



PROTOKOL O OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK, POSOUZENÍ A HODNOCENÍ NABÍDEK

Zadavatel:

Greiner aerospace CZ spol. s r.o.
Komenského 895, 340 22 Nýrsko
IČ: 291 25 031
(název, sídlo, IČ)

Název projektu: „Inovace výroby Greiner aerospace CZ spol. s r.o.“

Název zakázky: Dodávka technologického vybavení - **AUTOMATIZOVANÉ PRACOVÍŠTĚ PRO BROUŠENÍ SEDÁKŮ Z PĚNOVÉ HMOTY**

Zadávací dokumentace definovala předmět zakázky takto:

Rozsahem činností při plnění předmětu zakázky je dodávka a zaškolení obsluhy technologického vybavení - automatizovaného pracoviště pro broušení sedáků z pěnové hmoty – pro broušení obvodové kontury a tvaru sedáku. Polotovary sedáku je slepený z několika vrstev pěnového materiálu na bázi polyurethanu a polyethylenu. U sedáku musí být obroušena jeho obvodová kontura na požadované rozměry. Dále musí být vybroušena středová horní plocha, která je prostorově tvarově členitá, na požadovaný rozměr a tvar.

Automatizované pracoviště se musí vejít na plochu 5500 x 5000 mm a bude sestávat z těchto částí:

- a) zásobovací dopravník polotovarů sedáků
- b) zavážecí dopravník – automaticky bude přebírat polotovary sedáků ze zásobovacího dopravníku a zavážet je přímo do broušícího boxu
- c) broušící box včetně odsávacího boxu
- d) vyvážecí dopravník opracovaných sedáků s ofukovacím zařízením
- e) vnější odsávání (bude připojené na odsávací box)

Koncept pracoviště počítá s obsluhou jednoho pracovníka. Tento pracovník bude zakládat sedáky do zásobovacího dopravníku, odebírat hotové sedáky a čistit je ofukem. Dále bude nastavovat typ broušeného sedáku.

Typové technické parametry:

- a) zásobovací dopravník polotovarů sedáků

Parametr	Hodnota
délka dopravníku	max. 5 000 mm
zásoba polotovarů sedáků, které pojme na stojato	min. 25 ks
synchronizace rychlosti se zavážecím dopravníkem a broušícím boxem	ANO

- b) zavážecí dopravník – automaticky bude přebírat polotovary sedáků ze zásobovacího dopravníku a zavážet je do broušícího boxu

Parametr	Hodnota
délka dopravníku	max. 2 000 mm
polotovary sedáků, které pojme na ležato	min. 4 ks
synchronizace rychlosti se zásobovacím dopravníkem a broušícím boxem	ANO

- c) broušící box (modifikovatelný, rozebíratelný)



Parametr	Hodnota
automatizovaný pracovní prostor bez možnosti vstupu obsluhy během broušení	ANO
vnější rozměry boxu	max. 2500 mm (šířka) X 2500 mm (hloubka) X 2000 mm (výška)
upínač – robotické rameno	ANO
vystředění polotovaru sedáku	ANO
brousicí nástroje pro obroušení boční kontury	ANO
brousicí nástroje pro obroušení tvaru středové části	ANO
robot pro manipulaci se sedákem	min. 6 os
upínací deska	ANO
odsávač upínače konstruovaný na častý start/stop	ANO
brousicí stěna	ANO
odsávací box na pěnový prach	ANO
synchronizace rychlosti se zavážecím a zásobovacím dopravníkem	ANO
přesnost broušení	min. +/- 2 mm
takt zařízení	max. 2 minuty
<i>Sedáky:</i>	
počet typů sedáků (rozměrově a tvarově)	min. 1000
max. hmotnost sedáku	500 g
min. rozměry sedáku	500 (šířka) X 460 mm (hloubka) X 120 (výška)
<i>SW:</i>	
možnost zpracovat připravená data *.prt (*.asm), spolupráce se zdrojovými daty zadavatele (3D Catia, 2D CAD)	ANO
možnost výběru připravených programů z databáze	ANO
vizuální indikace zvoleného programu	ANO
čítač vyrobených kusů	ANO
kontrola základních rozměrů založeného polotovaru	ANO
chybové hlášení celého zařízení	ANO
signalizační maják pro indikaci stavu stroje	ANO
indikace stavu naplněnosti zásobovacího dopravníku	ANO

d) vyvážecí dopravník opracovaných sedáků s ofukovacím zařízením

Parametr	Hodnota
ofukovací zařízení pro očištění (ofuk) obroušených ploch sedáku	ANO

e) vnější odsávání (připojené na odsávací box)

Parametr	Hodnota
dostatečný výkon na odsátí pěnového odpadu během procesu broušení sedáků do nádob pro pozdější likvidaci	ANO
umístění mimo brousicí box	ANO

Součástí dodávky musí být:

- dodávka včetně balení a dopravy
- zaškolení pracovníků obsluhy stroje o způsobu užívání tak, jak uvádí výrobce
- průvodní technická dokumentace
- kompletní návod k obsluze stroje v českém jazyce



Průvodní technická dokumentace k dodávce

Průvodní technická dokumentace k dodávce, vybrané podle této zadávací dokumentace, musí obsahovat takové doklady, které prokáží shodu s nařízením a ustanovením EU a národním předpisy, platnými pro ČR.

Průvodní technická dokumentace bude obsahovat technickou dokumentaci k celkové dodávce všech zařízení, ze které bude patrné, jak toto zařízení servisovat a udržovat. Součástí dodávky této dokumentace budou veškeré potřebné doklady. Tato dokumentace musí obsahovat i dokumentaci subdodávaných komponent, jsou – li takto dodávány.

Datum odeslání oznámení o zahájení výběrového řízení na VVZ: 24. března 2017
Datum zveřejnění oznámení o zahájení výběrového řízení na VVZ: 27. března 2017
Datum zveřejnění Zadávací dokumentace na profilu zadavatele: 27. března 2017
Konečné datum předkládání nabídek: 18. dubna 2017

Seznam obdržených nabídek:

Pořadové číslo doručení	Obchodní jméno a sídlo účastníka	Časový údaj o předání nabídky		Způsob doručení nabídky
		Datum	Hodina	
1	SmartMotion s.r.o., Teslova 1242/5c, 301 00 Plzeň	18.4.2017	10.00 hod.	osobně
2				

Obálky s nabídkami byly zkontrolovány a otevřeny hodnotící komisí dne 18. 4. 2017 ve 12:00 hod.

Seznam účastníků, které zadavatel vyzval k doplnění/objasnění nabídky (včetně vzniklých nedostatků a jejich vypořádání):

OBÁLKA Č.	FIRMA	NEDOSTATKY	VYPOŘÁDÁNÍ

Seznam vyřazených nabídek:

OBÁLKA Č.	FIRMA	ZDŮVODNĚNÍ VYŘAZENÍ

Nabídky uvedené v následující tabulce odpovídaly zadání a postoupily k dalšímu hodnocení. Jednotliví členové hodnotící komise vyhodnotili tyto nabídky do vyhodnocovací tabulky dle kritérií hodnocení stanovených v Zadávací dokumentaci:



Hodnocení nabídek bude prováděno podle kritéria ekonomické výhodnosti bodovací metodou, v souladu s níže uvedenými dílčími kritérii hodnocení, seřazenými v sestupném pořadí podle jejich významu.

Název kritéria	Váha kritéria
Celková cena dodávky (bez DPH)	70 %
Termín dokončení dodávky	20 %
Cena servisní hodiny v Kč/hod.	10 %

Při hodnocení nabídek bude použita bodovací stupnice v rozsahu 0 až 100 bodů. Každé jednotlivé nabídce bude přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Hodnocení podle bodovací metody bude provedeno tak, že bodové hodnoty přiřazené v rámci jednotlivých kritérií budou násobeny příslušnou váhou. Na základě součtu výsledných hodnot u jednotlivých nabídek bude sestaveno konečné pořadí úspěšnosti nabídek, přičemž jako nejvýhodnější bude vyhodnocena nabídka s nejvyšším součtem bodů. V hodnotících kritériích nelze nabízet hodnotu „0“ (zdarma).

Celková cena dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně nabídky hodnocené.

Termín dokončení dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejkratším počtem dní dle nabídnutého termínu dokončení dodávky a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nejvhodnější nabídky k počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nabídky hodnocené. Pro potřeby hodnocení tohoto kritéria se počet dní termínu dokončení dodávky počítá jako počet dní od 1. 7. 2017 do termínu dokončení dodávky uvedeného v nabídce účastníka.

Cena servisní hodiny v Kč/hod.: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou servisní hodiny v Kč/hod. a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny servisní hodiny nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně servisní hodiny nabídky hodnocené. Cena servisní hodiny v Kč/hod. musí zahrnovat veškeré náklady na provedení servisu kromě ceny vlastních náhradních dílů a ceny za jízdné servisního technika.

Výsledky výběrového řízení budou zveřejněny na profilu zadavatele.

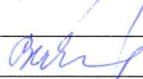
Firma	IČ	Cena v Kč bez DPH / přidělené body	Kritérium hodnocení č. 1 – Celková cena dodávky /přidělené body	Kritérium hodnocení č. 2 – termín dokončení dodávky /přidělené body	Kritérium hodnocení č. 3 – cena servisní hodiny - /přidělené body	Počet bodů celkem
SmartMotion s.r.o.	29114594	1.750.000,- Kč	1.750.000,- Kč (100 bodů)	30.9.2017 (100 bodů)	650,- Kč (100 bodů)	100 bodů



Dle dosažených bodů bylo sestaveno pořadí jednotlivých nabídek.
Vítězem se stal účastník SmartMotion s.r.o., IČ: 29114594

Další pořadí nabídek je následující – nikdo další nabídku nepředložil.

Složení hodnotící komise s podpisy všech členů:

	JMÉNO A PŘÍJMENÍ	DATUM	PODPIS
předseda komise	Rostislav Štefl	18. 4. 2017	
člen komise	Pavel Král	18. 4. 2017	
člen komise	Marie Berková	18. 4. 2017	