Dotaz potenciálního uchazeče, odpověď zadavatele k dílčímu plnění B

Spolufinancováno Evropskou unií

1 Zveřejnění dotazu a odpovědi k výběrovému řízení

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku souboru technologií CNC soustruhu a robotického pracoviště pro společnost Kovo In s.r.o.“

Dílčí plnění část B: Dodávka 1 ks robotického pracoviště vč. příslušenství

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	Kovo In s.r.o.
Sídlo:	Č.p. 430, 671 55 Blížkovice
Provozovna:	Č.p. 490, 671 55 Blížkovice
Kontaktní osoba:	Libor Mar, jednatel společnosti
IČ:	29315107
DIČ:	CZ29315107
Telefon:	+420 602 836 053
E-mail:	libor.mar@kovoin.cz

Na základě dotazu potenciálního uchazeče ve výběrovém řízení zadavatel zveřejňuje zadavatel odpověď. **Dotazy potenciálního uchazeče jsou uvedeny černou barvou. Odpovědi zadavatele červenou barvou.**

Podanie ponuky

1. Výzva v kap. 4 uvádza zákazku „s možnosťou dielčího plnenia“. Prosíme o potvrdenie, že uchádzač môže podať ponuku výhradne na dílčí plnění B a že sa časti A a B hodnotia a zadávajú samostatne, t. j. každá môže mať iného víťazného dodávateľa. Ano, je možné podat nabídku pouze na jedno dílčí plnění.

Dotaz potenciálního uchazeče, odpověď zadavatele k dílčímu plnění B

Spolufinancováno Evropskou unií

Termín a obchodné podmienky

2. Kap. 10 výzvy uvádza predpokladaný termín montáže vrátane uvedenia do plnej prevádzky 6 týždňov od podpisu kúpnej zmluvy. Je tento termín záväzný, alebo môže uchádzač v návrhu kúpnej zmluvy uviesť dlhší termín bez vyradenia ponuky? Jedná se o předpokládaný termín. Celá realizace projektu je nyní plánována do konce roku, tj. do 31.12.2026.

3. Môže byť školenie obsluhy v rozsahu min. 4 dni realizované priebežne počas oživenia a skúšobnej prevádzky pracoviska na mieste, alebo sa požadujú 4 samostatné školiace dni po odovzdaní? Jsou vyžadovány min. 4 dny školení v termínu, ve kterém se dohodne dodavatel s kupujícím.

4. Aké sú kritériá prebratia pracoviska? Predpokladáme funkčnú skúšku na dieli F 704 na mieste plnenia, bez zmluvne garantovaného taktu a bez samostatnej prebierky u dodávateľa (FAT). Prosíme o potvrdenie. Technologie je vyzkoušena v místě realizace, je předána do plného provozu bez vad, v prvotřídní kvalitě tak, jak je navržena dodavatele a tak aby odpovídala požadavkům ze zadávací dokumentace.

Technológia a obrobok

5. Výkres F 704 uvádza operáciu „soustružení + fréza“. Ktoré operácie sa budú vykonávať na stroji DOOSAN DNM 400 II obsluhovanom robotom a v akom stave (polotovar) bude diel do pracoviska vstupovať? Po operaci soustružení.

6. Body 1 a 16 špecifikácie požadujú „zpracování a odladění technologie robotického pracoviště“ a „kompletní zpracování technologie dle výkresové dokumentace“. Predpokladáme, že ide o technológiu manipulácie a upínania (robot, griper, upínač, zásobníky, komunikácia so strojom) a že obrábací program, nástroje a dosiahnutie rozmerov a tolerancií dielu podľa výkresu zabezpečuje zadávateľ. Prosíme o potvrdenie. Ano

7. Otvory Ø19 musia byť v polohe 90° ±20° voči zvaru. Predpokladáme, že obsluha zakladá diely do zásobníka už orientované podľa zvaru a pracovisko polohu zvaru nezisťuje (bez kamerového systému). Prosíme o potvrdenie. Ano.

8. Predpokladáme, že pracovisko vrátane upínača, prstov gripra a zásobníkov je určené výhradne pre diel F 704 a prestaviteľnosť na iné diely nie je predmetom dodávky. Prosíme o potvrdenie. Dodávku je třeba nastavit tak, aby odpovídala zveřejněným podkladům.

9. Aký je požadovaný ročný objem, veľkosť dávky a doba bezobslužnej prevádzky? Dle objednávek, roční objem a velikost dávky či doba bezobslužného provozu není pevně stanovena.

10. Predpokladáme, že robot obsluhuje výhradne existujúci stroj DOOSAN DNM 400 II a obsluha nového CNC sústruhu z časti A nie je predmetom časti B. Prosíme o potvrdenie. Ano.

11. Požiadavka na čistotu dielu (bez oleja, bez voľných častíc): predpokladáme, že postačuje ofuk nesený robotom podľa bodu 11 špecifikácie a ďalšie čistiace zariadenie nie je predmetom dodávky. Prosíme o potvrdenie. Ano.

Upínanie

Dotaz potenciálního uchazeče, odpověď zadavatele k dílčímu plnění B

Spolufinancováno Evropskou unií

12. Chápeme správne, že špeciálny hydropneumatický upínač (bod 2) sa montuje na stôl stroja DOOSAN DNM 400 II a hydropneumatická jednotka (bod 3) slúži ako zdroj tlaku na jeho ovládanie? Ano.

13. Je prípustné aj iné technicky rovnocenné riešenie upínania, napr. pneumatický upínač s integrovaným násobičom sily alebo využitie existujúcej hydrauliky či pneumatiky stroja, ak zabezpečí potrebnú upínaciu silu a opakovateľnosť? Pneumatiky stroje nelze využít, jedná se o oddělenou jednotku. Speciální hydropneumatický upínač na obrobky je pevný tech. parametr č. 2 v dílčím plnění B.

14. Používa zadávateľ pre diel F 704 už dnes upínací prípravok, ktorý by bolo možné použiť alebo upraviť pre automatické upínanie? Ak áno, prosíme o jeho dokumentáciu alebo fotografie. Upínací přípravek musí být navržen stranou dodavatele, tak aby naplnil pevný tech. parametr č. 16 v dílčím plnění B.

Zásobníky a otočný mechanizmus

15. Bod 14 požaduje „řízený otočný mechanismus s aretací polohy“. Vyhovuje tejto požiadavke otočný stôl s dvoma polohami (180°) s pneumatickým pohonom alebo s ručným otáčaním obsluhou, ak má aretáciu a snímanie polohy vyhodnocované riadiacim systémom? Alebo sa požaduje servopohon s viacerými polohami? Technický parametr č. 14, jeho řešení musí odpovídat navrhovanému řešení dle techn. parametru č. 8 a číslo 2. Dodavatel navrhuje efektivní hospodárné řešení pro prováděni požadovaných operací.

16. Slúžia dva zásobníky (bod 8) na výmenu počas chodu, t. j. jeden je v pracovnom priestore robota a druhý medzitým plní obsluha mimo oplotenia? Ano.

17. Aká je požadovaná kapacita jedného zásobníka (počet kusov)? Má zadávateľ požiadavku na usporiadanie dielov v zásobníku (raster, rozostup, poloha dielu na stojato alebo na ležato, počet vrstiev) alebo na použitie existujúcich paliet či prepraviek? Ak takú požiadavku nemá, navrhneme kapacitu a raster podľa vlastného riešenia. Ano, dodavatel navrhuje vlastní efektivní řešení.

Robot

18. Obrobok podľa výkresu F 704 má hmotnosť približne 0,23 kg. Je nosnosť min. 25 kg a dosah min. 1820 mm záväzná aj vtedy, ak navrhnuté riešenie spoľahlivo plní funkciu s robotom nižšej nosnosti alebo dosahu? Plánuje zadávateľ na pracovisku manipuláciu s ťažšími dielmi? Stanované požadované parametry jsou závazné.

Existujúci stroj a miesto plnenia

19. Aký je presný typ riadiaceho systému FANUC na stroji a je stroj vybavený prípravou výrobcu na robot interface (voľné I/O, príp. komunikačná zbernica)? Zabezpečí zadávateľ dokumentáciu stroja (elektroschémy, PLC/PMC), prístup do PLC a súčinnosť servisu výrobcu stroja? Fanuc Serie Oi-M Model D.

Dotaz potenciálního uchazeče, odpověď zadavatele k dílčímu plnění B

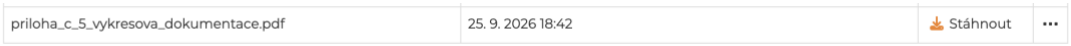
Spolufinancováno Evropskou unií

20. Je stroj vybavený automatickými dverami alebo prípravou na ne? Ak nie, je prípustné riešenie pneumatickým pohonom dverí dodaným v rámci pracoviska (nie originálna opcia výrobcu stroja)? Stroj není připravený, pevný tech. parametr č. 4 v dílčím plnění B požaduje dodání tohoto mechanismu.

21. Prosíme o layout priestoru okolo stroja s rozmermi. Predpokladáme, že prívod elektrickej energie a stlačeného vzduchu k miestu pracoviska a stavebnú pripravenosť (podlaha vhodná na kotvenie) zabezpečí zadávateľ. Je možná obhliadka miesta plnenia pred podaním ponuky? Ano, stavební připravenost místa je hotova, obhlídka místa realizace není plánována.

Nezrovnalosti v dokumentácii

22. Časť B, bod 7 špecifikácie odkazuje na výkres v „příloze č. 4“, výkresová dokumentácia je však v prílohe č. 5. Prosíme o potvrdenie, že ide o prílohu č. 5. Ano, technická dokumentace je příloha č. 5 – zveřejněna na profilu zadavatele.



Doplnění proběhlo dne 6.10.2026 v Blížkovicích

Libor Mar – jednatel,

kontaktní osoba pro dotazy ve výběrovém řízení