DIN 508,14 mm materiál HRC 34 24 ks upínacích šroubů v šesti délkách 4x L75; 4x L100; 4x L125; 4x L150; 4x L175; 4x L200 6 ks T-matice 14/M12 4 ks prodloužené matice - M12 x 30 mm 6ks matice s límcem – M12 x 20 mm 6 ks upínek ve třech délkách 2x L75; 2x L110; 2x L150mm 6 ks schodových opěrek ve třech velikostech 2x L75; 2 ks L60; 2x L40	1sada	
73.	Doplňky 2 ks doraz stavitelný - pro M12 DIN 508 L200xL132 - výkyvný a stavitelný v rozsahu 1-120 mm	1sada	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

	ZÁRUČNÍ DOBA	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Délka záruční doby v měsících bez omezení provozních hodin. (v měsících)	MAXIMÁLNÍ V rozmezí 12–36 měsíců	

	SERVISNÍ PODMÍNKY	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ
--	-------------------	-----------------------	---------------------

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

			(Hodnota)
1.	Servisní podmínky: záruční – čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady technologie v hodinách (v pracovní dny 9-16 hod)	MINIMÁLNÍ V rozmezí 5–48 hodin	

	DODACÍ PODMÍNKY	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Termín dodání technologie vč. montáže a uvedení do plného provozu, zaškolení a předání do plného provozu (stvrzeno předávací protokolem). (v týdnech)	MINIMÁLNÍ V rozmezí 4–10 týdnů	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:

19 Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel.....IČ.....čestně
prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V dne

.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka