



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Příloha č. 1

TECHNICKÉ ZADÁNÍ K VYPRACOVÁNÍ NABÍDKY

do výběrového řízení
„CNC obráběcí centrum“

ept connector s.r.o.



Úžlabí 868, 357 09 Habartov

IČ / DIČ: 49192116 / CZ49192116

Vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele – přesná specifikace včetně technických parametrů.

Specifikace a technické parametry	Uvést odkaz (např. číslo strany) kde je v nabídce uvedeno
1) Portálová konstrukce stroje	
2) Lože stroje a portál z materiálu s vysokou tepelnou setrvačností (např. polymerbeton, minerální litina, litina apod.)	
3) Volně stavitelný na podlaze bez nutnosti kotvení	
4) Počet souvisle řízených obráběcích os - 3	
5) Lineární pohon posuvu ve všech osách	
6) Průchod mezi špičkou vřetene a pracovním stolem min. 350 mm	
7) Schopnost obrábění materiálů – grafit, ocel, kalená ocel, nerezová ocel, slitiny hliníku, titan, plasty, tvrdokov	
8) Pojezd (posuv) v ose X min. 400 mm	
9) Pojezd (posuv) v ose Y min. 280 mm	
10) Pojezd (posuv) v ose Z min. 210 mm	
11) Opakovaná přesnost najetí P dle normy VDI/DGQ 3441 $\leq 3 \mu\text{m}$	
12) Rychlost pracovního posuvu v ose X min. 40 m/min	
13) Rychlost pracovního posuvu v ose Y min. 40 m/min	
14) Rychlost pracovního posuvu v ose Z min. 40 m/min	
15) Zatížení pracovního stolu pro 3osé frézování při plné dynamice min. 100 kg	
16) Výměník nástrojů se zásobníkem na min. 16 míst	



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

17) Rozsah otáček elektrovřetena min. 40 000 ot/min	
18) Chlazení elektrovřetena uzavřeným vodním okruhem	
19) Přímé absolutní odměřování (skleněná pravítka) na všech osách	
20) Ochrana odměřovacích pravítek na všech osách před nečistotami (např. ofukování pravítek vzduchem)	
21) Rozlišení odměřovacích pravítek na všech osách min. 0,0001 mm	
22) Pracovní prostor v provedení pro možnost instalace upínání se systémem nulového bodu	
23) Uzavření pracovního prostoru pro minimalizaci úniku olejové mlhy a grafitového prachu	
24) Mazání olejovou mlhou	
25) Odsávač grafitového prachu s min. výkonem sání 1700 m ³ /h, vč. odlučovače jisker a hlučností do 80 dB	
26) Ofuk třísek vzduchem	
27) Měřicí sonda pro obrobek s bezdrátovým přenosem	
28) Měření nástrojů laserem (délky a průměru + kontrola případného zalomení nástroje)	
29) Automatické centrální mazání	
30) Elektro skříň s uzavřeným chladicím systémem	
31) Síťová karta pro ethernetové připojení	
32) Řídicí systém vhodný pro vysokorychlostní obrábění	
33) Ruční kolečko pro ovládání řídicího systému	
34) Možnost implementace do plně automatizovaného provozu	
35) Ostatní (součástí dodávky je): - Doprava - Instalace - Uvedení do provozu - Zaškolení obsluhy - Dokumentace nezbytná k provozu, obsluze a údržbě	

V Habartově, dne 08. 11. 2022


.....
Za společnost ept connector s.r.o.
Pavel Sedláček
Vedoucí nástrojárny