

DOPLNĚK č. 1**k provoznímu řádu zařízení****ke sběru nebo výkupu a soustředování elektrických a elektronických odpadů**

Provozní řád zařízení ke sběru nebo výkupu a soustředování elektrických a elektronických odpadů společnosti RECYKLACE EKO VUK, a.s. se sídlem v Panenských Břežanech, které byl udělen pro provozovnu v k. ú. Příbram příslušný souhlas Krajského úřadu Středočeského kraje č. j. 183596/2011/KUSK OŽP/Ko ze dne 2. listopadu 2011 se mění následujícím způsobem:

1) V bodě 1. 1. se doplňuje název o:

Zařízení ke sběru, výkupu, soustředování a zpracování elektrického a elektronického odpadu
Recyklační stanice (RS) – R4, R5

2) Bod 1.4 se upravuje ve smyslu:

Uváděná výměra ploch v objektech č. 98 hala, č. 29 sklad elektroodpad a č. 31 shromažďovací místo elektroodpadu se zvětšuje a odpovídá barevnému zakreslení v příloze č. 1 k doplňku č. 1 Situace – detail.

3) Bod 2. Charakter a účel zařízení se mění a zní:

Zařízení je určeno ke sběru, výkupu, soustředování a zpracování elektrického a elektronického odpadu.

2.1. Přehled druhů odpadů podle katalogu odpadů, pro které je zařízení určeno:

katalogové číslo/ kategorie odpadu		Druh odpadu
05 07 01	N	Odpady obsahující rtuť
06 03 15	N	Oxidy kovů obsahující těžké kovy
06 04 04	N	Odpady obsahující rtuť
06 04 05	N	Odpady obsahující jiné těžké kovy
10 11 11	N	Odpadní sklo v malých částicích a skelný prach obsahující těžké kovy
10 14 01	N	Odpad z čištění plynu obsahující rtuť
16 01 08	N	Součástky obsahující rtuť
16 02 13	N	Vyřazená zařízení obsahující nebezpečné složky
16 02 14	O	Vyřazená zařízení neuvedená pod čísly 16 02 09 a 16 02 13
16 02 15	N	Nebezpečné složky odstraněné z vyřazených zařízení
16 02 16	O	Jiné složky odstraněné z vyřazených zařízení
16 03 03	N	Anorganické odpady obsahující nebezpečné látky
16 06 01	N	Olověné akumulátory
16 06 02	N	Nikl-kadmiové baterie a akumulátory
16 06 03	N	Baterie obsahující rtuť
16 06 04	O	Alkalické baterie (kromě baterií uvedených pod číslem 16 06 03)

16 06 05	O	Jiné baterie a akumulátory
16 06 06	N	Odděleně soustředované elektrolyty z baterií a akumulátorů
18 01 10	N	Odpadní amalgam ze stomatologické péče
19 01 10	N	Upotřebené aktivní uhlí z čištění spalin
19 12 11	N	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu
19 12 12	O	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu, neuvedené pod číslem odpadu 19 12 11
19 13 01	N	Pevné odpady ze sanace zeminy obsahující nebezpečné složky
20 01 21	N	Zářivky a jiný odpad obsahující rtuť
20 01 33	N	Baterie a akumulátory, zařazené pod čísla 160601, 160602 nebo pod číslem 160603 a netříděné baterie a akumulátory obsahující tyto baterie
20 01 34	O	Baterie a akumulátory neuvedené pod číslem 20 01 33
20 01 35	N	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení obsahující nebezpečné látky neuvedené pod čísly 200121 a 200123
20 01 36	O	Vyřazené elektrické a elektronické zařízení neuvedené pod čísly 200121, 200123 a 200135

2.2. Ze zařízení vystupují tyto odpady:

- a) Odpady, které jsou předmětem sběru, výkupu, soustředování a zpracování EEZ a jsou uvedeny v kapitole 2.1.

Jedná se o odpady, které jsou nebo mohou být bez jakékoliv úpravy předávány k dalšímu zpracování.

- b) Odpady, které vznikají nebo mohou vznikat provozem zařízení:

Katalogové číslo		Druh odpadu
15 01 10	N	Obaly obsahující zbytky nebezpečných látek nebo obaly těmito látkami znečištěné
15 02 02	N	Absorpční činidla, filtrační materiály (včetně olejových filtrů jinak blíže neurčených), čisticí tkaniny a ochranné oděvy znečištěné nebezpečnými látkami
15 02 03	O	Absorpční činidla, filtrační materiály, čisticí tkaniny a ochranné oděvy neuvedené pod číslem 15 02 02
19 03 04	N	Odpad hodnocený jako nebezpečný, částečně stabilizovaný
19 03 05	O	Stabilizovaný odpad neuvedený pod číslem 19 03 04
19 12 01	O	Papír a lepenka
19 12 02	O	Železné kovy
19 12 03	O	Neželezné kovy
19 12 04	O	Plasty a kaučuk
19 12 05	O	Sklo
19 12 11	N	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu
19 12 12	O	Jiné odpady (včetně směsí materiálů) z mechanické úpravy odpadu, neuvedené pod číslem odpadu 19 12 11
19 12 07	O	Dřevo neuvedené pod číslem 19 12 06
20 03 01	O	Směsný komunální odpad

4) V bodě 2.3. se mění první odstavec, který zní:

Zařízení je určeno k sběru, výkupu, soustřeďování a zpracování přijatých odpadů. Zařízení je tvořeno vymezenými částmi budov a plochou jednak pro shromažďování elektroodpadu, jednak pro zpracování elektroodpadu. Podlahy budov a ploch jsou tvořeny masivní betonovou vrstvou s nepropustnou izolací. Budovy jsou uzamykatelné a dostatečně osvětlené denním světlem. Celý areál je střežen bezpečnostní službou 24 hodin denně.

5) V bodě 2. 3. se na konci ruší poslední odstavec a nahrazuje se takto:

Zpracování přijatých elektroodpadů probíhá fyzikálními, termickými a chemickými postupy.

Zařízení na mechanickou úpravu a třídění lineárních zdrojů

Zařízení je určeno k řízené destrukci nefunkčních zářivkových a neonových trubíc všech průměrů a délek s roztríděním rozbitých částí na sklo, koncové sklo, clonky, patice a luminofor. Výrobní kapacita zařízení je 1 400 ks/hod, tj. 350 kg/hod.

Hlavními částmi zařízení jsou:

- hřídel s unášenými koly pro uchycení zdroje
- hřídel s noži a magnety pro oddělení patic
- drtič pro drcení trubice na sklo o potřebné velikosti
- magnetický separátor
- vibrační třídič kruhový pro třídění luminoforu od skla
- kladivový mlýn pro úpravu patic
- vibrační dopravníkové systémy pro dopravu produktů třídění
- zásobníky na produkty třídění
- odsávací zařízení
- rozvaděč a ovládací panel

Zařízení na řízenou mechanickou úpravu a třídění nelineárních zdrojů

Zařízení je určeno k řízené destrukci a roztrídění odpadu z nefunkčních výbojek a kompaktních zářivek. Řízenou postupnou destrukcí výbojek se z těchto světelných zdrojů získává čisté sklo z baněk, kovové vestavby, mosazné patice a keramické nebo korundové hořáky. Řízenou destrukcí kompaktních zářivek se oddělí zářivkové sklo od patice světelného zdroje. Výrobní kapacita zařízení je 800 ks/hod, tj. 200 kg/hod.

Hlavními částmi zařízení jsou:

- unášecí dráha pro uchycení světelného zdroje
- rotační sekačka IA pro rozbití baňky výbojek
- rotační sekačka IB pro oddělení skla kompaktních zářivek
- čelistový drtič na sklo
- rotační sekačka II na oddělení vestavby s hořákem od patice výbojek
- válcový drtič na oddělení hořáku výbojek od kovové vestavby
- magnetický separátor na zachycení kovové vestavby výbojek
- zásobníky na produkty
- odsávací zařízení, napojené na zařízení pro čištění odplynů (kap. 3.3.)

Zařízení na termickou úpravu odpadu

Termické zneškodnění odpadu s obsahem rtuti je prováděno kontinuálním způsobem v elektrické rotační peci.

Výrobní kapacita zařízení je 100 - 200 kg/hod. Celou termickou část tvoří následující soubor zařízení:

a) dávkovací zařízení

Dávkovací zařízení je tvořeno vibračním žlabovým vertikálním dopravníkem, ocelovým zásobníkem, vibračním podavačem trubkové konstrukce a ocelovým trubkovým skluzem do rotační pece.

V čelní stěně žlabového vertikálního dopravníku je nainstalováno zdvihací zařízení na kontejnery s těsněným vstupním otvorem (obdoba KUKA vozů), které umožňuje dávkovat do termického procesu kontaminované produkty třídění lineárních i nelineárních zdrojů a jim podobné rtuťové odpady jako sklo, keramika, písek, náplň filtrů, baterie s obsahem rtuti, amalgam a sorpční materiál kontaminovaný rtutí.

b) elektrická rotační bubnová pec

Rotační bubnová pec je elektricky vytápěna a je navržena pro teplotu 900° Celsia. Pro demerkurizaci je používána teplota 600° Celsia.

Buben pece je kruhového průřezu o vnitřním průměru 358 mm, svařované konstrukce ze žáruvzdorného materiálu jakosti 17255 /AKC/ s tepelně izolovanými konci. Je uložen na rolnách, které umožňují jeho valivé otáčení. Buben prochází pecí cca 2 m dlouhým žárovým prostorem a vně pece je na obou koncích uzavřen a utěsněn nepohyblivými čely tak, aby při spuštění odsávání dosáhl podtlak hodnoty v rozmezí 1 až 10 mm V.S.

Napojení podávacího zařízení včetně nátrubku pro dávkování nestandardní vsázky je umožněno na vstupním čele připojením na oválnou přírubu. Vstupní čelo obsahuje čistící a manipulační dvířka o světlém průřezu 120 x 120 mm a trubkový nástavec s přírubou Js 80 mm pro připojení průtokoměru vzduchu. Na výstupu je pec ukončena výstupním čelem s propadem. Na výstupním čele je dále umístěna bezpečnostní klapka, teploměr pro měření teploty odváděných plynných zplodin, čistící otvor o průměru 300 mm uzavřený izolovanou zátkou s kukátkem a chladicí trubka pro chlazení těsnění vodou.

Vnitřní prostor pece je vyzděn žáruvzdornými tvarovkami. Topení pece je elektrické a je rozděleno do dvou samostatně regulovatelných topných skupin. Pec je uložena na betonových pásech základu se sklonem 2 stupně, který zaručuje pohyb vsázky bubnem a hodinový výkon.

Vodou nepřímou chlazená vibrační resonanční trubka je umístěna na výpadu z pece a slouží pro odvod demerkurizovaného materiálu do zásobníku.

Celý chod pece je plně automatický a je ovládán z řídicího panelu.

Tato část zařízení je chráněna užitným vzorem č. 1656.

Zařízení na čištění odplynů

Čištění odplynů ze zařízení RS je dvouokruhové. Jeden okruh tvoří „horká linka“, která odtahuje a čistí odplyny z termického procesu, druhý okruh tvoří „studená linka“, která odtahuje a čistí odtahy z třídících zařízení.

a) horká linka

Zařízení horké linky je složeno z:

- filtru naplněného vrstvou žíhaného spongilitu pro zachycení pevného podílu, obsaženého v odplynech na výstupu z pece
- dopalovací komory, elektricky vyhřívané na teplotu 900 stupňů Celsia, pro oxidaci a termický rozklad organických látek ve spalínách
- chladiče, konstruovaného jako protiproudý výměník, pro prudké ochlazení odplynů a doplněného na spodní části o ocelovou nádobu na jímání zkondenzované rtuti
- adsorberu, tj. třístupňového čistícího zařízení, naplněného sorpční hmotou s aktivním povrchem dopovaným elementární sírou pro zachycování zbytkových obsahů rtuti a dalších těžkých kovů v odplynech
- ventilátorem, který vytváří v celé lince podtlak a odvádí vyčištěné odplyny do komína.

b) studená linka

Do centrálního odtahového potrubí studené linky jsou staženy všechny lokální odtahy ze zařízení na třídění a úpravu odpadu, včetně odprášení náplně filtru z horké linky. Studenou linku tvoří lokální odtahy, centrální potrubí, dva adsorbéry s třístupňovým čištěním vzduchu pomocí adsorpční hmoty aktivované elementární sírou, hadicový filtr pro zachycování prachových podílů, zásobník pro prachové podíly a ventilátor pro zajištění požadovaného objemu odtahovaného vzduchu.

c) havarijní odtah, který je zapojen za adsorbérem horké linky pro případ výpadku elektrického proudu.

Použité náplně filtrů a adsorbérů se zachycenými prachovými podíly jsou dekontaminovány v RS termickým procesem a buď použity zpět ve výrobě, nebo předávány jako v případě prachových podílů z hadicového filtru studené linky ke zneškodnění třetí osobě.

Zařízení na chemickou stabilizaci odpadů

Zařízení je tvořeno ocelovou uvnitř pogumovanou nádrží s odkapávacím roštem, čerpadlem pro cirkulaci stabilizačního média a polopropustným tkaninovým foliovaným žokem pro stabilizovaný materiál. Pod zařízením je umístěna havarijní bezodtoková jímka. Použitá technologie je chráněna patentem č. 284931, zařízení užitným vzorem č. 7524.

Pokusná a vývojová zařízení

Pro výzkumné a vývojové účely jsou v recyklační stanici k dispozici různé typy mlecích a drticích zařízení, sušárny, pece, filtrační zařízení, laboratorní přístroje, dopravníky a nádrže.

Zařízení na opravy a údržbu

Pro zajištění oprav a údržby zařízení RS je určena zámečnická dílna. Odpadem ze zámečnické dílny jsou kovové třísky z obrábění (železo, barevné kovy - kat. O), které se předávají oprávněné osobě. Provozní náplně, tj. převodový olej v množství cca 15 l, vyměňuje na objednávku 1x za tři roky servisní firma.

Technologický postup při nakládání s odpady

Na vlastní zpracování odpadů v technologickém zařízení Recyklační stanice se ze skladu naváží jednodenní zásoba daného druhu a typu odpadu. Mechanickou úpravou a tříděním se z odpadu oddělí podíl kontaminovaný rtutí a využitelné složky. Využitelné složky, jako karton (kód 191201, O), sklo (kód 191205, O), barevné kovy (kód 191213, O), železo (kód 191202, O) apod. se přechodně skladují na vymezených prostorech a předávají oprávněným osobám k dalšímu využití.

Rtutí kontaminovaný pevný odpad, jako směs luminoforu a podsítného podílu skla, koncové sklo z patric, hořáky výbojek, kontaminované sklo, kontaminovaný korund nebo písek, amalgam, knoflíkové baterie apod., je zneškodněn termickým způsobem v elektrické rotační peci. Rtuť a další těžké škodliviny jsou převedeny do plynné formy a odstraněny z odpadu. Přítomné organické látky, jejichž zdrojem jsou např. tmely, kartit apod., se rozkládají oxidací za vysoké teploty v dopalovací komoře, umístěné za rotační pecí. Demerkurizovaný odpad, např. knoflíkové baterie, sklo, amalgam a luminofor (kód 190305, O) je skladován na vyhrazených prostorech a odvážen k dalšímu využití nebo zneškodnění. Získaná rtuť je využívána jako druhotná surovina.

Z odplynů termického procesu se ochlazením získá kovová rtuť. Zbytky rtuti se zachytí na adsorbérech, naplněných speciálně upraveným aktivním uhlím. Po vyčerpání kapacity je náplň termicky zpracována v rotační peci. Prachový podíl zachycený na spongelitové náplni filtru z horké linky je demerkurizován a náplň regenerována. Prachový podíl z hadicového filtru obsahuje minimální množství rtuti a je stabilizován chemickou metodou. Náplně filtrů mají životnost při normálním provozu minimálně tři roky. Odpad získaný při jejich výměně a úpravě je zařazen pod kódy 190304 (N) nebo 190305 (O), podle vyluhovatelnosti.

Používaný technologický postup umožňuje cca 93 % hmotnosti odpadu recyklovat do druhotných surovin a rtuť odstranit z procesu s účinností až 98 %.

Při provozu Recyklační stanice vzniká rovněž značný objem materiálů a meziproduktů, které mohou být kontaminovány velmi nízkým obsahem rtuti. Jedná se zejména o smetky z úklidu provozních a manipulačních prostor a jím podobné atypické odpady, obsahující ve směsi prach, zrnitý materiál (např. písek, hlína), drobné sklo, úlomky keramiky, drť umělé hmoty, kousky papíru apod. Třídění a využívání tohoto typu odpadu je neekonomické. Jeho termické zneškodnění v rotační peci není technicky možné v důsledku vyššího obsahu organických látek, jako např. zbytky kartonových obalů apod. nebo vlhkosti.

Proto se tento materiál shromažďuje v přepravním tkaninovém žoku a podrobuje se chemické stabilizaci pomocí roztoku polysulfidu vápenatého o koncentraci cca 0,3 %. Žok se umístí do izolované nádrže naplněné tímto roztokem. Nádrž je jištěna záchytnou jímkou. Dávkovací čerpadlo zajišťuje průnik roztoku do celého objemu žoku. Doba zdržení v nádrži dvě hodiny, doba odkapání dvě hodiny, doba stabilizace 20 hodin. Průměrná vlhkost odpadu při tomto postupu dosahuje hodnoty 10 %. Stabilizované odpady se ukládají na vymezenou zpevněnou plochu opatřenou bezodtokovou jímkou. Celková doba reakce před expedicí 24 hodin je dostatečná pro proces sulfidizace eventuálně přítomného nízkého obsahu rtuti. Takto je možné zpracovat i oxidy a sole kovů, včetně těžkých kovů, které se mohou jako příměsi u některých výrobních odpadů vyskytnout.

Kompaktní, pevný a stabilizovaný odpad se pak ukládá na skládku příslušné kategorie podle vyluhovatelnosti, kód 190304 (N) nebo 190305 (O). Uvolněné žoky se opět použijí, poškozené žoky se skládkují, kód 191208 (O). Postup chemické stabilizace smetků a jím podobných odpadů zaručuje, že se nemůže žádný odpad z recyklační stanice dostat bez úpravy na skládku komunálního odpadu.

Instalované příkony jednotlivých souborů zařízení RS:

- destrukční část	3 KW
- termická část	30 KW
- vzduchotechnika	4 KW
- ostatní zařízení	5 KW (motory, dopravníky, čerpadla)
- pomocná zařízení	3 KW (osvětlení, kancelářská technika)

Celkový instalovaný elektrický příkon celého souboru zařízení RS činí 45 KW.

Průměrná roční spotřeba elektrické energie, vztažená na jednotku hmotnosti přejímaného odpadu, činí 40 Wh/kg odpadu.

6) V bodě 3.1. Příjem a soustředování odpadů se mění první odstavec, který zní:

Odpady jsou do zařízení dováženy vlastními automobily nebo automobily externích dopravců. Přijímány jsou elektroodpady od původců odpadu nebo vyřazená elektrozařízení ze systémů zpětného odběru. Při převzetí odpadu předá dodavatel základní popis odpadu a jeho náležitosti dle vyhlášky MŽP č. 383/2001 Sb., o podrobnostech nakládání s odpady (náležitosti převímky jsou uvedeny dále v kapitole 6). Odpovědný pracovník firmy provádí kontrolu průvodní dokumentace, zejména základního popisu odpadu, který musí obsahovat identifikační údaje o původci, resp. dodavateli odpadu, katalogové číslo, kategorii, předpokládané množství odpadu v dodávce a jejich četnost za rok a čestné prohlášení o pravdivosti údajů uvedených v základním popisu odpadu a dále zařídění odpadu (zda se jedná o odpad ostatní či nebezpečný). Odpady jsou přebírány podle počtu kusů a hmotnosti. Hmotnost je stanovena vážením na vahách s rozsahem do 2 000 kg, v případě potřeby na mostové váze s rozsahem do 10 000 kg. V případě potřeby lze využít i vážení odpadů, za vstupní bránou objektu vlastníka je k dispozici váhící zařízení, mostová váha s váživostí do 30 tun pro nákladní dopravu s automatickým tiskem vážních lístků. Pro kontrolu vlastností odpadu je k dispozici provozní laboratoř, která má vybavení na odběry a úpravu vzorků, provádění vyluhovacích zkoušek a fyzikálních měření. Chemické analýzy jsou zpracovávány externě.

Přijem odpadu je ukončen vydáním písemného potvrzení o každé dodávce odpadu přijatého do zařízení, obsahující datum, katalogové číslo a název odpadu, kategorii, identifikační údaje původce, množství a jméno převímajícího pracovníka. Originál písemného potvrzení obdrží dodavatel odpadu, kopii si ponechá obsluha zařízení pro evidenci odpadů. Následně je provedena namátková kontrola odpadu k ověření shody odpadu s popisem uvedeným v dokumentaci.

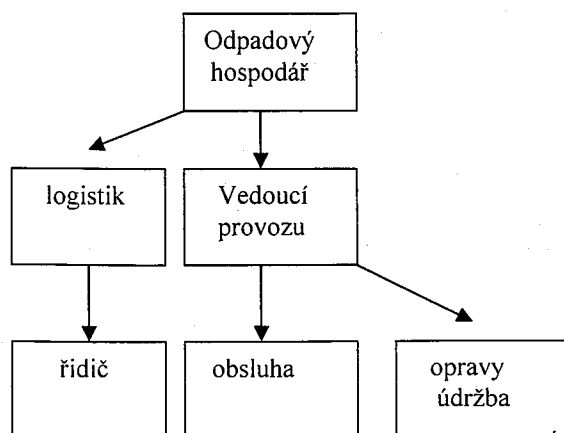
7) V bodě 4. se ruší poslední odstavec a doplňuje se text:

Monitorování provozu zařízení z hlediska vlivů na životní prostředí je zajištěno špičkovým zahraničním rtuťovým monitorem, typ MVM, model 791.905. Pro zajištění bezpečnosti a hygieny práce jsou dále určeny:

- a) speciální vysavač na úklid prostor ANSYCO s vestavěnými filtry na zachycení par rtuti
- b) hygienická smyčka s prostorem pro převlékání, vybavená sociálním zařízením a sprchou
- c) sanační prostředky a zařízení
- d) respirátory a ochranné pomůcky
- e) protipožární prostředky, pojízdné a přenosné hasicí přístroje

8) Bod 5. se mění a zní takto:

5. Organizační zajištění provozu RS



Odpadový hospodář

- zajišťuje odborné nakládání s odpady
- zastupuje provozovatele zařízení při jednání s orgány veřejné správy v oblasti odpadového hospodářství, zejména při výkonu jejich kontrolní činnosti

Logistik

- zajišťuje evidenci a průběžnou evidenci odpadů
- zajišťuje hlášení o produkci nakládání s odpady
- zajišťuje výkaznictví o zařízení na využití a odstraňování odpadů
- zajišťuje hlášení o vydaných souhlasech a dalších rozhodnutích
- zajišťuje údaje o shromažďovacích místech NO
- zajišťuje přepravu odpadů

Vedoucí provozu (technolog)

- zajišťuje kontrolu přijímaných odpadů a výstupních produktů
- zajišťuje manipulaci s odpady a materiály, jejich označení a přechodné uskladnění na vyhrazených místech a v určených obalech
- zajišťuje dodržování technologických postupů při přepracování odpadů a monitoring provozu zařízení
- zajišťuje údržbu a opravy zařízení RS a skladových prostor
- odpovídá za dodržování bezpečnosti a hygieny práce
- odpovídá za dodržování zásad požární ochrany na pracovišti
- provádí pravidelné kontroly provozního deníku
- zajišťuje revize zařízení a technické kontroly dopravních prostředků
- zajišťuje pořádek na pracovišti
- odpovídá za dodržování Provozního řádu

Obsluha a údržba

- provádí obsluhu a údržbu zařízení podle pokynů vedoucích a v souladu s Provozním řádem

Řidič

- provádí přejímku odpadů u původců a přepravu podle pokynů vedoucích pracovníků a v souladu s Provozním řádem

9) Do bodu 6. se doplňuje:

Evidence odpadů (průběžná i roční hlášení) a doklady o kvalitě přijímaných odpadů se uchovávají po dobu 5 let.

10) Bod 8. zní:

Opatření pro případ havárie, kde v písmenu b) se ruší druhá odrážka a poslední věta a doplňuje se text:

Všechny technologické operace třídění a úpravy odpadů jsou prováděny v uzavřených prostorech, kde je obsah rtuti pravidelně monitorován. Všechna zařízení jsou odsávána a odtahy a spaliny jsou vícestupňově čištěny na filtrech a v adsorbérech horké a studené linky. Monitorován je rovněž výstupní obsah rtuti pomocí měřících míst na komíně. Přesná měření obsahu rtuti v ovzduší umožňují včas realizovat příslušná opatření. Začíná-li se zvyšovat obsah rtuti na výstupu nad hodnotu 80 mikrogramů/m³, je naplánována odstávka zařízení a dochází k výměně sorpčních náplní v adsorbérech. Tím je zajištěno, že nemůže dojít k znečištění ovzduší nad přípustné normy.

Dále jsou prostory pro třídění a úpravu odpadů vybaveny nepropustnými omyvatelnými podlahami a omyvatelnými stěnami.

Speciálním průmyslovým vysavačem se rtuťovým filtrem je možno operativně vyčistit místa, kde došlo k úniku odpadu při manipulaci s obaly nebo při údržbě zařízení. Postižené místo se dále sanuje postřikem polysulfidu vápenatého.

Opatření pro případ havárie při přepravě odpadů

Přepavní prostředek je vybaven sanačními prostředky pro případ, že při přepravě nebo manipulaci dojde k rozbití použitých výrobků a hrozí nebezpečí kontaminace okolního prostředí rtuť. K sanačním prostředkům patří roztok polysulfidu nebo prášková síra, uzavíratelný soudek s těsněným víkem, smeták a koště.

Řidič je proškolen dle ADR, je vybaven ochrannými pomůckami, včetně respirátoru na zachycení prachových částic a rtuti. Při sanaci postupuje tak, že poškozené a rozbité výrobky přemístí do uzavíratelného soudku a postižené místo ošetří sanačním prostředkem. O sanaci informuje vedoucího provozu a provede zápis do provozního deníku.

Opatření pro případ havárie při skladování odpadů

Přechodně skladované použité výrobky obsahují nebezpečné složky, tj. těžké kovy jako rtuť, olovo, kadmium a nikl, oxidy, hydroxidy a soli kovů, alkálie a kyseliny, uzavřené ve svých nepropustných obalech. Nové nebo použité výrobky, u kterých není poškozen obal, nemají vliv na životní prostředí. V případě porušení obalu dochází následně ke kontaminaci půdy i ovzduší.

Opatření při rozsypání rtuťi kontaminovaných látek na podlahu

ihned přivést speciální průmyslový vysavač s adsorpcí rtuťových par, který je v pohotovostním stavu (včetně prodlužovacího kabelu) a odsát rozsypanou kontaminovanou látku. Větší kusy uložit do označeného, hermeticky uzavíratelného sudu.

- chemicky, pomocí polysulfidu vápníku, sanovat postižené místo
- změřit na místě havárie koncentraci rtuťových par pomocí monitoru rtuťových par
- zaznamenat havárii a výsledky měření do provozního deníku

Opatření pro případ havárie provozního zařízení

V provozu je řešena havarijní situace v těchto případech:

a) opatření při nenadálém vypnutí el. proudu během provozu:

Obsluha vypne elektrické napájení recyklační linky a zapojí havarijní odsávání pomocí baterie vodních vývěv. Tímto opatřením se zamezí pronikání rtuťových par do pracovního prostoru a atmosféry. Potom sejme kryt ventilátoru motoru M1 (pohon rotace retorty pece) a ručním protáčením motoru bude otáčet retortu, dokud teplota T1 na zapisovači teplot nedosáhne 500° Celsia. Tímto opatřením se zamezí deformace retorty pece. Zapiše průběh havárie do provozního deníku.

b) postup při havárii pohonu nebo části zařízení uvnitř podtlakového systému linky

- vypnout linku kromě odsávacích ventilátorů
- pomocí regulačních šoupat zajistit zvýšené odsávání v místě havárie
- otevřít kryt u místa havárie
- pomocí průmyslového vysavače s Hg filtrem očistit místo havárie a okolí
- změřit pomocí monitoru rtuťových par koncentraci rtuti v místě havárie
- zkontrolovat vybavení obsluhy (spec. oděv, respirátor, plynová maska s Hg filtrem)
- odstranit závadu a po odstranění závady provést očistu obsluhy a místa opravy pomocí vysavače s Hg filtrem
- změřit koncentraci Hg par na obleku obsluhy a v okolí havárie a určit další postup (převlečení obsluhy, sanaci oděvů, zavření krytu podtlakového systému apod.)
- seřadit regulační šoupata tak, aby byl zajištěn podtlak v celém pracovním systému
- zapsat havárii do provozního deníku

Pro zařízení bude v koordinaci s provozovatelem areálu Kovohutí Příbram nástupnická, a.s. zpracován (aktualizován) havarijní plán dle vyhl. č. 450/2005 Sb.

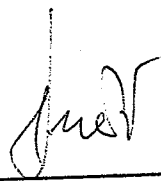
V souladu se zákonem 59/2006 Sb. (zákon o prevenci závažných havárií) bude v koordinaci s provozovatelem areálu Kovohutí Příbram nástupnická, a.s. zpracován (aktualizován) seznam nebezpečných látek a návrh na zařazení objektu, případně protokol o nezařazení.

Zpracoval 2. 7. 2012 Ing. Bohumil Hrnčíř
Schválil: Ing. Petr Janda, odpadový hospodář

Přílohy:

Příloha č.1 - Situace detail

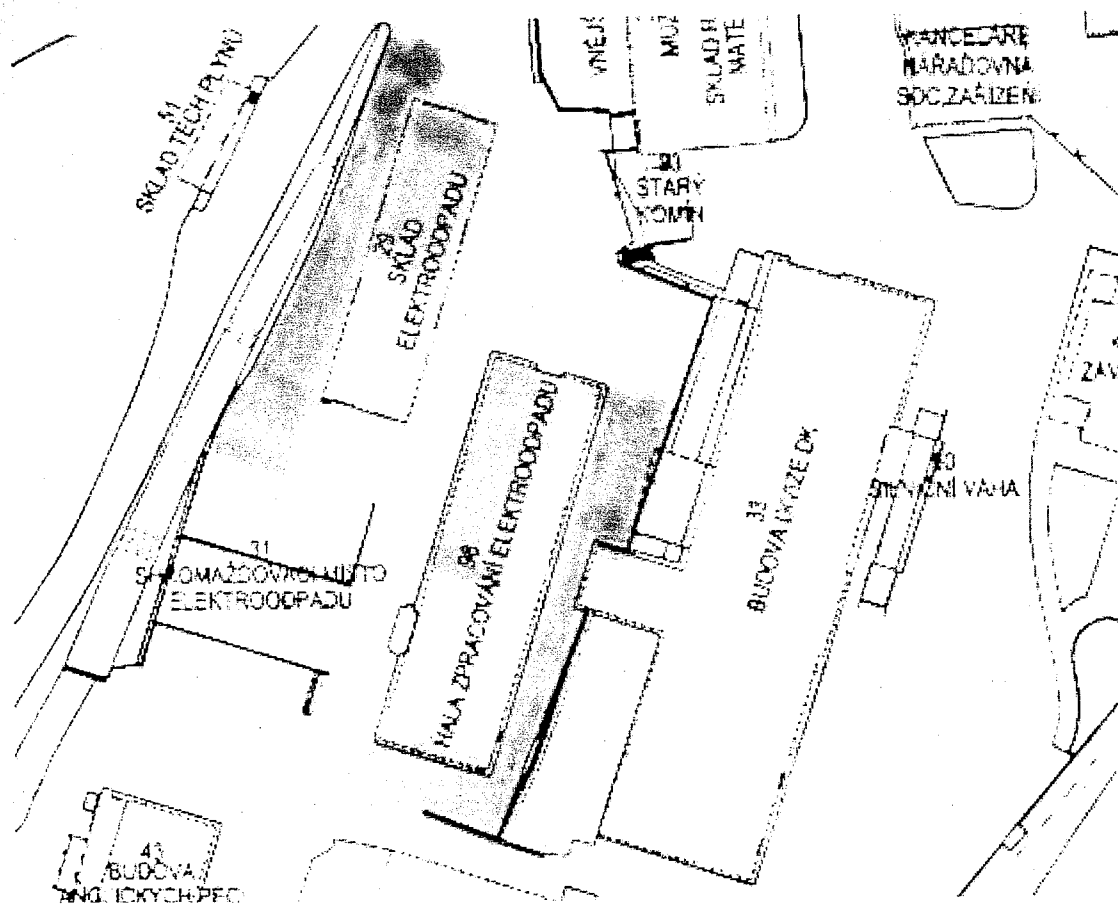
Příloha č.2 – Závěr zjišťovacího řízení


RECYKLACE EKOVIK, a.s.

Panenské Břežany 171, 250 70 Odolena Voda
tel.: 283 970 586, fax: 283 970 614 ①

Příloha č. 1 k doplňku č. 1

Situace – detail



Praha: 30.3.2012
Číslo jednací: 056083/2012/KUSK
Spisová značka: SZ_016998/2012/KUSK/9
Vyřizuje: Žák / 257280-539, zak@kr-s.cz
Značka: OŽP/Zk

dle rozdělovníku

ZÁVĚR ZJIŠŤOVACÍHO ŘÍZENÍ

podle § 7 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí a o změně některých souvisejících zákonů (zákon o posuzování vlivů na životní prostředí), ve znění pozdějších předpisů

Identifikační údaje:

Název: Přemístění recyklační stanice Příbram

Charakter záměru: jedná se o přesun již zaběhnuté recyklační stanice (RS) z Panenských Břežan do Příbrami, do průmyslového areálu Kovohutí Příbram nástupnická, a.s. RS tvoří soubor zařízení, přepravních, skladovacích, manipulačních a pomocných prostředků určených k přepravě, přechodnému uskladnění, úpravě a využití odpadů s obsahem těžkých kovů, zejména rtuti, fyzikálními, termickými a chemickými postupy. Soubor zařízení RS je provozován za účelem třídění a zpracování použitých výrobků elektrických a elektronických zařízení nebo jejich částí, získávaných ze systému zpětného odběru nebo přímo od původců, včetně odpadu, vznikajícího při jejich výrobě nebo vlastního odpadu, vznikajícího při jejich úpravě. Hlavní podíl odpadu zpracovaného v RS tvoří vyhořelé výbojové světelné zdroje s obsahem rtuti. Podle tvaru a druhu je možné tyto zdroje rozdělit na lineární a nelineární. Hlavními technologickými celky jsou: Zařízení na mechanickou úpravu a třídění lineárních a nelineárních zdrojů s kapacitou 600 kg/hod., přenosných baterií, zařízení na termickou úpravu baterií, čištění odplynů, skladování odpadů a ostatní doprovodná zařízení. Používaný technologický postup umožňuje cca 93 % hmotnosti odpadu recyklovat do druhotných surovin a rtuť odstranit z procesu s účinností až 98 %. Zbytkový materiál s obsahem rtuti (např. smetky) se chemicky stabilizuje pomocí roztoku polysulfidu vápenatého o koncentraci cca 0,3%. Shromažďuje se v přepravním tkaninovém žoku a ukládá na skládku příslušné kategorie. Převážná část dopravy do areálu bude realizována po silnici 11811 (ul. Obecnická). Doprava odpadů do RS a upravených odpadů mimo RS ke zpracovatelům vyžaduje 4 těžká nákladní vozidla (kamiony) za měsíc a 2-3 osobní vozidla za den. Oproti Panenským Břežanům je možné využít k přepravě

komponent i železniční dopravu. Recyklační stanice je dle oznámení klasifikována jako malý zdroj znečišťování ovzduší.

Umístění: kraj: Středočeský
obec i k.ú.: obec i k.ú. Příbram (stávající areál Kovohutí Příbram nástupnická, a.s.)

Oznamovatel: RECYKLACE EKO VUK, a.s., Panenské Břežany 171,
250 70 Odolena Voda

IČ: 26725851

Zpracovatel oznámení: Ing. Miloš André, s kolektivem A-EKO, Padovská 585/8, 109 00 Praha 10.

Zařazení záměru: podle zákona č. 100/2001 Sb., se jedná o záměr zařazený v příloze č. 1 pod kategorií II, bod 10.1 zařízení ke skladování, úpravě nebo využívání nebezpečných odpadů, zařízení k fyzikálně-chemické úpravě, energetickému využívání nebo odstraňování ostatních odpadů.

Souhrnné vypořádání připomínek

V průběhu zjišťovacího řízení se ke zveřejněnému oznámení vyjádřili: Středočeský kraj, Město Příbram, Krajská hygienická stanice Středočeského kraje se sídlem v Praze - územní pracoviště v Příbrami, Městský úřad Příbram - odbor životního prostředí, Česká inspekce životního prostředí - oblastní inspektorát Praha, Krajský úřad Středočeského kraje - odbor životního prostředí a zemědělství. Z veřejnosti se k oznámení nikdo nevyjádřil.

Středočeský kraj v samostatné působnosti jako územně samosprávný celek projednal oznámení a vydal toto vyjádření: Středočeský kraj požaduje další posuzování podle zákona č. 100/2001 Sb. a doporučuje zaměřit se v dokumentaci na doplnění záměru o provozní řád zařízení, schématu toku materiálu, schématu technologické linky a podrobného doplnění popisu procesu zpracování odpadu. Dále doplnění popisu opatření pro případ havárií a úniku nebezpečných látek při skladování a v procesu zpracování, vliv selhání lidského faktoru a zajištění z pohledu ochrany vod.

Vypořádání:

Jedná se o přemístění stávající osvědčené technologické linky z Panenských Břežan do areálu Kovohutí Příbram nástupnická, a.s. Záměr bude umístěn uprostřed areálu. Podle dosavadních poznatků nejsou s provozem firmy problémy. Zařízení ekologicky likviduje především různá světelná zařízení, která by jinak mohla skončit na skládkách odpadů. Z hlediska zákona č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší a o změně některých dalších zákonů (zákon o ochraně ovzduší), ve znění pozdějších předpisů, se jedná o malý zdroj znečišťování. Samozřejmě, že z hlediska zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů v platném znění musí být zpracován a řádně projednán Provozní řád zařízení, obdobně jako tomu je i v současnosti. V oznámení se počítá se zpracováním havarijního plánu mj. dle § 39 zákona č. 254/2001 Sb., o vodách a o změně některých zákonů, v platném znění. Technologické zpracování bude suchou cestou.

Žádný orgán státní správy, v jehož kompetenci jsou závazná rozhodnutí k výše uvedeným problémovým okruhům, nepožadoval další projednávání záměru ve smyslu zákona č. 100/2001 Sb. (např. Městský úřad Příbram – OŽP, Krajská hygienická stanice – územní pracoviště Příbram, Krajský úřad Středočeského kraje – OŽPaZ a ani Česká inspekce životního prostředí – OI Praha). Věci se budou řešit v dalších fázích projednávání záměru v rámci závazných, konkrétnějších a podrobnějších řízení podle jednotlivých složkových zákonů na úseku životního prostředí a veřejného zdraví.

Jsme názoru, ve shodě s vyjádřeními výše uvedenými, relativně malou kapacitou záměru, se zkušenostmi se stávajícím provozem v Panenských Břežanech a posouzení vlivů na životní prostředí a veřejné zdraví, že v tomto případě není další projednávání předmětného záměru ve smyslu zákona č. 100/2001 Sb., nutné. Všechny požadované doplňky budou součástí hodnocení příslušných následných řízení dle zvláštních zákonů.

Město Příbram v samostatné působnosti, jako územně samosprávný celek, souhlasí bez připomínek se záměrem dle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, v platném znění.

Krajská hygienická stanice Středočeského kraje se sídlem v Praze - územní pracoviště v Příbrami uvádí mj., že realizace záměru ani následný provoz nebude dle údajů uvedených v oznámení významným zdrojem hluku nebo emisí do ovzduší, nepředpokládá tudíž ani žádný vliv na veřejné zdraví. Záměr z aspektu ochrany veřejného zdraví není nutno dále rozpracovat a posuzovat dle zákona č. 100/2001 Sb.

Městský úřad Příbram, odbor životního prostředí nemá k předloženému oznámení připomínky a nepožaduje zpracování EIA dokumentace a tudíž jeho další projednávání dle zákona č. 100/2001 Sb.

Česká inspekce životního prostředí, oblastní inspektorát Praha nemá k předmětnému oznámení připomínky a nepožaduje jeho další projednávání dle zákona č. 100/2001 Sb.

Krajský úřad Středočeského kraje, odbor životního prostředí a zemědělství nemá k předmětnému oznámení připomínky a nepožaduje jeho další projednávání dle zákona č. 100/2001 Sb.

Závěr:

K oznámení záměru „Přemístění recyklační stanice Příbram“ bylo dle § 7 zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů, provedeno zjišťovací řízení, jehož cílem bylo ověřit, zda záměr bude mít významný vliv na životní prostředí a veřejné zdraví a zda bude dále posuzován podle citovaného zákona.

Na základě zjišťovacího řízení provedeného podle zásad uvedených v příloze č. 2 k citovanému zákonu, vlastního vyhodnocení a vzájemného posouzení a vyhodnocení všech obdržených vyjádření dotčených správních úřadů a dotčených územních samosprávných celků a doplňujících podkladů, dospěl příslušný Krajský úřad Středočeského kraje k závěru, že záměr

Přemístění recyklační stanice Příbram

n e b u d e

posuzován podle zákona č. 100/2001 Sb., o posuzování vlivů na životní prostředí, ve znění pozdějších předpisů.

V další fázi projektové přípravy a realizace záměru požaduje mj. zpracovat Provozní řád zařízení ve smyslu zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech a o změně některých dalších zákonů v platném znění.

Odůvodnění:

Oznámení k záměru „Přemístění recyklační stanice Příbram“ Krajský úřad Středočeského kraje rozeslal v řádném termínu k vyjádření příslušným orgánům státní správy, samosprávám a jejich prostřednictvím i veřejnosti, případně dalším subjektům. Informace o projednávání záměru včetně textové části oznámení byla vyvěšena mj. na úřední desce Středočeského kraje ode dne 13.2.2012 a na příslušných internetových stránkách, v Informačním systému EIA na stránkách CENIA – <http://www.cenia.cz/eia> pod kódem STC1509 a Středočeského kraje - www.kr-stredocesky.cz. Dále pak na oficiální úřední desce Města Příbram ode dne 15.2.2012 po dobu zákonem stanovených 15 dnů.

Záměr zahrnuje přemístění stávající osvědčené technologie na zpracování odpadů s obsahem těžkých kovů (zejména rtuti), fyzikálními, termickými a chemickými postupy (především osvětlovací zařízení) z Panenských Břežan do areálu Kovohutí Příbram nástupnická a.s. S provozem firmy nebyly dosud žádné problémy, jak na obecní úrovni, tak ani kontrolních orgánů na úseku životního prostředí. K oznámení nebyly vzneseny žádné závažnější připomínky zpochybňující realizaci záměru a nebylo tudíž ani požadováno jeho další projednávání ve smyslu zákona č. 100/2001 Sb.

K předloženému oznámení vznesl připomínky pouze Středočeský kraj, který požadoval další projednávání záměru dle zákona č. 100/2001 Sb. K uvedenému požadavku je podrobnější informace uvedena výše ve vypořádání s připomínkami a požadavky uvedené ve vyjádření Středočeského kraje. Doplňujeme, že uvedené požadavky se týkají více dalších povinných, již podrobnějších řízení ve věci, stanovených příslušnými zvláštními zákonnými předpisy, zejména zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, č. 254/2001 Sb., o vodách a č. 86/2002 Sb., o ochraně ovzduší.

Závěr zjišťovacího řízení nenahrazuje vyjádření dalších dotčených orgánů státní správy, ani příslušná povolení podle zvláštních předpisů, není rozhodnutím vydaným ve správním řízení a nelze se proti němu odvolat.

Ing. Josef K e ř k a, Ph.D.
vedoucí odboru životního prostředí a zemědělství

Rozdělovník k č.j.: 056083/2012/KUSK

Dotčené územní samosprávné celky:

1. Středočeský kraj, z d e
2. Město Příbram, Tyršova 108, 261 19 Příbram I

Oznamovatel:

3. RECYKLACE EKO VUK, a.s., Panenské Břežany 171, 250 70 Odolena Voda