

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/3f801f6f-d697-41a7-bf0d-7dd7ca2198e3>

Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku CNC revolverových soustruhů a průmyslového čistícího zařízení“

Název programu: Inovace – Inovační projekt – Výzva VIII
Název projektu: Nová sestava dvoudílné elektrody společnosti B&Bartoni, spol. s r.o. (2021)
Registrační číslo projektu: CZ.01.1.02/0.0/0.0/20_318/0026160

1 Identifikace zadavatele

Název: B&Bartoni, spol. s r.o.
Sídlo: Dolní Cetno, Doubravička 18, PSČ 294 30
Provozovna: Bratronice 3, 294 42, Smilovice
IČ: 26763915
DIČ: CZ26763915
Zastoupená: TOMÁŠ BARTOŇ – jednatel společnosti
Tel: +420 776 125 520
E-mail: tomas.barton@b-bartoni.cz

Společnost je zapsaná v obchodním rejstříku, vedená u Městského soudu v Praze, spisová značka C 92109.

Osoba oprávněna jednat jménem zadavatele:

Osobou oprávněnou činit právní úkony související s touto zakázkou a osobou oprávněnou jednat jménem zadavatele je **TOMÁŠ BARTOŇ**, jednatel společnosti, tel.: +420 776 125 520.

2 Přesné vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele

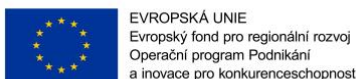
Předmětem zakázky je dodávka **2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 1 s příslušenstvím, 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 2 s příslušenstvím, 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 3 s příslušenstvím a 1 ks průmyslového čistícího zařízení s příslušenstvím** pro společnost B&Bartoni, spol. s r.o. s možností dílčího plnění.

Vymezení dílčích plnění:

Dílčí plnění Část A: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 1 s příslušenstvím

Dílčí plnění Část B: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 2 s příslušenstvím

Zadavatel upozorňuje Účastníka, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Pakliže Zadavatel v této zadávací dokumentaci odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Dílčí plnění Část C: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 3 s příslušenstvím

Dílčí plnění Část D: 1 ks průmyslového čistícího zařízení s příslušenstvím

Dodávkou technologií se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologií. Doprava technologií na místo určení, osazení nebo montáž, jejich zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále provedení všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

- Dodavatel musí garantovat záruční servisní podporu.
- Dodavatel musí poskytnout školení vztahující se k provozu technologie.

Dodávané zařízení musí být dodáno jako nové, nepoužívané, prvotřídní kvality, zabalené v originálních obalech. V rámci plnění předmětu zakázky bude vybraný dodavatel povinen provést a do nabídkové ceny zahrnout i veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Technická specifikace požadované technologie je uvedena v příloze č. 2 této ZD (Část A-D).

3 Předpokládaná hodnota zakázky

Cena za komplexní zakázku při splnění všech požadavků uvedených v této zadávací dokumentaci bude orientačně **32,95 mil. Kč bez DPH. Za jednotlivá dílčí plnění:**

Dílčí plnění Část A: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 1 s příslušenstvím: 6,85 mil. Kč

Dílčí plnění Část B: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 2 s příslušenstvím: 10,6 mil. Kč

Dílčí plnění Část C: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 3 s příslušenstvím: 10,7 mil. Kč

Dílčí plnění Část D: 1 ks průmyslového čistícího zařízení s příslušenstvím: 4,8 mil. Kč

Cena je pouze informativní a byla stanovena dle předběžných představ zadavatele. Překročení ceny není důvodem k vyřazení nabídky.

4 Doba a místo plnění zakázky

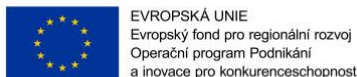
Místem plnění zakázky je provozovna společnost B&Bartoni, spol. s r.o. na adrese: **Bratronice 3, 294 42, Smilovice.**

Po podpisu smlouvy s vybraným účastníkem je stanoven termín montáže technologického zařízení včetně uvedení do plného provozu u zadavatele nejpozději do:

Dílčí plnění Část A: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 1 s příslušenstvím: **8 týdnů**

Dílčí plnění Část B: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 2 s příslušenstvím: **8 týdnů**

Dílčí plnění Část C: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 3 s příslušenstvím: **8 týdnů**



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Dílčí plnění Část D: 1 ks průmyslového čistícího zařízení s příslušenstvím: **8 týdnů**

Účastník předloží v nabídce návrh smlouvy dle obchodních podmínek (kapitola 11 ZD), přičemž je povinen respektovat následující skutečnosti:

- musí být respektovány zadavatelem stanovené podmínky uvedené v této zadávací dokumentaci
- termín zahájení plnění je podmíněn řádným ukončením výběrového řízení

Plnění bude zahájeno po podepsání kupní smlouvy. Pokud vybraný dodavatel odmítne smlouvu uzavřít, nebo neposkytne do 15 dnů ode dne uveřejnění oznámení o výsledku výběrového řízení na profilu zadavatele dostatečnou součinnost, může zadavatel oslovit účastníka, který se umístil druhý v pořadí (obdobně s třetím, případně dalším v pořadí). Za neposkytnutí součinnosti je považována skutečnost, kdy vybraný dodavatel nereaguje žádným způsobem (tzn. listinnou formou nebo elektronicky) na výzvy zadavatele.

5 Prokázání kvalifikace

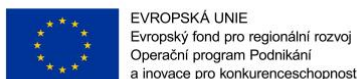
Způsobilým pro plnění zakázky je dodavatel, který:

- a) splní podmínky základní způsobilosti podle § 74 zákona,
- b) splní profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 a odst. 2 písm. a) zákona

5.1 Základní způsobilost (§ 74)

Způsobilým je dodavatel, který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat:

- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základní způsobilosti:

Účastník výběrového řízení prokáže splnění základní způsobilosti čestným prohlášením (příloha č. 3) podepsaným osobou oprávněnou jednat za účastníka výběrového řízení.

5.2 Profesní způsobilost (§ 77 odst. 1 a 2 písm. a))

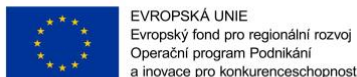
- Dodavatel prokáže profesní způsobilost ve vztahu k České republice předložením výpisu z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- Dodavatel předloží doklad, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují – výpis ze živnostenského rejstříku. V případě, že dodavatel nebude z důvodů, které mu nelze přičítat, schopen předložit zadavatelem požadovaný doklad, může předložit doklad rovnocenný, zejm. v případě, kdy oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky je možné prokázat dokladem prokazujícím živnostenské oprávnění pro jinou činnost, než kterou výše stanovil zadavatel.

5.3 Forma splnění kvalifikace

Veškeré doklady budou předloženy v prostých kopiích, není-li u jednotlivých bodů uvedeno jinak.

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději **v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení.**

Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit odkazem na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy nebo obdobném systému vedeném v jiném členském státu,



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takovýto odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledávání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné.

Zahraniční dodavatel dokládá splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich prostého překladu do českého jazyka. Doklad ve slovenském jazyku se předkládá bez překladu.

Předloží-li dodavatel zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (§ 228 zákona), tento výpis nahrazuje doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 zákona v tom rozsahu, v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti a základní způsobilosti.

Stejně jako výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

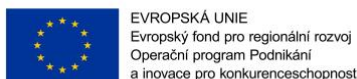
Dodavatel může prokázat kvalifikaci rovněž platným certifikátem vydaným v rámci Systému certifikovaných dodavatelů v souladu s § 233 a násl. zákona. Má se za to, že dodavatel je kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu. Zadavatel bez zvláštních důvodů nepochybně údaje uvedené v certifikátu.

Stejně jako certifikátem může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou certifikátu vydaného v rámci systému certifikovaných dodavatelů.

6 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této zadávací dokumentace vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýjimečně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat.

Zadavatel požaduje podat nabídku v jednom písemném listinném vyhotovení a v elektronické podobě na flash disku (kompletní naskenovaná nabídka ve formátu .pdf, soubory na datovém nosiči musí být o velikosti max. 10 MB, větší soubory je nutné rozdělit do více samostatných souborů.) Nabídky se podávají písemně v listinné podobě a v uzavřené obálce zabezpečené proti otevření (opatřené na uzavření označením obchodní firmy/názvu, razítkem) s uvedením výzvy „Neotevírat“. Na obálce musí být uveden název zakázky a také adresa dodavatele. Nabídky se podávají na kontaktní adresu zadavatele **Tovačovského 159/17, 293 01 Mladá Boleslav**. Nabídka musí obsahovat datum a bude podepsána osobou oprávněnou jednat jménem nebo za účastníka výběrového řízení.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Zadavatel doporučuje účastníkům výběrového řízení, aby všechny listy nabídky byly navzájem pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny před jejich vyjmutím z nabídky a aby všechny stránky nabídky byly očíslovány vzestupnou kontinuální řadou. Dodavatel v nabídce výslovně uvede kontaktní adresu pro písemný styk mezi účastníkem a zadavatelem.

Nabídka i veškeré další doklady požadované zadávacími podmínkami musí být předloženy v českém jazyce, pokud jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 ZD);
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 ZD);
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 ZD);
4. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL)
5. Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh.

Účastník je povinen, a to na základě písemné žádosti zadavatele, v požadované lhůtě předložit zadavateli případně další údaje, doklady k nabízenému předmětu plnění, prokazující dodržení technických, kvalitativních, funkčních parametrů minimálně v úrovni stanovené zadávací dokumentací.

7 Způsob zpracování nabídkové ceny

Účastník stanoví nabídkovou cenu jako nejvýše přípustnou celkovou cenu za předmět zakázky v souladu s touto ZD, a to absolutní částkou v české měně nebo eurech.

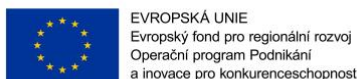
Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eurech v tomto členění:

- nabídková cena bez DPH
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Součástí nabídkové ceny budou veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Ocenění zakázky je třeba provést pro uvedený rozsah prací a dodávek, požadované kvalitativní parametry a dobu plnění.

Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu splnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů, které se mohou objevit během realizace. Cena musí reflektovat předpokládaný vývoj cen v daném odvětví včetně předpokládaného vývoje kurzů české měny k zahraničním měnám. Cena musí dále zahrnovat



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

náklady na bezpečnostní opatření, náklady na odvoz a likvidaci odpadů, náklady na používání strojů a služeb až do předání a převzetí dodávky, náklady na zhotovování, výrobu, obstarání, přepravu, dodávku a instalaci zařízení, materiálů a zboží včetně obvyklých obalů. Cena musí obsahovat rovněž náklady na pojištění, daně, cla, poplatky, inflační vlivy. Dále musí obsahovat náklady na provádění všech příslušných, normami a vyhláškami stanovených zkoušek materiálů, dílů a předávacích zkoušek, náklady nezbytné revize, atesty, technické dokumentace, zaškolení obsluhy, provádění záručního servisu a zkušební provoz. Cena musí obsahovat jakékoliv další vedlejší výdaje potřebné pro realizaci této zakázky.

Zadavatel posoudí v rámci hodnocení nabídek nabídkovou cenu účastníka. V případě mimořádně nízké nabídkové ceny, tj. ceny, která je stanovena nepřiměřeně k obvyklým obchodním a tržním hodnotám, si hodnotící komise zadavatele vyhrazuje právo písemně vyzvat účastníka k jejímu písemnému vysvětlení. Jestliže písemné vysvětlení nebude hodnotící komisí zadavatele shledáno jako dostatečné či opodstatněné nebo účastník nedoloží požadované vysvětlení nabídkové ceny ve stanovené lhůtě, nebude nabídka účastníka hodnocena.

Podmínky překročení nabídkové ceny:

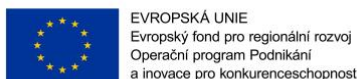
Překročení nabídkové ceny je možné za podmínek definovaných v obchodních podmínkách, zejména pak za předpokladu, že v průběhu realizace dodávky dojde ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty. V takovém případě bude nabídková cena upravena podle sazeb daně z přidané hodnoty platných v době vzniku zdanitelného plnění.

Nabídková cena nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kursu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurs, stabilitu měny nebo cla.

8 Kritéria a způsob hodnocení

Základním kritériem pro hodnocení nabídky a zadání zakázky je ekonomická výhodnost nabídky. Zadavatel bude ekonomickou výhodnost nabídky hodnotit na základě nejvýhodnějšího poměru nabídkové ceny a kvality.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodovací stupnici v rozsahu 1 až 100. Každé jednotlivé nabídce je dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Za nejvýhodnější nabídku bude považována ta nabídka, která získá dle kritérií pro hodnocení největší počet bodů. Společnost požaduje předmět plnění vysoké technologické úrovně, klade na jeho vlastnosti a výbavu specifické požadavky. Tyto požadavky jsou dvojího druhu: požadavky, které jsou definovány jako požadavky NUTNÉ a požadavky VOLNÉ.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Pokud účastník nesplní všechny NUTNÉ požadavky, bude vyloučen z výběrového řízení. NUTNÉ požadavky jsou součástí přílohy č. 2. Nebudou hodnoceny bodově, protože musejí být vždy splněny.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry NUTNÉ slovem ANO/NE, případně číselnou hodnotou. Splnění parametru v části NUTNÉ vyžaduje vykázat parametry a hodnoty pro vyplnění ANO, případně číselnou hodnotu parametru splňující požadovanou hodnotu stanovenou jako konkrétní hodnotu:

Vykázaná hodnota = požadovaná hodnota

nebo hodnotu stanovenou jako minimálně (Min.) nebo maximálně (Max.). Pro naplnění kritéria s hodnotou Min. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako minimální hodnotu nebo hodnotu vyšší, než je požadovaná minimální hodnota:

Vykázaná hodnota >= požadovaná minimální hodnota

Pro naplnění kritéria s hodnotou Max. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako maximální nebo hodnotu nižší, než je požadovaná maximální hodnota:

Vykázaná hodnota <= požadovaná maximální hodnota

Požadavky VOLNÉ jsou požadavky, které nabízený předmět plnění musí splňovat buďto ve stanoveném intervalu nebo v minimálních nebo maximálních hodnotách. Hodnoceny jsou pak výhodnější podmínky od těchto hodnot. Nejlépe bude hodnocena ta, která se nejvíce přiblíží „požadované hodnotě“ „MINIMÁLNÍ“ nebo „MAXIMÁLNÍ“.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry VOLNÉ číselnou hodnotou. Nabídka, která bude mít pouze jednu hodnotu mimo interval nebo nad či pod požadovanou hodnotou minimální nebo maximální, bude vyřazena z výběrového řízení.

Jednotlivými kritérii, dle kterých bude zadavatel posuzovat nabídky, jsou:

Dílčí plnění Část A: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 1 s příslušenstvím:

Dodávka 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 1 s příslušenstvím			
Hodnotící kritéria			Váha kritéria (v %)
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			51
Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:			24
Parametr technologie	Požadavek	Váha dílčího kritéria (v %)	
1. Maximální průměr soustružení [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 280 mm	2	
2. Maximální oběžný průměr [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 500 mm	2	
3. Maximální obráběná délka [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 340 mm	2	
4. Maximální průchod vřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 51 mm	2	
5. Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ	1	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

		Min. 210 mm		
6.	Pojezd v ose Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 520 mm	1	
7.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	2	
8.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	2	
9.	Celková hmotnost stroje [kg]	MINIMÁLNÍ Max. 3200 kg	2	
10.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW	2	
11.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	2	
12.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4000 ot/min	2	
13.	Maximální krouticí moment na vřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 191 Nm	2	
Servisní podmínky:				
• Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)				10
Záruka (bez omezení motohodin) (v měsících)				15

Dílčí plnění Část B: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace varianta 2 s příslušenstvím

Dodávka 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace variantu 2 s příslušenstvím					
Hodnotící kritéria			Váha kritéria (v %)		
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			51		
Technická specifikace – parametry technologie			24		
Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:					
Parametr technologie		Požadavek			Váha dílčího kritéria (v %)
1.	Maximální průměr soustružení [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 310 mm			2
2.	Maximální oběžný průměr [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 560 mm			2
3.	Maximální obráběná délka [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 540 mm			2
4.	Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 230 mm			1
5.	Pojezd v ose Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm			2
6.	Pojezd v ose Z2 [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm			2
7.	Pojezd v ose Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. ±35 mm			1
8.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min			1
9.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min			1
10.	Rychloposuv v ose Z2 [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min			1
11.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 10 m/min			1
12.	Celková hmotnost stroje [kg]	MINIMÁLNÍ Max. 4000 kg			1
13.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW			1
14.	Výkon motoru protivřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 5,5 kW			1
15.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min			1
16.	Maximální otáčky protivřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	1		



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

17.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4000 ot/min	1	
18.	Maximální kroutící moment na vřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 287 Nm	1	
19.	Maximální kroutící moment na protivřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 Nm	1	
Servisní podmínky:				10
• Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)				
Záruka (bez omezení motohodin) (v měsících)				15

Dílčí plnění Část C: 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace variantu 3 s příslušenstvím

Dodávka 2 ks CNC revolverového soustruhu technické specifikace variantu 3 s příslušenstvím				
Hodnotící kritéria				Váha kritéria (v %)
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)				51
Technická specifikace – parametry technologie				24
Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:				
Parametr technologie		Požadavek	Váha dílčího kritéria (v %)	
1.	Maximální průměr soustružení [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 310 mm	1	
2.	Maximální oběžný průměr [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 580 mm	2	
3.	Maximální obráběná délka [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 540 mm	2	
4.	Maximální průchod vřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 65 mm	2	
5.	Maximální průchod protivřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 31 mm	1	
6.	Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 230 mm	1	
7.	Pojezd v ose Z1 [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm	1	
8.	Pojezd v ose Z2 [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm	1	
9.	Pojezd v ose Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. ±35 mm	1	
10.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	1	
11.	Rychloposuv v ose Z1 [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	1	
12.	Rychloposuv v ose Z2 [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	1	
13.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 10 m/min	1	
14.	Celková hmotnost stroje [kg]	MINIMÁLNÍ Max. 3600 kg	1	
15.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW	1	
16.	Výkon motoru protivřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 5,5 kW	1	
17.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4500 ot/min	1	
18.	Maximální otáčky protivřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	1	
19.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4000 ot/min	1	
20.	Maximální kroutící moment na vřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 287 Nm	1	
21.	Maximální kroutící moment na protivřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 Nm	1	
Servisní podmínky:				10



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

• Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)	
Záruka (bez omezení motohodin) (v měsících)	15

Dílčí plnění Část D: 1 ks průmyslového čistícího zařízení s příslušenstvím

Dodávka 1 ks průmyslového čistícího zařízení s příslušenstvím				
Hodnotící kritéria			Váha kritéria (v %)	
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			51	
Technická specifikace – parametry technologie			24	
Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže:				
Parametr technologie		Požadavek		Váha dílčího kritéria (v %)
1.	Maximální hmotnost najednou čistěných dílů [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 75 kg		2
2.	Zakládací výška [mm]	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 800–900 mm		2
3.	Objem nádrže na čistící médium [l]	MAXIMÁLNÍ Min. 300 l		2
4.	Délka koše (nosiče dílců) [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 480 mm		2
5.	Šířka koše (nosiče dílců) [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 320 mm		2
6.	Výška koše (nosiče dílců) [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 200 mm		2
7.	Výška zařízení se sklopeným majákem [m]	MINIMÁLNÍ Max. 2,25 m		2
8.	Délka válečkové dráhy pro zakládání [m]	MAXIMÁLNÍ Min. 2 m		2
9.	Výkon ultrazvukové jednotky [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 1,0 kW		2
10.	Maximální výkon ohřevu [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 13,0 kW		2
11.	Čas zahřátí zařízení na pracovní teplotu [min]	MINIMÁLNÍ Max. 80 min		2
12.	Hlučnost zařízení [dB]	MINIMÁLNÍ Max. 78 dB		2
Servisní podmínky:			10	
• Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)				
Záruka (bez omezení motohodin) (v měsících)			15	

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnížší hodnotu (cena, reakční doba technika, aj. – označeny slovem „MINIMÁLNÍ“):

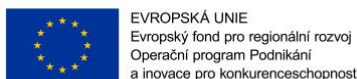
(nejvýhodnější nabídka / hodnocená nabídka) * váha kritéria

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu (Objem nádrže na čistící médium [l], aj. – označeny slovem „MAXIMÁLNÍ“):

(hodnocená nabídka / nejvýhodnější nabídka) * váha kritéria

Jako příklad uvádíme hodnocení nabídky pro dílčí plnění Část D (1 ks průmyslového čistícího zařízení s příslušenstvím)

V kritériu č. 1 bude zadavatel posuzovat celkovou nabídnutou cenu bez DPH



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro dílčí kritérium „**Celková cena za pořízení technologie**“:

Nejlepší nabídka je 3 mil. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 3,5 mil. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = \frac{3}{3,5} * 51 = 43,71 \text{ bodů (z maximálně 51 možných bodů)}$$

Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 51 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší nabízené ceny dle uvedeného vzorce.

Nabídky v cizí měně budou přepočteny kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

V kritériu č. 2 bude zadavatel posuzovat technické parametry technologie

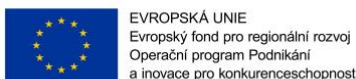
Příklad výpočtu bodového hodnocení pro kritérium „**Technická specifikace**“. Uvádíme pouze příklad výpočtu jednoho kritéria, další kritéria budou vyhodnocena obdobným způsobem (viz Příloha 4 Vzor bodového hodnocení). Vybrali jsme kritérium „Objem nádrže na čisticí médium [l]“:

Nejlepší nabídka pro dílčí kritérium „Objem nádrže na čisticí médium [l]“ MAXIMÁLNÍ je 500 l. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 300 l. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = \frac{300}{500} * 2 = 1,2 \text{ bodů (z maximálně 2 možných bodů)}$$

Následně budou jednotlivá bodová hodnocení daného účastníka sečtena. Konkrétní účastník by za kritérium Technické parametry po sečtení získal např. celkem 10 bodů z 24ti možných. Ostatní účastníci získají bodovou hodnotu součtem vlastních kritérií. Dle součtu bodů bude určeno pořadí účastníků.

Hodnocená technická specifikace je součástí volných parametrů přílohy č. 2, kterou účastník vyplní. Hodnoceny budou všechny volné parametry.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

V kritériu č. 3 bude zadavatel posuzovat Servisní podmínky

V případě dílčího kritéria „**Servisní podmínky**“ vycházíme opět ze stejného vzorce jako u ceny.

Bodové hodnocení pro dílčí kritérium "**Servisní podmínky**" bude obsahovat tyto parametry:

- Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)

Hodnota musí být stanovena z termínu nahlášení závady stroje po garantovaný příjezd servisního technika na místo realizace zakázky. Čas příjezdu (v hodinách) se začíná počítat od následujícího pracovního dne po dni nahlášení závady stroje dodavateli.

Nejnižší hodnocená hodnota je 24 hodin. Nejvyšší hodnocená hodnota je 48 hodin. Nabídky s hodnotou mimo interval budou vyřazeny.

Tyto údaje musí být uvedeny ve smlouvě a zahrnuty v ceně servisních služeb. Musí být také doplněna do přílohy č. 2. Pokud účastník navrhne např. čas příjezdu servisního technika 48 hodin a nejkratší čas příjezdu je 24 hod., pak je následující výpočet (příklad):

$$\text{hodnota kritéria} = \frac{24}{48} * 10 = 5 \text{ bodů (z maximálně 10 možných bodů)}$$

Jako nejvýhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejkratším reakční lhůtou, které bude přiděleno 10 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší reakční doby dle uvedeného vzorce.

V tomto případě by konkrétní účastník za kritérium Servisní podmínky získal celkem 5 bodů z 10ti možných.

V kritériu č. 4 bude zadavatel posuzovat Záruku (v měsících)

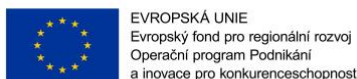
Tento údaj musí být uveden ve smlouvě a zahrnut v ceně servisních služeb. Musí být také doplněn do přílohy č. 2.

Nejnižší hodnocená hodnota je 12 měsíců. Nejvyšší hodnocená hodnota je 24 měsíců. Nabídky s hodnotou mimo interval budou vyřazeny.

Příklad: Pokud např. účastník navrhne záruční dobu 12 měsíců a nejdelší záruční doba je 24 měsíců, pak je výpočet následující:

$$\text{hodnota kritéria} = \frac{12}{24} * 15 = 7,5 \text{ bodů (z maximálně 15 možných bodů)}$$

V tomto případě by konkrétní účastník získal 7,5 bodů, z maximálně 15 možných bodů.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Vyhodnocen bude každý parametr samostatně. Všechny dosažené body v jednotlivých parametrech budou vypočítány za jednotlivé parametry a účastníka. Následně budou hodnoty jednotlivých kritérií sečteny. Vítězem se stane účastník, který předložil nabídku, jež získala největší počet bodů v součtu hodnotících kritérií. Vzorová tabulka vzoru popsaného hodnocení je součástí příloh zadávací dokumentace jako příloha č. 4.

Výpočet celkového hodnocení – vzor, příklad

Součtem všech součinitelů vznikne celkové hodnotící číslo u každé firmy. Nejvyšší celkové hodnotící číslo signalizuje nejlepší nabídku od potencionálních dodavatelů.

Příklad:

Firma A: $51 + 15 + 10 + 5 = 81$

Firma B: $43,71 + 10 + 5 + 7,5 = 66,21$

Firma C: $42 + 13 + 10 + 15 = 80$

Závěr: Nejlepší nabídku pro dílčí plnění Část D poskytla firma A, která získala 81 bodů. Hodnocení nabídek bude provedeno dle výše popsaného způsobu hodnocení.

9 Otevírání nabídek

Otevírání nabídek se uskuteční **dne 02. 03. 2022 od 12:05 hod.** v zasedací místnosti na kontaktní adrese zadavatele: Tovačovského 159/17, 293 01 Mladá Boleslav a je veřejné¹.

10 Lhůta a místo pro předkládání nabídky

Nabídky se podávají nejpozději **dne 02. 03. 2022 do 12:00 hod.** na kontaktní adresu společnosti zadavatele: Tovačovského 159/17, 293 01 Mladá Boleslav.

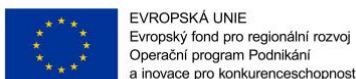
Náklady účasti: Veškeré náklady vzniklé účastníkům s tímto výběrovým řízením nesou účastníci sami. Zadávací dokumentace je v písemné, případně elektronické podobě k dispozici zdarma.

11 Obchodní podmínky

Zadavatel jako součást zadávacích podmínek předkládá obchodní podmínky ve smyslu § 37 odst. 1 písm. c) zákona.

Obchodní podmínky vymezují budoucí rámec smluvního vztahu. Nabídka dodavatele musí respektovat stanovené obchodní podmínky a v žádné části nesmí obsahovat ustanovení, které by bylo v rozporu s obchodními podmínkami.

¹ Zadavatel umožňuje účastníkům, kteří předložili nabídku ve stanovené lhůtě, účastnit se otevírání nabídek.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Dodavatel je podle ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů, tj. dodavatel je povinen poskytnout požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MVCR, MPSV, MMR, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy) a vytvořit výše uvedeným orgánům podmínky k provedení kontroly vztahující se k předmětu smlouvy a poskytnout jim součinnost.

11.1 Návrh kupní smlouvy:

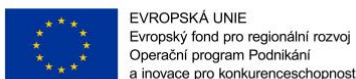
Návrh kupní smlouvy bude obsahovat:

- identifikaci smluvních stran včetně IČO a DIČ, pokud jsou přiděleny,
- předmět plnění,
- dobu a místo plnění,
- zpracování včetně cenové nabídky. **Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eur v tomto členění:**
 - nabídková cena bez DPH (Částka nabídkové cena bez DPH bude uvedena také slovy)
 - samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
 - nabídková cena včetně DPH.
- platebních podmínek,
- záručních lhůt,
- termínu předání technologie do plného provozu od podpisu kupní smlouvy,
- rozsah školení (bude uveden počet dní nebo hodin školení),
- hodnoty kritérií hodnocení.

Uvedeno bude také, zda je účastník plátcem DPH či není. Součástí předání technologie do trvalého provozu je předávací protokol s akceptací.

Součástí smlouvy pak bude uvedená tato formulace:

"Projekt je spolufinancován v rámci dotačního programu OP PIK Inovace – Inovační projekt – Výzva VIII“.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

11.2 Záruční podmínky

Zadavatel požaduje záruku za jakost dodávky v délce minimálně **12 měsíců** od uvedení technologie do provozu. V rámci nabídky a návrhu smlouvy může uchazeč uvést i delší záruční dobu. Záruka nesmí být omezena motohodinami.

11.3 Platební podmínky

Platební podmínky navrhne zájemce. Fakturováno a hrazeno bude se splatností **14 dní** od data vystavení faktury. Platba bude probíhat v Kč nebo Eur.

12 Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v zadávací dokumentaci.

13 Vysvětlení zadávacích podmínek

Zadavatel poskytne odpovědi na dotazy dodavatelů. Pokud bude dodavatel požadovat doplňující informace nebo vysvětlení, zašle své dotazy písemnou formou (poštou nebo e-mailem) na kontaktní adresu zadavatele:

- B&Bartoni, spol. s r.o., Tovačovského 159/17, 293 01 Mladá Boleslav
- e-mail: tomas.barton@b-bartoni.cz

Písemná žádost musí být doručena na uvedenou adresu nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

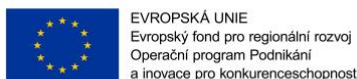
Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení zadávací dokumentace doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě do 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení.

Vysvětlení zadávacích podmínek vč. přesného znění požadavku uveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Zadavatel si vyhrazuje právo poskytnout vysvětlení zadávacích podmínek i bez předchozí žádosti dodavatelů.

Dodavatel je povinen v nabídce prokázat splnění kvalifikace.



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

14 Ostatní podmínky

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu, **OP PIK „Inovace – Inovační projekt – Výzva VIII“** a výběrové řízení je organizováno v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP PIK.

V souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb. o finanční kontrole ve veřejné správě, bude dodavatel vybraný na základě tohoto výběrového řízení osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

V případě podání nabídky účastník akceptuje obchodní a platební podmínky dle kap. 11, Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny dle kap. č. 7 ZD a ostatní podmínky v souvislosti s plněním dodávky dle kap. č. 14 Zadávací dokumentace. V případě neplnění některého z těchto bodů bude nabídka vyřazena z hodnocení.

Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek.

Dodavatel je oprávněn požadovat po Zadavateli dodatečné informace k Zadávací dokumentaci. Žádost musí být písemná (i v elektronické podobě).

Nabídka musí být ve všech bodech srozumitelná, jasná a konkrétní.

Nabídka musí obsahovat podepsaný návrh smlouvy ze strany účastníka, který bude u vítězné nabídky podepsán zadavatelem.

Obsahuje-li zadávací dokumentace nebo její přílohy konkrétní obchodní názvy či značky jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitně srovnatelné řešení.

Zadavatel prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem.

Zadavatel má právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP PIK.

Zadavatel vyzývá účastníky v doručení nabídek v souladu se zadávací dokumentací. Upozorňuje na nejčastější chyby v podaných nabídkách. Zvýšenou pozornost je třeba věnovat návrhu kupní smlouvy, který musí obsahovat skutečnosti uvedené v kapitole 11.1 **Zejména cenovou nabídku – cena bez DPH, DPH a celková, podpis na doručených dokumentech.**



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

V Doubravičce, dne 28. 01. 2022

B&Bartoni, spol. s r.o.
Doubravička 18, 430, Dolní Cetno
IČ: 26763915, DIČ: CZ26763915
-1-

TOMÁŠ BARTOŇ

Jednatel

B&Bartoni, spol. s r.o.

Seznam příloh zadávací dokumentace:

1. Krycí list nabídky
2. Technická specifikace předmětu plnění
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti
4. Tabulka vzorového hodnocení



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

15 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

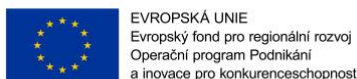
„Výběrové řízení na dodávku CNC revolverových soustruhů a průmyslového čistícího zařízení“

DÍLČÍ PLNĚNÍ ČÁST A:

2 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 1 S PŘÍSLUŠENSTVÍM

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	B&Bartoni, spol. s r.o.
Sídlo:	Dolní Cetno, Doubravička 18, PSČ 294 30
Provozovna:	Bratronice 3, 294 42, Smilovice
Kontaktní osoba:	Tomáš Bartoň
IČ:	26763915
DIČ:	CZ26763915
Telefon:	+420 776 125 520
E-mail:	tomas.barton@b-bartoni.cz

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:	
1.	Maximální průměr soustružení [mm]
2.	Maximální oběžný průměr [mm]

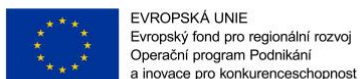


ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

3.	Maximální obráběná délka [mm]	
4.	Maximální průchod vřetenem [mm]	
5.	Pojezd v ose X [mm]	
6.	Pojezd v ose Z [mm]	
7.	Rychloposuv v ose X [m/min]	
8.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	
9.	Celková hmotnost stroje [kg]	
10.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	
11.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	
12.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	
13.	Maximální krouticí moment na vřetenu [Nm]	
SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ:		
Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách		
ZÁRUKA – VOLNÉ:		
Délka záruky (v měsících)		
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

	nabídku.
--	----------

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:



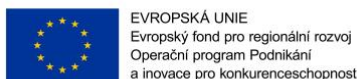
ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

16 Příloha č. 2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 1, PŘÍSLUŠENSTVÍ, SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUKA

PARAMETRY CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 1 – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ²
1.	Tuhá litinová základna s šikmým ložem 30°	ANO	
2.	Vedení os: lineární valivé ve všech osách	ANO	
3.	Kleštinové upínání pro kleštiny 173E	ANO	
4.	Čelo vřetene	A2-5	
5.	Centrální mazací systém	ANO	
6.	Plné krytování stroje	ANO	
7.	Kompletní hydraulický systém	ANO	
8.	Odvod dílců do sběrné nádoby	ANO	
9.	Otočný panel obsluhy s CNC řídicím systémem	ANO	
10.	Řídicí systém Fanuc nebo obdobný kompatibilní Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO	
11.	Revolverová hlava	Min. 12 poloh	
12.	Pozice pro poháněné nástroje	Min. 12 pozic	
13.	Osvětlení pracovního prostoru	ANO	
14.	Monitor	Min. 10"	
15.	Komunikační rozhraní USB, RS-232, PCMCIA, RJ45	ANO	
16.	Signální majáček 3-barevný	ANO	
17.	Dopravník třísek pásový s vozíkem	ANO	
18.	Chlazený hydraulický agregát	ANO	

² Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

19.	Interface pro podavač	ANO	
20.	Zabudovaný elektrorozvaděč	ANO	
21.	Frekvenční obrábění v ose Z	ANO	
22.	Y osa	ANO	
23.	Pojezd osy Y	Min. +-35 mm	
24.	Rychloposuv osy Y	Min. 10 m/min	
25.	Externí transformátor (360-480 V)	ANO	
26.	C osa pro hlavní vřeteno plynulá s indexací 0,001°	ANO	
27.	Ruční kolečko	ANO	
28.	Návod v českém jazyce	ANO	
29.	Prohlášení o shodě s normami CE	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC REVOLVEROVÉMU SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 1 – NUTNÉ (PŘÍSLUŠENSTVÍ NÍŽE JE VYMEZENO PRO 1 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU. V RÁMCI PLNĚNÍ ZAKÁZKY JE NUTNÉ DODAT PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO 2 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU)		
PŘÍSLUŠENSTVÍ	POŽADAVEK	DOPLŇTE ANO/NE ³
Poháněný nástroj přímý 0° pro kleštiny ER25	1 ks	
Poháněný nástroj 90° pro kleštiny ER 25	1 ks	
Kleštiny pro opínání na vřetenu pro různé upínací průměry 13;14;16;17;18;19;20;22;23;25;26;27	12 ks	
Sada upínacích elementů pro upnutí soustružnických nožů min. 16x16 mm	4 ks	
Držák pro osové nástroje ø 25 mm	4 ks	
Redukční vložky pro stopkové nástroje z ø 25 na ø 4-20 mm	6 ks	

PARAMETRY CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 1 – VOLNÉ	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
---	-----------------------	-------------------------------

³ Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství



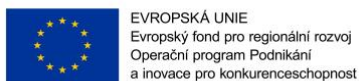
ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

1.	Maximální průměr soustružení [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 280 mm	
2.	Maximální oběžný průměr [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 500 mm	
3.	Maximální obráběná délka [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 340 mm	
4.	Maximální průchod vřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 51 mm	
5.	Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 210 mm	
6.	Pojezd v ose Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 520 mm	
7.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
8.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
9.	Celková hmotnost stroje [kg]	MINIMÁLNÍ Max. 3200 kg	
10.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW	
11.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	
12.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4000 ot/min	
13.	Maximální krouticí moment na vřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 191 Nm	

SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)	MINIMÁLNÍ v rozmezí 24–48 hodin	

ZÁRUKA – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin)	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 12–24 měsíců	

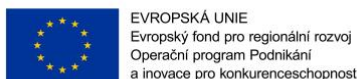
Datum:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

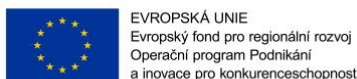
17 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku CNC revolverových soustruhů a průmyslového čisticího zařízení“**DÍLČÍ PLNĚNÍ ČÁST B:****2 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 2 S PŘÍSLUŠENSTVÍM**

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	B&Bartoni, spol. s r.o.
Sídlo:	Dolní Cetno, Doubravička 18, PSČ 294 30
Provozovna:	Bratronice 3, 294 42, Smilovice
Kontaktní osoba:	Tomáš Bartoň
IČ:	26763915
DIČ:	CZ26763915
Telefon:	+420 776 125 520
E-mail:	tomas.barton@b-bartoni.cz

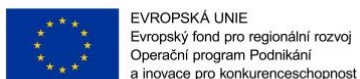
ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:	
1.	Maximální průměr soustružení [mm]
2.	Maximální oběžný průměr [mm]



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

3.	Maximální obráběná délka [mm]	
4.	Pojezd v ose X [mm]	
5.	Pojezd v ose Z [mm]	
6.	Pojezd v ose Z2 [mm]	
7.	Pojezd v ose Y [mm]	
8.	Rychloposuv v ose X [m/min]	
9.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	
10.	Rychloposuv v ose Z2 [m/min]	
11.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	
12.	Celková hmotnost stroje [kg]	
13.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	
14.	Výkon motoru protivřetene S6 [kW]	
15.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	
16.	Maximální otáčky protivřetene [ot/min]	
17.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	
18.	Maximální kroutící moment na vřetenu [Nm]	
19.	Maximální kroutící moment na protivřetenu [Nm]	
SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ:		
Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách		
ZÁRUKA – VOLNÉ:		
Délka záruky (v měsících)		
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

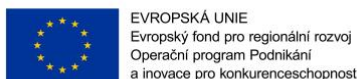
V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:



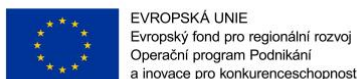
ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

18 Příloha č. 2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 2, PŘÍSLUŠENSTVÍ, SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUKA

PARAMETRY CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 2 – NUTNÉ			
	PARAMETR	POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁴
1.	Tuhá litinová základna s šikmým ložem 30°	ANO	
2.	Vedení os: lineární	ANO	
3.	Přímé odměřování všech os	ANO	
4.	Kleštinové upínání A2-6 pro kleštiny 173E na hlavním vřetení i na protivřetení	ANO	
5.	Automatické hydraulické 3-čelistové sklíčidlo pro vřetení 6" A2-5	ANO	
6.	Automatické hydraulické 3-čelistové sklíčidlo pro proti vřetení 5"	ANO	
7.	Maximální průchod vřetenem	Min. 51 mm	
8.	Maximální průchod protivřetenem	Min. 31 mm	
9.	Centrální mazací systém	ANO	
10.	Plné krytování stroje	ANO	
11.	Revolverová hlava	Min. 12 poloh	
12.	Pozice pro poháněné nástroje	Min. 12 pozic	
13.	C osa pro hlavní vřetení s plynulou indexací	ANO	
14.	C osa pro protivřetení s plynulou indexací	ANO	
15.	Přesnost indexace obou C-os s maximální odchylkou 0,001°	ANO	
16.	Y osa	ANO	
17.	Pásový dopravník třísek s vozíkem na třísky	ANO	
18.	Interface pro podavač	ANO	

⁴ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

19.	Zabudovaný elektrorozvaděč	ANO	
20.	Chlazený hydraulický agregát	ANO	
21.	Vyrážecí dílců na protivřetenu s výplachem	ANO	
22.	Kompletní hydraulický systém	ANO	
23.	Lopatka na odebrání dílců	ANO	
24.	Otočný panel obsluhy s řídicím systémem	ANO	
25.	Osvětlení pracovního prostoru	ANO	
26.	Profuk protivřetene	ANO	
27.	Chlazení	Min. 5 bar	
28.	Pohon hlavního vřetene – řemenový	ANO	
29.	Pohon protivřetene – řemenový	ANO	
30.	Komunikační rozhraní USB, RJ45, PCMCIA, RS-232	ANO	
31.	Možnost současné práce obou vřeten	ANO	
32.	Řídicí systém Fanuc nebo obdobný kompatibilní Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné techniky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO	
33.	LCD monitor	Min. 10"	
34.	Frekvenční obrábění v ose Z	ANO	
35.	Návod v českém jazyce	ANO	
36.	Prohlášení o shodě s normami CE	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné techniky a kvalitativně srovnatelné řešení.

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC REVOLVEROVÉMU SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 2 – NUTNÉ (PŘÍSLUŠENSTVÍ NÍŽE JE VYMEZENO PRO 1 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU. V RÁMCÍ PLNĚNÍ ZAKÁZKY JE NUTNÉ DODAT PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO 2 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU)		
PŘÍSLUŠENSTVÍ	POŽADAVEK	DOPLŇTE ANO/NE ⁵
Poháněný držák pro axiální čelní vrtání a frézování pro kleštiny ER25	2 ks	

⁵ Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Poháněný držák pro radiální vrtání a frézování pro kleštiny ER25	2 ks	
Sada upínacích elementů pro upnutí soustružnických nožů 20x20 mm	12 ks	
Držák pro osové nástroje Ø 25 mm	12 ks	
Držák pro čelní obrábění	4 ks	
Držák pro vnější soustružení	4 ks	
Sady redukčních vložek pro stopkové nástroje 6-20 mm	2 ks	
Držák pro upínavý planžetu	1 ks	
Automatický podavač pro 1m tyče	1 ks	

PARAMETRY CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 2 – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Maximální průměr soustružení [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 310 mm	
2.	Maximální oběžný průměr [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 560 mm	
3.	Maximální obráběná délka [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 540 mm	
4.	Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 230 mm	
5.	Pojezd v ose Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm	
6.	Pojezd v ose Z2 [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm	
7.	Pojezd v ose Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. ±35 mm	
8.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
9.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
10.	Rychloposuv v ose Z2 [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
11.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 10 m/min	
12.	Celková hmotnost stroje [kg]	MINIMÁLNÍ Max. 4000 kg	
13.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW	
14.	Výkon motoru protivřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 5,5 kW	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

15.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	
16.	Maximální otáčky protivřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	
17.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4000 ot/min	
18.	Maximální krouticí moment na vřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 287 Nm	
19.	Maximální krouticí moment na protivřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 Nm	

SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)	MINIMÁLNÍ v rozmezí 24–48 hodin	

ZÁRUKA – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin)	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 12–24 měsíců	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

19 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

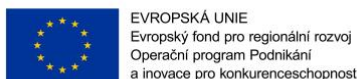
„Výběrové řízení na dodávku CNC revolverových soustruhů a průmyslového čistícího zařízení“

DÍLČÍ PLNĚNÍ ČÁST C:

2 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 3 S PŘÍSLUŠENSTVÍM

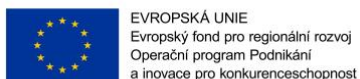
ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	B&Bartoni, spol. s r.o.
Sídlo:	Dolní Cetno, Doubravička 18, PSČ 294 30
Provozovna:	Bratronice 3, 294 42, Smilovice
Kontaktní osoba:	Tomáš Bartoň
IČ:	26763915
DIČ:	CZ26763915
Telefon:	+420 776 125 520
E-mail:	tomas.barton@b-bartoni.cz

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:	
1.	Maximální průměr soustružení [mm]
2.	Maximální oběžný průměr [mm]



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

3.	Maximální obráběná délka [mm]	
4.	Maximální průchod vřetenem [mm]	
5.	Maximální průchod protivřetenem [mm]	
6.	Pojezd v ose X [mm]	
7.	Pojezd v ose Z1 [mm]	
8.	Pojezd v ose Z2 [mm]	
9.	Pojezd v ose Y [mm]	
10.	Rychloposuv v ose X [m/min]	
11.	Rychloposuv v ose Z1 [m/min]	
12.	Rychloposuv v ose Z2 [m/min]	
13.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	
14.	Celková hmotnost stroje [kg]	
15.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	
16.	Výkon motoru protivřetene S6 [kW]	
17.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	
18.	Maximální otáčky protivřetene [ot/min]	
19.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	
20.	Maximální kroutící moment na vřetenu [Nm]	
21.	Maximální kroutící moment na protivřetenu [Nm]	
SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ:		
Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách		
ZÁRUKA – VOLNÉ:		
Délka záruky (v měsících)		
Telefon:		
E-mail:		



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

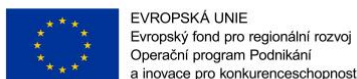
V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

20 Příloha č. 2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 3, PŘÍSLUŠENSTVÍ, SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUKA

PARAMETRY CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 3 – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁶
1.	Tuhá litinová základna s šikmým ložem 30°	ANO	
2.	Vedení os: lineární ve všech osách	ANO	
3.	Kleštinové upínání pro kleštiny 185E	ANO	
4.	Automatické hydraulické 3-čelistové sklíčidlo pro vřeteno 8" A2-6	ANO	
5.	Automatické hydraulické 3-čelistové sklíčidlo pro proti vřeteno 5"	ANO	
6.	Centrální mazací systém	ANO	
7.	Plné krytování stroje	ANO	
8.	Kompletní hydraulický systém	ANO	
9.	Odvod dílců do sběrné nádoby	ANO	
10.	Panel obsluhy s CNC řídicím systémem	ANO	
11.	Revolverová hlava	Min. 12 poloh	
12.	Pozice pro poháněné nástroje	Min. 12 pozic	
13.	Osvětlení pracovního prostoru	ANO	
14.	Monitor	Min. 8"	
15.	Komunikační rozhraní USB, RS-232, PCMCIA, RJ45	ANO	
16.	Signální majáček 3-barevný	ANO	
17.	Dopravník třísek	ANO	
18.	Chlazený hydraulický agregát	ANO	
19.	Interface pro podavač	ANO	

⁶ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

20.	Řídicí systém Fanuc nebo obdobný kompatibilní Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	ANO	
21.	Frekvenční obrábění v ose Z	ANO	
22.	Y osa	ANO	
23.	Externí transformátor (360-480 V)	ANO	
24.	C osa pro hlavní vřeteno a protivřeteno plynulá s indexací 0,001°	ANO	
25.	Návod v českém jazyce	ANO	
26.	Prohlášení o shodě s normami CE	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC REVOLVEROVÉMU SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 3 – NUTNÉ (PŘÍSLUŠENSTVÍ NÍŽE JE VYMEZENO PRO 1 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU. V RÁMCI PLNĚNÍ ZAKÁZKY JE NUTNÉ DODAT PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO 2 KS CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU)		
PŘÍSLUŠENSTVÍ	POŽADAVEK	DOPLŇTE ANO/NE⁷
Poháněný axiální držák pro kleštiny ER	1 ks	
Poháněný radiální držák pro kleštiny ER	1 ks	
Poháněný úhlově nastavitelný držák 0-90° pro kleštiny ER	1 ks	
Sada 12 ks kruhových upínacích kleštin pro kleštinové upínání na hlavním vřetenu	1 ks	
Sada upínacích elementů pro upnutí soustružnických nožů 20x20 mm	6 ks	
Držák pro osové nástroje Ø 25 mm	6 ks	
Držák pro čelní obrábění	2 ks	
Držák pro vnější soustružení	2 ks	
Držák pro upichovací nůž	1 ks	
Držák pro planžetový upichovací nůž	1 ks	
Kleštiny ER25	6 ks	
Potahovák na materiál Ø3-52	1 ks	
Automatický podavač pro 1m tyče	1 ks	

⁷ Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

PARAMETRY CNC REVOLVEROVÉHO SOUSTRUHU TECHNICKÉ SPECIFIKACE VARIANTA 3 – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Maximální průměr soustružení [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 310 mm	
2.	Maximální oběžný průměr [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 580 mm	
3.	Maximální obráběná délka [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 540 mm	
4.	Maximální průchod vřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 65 mm	
5.	Maximální průchod protivřetenem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 31 mm	
6.	Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 230 mm	
7.	Pojezd v ose Z1 [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm	
8.	Pojezd v ose Z2 [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 630 mm	
9.	Pojezd v ose Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. ±35 mm	
10.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
11.	Rychloposuv v ose Z1 [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
12.	Rychloposuv v ose Z2 [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 m/min	
13.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 10 m/min	
14.	Celková hmotnost stroje [kg]	MINIMÁLNÍ Max. 3600 kg	
15.	Výkon motoru vřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 15 kW	
16.	Výkon motoru protivřetene S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 5,5 kW	
17.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4500 ot/min	
18.	Maximální otáčky protivřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 6000 ot/min	



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

19.	Maximální otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 4000 ot/min	
20.	Maximální krouticí moment na vřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 287 Nm	
21.	Maximální krouticí moment na protivřetenu [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 30 Nm	

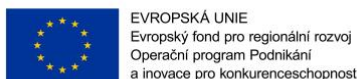
SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)	MINIMÁLNÍ v rozmezí 24–48 hodin	

ZÁRUKA – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin)	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 12–24 měsíců	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

21 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky

Název veřejné zakázky:

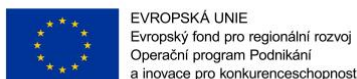
„Výběrové řízení na dodávku CNC revolverových soustruhů a průmyslového čistícího zařízení“

DÍLČÍ PLNĚNÍ ČÁST D:

1 KS PRŮMYSLOVÉHO ČISTÍCIHO ZAŘÍZENÍ S PŘÍSLUŠENSTVÍM

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	B&Bartoni, spol. s r.o.
Sídlo:	Dolní Cetno, Doubravička 18, PSČ 294 30
Provozovna:	Bratronice 3, 294 42, Smilovice
Kontaktní osoba:	Tomáš Bartoň
IČ:	26763915
DIČ:	CZ26763915
Telefon:	+420 776 125 520
E-mail:	tomas.barton@b-bartoni.cz

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ:	
1.	Maximální hmotnost najednou čistěných dílů [kg]
2.	Zakládací výška [mm]



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

3.	Objem nádrže na čisticí médium [l]	
4.	Délka koše (nosiče dílců) [mm]	
5.	Šířka koše (nosiče dílců) [mm]	
6.	Výška koše (nosiče dílců) [mm]	
7.	Výška zařízení se sklopeným majákem [m]	
8.	Délka válečkové dráhy pro zakládání [m]	
9.	Výkon ultrazvukové jednotky [kW]	
10.	Maximální výkon ohřevu [kW]	
11.	Čas zahřátí zařízení na pracovní teplotu [min]	
12.	Hlučnost zařízení [dB]	
SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ:		
Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v hodinách		
ZÁRUKA – VOLNÉ:		
Délka záruky (v měsících)		
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

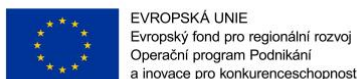
V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

22 Příloha č. 2

TECHNICKÁ SPECIFIKACE PRŮMYSLOVÉHO ČISTÍCÍHO ZAŘÍZENÍ, PŘÍSLUŠENSTVÍ,
SERVISNÍ PODMÍNKY, ZÁRUKA

PARAMETRY PRŮMYSLOVÉHO ČISTÍCÍHO ZAŘÍZENÍ – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁸
1.	Plně vakuové zařízení pro čištění dílců s 2 lázněmi	ANO	
2.	Zařízení vhodné pro uhlovodíky nebo modifikované alkoholy s bodem vzplanutí > 55 °C	ANO	
3.	Vodou chlazené provedení a elektrickým ohřevem lázní	ANO	
4.	Plně krytování stroje	ANO	
5.	Integrovaná ultrazvuková jednotka	ANO	
6.	Permanentní vakuová destilace lázně	ANO	
7.	Vakuové sušení s rekuperací rozpouštědla	ANO	
8.	Automatické zavádění dílců	ANO	
9.	Dotyková plochá obrazovka s vizualizací procesů	ANO	
10.	Filtrace hlavního proudu přes mechanický filtr	ANO	
11.	Pracovní komora s upínáním mycího koše	ANO	
12.	Aktivní mechanika čištění – otáčení a pootáčení koše	ANO	
13.	Technologie čištění zaplavením, oplachovacím zaplavením a odmašťování výpary	ANO	
14.	Centrální mazání	ANO	
15.	Integrovaná destilační jednotka	ANO	
16.	Zabudovaný elektrorozvaděč	ANO	
17.	Válečková dráha pro zavážení	ANO	
18.	Signální majáček 3-barevný	ANO	

⁸ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

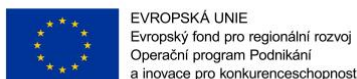
19.	Hlásič přítomnosti kyselin	ANO	
20.	Ochrana proti požáru a explozi pro provoz s hořlavými rozpouštědly	ANO	
21.	Návod v českém jazyce	ANO	
22.	Prohlášení o shodě s normami CE	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K PRŮMYSLOVÉMU ČISTÍCÍMU ZAŘÍZENÍ – NUTNÉ		
PŘÍSLUŠENSTVÍ	POŽADAVEK	DOPLŇTE ANO/NE ⁹
Náplň do zařízení	1 ks	
Náhradní náplň do zařízení	1 ks	
Nerezový drátěný koš oko 6 mm na míru do komory	5 ks	
Nerezový drátěný koš oko 4 mm na míru do komory	5 ks	
Víko pro nerezový drátěný koš oko 6 mm	5 ks	
Víko pro nerezový drátěný koš oko 4 mm	5 ks	
Stohovatelná plastová paletka na míru do drátěného koše	100 ks	
Podélná proložka do plastové paletky	200 ks	
Příčná proložka do plastové paletky	200 ks	
Plastové piny průměr 4 mm do plastové paletky	2000 ks	
Plastové piny průměr 6 mm do plastové paletky	2000 ks	
Plastové piny průměr 8 mm do plastové paletky	2000 ks	
Plastové piny průměr 10 mm do plastové paletky	2000 ks	

PARAMETRY PRŮMYSLOVÉHO ČISTÍCÍHO ZAŘÍZENÍ – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Maximální hmotnost najednou čistěných dílů [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 75 kg	
2.	Zakládací výška [mm]	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 800–900 mm	
3.	Objem nádrže na čisticí médium [l]	MAXIMÁLNÍ Min. 300 l	

⁹ Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

4.	Délka koše (nosiče dílců) [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 480 mm	
5.	Šířka koše (nosiče dílců) [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 320 mm	
6.	Výška koše (nosiče dílců) [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 200 mm	
7.	Výška zařízení se sklopeným majákem [m]	MINIMÁLNÍ Max. 2,25 m	
8.	Délka válečkové dráhy pro zakládání [m]	MAXIMÁLNÍ Min. 2 m	
9.	Výkon ultrazvukové jednotky [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 1,0 kW	
10.	Maximální výkon ohřevu [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 13,0 kW	
11.	Čas zahřátí zařízení na pracovní teplotu [min]	MINIMÁLNÍ Max. 80 min	
12.	Hlučnost zařízení [dB]	MINIMÁLNÍ Max. 78 dB	

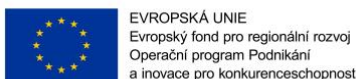
SERVISNÍ PODMÍNKY – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Čas příjezdu servisního technika od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)	MINIMÁLNÍ v rozmezí 24–48 hodin	

ZÁRUKA – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Uveďte délku záruční doby v měsících (bez omezení motohodin)	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 12–24 měsíců	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

23 Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti

Dodavatel.....IČ.....čestně

prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V dne

.....

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka