



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Smlouva o dílo

uzavřená dle ustanovení § 2586 a následujících zákona č. 89/2012 Sb.,
občanský zákoník, v platném znění (dále jen „občanský zákoník“)

I SMLUVNÍ STRANY

1. Objednatel:

Prefia s.r.o.

zastoupený: Ing. Jakub John
sídlo: Hartvíkovice 238, 675 76 Hartvíkovice
IČ: 01421085
telefon: + 420 602 633 833
e-mail: john@prefia.cz
Zástupce ve věcech smluvních: Ing. Jakub John
Zástupce ve věcech technických: Ing. Jakub John

dále jen **objednatel**

2. Zhotovitel:

Obchodní firma/jméno, příjmení: **MIFRE ENERGY s.r.o.**
se sídlem: Blahoslavova 91/15, Zámostí, 674 01 Třebíč
IČO: 609310284
DIČ: CZ609310284
zastoupený: Ing. Michal Kazda, MSc
bankovní spojení: Komerční banka
číslo účtu: 107-5494610257/0100
telefon: +420 777 625 575
e-mail: michal.kazda@mifre.cz
zástupce zhotovitele:
Ing. Michal Kazda, MSc věcech smluvních (+420 777 625 575)
Ing. Michal Vychroň ve věcech technických (+420 778 778 419)

dále jen **zhotovitel**

Tato Smlouva o dílo se uzavírá na základě výsledku zadávacího řízení na podlimitní veřejnou zakázku na dodávky s názvem „Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití – opakované“, a to v rámci projektu spolufinancovaného ze zdrojů Evropské unie z Fondu soudržnosti v rámci Operačního programu Životní prostředí 2014-2020, 126. výzva s názvem „Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití“, registrační číslo: CZ.05.3.29/0.0/0.0/18_114/0009130.

II PŘEDMĚT PLNĚNÍ

1. Zhotovitel se zavazuje provést řádně (tj. bez vad a nedodělků) na svůj náklad a na své nebezpečí, v době stanovené touto smlouvou a za cenu uvedenou v této smlouvě dílo

pod názvem: „**Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití**“. Předmětem díla je pořízení technologického zařízení – technologické linky, v rámci navýšení kapacity zařízení zpracovávajícího odpady (plasty), která zajistí efektivnější zpracování vícedruhového nevyčištěného plastového odpadu.

Předmět veřejné zakázky musí být dodán jako nový, nepoužitý a plně funkční. Technologické zařízení musí obsahovat všechny požadované části ve funkčním celku tak, aby zadavatel nemusel provádět žádné další úkony k zahájení provozu.

Předmětem díla je též:

- návrh technologického zařízení a jednotlivých komponent technologie, vypracování relevantní technické a výkresové dokumentace, včetně položkového rozpočtu,
- dodávka a kompletní instalace technologického zařízení, montáž včetně souvisejících silnoproudých a slaboproudých elektroinstalačních rozvodů, vyzkoušení a uvedení do provozu včetně zaškolení obsluhy, a to v místě realizace veřejné zakázky a též doprava do místa realizace veřejné zakázky.

Součástí dodávky je i dodání kompletní výrobní dokumentace, dále instalace, montáž, vyzkoušení a uvedení do provozu včetně zaškolení obsluhy s praktickou ukázkou a doprava na místo určení, tj. parcela č. 210/2, k.ú. Hartvíkovice, okres Třebíč, Kraj Vysočina.

Technologická linka jako celek, jejíž vymezení a popis vyplývá z této smlouvy, je pro účely této smlouvy označována rovněž jako „zařízení“ nebo „technologie“ nebo „linka“ a to vždy se shodným uvedeným významem pro účely této smlouvy.

Dílo bude provedeno podle:

- příslušné zadávací dokumentace zpracované objednatelem a uveřejněné na profilu objednatele (zadavatele) v rámci zadávacího řízení na podlimitní veřejnou zakázku s názvem „Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití – opakované“
 - technické specifikace, která je přílohou výše uvedené zadávací dokumentace,
 - této smlouvy
 - právních a ostatních předpisů v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a požární ochrany,
 - obecně závazných právních předpisů, příslušných technických norem a předpisů
 - vyjádření a rozhodnutí dotčených správních orgánů,
 - pokynů objednatele, pokud neodporují obsahu této smlouvy, obecně závazným právním předpisům nebo zadávací dokumentaci,
 - a nabídky zhotovitele podané do zadávacího řízení, ve kterém je tato smlouva uzavírána.
2. Dílem se pro účely této smlouvy rozumí zhotovení a dodávka linky (strojů, zařízení, systémů, jakož i všech dalších věcí, technologií tvořících, včetně jejich součástí a příslušenství), její doprava na místo montáže, montáž, zpracování projektové dokumentace skutečného provedení linky a další činnosti, v rozsahu vymezeném v této smlouvě. Předmětem díla jsou podle vůle stran veškeré činnosti, předvídatelné v době uzavírání této smlouvy. Zhotovitel splní svou povinnost provést dílo jeho

řádným dokončením (bez vad a nedodělků) a předáním díla objednateli, způsobem, ve smlouvě dále popsaným.

3. Zhotovitel se zavazuje provést dílo tak, aby bylo úplné, funkční a bezvadné. Všechny součásti díla musí být nové, nepoužité, nepoškozené, plně funkční, v nejvyšší jakosti. Jako součást díla je zhotovitel povinen zajistit dodávku všech materiálů, zařízení a dalších věcí, nezbytných pro řádné dokončení díla, dále se zavazuje ke všem činnostem, jakkoliv souvisejících s dodávkou technologie a montážních prací, jejichž provedení je pro řádné dokončení díla nezbytné nebo potřebné, zejména:
 - a) zajištění všech podkladů pro řádné a včasné provedení všech opatření organizačního a stavebně technologického charakteru k řádnému provedení díla
 - b) veškeré práce, dodávky a služby související s bezpečnostními opatřeními na ochranu osob a majetku
 - c) zpracování realizační dokumentace v dohodnutém rozsahu a potřebné pro realizaci technologických prací a dodávek (vyjma technické specifikace nového řešení a projektové dokumentace původní třídící linky, kterou předkládá objednatel)
 - d) zajištění a provedení všech předepsaných či dohodnutých zkoušek, vyzkoušení a revizí vztahujících se k prováděnému dílu včetně pořízení protokolů
 - e) zajištění atestů a dokladů o požadovaných vlastnostech výrobků a materiálů (prohlášení o shodě), návodů k obsluze zařízení a technologie
 - f) zohlednění vyjádření dotčených orgánů a organizací při provádění díla
 - g) zajištění a splnění podmínek, vyplývajících z územního rozhodnutí, stavebního povolení nebo jiných podkladů.
4. Smluvní strany shodně a výslovně konstatují, že do předmětu plnění zhotovitele (jako součást díla) podle této smlouvy náleží vedle zhotovení a dodávky technologie a její montáže též dodávka veškerého materiálu, věcí a provedení všech prací, nezbytných k řádnému a úplnému dokončení celého díla tak, aby dílo splnilo účel, ke kterému bude sloužit. Pokud ze smlouvy nebo právního předpisu (případně ČSN) vyplývá povinnost provedení testů, zkoušek nebo zkušebního provozu, má se za to, že tyto testy, resp. zkoušky či zkušební provoz jsou součástí předmětu plnění zhotovitele jako součást díla. Zhotovitel prohlašuje, že je mu známo, k jakému účelu bude dokončené dílo sloužit a byl spraven o všech technických a jiných údajích a datech. Zhotovitel dále prohlašuje, že se seznámil s dokumentací, předanou mu objednatelem před započítáním provádění díla a jako odborník o ní prohlašuje, že je kompletní, bez závad, s tím, že dílo je podle ní řádně proveditelné. Jestliže v dokumentaci nebo ve smlouvě nebyl vymezen materiál, věci nebo práce, jejichž dodávka je nezbytná k provedení díla, má se za to, že zhotovitel je povinen i tento materiál, věci, resp. i tyto práce objednateli dodat v rámci předmětu plnění podle této smlouvy jako součást díla za cenu dohodnutou v čl.VII.1. této smlouvy.
5. Do předmětu plnění zhotovitele (jako součást díla) patří také koordinace prací a poskytnutí nezbytné součinnosti třetím osobám u těch částí díla, které objednatel zajistil nebo zajistí samostatně, a které nejsou zahrnuty v ceně díla. Zhotovitel se rovněž zavazuje koordinovat práce projekční a práce svých případných poddodavatelů.
6. Do předmětu plnění zhotovitele (jako součást díla) náleží též předání řádně dokončeného díla v souladu s touto smlouvou, včetně zajištění a předání všech dokladů, dokumentů a dokumentace, nutné pro vydání kolaudačního souhlasu a

umožňující užívání díla objednateli (jakož i dalších dokladů, dokumentů a dokumentace, k jejichž vypracování nebo zajištění a předání se zhotovitel touto smlouvou zavázal, nebo které je povinen předat podle platných norem a právních předpisů), jedná se zejména o kompletní technickou dokumentaci, prokazující způsobilost užívání díla, zejména veškeré revize, atesty, certifikáty, prohlášení o shodě, manuály, protokoly o úspěšném provedení zkoušek, aj, vyžadované platnou právní úpravou, to vše v českém jazyce.

7. Zhotovitel je povinen a zavazuje se v rámci předmětu a dohodnuté ceny plnění (jako součást díla) provést úspěšně všechny zkoušky, předepsané platnými normami, bezpečnostními předpisy nebo vyžádané kompetentními orgány, dále provést všechny dohodnuté zkoušky, včetně individuálního vyzkoušení jednotlivých dodaných elementů k prokázání úplnosti a správnosti montáže a komplexního vyzkoušení v takovém rozsahu, kterým zhotovitel prokáže, že dílo s technologickým zařízením je řádně, bezvadně a kvalitně dokončeno (a schopné řádného trvalého provozu). Dílo (resp. jeho část) se považuje za dokončené teprve, když je prosté vad a nedodělků a jsou úspěšně provedeny všechny zkoušky a všechna vyzkoušení, včetně zkoušek funkčnosti technologických celků a zkušebního provozu ve smlouvou stanovených případech.
8. Objednatel je povinen včas poskytovat zhotoviteli součinnost, potřebnou pro jeho plnění podle smlouvy o dílo, zejména mu včas a řádně předávat potřebné doklady, zabezpečovat plnění povinností, které na sebe převzal, zúčastňovat se jednání, na nichž je jeho účast žádoucí, a poskytnout zhotoviteli všechny informace potřebné pro řádné provádění díla.

III PODDODAVATELÉ

1. Zhotovitel není oprávněn zadat vyhotovení díla jako celku jinému poddodavateli. Zhotovitel je oprávněn pověřit provedením části díla třetí osobu (poddodavatele). Zhotovitel odpovídá za činnost poddodavatele tak, jako by dílo prováděl sám.
2. Zhotovitel není oprávněn při provádění předmětu smlouvy o dílo používat jiné poddodavatele, než byli uvedeni v jeho nabídce. Změna poddodavatelů uvedených v nabídce musí být předem odsouhlasena objednatelem.
3. Zhotovitel je povinen zabezpečit ve svých poddodavatelských smlouvách splnění povinností vyplývajících zhotoviteli ze smlouvy o dílo a to přiměřeně k povaze a rozsahu poddodávky.

IV VLASTNICKÉ PRÁVO, PŘECHOD NEBEZPEČÍ ŠKODY

1. Vlastníkem zhotovovaného díla je objednatel.
2. Nebezpečí škody na zhotovovaném díle, jakož i na všech věcech, nacházejících se na staveništi, nese zhotovitel v plném rozsahu až do dne předání a převzetí celého díla do zkušebního provozu dle článku X. 1.
3. Vlastníkem zařízení staveniště, včetně používaných strojů, mechanismů a dalších věcí, potřebných pro provedení díla, zajištěných zhotovitelem, je zhotovitel, který nese nebezpečí škody na těchto věcech neomezeně a po neomezenou dobu.
4. Zhotovitel nese odpovědnost původce odpadů, zavazuje se nezpůsobovat únik ropných, toxických či jiných škodlivých látek v místě plnění.

5. Zhotovitel je povinen učinit veškerá opatření potřebná k odvrácení škody nebo k jejich zmírnění.
6. Zhotovitel je povinen nahradit objednateli v plné výši škodu, která mu vznikla při realizaci a užívání díla, jako důsledek porušení povinností a závazků zhotovitele dle této smlouvy.
7. Zhotovitel musí písemně informovat objednatele neprodleně (nejpozději do 24 hodin) o pojistných událostech, které zasáhly dílo.
8. Kromě obecných pravidel o odpovědnosti za škodu zhotovitel zejména odpovídá za veškeré škody, které vzniknou činností zhotovitele na majetku objednatele nebo jiných osob, za škody způsobené porušením povinností uložených mu touto smlouvou nebo obecně závaznými právními předpisy a normami.

V MÍSTO PLNĚNÍ

Místem plnění (dále také „místo montáže“) je parcela č. 210/2, k.ú. Hartvíkovice, okres Třebíč, Kraj Vysočina.

VI DOBA PLNĚNÍ

1. Zhotovitel se zavazuje dodat technickou dokumentaci dodávaného technologického zařízení a jednotlivých komponent dotřídovací linky, včetně oceněného položkového rozpočtu a výkresové dokumentace **v termínu do 30 kalendářních dnů od podpisu smlouvy o dílo.** (Předpokládaný termín podpisu smlouvy je červenec/srpen 2021)
2. Zhotovitel se zavazuje zahájit práce na instalaci do bez zbytečného odkladu po schválení technické dokumentace uvedené v odst. 1.
3. Zhotovitel se zavazuje část předmětu plnění – extruder – dodat nejpozději do 60 kalendářních dnů od schválení technické dokumentace uvedené v odst. 1. Současně platí, že část předmětu plnění – extruder – bude zhotovitelem řádně předán a objednatelem řádně převzat, a to na základě předávacího protokolu. Přičemž obě smluvní strany závazně sjednávají, že část předmětu plnění – extruder – bude ponechán a uskladněn u zhotovitele, a to z důvodu výroby dalších částí a komponentů předmětu plnění – technologické linky, tak jak definován touto smlouvou. Přičemž platí, že část předmětu plnění – extruder – bude po kompletaci technologie přesunut na místo realizace předmětu plnění.

Zhotovitel se zavazuje linku dodat, namontovat, zprovoznit a řádně dokončit a předat objednateli do zkušební provozu dle článku X. 1 nejpozději do 200 kalendářních dnů od schválení technické dokumentace uvedené v odst. 1 s tím, že v tomto termínu musí být linka zprovozněna jako funkční kompletní systémové zařízení. Předmět díla musí v této fázi realizace díla vykazovat funkčnost všech pracovních sestav i jejich vzájemnou provázanost a posloupnost, avšak výkony zařízení a jeho kvalitativní výstupy ještě nemusejí odpovídat smluvním parametrům dle této smlouvy.

4. Ode dne předání linky dle čl. X.1 poběží zkušební provoz v délce 3 měsíců.
5. Termín uvedený v článku VI.2. bude přiměřeně prodloužen:
 - a) vzniknou-li v průběhu provádění díla překážky na straně objednatele (např. znemožnění provádění instalačních prací dle schváleného harmonogramu v důsledku provozních potřeb), mající vliv na plnění zhotovitele nebo objednatel výrazně zvětší rozsah předmětu díla,

- b) jestliže přerušení prací zhotovitele bude způsobeno okolnostmi vylučujícími odpovědnost zhotovitele (tzv. vyšší moc) ve smyslu § 2913/2 občanského zákoníku. Zhotovitel je povinen bezprostředně informovat objednatele o vzniku takové okolnosti a dohodnout způsob jejího řešení, jinak se na vyšší moc nemůže dovolávat.
6. Prodloužení doby pro dokončení díla nebo jeho částí a splnění smluvních povinností zhotovitele bude předmětem dodatku ke smlouvě o dílo podle doby trvání překážky nebo neplnění závazků objednatele, sjednaných touto smlouvou za podmínky, že zhotovitel učinil veškerá racionální opatření ke zkrácení nebo předejití zpoždění.
7. Zhotovitel přeruší práce na díle v případě, že o to bude objednatelem požádán. O dobu přerušení prací bude dodatkem ke smlouvě posunut termín dokončení a předání díla nebo jeho částí.
8. Je účastníky dohodnuto, že přerušení prací nebude mít vliv na cenu předmětu plnění, když případné přerušení prací z jakéhokoliv důvodu je zohledněno v nabídkové ceně zhotovitele. Je ujednáno, že objednatel může v případě přerušení prací navýšení ceny připustit.

VII CENA DÍLA

1. Za zhotovení díla v rozsahu podle této smlouvy je stanovena cena díla dohodou dle zákona č. 526/1990 Sb., o cenách, v platném znění a je oběma stranami dohodnuta jako cena nejvýše přípustná, ve výši:

Celková cena díla bez DPH	5 478 000,-- Kč
Sazba DPH	21 %
DPH	1 150 380,-- Kč
Celková cena díla včetně DPH	6 628 380,-- Kč

2. Cena díla je sjednaná na rozsah daný předanou zadávací dokumentací a touto smlouvou jako cena maximální, platná po celou dobu provádění díla v Kč včetně DPH. Obsahuje veškeré náklady spojené s realizací díla a přiměřený zisk. Cena obsahuje i případné zvýšené náklady spojené s vývojem cen vstupních nákladů, a to až do doby předání díla objednateli, zejména:

- vybudování, provoz, udržování a odstranění zařízení místa montáže,
- zabezpečení bezpečnosti a hygieny práce,
- opatření k ochraně životního prostředí,
- sjednaná pojištění,
- zajištění podmínek pro činnost technického dozoru,
- koordinační a kompletační činnost,
- zajištění všech zkoušek a vyzkoušení, vč. zkoušek dle kontr. a zkušebního plánu díla,
- místní, správní i jiné poplatky a náklady nezbytné pro řádné a úplné zhotovení díla výše neuvedené,
- materiály, pracovní síly, stroje, dopravu,
- řízení a administrativu, dodavatelsko-inženýrskou činnost,
- výrobní a dílenskou dokumentaci,

- provozní náklady zhotovitele a jeho zisk,
 - poplatky a veškeré další náklady zhotovitele v souvislosti s realizací díla (např. inflace, poplatky a platby za telefon, vodu, elektřinu), náklady zhotovitele, spojené s předáváním díla,
 - zvýšené náklady na práce v zimním období nebo ve vícesměnném provozu, náklady spojené s případným přechodem na zimní a/nebo letní provoz zařízení před dokončením díla,
 - odstranění znečištění, sankce, pokuty, penále, pojištění,
 - náklady na zkušební měření, kontroly, odborný dohled, měřicí zařízení, vzorky a odborné posudky,
 - zajištění podmínek, uvedených ve stavebním povolení či dalších příslušných rozhodnutích a vyjádřeních dotčených orgánů a organizací k provádění stavby, pokud se zajištění podmínek týká předmětu plnění zhotovitele, včetně úhrady poplatků, souvisejících s prováděním díla, v případě porušení smluvních či právních povinností,
 - přepravu technologie a všech věcí, nezbytných pro realizaci díla do místa určení
 - odstranění vad díla zjištěných v rámci kolaudačního řízení
3. Součástí ceny je kromě ceny samotné linky a její dopravy a montáže také zejména:
 - a) vypracování návodu k obsluze a zaškolení obsluhy linky
 - b) náklady individuálního vyzkoušení
 - c) náklady komplexního vyzkoušení
 - d) náklady na účast a spolupráci při zkouškách funkčnosti technologických celků
 - e) náklady na účast a spolupráci při zkušebním provozu
 4. Cena díla obsahuje i náklady související s plněním dohodnutých platebních podmínek.
 5. Cenu díla lze měnit pouze dohodou účastníků, prostřednictvím oboustranně potvrzeného dodatku k této smlouvě.
 6. Zhotovitel prohlašuje, že si prohlédl a prověřil místo montáže a jeho okolí včetně všech dostupných informací, že rozsah poskytnutých informací byl dostatečný k tomu, aby posoudil náklady a čas nutný ke zhotovení díla.
 7. Zhotovitel dále prohlašuje, že měl pro určení ceny k dispozici veškeré informace, co se týče možných rizik a místních podmínek, které mohou ovlivnit jeho nabídku, že jeho nabídková cena, která je nyní cenou smluvní byla zpracována nejen na základě dat poskytnutých objednatelem, ale i na základě vlastních zjištění.
 8. Cenu lze měnit jen za podmínky, pokud po podpisu smlouvy a před termínem dokončení díla dojde ke změnám sazeb DPH. V tom případě bude cena změněna v souladu s platnými předpisy. Je účastníky dohodnuto, že ke změně ceny může dojít i v případě méněprací, tj. tehdy, pokud zhotovitel neprovede z jakéhokoli důvodu práce, dodávky, služby nebo jiná plnění, ke kterým je podle této smlouvy povinen (při zachování plné funkčnosti a kvality díla). Zhotovitel v takovém případě vypracuje písemný seznam méněprací a jejich ocenění a dokument odsouhlasí s objednatelem. Odsouhlasený seznam méněprací s oceněním je podkladem pro vypracování dodatku ke smlouvě o změně ceny předmětu plnění. Méněpráce budou oceněny cenami obvyklými, přičemž o cenu méněprací bude ponížena smluvní cena za provedení díla a za splnění všech smluvních a právních povinností zhotovitele, uvedená v čl. VII.1. této smlouvy.

9. Zhotovitel má právo na úhradu objednatelům požadovaných víceprací, za předpokladu, že požadované vícepráce byly řádně provedeny a technický dozor a zástupce objednatele ve věcech technických potvrdí změnový list, který bude specifikovat rozsah víceprací a jejich dohodnutou cenu. Dohodnuté vícepráce budou sjednány v písemném dodatku k této smlouvě, určujícím rovněž cenu víceprací.
10. Zhotovitel má právo vyúčtovat pouze skutečně provedené dodávky a práce.

VIII PLATEBNÍ PODMÍNKY

1. Objednatel uhradí zhotoviteli cenu plnění, stanovenou v čl. VII.1. smlouvy takto:
 - a) částku za vypracování technické dokumentace uvedené v čl. VI, odst. 1 (*maximální přípustná částka za vypracování technické dokumentace je stanovena na 160.000, - Kč bez DPH*) uhradí objednatel zhotoviteli po dodání technické dokumentace,
 - b) **40 % celkové ceny díla včetně DPH po odečtení částky za vypracování projektové dokumentace**, uhradí objednatel zhotoviteli po dodání předmětu plnění – extruder.
 - c) **60 % celkové ceny díla včetně DPH po odečtení částky za vypracování projektové dokumentace** uhradí objednatel zhotoviteli po úspěšném předání předmětu smlouvy do zkušebního provozu.
2. Na úhradu ceny plnění postupem uvedeným v čl. VIII.1. této smlouvy zhotovitel Na úhradu ceny plnění postupem uvedeným v čl. VIII.1. této smlouvy zhotovitel vystaví vždy fakturu a doručí ji objednateli tak, aby měl objednatel možnost dostat včas svým peněžitým závazkům, vyplývajícím z předchozího článku textu smlouvy. Do doby, než bude objednateli doručena řádná a úplná faktura, obsahující správné údaje, není objednatel v prodlení se splněním svého peněžitého závazku. Je ujednáno, že faktura bude zhotovitelem vystavena vždy poté, co nastane některá ze skutečností, zakládající platební povinnost objednatele a specifikovaná v čl. VIII.1. této smlouvy. Lhůta splatnosti bude 30 dní a bude na příslušné faktuře uvedena tak, aby korespondovala s dohodou o splatnosti příslušné části ceny, vyjádřenou v čl. VIII.1. této smlouvy.
3. Daňový doklad – faktura obsahuje náležitosti daňového a účetního dokladu dle obecně závazných právních předpisů, dále údaje dle § 435 občanského zákoníku a dále název a registrační číslo projektu, uvedené výše.
4. Strany mohou mezi sebou uzavřít dohodu o započtení vzájemných pohledávek; objednateli svědčí rovněž právo jednostranného započtení pohledávek. Zhotovitel souhlasí s tím, že jemu právo jednostranného započtení pohledávek nesvědčí.
5. Doručení faktury se provede osobně proti podpisu oprávněné osoby, doporučené psaní prostřednictvím České pošty s.p. nebo pomoci datové schránky objednatele.
6. Povinnost objednatele uhradit příslušnou část ceny plnění je splněna dnem připsáním příslušné částky z účtu objednatele na účet zhotovitele.

IX MÍSTO MONTÁŽE

1. Zhotovitel je povinen převzít staveniště, které je pro účely této smlouvy označováno jako místo montáže, na základě výzvy objednatele. Lhůta k převzetí ode dne doručení výzvy zhotoviteli musí činit nejméně 2 týdny, nedohodnou-li se strany jinak. O předání a převzetí místa montáže vyhotoví účastníci písemný protokol, který obě strany podepíší. Za den předání a převzetí místa montáže se považuje den, kdy dojde k oboustrannému podpisu příslušného protokolu.

2. Zhotovitel je povinen seznámit se po převzetí místa montáže s rozmístěním a trasou stávajících inženýrských sítí na místě montáže a přilehlých pozemcích dotčených prováděním díla a tyto vhodným způsobem chránit tak, aby v průběhu provádění díla nedošlo k jejich poškození. Zhotovitel je povinen dodržovat všechny podmínky správců nebo vlastníků sítí a nese veškeré důsledky a škody vzniklé jejich nedodržením. Dojde-li k poškození stávajících inženýrských sítí, které byly řádně vytýčeny a předány, nese veškeré náklady na uvedení sítí do původního stavu zhotovitel včetně případných škod, pokut apod.
3. Náklady na zřízení, zprovoznění, údržbu, likvidaci a vyklizení zařízení místa montáže jsou zahrnuty v ceně díla.
4. Jako součást zařízení místa montáže zajistí zhotovitel i rozvod potřebných médií na místě montáže a jejich připojení na odběrná místa určená objednatelem.
5. Zhotovitel si zajistí zdroje energií. Zhotovitel je povinen užívat místo montáže pouze pro účely související s prováděním díla a při užívání místa montáže je povinen dodržovat veškeré právní předpisy. Zhotovitel odpovídá v plném rozsahu za provoz na místě montáže, za bezpečnost a ochranu zdraví všech osob v prostoru místa montáže, za dodržování bezpečnostních hygienických a požárních předpisů.
6. Zhotovitel zajistí požární dohled místa montáže po dobu min. 8 hod po opuštění pracoviště pracovníky zhotovitele.
7. Zhotovitel je povinen udržovat na místě montáže pořádek. Likvidaci odpadu vzniklého při realizaci díla si zhotovitel díla zajišťuje sám na své náklady ve smyslu zák. č. 185/2001 Sb., ve znění pozdějších předpisů, o odpadech a o změně některých dalších zákonů.
8. Zhotovitel je povinen vyklidit a vyčistit místo montáže a předat jej objednateli nejpozději do 5 dnů ode dne převzetí díla objednatelem (resp. všech částí díla) do zkušebního provozu dle článku X.1 pokud v protokolu o předání a převzetí není dohodnuto jinak.
9. Nevyklidí-li, nevyčistí-li zhotovitel místo montáže a ve sjednaném termínu je nepředá objednateli, je objednatel oprávněn mu účtovat smluvní pokutu, případně vyklizení a vyčištění místa montáže zajistit třetí osobou; náklady s tím spojené se zhotovitel zavazuje objednateli uhradit.
10. Smluvní strany sepiší a podepiší na závěr protokol o vyklizení, vyčištění místa montáže a o jeho předání objednateli. Dokud objednatel místo montáže nepřevzme je zhotovitel v prodloužení svého předání.

X ZKUŠEBNÍ PROVOZ

1. Zkušebním provozem se rozumí provoz díla v časovém úseku dle čl. VI.4, po dokončení všech montážních prací, po zprovoznění, konfiguraci a úspěšném ukončení funkčních testů a vyzkoušení. Zkušební provoz bude zahájen podpisem protokolu o zahájení zkušebního provozu po řádném předání díla zhotovitelem a převzetím díla objednatelem ke zkušebnímu provozu; může být zahájen i tehdy, když nebyly ještě odstraněny všechny vady, které nebrání užívání díla podle protokolu o předání a převzetí díla, ale dílo je provedené podle platných předpisů, je schopné provozu z hlediska bezpečnosti.
2. Před předáním a převzetím díla ke zkušebnímu provozu ve lhůtě dle čl. VI.2. musí zhotovitel dodat objednateli všechny doklady, dokumenty a dokumentaci, k jejímuž vyhotovení nebo zajištění a předání se zavázal nebo které je povinen objednateli předat podle platných předpisů a norem a provést zaškolení pracovníků objednatele

3. Před zahájením zkušebního provozu zhotovitel písemně potvrdí (např. do montážního deníku), že všechny požadované komponenty dodal, namontoval a uvedl do provozu dle požadavků stanovených projektovou dokumentací, nabídkou zhotovitele a touto smlouvou o dílo. O průběhu zkušebního provozu budou činěny záznamy v montážním deníku.
4. Během zkušebního provozu je zhotovitel povinen nastavit a seřadit linku tak, aby kvalitativní výstupy linky nejpozději do konce lhůty uvedené v čl. VI.3. odpovídaly smluvním parametrům dle této smlouvy a projektové dokumentace.
5. Obsluha zařízení a další pracovníci, které určí objednatel, budou prokazatelně řádně zaškoleni zhotovitelem ještě před zahájením zkušebního provozu včetně podrobného a praktického seznámení s dodaným a smontovaným zařízením na místě. O tomto školení, bude vypracován písemný záznam včetně protokolů o odborné způsobilosti.
6. Náklady na zkušební provoz, pokud jde o spotřebu elektrické energie, vodu, suroviny apod. a mzdové náklady pracovníků objednatele určených objednatelem nebo vyžádaných zhotovitelem k asistenci pro provedení zkušebního provozu nese objednatel, pokud se nejedná o náklady nebo vícenáklady nebo ztráty vyvolané chybnou konstrukcí linky nebo její chybnou montáží u objednatele.
7. Veškeré další náklady neuvedené v čl. X.6. nese zhotovitel a jsou kalkulovány v ceně díla; to zahrnuje zejména opravy a výměny nebo přepracování konstrukčně vadných nebo nevyhovujících pracovních sestav nebo dílů zařízení, náklady na cestovné, ubytování a stravu pracovníků zhotovitele. Zhotovitel odpovídá za veškeré škody, závady, opotřebení nebo znehodnocení na lince nebo její části po dobu zkušebního provozu.
8. Po ukončení zkušebního provozu bude vyhotoven protokol o vyhodnocení zkušebního provozu.

XI JAKOST DÍLA

1. Zhotovitel se zavazuje k tomu, že celkový souhrn vlastností provedeného díla bude dávat schopnost uspokojit stanovené potřeby, tj. využitelnost, bezpečnost, pohotovost, bezporuchovost, udržovatelnost, hospodárnost, při dodržení zásad ochrany životního prostředí. Souhrn vlastností musí odpovídat platné právní úpravě, technickým normám, dokumentaci, jakož i požadavkům dotčených orgánů a další dokumentaci k provedení díla. K tomu se zhotovitel zavazuje použít výhradně materiály, vyhovující požadavkům kladeným na jakost a mající prohlášení o shodě podle platné právní úpravy.
2. Pro dílo mohou být použity jen takové výrobky, materiály a technologie, jejichž vlastnosti z hlediska způsobilosti díla pro navržený účel zaručují, že dílo při správném provedení a běžné údržbě po dobu předpokládané existence splňuje požadavky na mechanickou pevnost a stabilitu, požární bezpečnost, hygienu, ochranu zdraví a životního prostředí, bezpečnost při užívání.
3. Zhotovitel se zavazuje a ručí za to, že při realizaci díla nepoužije žádný materiál, o kterém je v době jeho užití známo, že je škodlivý. Zhotovitel se zavazuje, že k realizaci díla nepoužije materiály, které nemají požadovanou certifikaci či předepsaný průvodní doklad, je-li to pro jejich použití nezbytné podle příslušných předpisů. Zhotovitel doloží na vyzvání objednatele, nejpozději však v termínu předání a převzetí díla soubor certifikátů, či jiných průvodních dokladů rozhodujících materiálů, užitých k vytvoření díla.
4. Zhotovitel je povinen postupovat při provádění díla v souladu s projektovou dokumentací, s platnými právními předpisy souvisejícími s prováděním díla, podle schválených technologických postupů stanovených platnými i doporučenými českými technickými

normami a bezpečnostními předpisy, v souladu se současným standardem u používaných technologií a postupů pro tento typ díla tak, aby dodržel smlouvenou kvalitu díla, tj. v I. jakostní třídě. Dodržení kvality všech prací a dodávek sjednaných v této smlouvě je závaznou povinností zhotovitele. Zjištěné vady a nedodělky je povinen zhotovitel odstranit na své náklady.

5. Dílo musí vykazovat parametry stanovené technickou specifikací a projektovou dokumentací a nesmí se odchýlit od ČSN a technických požadavků na provedení díla, dle kterých je projektová dokumentace zpracovaná. Parametry této PD jsou pro zhotovitele závazné.
6. V případě, že bude nutno použít postupy a materiály, které nejsou uvedeny v dokumentaci díla, lze použít pouze takových, které v době realizace díla budou v souladu s platnými i doporučenými technickými normami. Jakékoliv změny oproti dokumentaci musí být předem odsouhlaseny objednatelem.
7. Jakost dodávaných materiálů bude dokladována předepsaným způsobem při předání a převzetí díla, resp. jeho jednotlivých částí.
8. Zhotovitel je povinen zajistit včasné a odborné provedení všech zkoušek, předepsaných platnými technickými normami, bezpečnostními předpisy nebo vyžádaných od příslušných kompetentních orgánů, jakož i zkoušek a vyzkoušení dohodnutých nebo stanovených v kontrolním a zkušebním plánu díla (či dodatečně požadovaných objednatelem nebo jeho technickým dozorem).

XII PROVÁDĚNÍ DÍLA

1. Zhotovitel je povinen zajistit na místě montáže veškerá bezpečnostní a hygienická opatření a požární ochranu místa montáže i prováděného díla, a to v rozsahu a způsobem stanoveným příslušnými předpisy.
2. Zhotovitel v plné míře odpovídá za bezpečnost a ochranu zdraví všech osob, které se s jeho souhlasem zdržují na místě montáže a je povinen zabezpečit jejich vybavení ochrannými pracovními pomůckami.
3. Zhotovitel je povinen provádět v průběhu provádění díla vlastní dozor a soustavnou kontrolu nad bezpečností práce a požární ochranou na místě montáže.
4. Zhotovitel je povinen zajišťovat veškerou předepsanou dokladovou evidenci vyplývající ze zákona.
5. Jestliže zhotovitel nebude plnit řádně své povinnosti při zajišťování čistoty na místě montáže, je dohodnuto, že plnění těchto povinností zajistí na náklady zhotovitele objednatel. Zhotovitel se zavazuje objednateli jím vynaložené veškeré náklady na zajištění čistoty na místě montáže nahradit, resp. zaplatit, a to nejpozději do 10 dnů od doručení vyúčtování těchto nákladů. Pokud bude objednatel nucen zaplatit v souvislosti s porušením nebo nesplněním smluvní povinnosti zhotovitele jakýkoliv postih, je zhotovitel povinen mu takový náklad v plné výši uhradit, a to do 10 dnů od doručení výzvy k úhradě.
6. Zhotovitel má plnou odpovědnost v oblasti ochrany životního prostředí a nakládání s odpady, které vzniknou při jeho činnosti a plně nese následný možný finanční postih od inspekce MŽP za nedodržování platných zákonů a vyhlášek.
7. Zhotovitel je povinen určit odpovědnou a kompetentní osobu, případně řídicí tým, který bude trvale řídit práce na místě montáže jen ve prospěch prací podle této smlouvy. Zhotovitel je povinen předávat objednateli veškeré podklady a informace pro jeho činnost, včetně informací o fyzických osobách, které se mohou s jeho vědomím zdržovat na místě

montáže, poskytovat mu potřebnou součinnost a zavázat všechny další zhotovitele, popřípadě jiné osoby k součinnosti s objednatelem po celou dobu realizace stavby.

8. Při provádění díla postupuje zhotovitel samostatně. Zhotovitel se však zavazuje brát v úvahu veškerá upozornění a pokyny objednatele, týkající se realizace předmětného díla a upozorňující na možné porušování smluvních povinností zhotovitele.
9. Objednatel je oprávněn kdykoliv během trvání této smlouvy předávat zhotoviteli takovou dokumentaci a pokyny, které budou nutné pro řádné a přiměřené provádění prací na zhotovení díla a odstranění vad a nedodělků, a pokud taková dokumentace a pokyny nepovedou k bezdůvodnému rozšiřování díla vymezeného touto smlouvou. Zhotovitel je povinen se touto dokumentací a příkazy bezvýhradně řídit a je takovými pokyny vázán. Pokud zhotovitel zjistí, že v důsledku uvedené dokumentace a pokynů, jimiž se má řídit, nelze splnit sjednanou dobu plnění, pak se objednatel zavazuje uzavřít se zhotovitelem dodatek, kterým bude doba plnění přiměřeně prodloužena.
10. Zhotovitel je povinen upozornit objednatele bez zbytečného odkladu na nevhodnou povahu věcí převzatých od objednatele nebo pokynů daných mu objednatelem k provedení díla, jestliže zhotovitel mohl tuto nevhodnost zjistit při vynaložení odborné péče.
11. Objednatel je oprávněn neomezeně kontrolovat provádění díla a zhotovitel je povinen mu provádění kontroly umožnit. Zjistí-li objednatel, že zhotovitel provádí dílo v rozporu s povinnostmi vyplývajícími ze smlouvy nebo obecně závazných právních předpisů, je objednatel oprávněn dožadovat se toho, aby zhotovitel odstranil vady vzniklé vadným prováděním a dílo prováděl řádným způsobem. Jestliže zhotovitel tak neučiní ani v dodatečně přiměřené lhůtě, jedná se o porušení smlouvy, které opravňuje objednatele k odstoupení od smlouvy.
12. Veškeré odborné práce musí vykonávat pracovníci zhotovitele nebo jeho poddodavatelů mající příslušnou kvalifikaci. Doklad o kvalifikaci pracovníků je zhotovitel na požádání objednatele povinen doložit.
13. V průběhu realizace díla se budou konat kontrolní dny. Organizaci kontrolního dne zajišťuje objednatel. Kontrolního dne jsou povinni účastnit se pověřeni zástupci obou smluvních stran. Zhotovitel je povinen v případě potřeby nebo požadavku objednatele zajistit účast svých poddodavatelů. Obsahem kontrolního dne je zejména zpráva zhotovitele o postupu prací, kontrola časového a finančního plnění, připomínky a podněty osob, vykonávajících funkci technického dozoru a stanovení případných nápravných opatření a úkolů.
14. Zhotovitel bere na vědomí, že v průběhu realizace dodávky linky dojde k souběhu s činnostmi provozovatele a zavazuje se ke vzájemné součinnosti s provozovatelem a k součinnosti s objednatelem při provádění prací.
15. Zjistí-li zhotovitel při provádění díla skryté překážky bránící řádnému provedení díla, je povinen to bez odkladu oznámit objednateli a navrhnout mu další postup. Zhotovitel je povinen bez odkladu upozornit objednatele na případnou nevhodnost realizace vyžadovaných prací.
16. Zhotovitel se zavazuje, že po celou dobu trvání závazku bude mít v souvislosti s plněním povinností dle této smlouvy uzavřenou účinnou pojistnou smlouvu:
 - proti škodám způsobeným třetím osobám jeho činností, vč. možných škod způsobených jeho pracovníky min. do výše ceny díla vč. DPH s max. spoluúčastí 10 %,
 - stavebně montážní pojištění min. do výše ceny díla vč. DPH s max. spoluúčastí 10 %,

které kdykoliv na požádání v originále předloží zástupci objednatele k nahlédnutí.

XIII MONTÁŽNÍ DENÍK

1. Zhotovitel je povinen vést ode dne předání a převzetí místa montáže montážní deník. Povinnost vést deník končí dnem odstranění případných vad a nedodělků z přejímacího řízení.
2. Zápisy do montážního deníku provádí zhotovitel formou denních záznamů. Veškeré okolnosti rozhodné pro plnění díla musí být učiněny zhotovitelem v ten den, kdy nastaly nebo nejpozději následující den, kdy se na stavbě pracuje.
3. Zápisy do montážního deníku se provádí v originále a dvou kopiích. Originály zápisů je zhotovitel povinen předat objednateli po dokončení díla. První kopii obdrží zhotovitel a druhou kopii objednatel případně jím pověřená osoba.
4. Montážní deník musí být přístupný kdykoliv v průběhu pracovní doby oprávněným osobám objednatele, případně jiným osobám oprávněným do montážního deníku zapisovat.

XIV DOKONČENÍ A PŘEDÁNÍ DÍLA

1. Zhotovitel splní svou povinnost zhotovit dílo jeho dokončením, úspěšným provedením všech zkoušek zařízení, zdárným ukončením zkušebního provozu, zaškolením obsluhy na provoz jednotlivých zařízení, které jsou součástí díla a po úplném a řádném splnění všech smluvních a právních povinností zhotovitele a předáním všech listin, dokumentů a dokumentace v českém jazyce, k jejímuž vypracování, zajištění a předání se zhotovitel smluvně zavázal nebo které je povinen předat podle platných norem a předpisů a následným předáním funkčního díla objednateli bez vad, právních vad a nedodělků a to vše v termínech stanovených touto smlouvou. Objednatel se zavazuje takto řádně dokončené dílo prosté jakýchkoliv vad a nedodělků převzít. K účasti na prováděných zkouškách, prohlídce díla a k jeho převzetí vyzve zhotovitel objednatele písemně alespoň pět pracovních dnů předem.
2. Objednatel se zavazuje zaplatit zhotoviteli za řádné provedení díla, resp. za řádné a úplné splnění všech jeho smluvních a zákonných povinností cenu, dohodnutou v této smlouvě.
3. Objednatel není povinen dílo převzít a zhotovitel se ocitá v prodlení, nebude-li:
 - dílo zhotoveno zcela v souladu s technickými požadavky stanovenými v této smlouvě a jejích přílohách
 - dílo předáno s instalačními a uživatelskými manuály a prohlášeními o shodě
 - dílo předáno s dokumentací skutečného provedení díla,
 - zdárně ukončen zkušební provoz nebo
 - bude-li mít dílo jiné vady, právní vady nebo nedodělky.
4. Dílo se nepovažuje za řádně dokončené, pokud existují jakékoliv vady a nedodělky, i nebránící užívání díla, a to až do jejich úplného odstranění, bez ohledu na to, zda dílo s těmito vadami a nedodělky bylo převzato, či nikoliv.
5. K předání a převzetí díla dojde v místě plnění.

6. V případě, že zhotovitel hodlá dokončit dílo a předat je objednateli před termínem sjednaným ve smlouvě, je povinen nové datum dokončení díla objednateli písemně oznámit nejméně 5 pracovních dnů předem a současně jej vyzvat k převzetí díla.
7. Objednatel je povinen k předání a převzetí díla přizvat osobu případně vykonávající funkci technického dozoru. Objednatel je oprávněn přizvat k předání a převzetí díla i jiné osoby, jejichž účast pokládá za nezbytnou (např. budoucího uživatele díla). Zhotovitel je oprávněn k předání a převzetí díla přizvat své podzhotovitele.
8. Zhotovitel je povinen připravit a doložit u každého předávacího a převjímacího řízení i doklady, odpovídající povaze díla, jako:
 - a) dokumentaci skutečného provedení díla
 - b) zápisy a osvědčení o provedených zkouškách použitých materiálů včetně prohlášení o shodě
 - c) zápisy a výsledky předepsaných měření
 - d) zápisy a výsledky o vyzkoušení smontovaného zařízení, o provedených revizních a provozních zkouškách
 - e) zápisy a výsledky o prověření prací a konstrukcí zakrytých v průběhu prací
 - f) seznam strojů a zařízení, které jsou součástí díla, jejich pasporty, záruční listy, návody k obsluze a údržbě v českém jazyce
 - g) originál montážního deníku (ů) a kopie změnových listů
 - h) protokol o zaškolení obsluhy
 - i) další doklady nebo dokumentaci, k jejímuž předání se zavázal, nebo kterou je povinen předat podle příslušných norem či předpisů

Nedoloží-li zhotovitel všechny doklady, nepovažuje se dílo, resp. jeho část za dokončené a schopné předání.

9. O průběhu předávacího a převjímacího řízení pořídí účastníci zápis (protokol), který musí obsahovat zejména:
 - a) údaje o zhotoviteli, poddodavatelích a objednateli
 - b) stručný popis díla, které je předmětem předání a převzetí, popis a vytčení případných vad
 - c) dohoda o způsobu a termínu vyklizení místo montáže
 - d) termín, od kterého počíná běžet záruční lhůta
 - e) seznam předaných dokladů
 - f) prohlášení objednatele, zda dílo, resp. jeho část převjímací nebo nepřevjímací

V případě, že objednatel odmítá dílo převzít, uvede v protokolu o předání a převzetí díla i důvody, pro které tak činí.

10. Je účastníky výslovně konstatováno, že objednatel je povinen převzít pouze dílo, které nevykazuje žádné vady či nedodělky.
11. V případě, že zhotovitel oznámí objednateli, že dílo je připraveno k předání a převzetí a při předávacím a převjímacím řízení se prokáže, že dílo není dokončeno nebo není ve stavu schopném předání a převzetí, je zhotovitel povinen uhradit objednateli veškeré náklady jemu vzniklé při neúspěšném předávacím a převjímacím řízení. Zhotovitel nese i náklady na organizaci opakovaného řízení.

XV ZÁRUČNÍ PODMÍNKY

1. Zhotovitel ručí za kvalitu provedeného díla dle této smlouvy, platných i doporučených technických norem a příslušných ustanovení občanského zákoníku, včetně § 2619. Dílo má vady, jestliže jeho provedení neodpovídá požadavkům smlouvy, příslušným právním předpisům, normám nebo jiné dokumentaci, vztahující se k provedení díla, popř. pokud neumožňuje užívání, k němuž bylo určeno a zhotoveno. Zhotovitel odpovídá za vady, jež má dílo v době jeho předání a převzetí a dále odpovídá za vady díla, zjištěné po celou dobu záruční lhůty.
2. Zhotovitel poskytuje touto smlouvou objednateli záruku za jakost předmětu díla, tj. že dílo bude jako celek po celou dobu záruky plně funkční a způsobilé k použití pro účel, k němuž je určeno a že bude nejméně po tuto dobu dosahovat výkonnostních a kvalitativních parametrů uvedených v této smlouvě.
3. Záruční doba je sjednána na **24 měsíců** pro jednotlivé funkční prvky a **60 měsíců** na celkový garantovaný výkon technologie.
Běh záruční doby započne ode dne předání do zkušebního provozu.
4. Záruční doba neběží po dobu, po kterou objednatel nemohl dílo užívat pro poruchu v jeho činnosti nebo pro vady díla, za které odpovídá zhotovitel.

XVI ZÁRUČNÍ A POZÁRUČNÍ SERVIS

1. Zhotovitel se zavazuje poskytovat a provádět bezplatně záruční servis díla po dobu záruky
2. Rozpis činností a úkonů záručního servisu a jeho intervaly stanoví zhotovitel písemně nejpozději při předání a převzetí díla objednatelem, formou servisního manuálu.
3. V rámci záručního servisu, a kromě záručních prohlídek a zásahů zajišťuje zhotovitel na svůj náklad také řešení a uspokojování nároků z reklamace vad díla (čl. XVII.).
4. Zhotovitel se zavazuje po dobu záruky a po dobu garantovaného pozáručního servisu (odst. 5 tohoto článku) zajistit dodávku náhradních dílů, která umožní realizovat záruční i pozáruční opravy a servis, a to ve lhůtách dle čl. čl. XVII. odst. 3.
5. Zhotovitel se zavazuje, že zajistí odborný servis a dodávky náhradních dílů za ceny obvyklé i po skončení záruky, a to po dobu nejméně dalších 10 let. Za tím účelem zhotovitel zejména předá objednateli při předání a převzetí díla seznam potřebných náhradních dílů.

XVII REKLAMACE, NÁROKY Z VAD

1. Objednatel je povinen vady písemně oznámit (reklamovat) zhotoviteli bez zbytečného odkladu po jejich zjištění. Oznámení o vadě (reklamací) odešle e-mailem na adresu zhotovitele: michal.kazda@mifre.cz. V oznámení vady (reklamace) musejí být vady popsány a musí být uvedeno, jak a kdy se projevují.
2. Reklamací lze uplatnit nejpozději do posledního dne záruční lhůty, přičemž postačí reklamaci v této lhůtě prokazatelně odeslat. Reklamace může být uplatněna e-mailem.
3. Zhotovitel je povinen nejpozději do 24 (dvaceti čtyř) hodin po obdržení reklamace od objednatele zajistit dostavení se technika do sídla objednatele k ohledání zjištěné závady a je-li to možné, odstraní vadu a zprovozní linku na místě. Jedná-li se o vadu, jež brání

provozu díla, odstraní závadu nejpozději do 3 pracovních dnů, nedohodne-li se s objednatelem na jiné lhůtě.

4. Zhotovitel bezplatně odstraní veškeré vady nebo nedostatky (dále označováno též jako „vada(y)“) vzniklé v důsledku konstrukční vady, vady materiálu nebo vadného zpracování.
5. Oprava bude provedena v místě, kde se výrobek v danou dobu nachází, pokud zhotovitel nepovažuje za vhodné nechat si vadný výrobek (vadnou část předmětu plnění dle této smlouvy) vrátit zpět pro účely opravy nebo výměny za bezvadný výrobek. Zhotovitel je povinen provést demontáž a opětovnou montáž součástek a jejich dopravu k výrobcí a zpět k objednateli plně na své náklady, nebezpečí a odpovědnost. Vadné součástky, které byly předmětem výměny, budou dány zhotoviteli k dispozici a stávají se jeho vlastnictvím, jakmile byla dodáním a montáží nových bezvadných součástek uvedena linka do řádného provozu.
6. Pokud zhotovitel ve lhůtě vyplývající z této smlouvy nesplní své povinnosti vyplývající z odpovědnosti za vady, smí objednatel písemně stanovit zhotoviteli konečnou lhůtu k odstranění vady. Pokud zhotovitel nesplní své závazky a povinnosti ani v rámci této konečné lhůty, smí objednatel provést potřebné úkony k odstranění vadného stavu sám, anebo si k tomu najmout třetí osobu, kdy veškeré náklady a nebezpečí s tím spojená nese zhotovitel. Jakmile objednatel sám nebo jím najatá třetí osoba provedli takové nezbytné úkony, uhradí jim zhotovitel přiměřené náklady vzniklé v souvislosti s danou vadou v plné výši a v plném rozsahu své odpovědnosti.
7. Vedle nároku na bezplatnou opravu vady (vad), a to buď opravou vadné nebo poškozené součástky (dílu) nebo její výměnou za nový bezvadný kus tak, aby celá linka byla funkční celek dosahující smluvních parametrů, má objednatel v případě výskytu vady kromě shora uvedených také ostatní nároky vyjmenované v § 2106 občanského zákoníku, a to i v případě, že se jedná o vady samy o sobě nepodstatné. Nárok na bezplatnou opravu díla jako funkčního celku nebo na slevu z ceny díla zahrnuje mj. slevu odpovídající nákladům objednatele na opravu díla sám nebo jinou odbornou firmou nebo na přestavbu / úpravu díla tak, aby toto řádně fungovalo a případná konstrukční vada se již do budoucna nevyskytovala, nebo na slevu odpovídající snížení hodnoty díla v důsledku vady nebo opakovaných poruch apod. a tím nižší užitné hodnoty díla nebo jeho nižší životnosti, a to dle volby objednatele. Zhotovitel však nebude odpovědný za ušlý zisk způsobený v důsledku jeho vadného plnění, s výjimkou případů, kdy o vadě věděl nebo musel vědět před předáním díla nebo byla vada způsobena jeho úmyslným jednáním či z důvodu jeho hrubé nedbalosti.
8. Odpovědnost zhotovitele za vady se nevztahuje na škody způsobené nesprávnou údržbou, montáží nebo opravou ze strany objednatele, vyjma případů dle odst. 6 věty druhé tohoto článku, anebo v důsledku úprav provedených na předmětu díla objednatelem bez předchozího písemného souhlasu zhotovitele. Zhotovitel není v rámci poskytnuté záruky odpovědný za běžné opotřebení a amortizaci výrobků tvořících předmět díla.

XVIII SMLUVNÍ POKUTY A SANKCE

1. V případě prodlení zhotovitele s dokončením díla (jak s předáním díla do zkušebního provozu, tak i s úspěšným dokončením zkušebního provozu) se zhotovitel zavazuje zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 20.000, - Kč za každý započatý den prodlení. Stejnou smluvní pokutu zaplatí zhotovitel objednateli i v případě, kdy objednatel sice dílo převzal, avšak s upozorněním na existenci jakýchkoliv vad, či

nedodělků, i nebránících užívání díla, a to až do jejich úplného odstranění. Maximální výše smluvní pokuty zhotovitele za prodlení nepřesáhne 5 % z celkové hodnoty díla.

2. Zhotovitel je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 10.000, - Kč za každý i započatý den prodlení s předáním vyklizeného a vyčištěného místa montáže ve smlouvou stanovené či dohodnuté lhůtě.
3. Zhotovitel je povinen zaplatit objednateli smluvní pokutu ve výši 10.000, - Kč za každý prokazatelně zjištěný případ nedodržení pořádku na pracovišti. Pokuta bude vyúčtována až poté, kdy zhotovitel zjištěné nedostatky zapsané objednatelem nebo jeho zástupcem v montážním deníku ve stanoveném termínu neodstraní.
4. V případě nedodržení stanoveného termínu nástupu na odstranění vad v záruční době je objednatel oprávněn účtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 10.000, - Kč za každou vadu a započatý den prodlení.
5. V případě nedodržení termínu k odstranění vady, která se projevila v záruční době, je objednatel oprávněn účtovat zhotoviteli smluvní pokutu ve výši 10.000, - Kč za každou vadu i započatý den prodlení.
6. Smluvní pokuty jsou splatné do 15 dnů od výzvy objednatele.
7. Je dohodnuto, že vyúčtovaná smluvní pokuta (pokuty) může být objednatelem jednostranně započtena vůči fakturaci zhotovitele, resp. vůči ceně plnění. Je tedy právem objednatele provést jednostranný zápočet smluvní pokuty proti kterémukoliv peněžitému nároku zhotovitele.
8. Smluvní pokuty sjednané touto smlouvou zaplatí povinná strana nezávisle na zavinění a na tom, zda a v jaké výši vznikne druhé straně škoda, kterou lze vymáhat samostatně. Smluvní pokuty se nezapočítávají na náhradu případně vzniklé škody.
9. Úhrada nebo zápočet smluvní pokuty proti peněžitému nároku zhotovitele nezbavuje zhotovitele ani povinnosti dílo řádně dokončit, ani jeho dalších povinností podle této smlouvy, ani jeho odpovědnosti za náhradu případné škody, za prokázaný ušlý zisk, případné penále a odpovědnosti za náhradu vícenákladů, vzniklých objednateli a přesahujících smluvní pokutu. Je ujednáno, že je právem objednatele započíst smluvní pokutu, kterou objednatel zhotoviteli vyúčtoval proti nároku zhotovitele na zaplacení ceny díla nebo její části. Cena, uhrazená prostřednictvím zmíněného zápočtu se považuje za cenu řádně zaplacenou i pro účely přechodu vlastnického práva k dílu nebo jeho části.
10. V případě prodlení objednatele s úhradou splatné faktury, uhradí objednatel zhotoviteli úrok z prodlení ve výši 0,01 % dlužné částky za každý den prodlení.

XIX ODSTOUPENÍ OD SMLOUVY

1. Objednatel či zhotovitel jsou oprávněni odstoupit od této smlouvy v případech, které stanoví tato smlouva o dílo nebo občanský zákoník v platném znění. Odstoupení od smlouvy musí mít písemnou formu, jinak je neplatné. Je ujednáno, že objednatel je oprávněn od této smlouvy odstoupit nejen, nastanou-li skutečnosti (případy), výslovně uvedené v jejím obsahu, nýbrž také vždy, když zhotovitel nesplní kteroukoliv smluvní nebo zákonnou povinnost ani v dodatečně lhůtě, určené mu objednatelem, a to zejména pokud zhotovitel, po předchozím písemném upozornění objednatele:

- a. neodstraní v průběhu provedení díla vady zjištěné objednatelem a uvedené v zápisu z kontrolního dne, a to ani v dodatečně lhůtě stanovené písemně,
 - b. je v prodlení s dokončením díla po dobu delší než 30 dnů,
 - c. přes písemné upozornění objednatele provádí dílo s nedostatečnou odbornou péčí, v rozporu s projektovou dokumentací, platnými technickými normami, obecně závaznými právními předpisy, případně pokyny objednatele,
 - d. v případech, kde je k jednáním zhotovitele nutný předchozí písemný souhlas objednatele a zhotovitel činí tato jednání bez tohoto souhlasu.
2. Každá ze smluvních stran je také oprávněna písemně odstoupit od smlouvy, pokud:
 - a) na majetek druhé smluvní strany bylo zahájeno insolventní řízení,
 - b) druhá smluvní strana vstoupí do likvidace,
3. Smluvní strany jsou oprávněny ukončit mezi sebou smluvní vztah, založený touto smlouvou o dílo též písemnou dohodou, ke sjednanému dni.
4. Dále se smluvní strany dohodly, že důvodem pro odstoupení od smlouvy ze strany objednatele, a to bez jakýchkoli nároků a sankcí ze strany dodavatele, je také situace, kdy objednateli nebude poskytnuta podpora (dotace) na projekt „*Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití*“ v předpokládané výši v rámci Operačního programu Životního prostředí (OPŽP 2014-2020). Zhotovitel prohlašuje, že s tímto vědomím tuto smlouvu uzavírá a tento krok objednatel bude bez dalšího plně akceptovat. objednatel sdělí zhotoviteli tuto informaci bez prodlení poté, co se jí sám dozví.

XX ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

1. Otázky výslovně touto smlouvou neupravené se řídí českým právním řádem, zejména ustanoveními občanského zákoníku. Součástí a přílohou této smlouvy jsou:
 - Příloha č. 1 – položkový rozpočet s technickou specifikací
 - Příloha č. 2 – harmonogram postupu prací
 - Příloha č.3 – poddodavatelské schéma
2. Veškeré změny a doplnění této smlouvy je možno provádět pouze písemnými dodatky, podepsanými oběma smluvními stranami, jinak nejsou změny a doplnění považovány za dohodnuté a odsouhlasené objednatelem.
3. Tato smlouva je platná i pro případné právní nástupce smluvních stran.
4. Tato smlouva je vyhotovena v elektronickém originále, každá smluvní strana obdrží elektronický originál.
5. Tato smlouva nabývá platnosti a účinnosti v den jejího podpisu oběma smluvními stranami.
6. Zhotovitel ani objednatel nemohou bez souhlasu druhé strany přistoupit práva nebo povinnosti z této smlouvy plynoucí třetí osobě.
7. Případné spory a neshody ohledně práv, povinností a nároků, jež vzniknou v souvislosti s plněním díla mezi objednatelem a zhotovitelem, se smluvní strany budou snažit řešit především smírem. V případě, že jejich vzájemná jednání nepovedou ke smírnému řešení, budou tyto spory řešeny a rozhodovány soudní cestou příslušným soudem v České republice.

8. Písemnosti, včetně reklamací vad, výpovědi, odstoupení od smlouvy doručované v souvislosti s touto smlouvou se doručují zpravidla prostřednictvím České pošty, s.p. ve formě doporučené poštovní zásilky na korespondenční adresu uvedenou v záhlaví této smlouvy, ledaže byla druhé smluvní straně písemně oznámena jiná adresa pro doručování. Pokud adresát zásilku nepřevzme nebo si ji nevyzvedne v úložní době, považuje se poslední den úložní doby za den doručení. Tím není vyloučena možnost doručení písemnosti, včetně reklamací vad, výpovědi, odstoupení od smlouvy apod. prostřednictvím datové schránky, osobním doručením, prostřednictvím kurýra nebo jiným vhodným způsobem.
9. Zhotovitel výslovně souhlasí se zveřejněním celého textu této smlouvy včetně podpisů a všech osobních údajů, které jsou v ní obsaženy na profilu zadavatele.
10. Zhotovitel i objednatel shodně prohlašují, že si tuto smlouvu před jejím podpisem přečetli, že byla uzavřena po vzájemném projednání podle jejich pravé a svobodné vůle, určitě, vážně a srozumitelně, nikoliv v tísní za nápadně nevýhodných podmínek. Smluvní strany potvrzují autentičnost této smlouvy svým podpisem. Zhotovitel se zavazuje, že nebude plnění předmětu díla, tak jak je definováno touto Smlouvou, realizovat v rozporu se zásadami sociální odpovědnosti, environmentální odpovědnosti a inovací ve smyslu zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek v aktuálním znění. V rámci plnění předmětu díla se tedy bude Zhotovitel v rámci svých reálných možností chovat tak, aby zohledňoval zachování rovných pracovních příležitostí, sociálního začleňování, důstojných pracovních podmínek a případně dalších sociálně relevantních hledisek, dále minimálního dopadu na životní prostředí, trvale udržitelného rozvoje, životní prostředí nezatěžujícího životního cyklu a případně dalších environmentálních hledisek a současně alternativy implementace nového nebo značně zlepšeného produktu, služby nebo postupu. Zhotovitel prohlašuje, že si je vědom skutečnosti, že Objednatel zadal veřejnou zakázku v souladu se zásadami sociálně odpovědného zadávání veřejných zakázek, z tohoto důvodu se Zhotovitel zavazuje po celou dobu trvání Smlouvy zajistit důstojné pracovní podmínky a bezpečnost práce, dodržovat veškeré právní předpisy, zejména pak zákon č. 262/2006 Sb., zákoník práce, ve znění pozdějších předpisů (odměňování, pracovní doba, doba odpočinku mezi směnami, placené přesčasy) a zákon č. 435/2004 Sb., o zaměstnanosti, ve znění pozdějších předpisů, a to vůči všem osobám, které se na plnění Smlouvy podílejí a bez ohledu na to, zda bude Dílo prováděno Zhotovitelem či jeho poddodavatelem. Zhotovitel je povinen po dobu trvání Smlouvy, na vyžádání Objednatele, předložit čestné prohlášení, v němž uvede jmenný seznam všech svých zaměstnanců, agenturních zaměstnanců, živnostníků a dalších osob, které realizovaly Dílo v uplynulém období. V čestném prohlášení musí být uvedeno, že všechny osoby v seznamu uvedené jsou vedeny v příslušných registrech, zejména živnostenském rejstříku, registru pojištěnců České správy sociálního zabezpečení a mají příslušná povolení k pobytu v České republice a k výkonu pracovní činnosti. Dále zde bude uvedeno, že všechny tyto osoby byly proškoleny z problematiky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci a že jsou vybaveny osobními ochrannými pracovními prostředky dle účinné právní úpravy. Zhotovitel bere na vědomí, že tato prohlášení je Objednatel oprávněn poskytnout příslušným orgánům veřejné moci České republiky. Objednatel je oprávněn průběžně kontrolovat dodržování povinností Zhotovitele, a to i přímo u pracovníků vykonávajících Dílo, přičemž Zhotovitel je povinen tuto kontrolu umožnit, strpět a poskytnout Objednateli veškerou nezbytnou součinnost k jejímu provedení.
11. Zhotovitel se zavazuje spolupůsobit při výkonu případné kontroly prováděné u objednatel podle obecně závazných právních předpisů, přitom se zejména zavazuje

poskytnout nezbytné informace a veškeré doklady související s plněním podle této smlouvy, které si vyžádají kontrolní orgány, dokladovat svoji činnost a umožnit kontrolu dokladů pověřeným osobám, a to po dobu 10 let po skončení plnění zakázky.

12. Zhotovitel se zavazuje uchovávat veškerou dokumentaci související s realizací projektu včetně účetních dokladů, nejméně však po dobu 10 let od finančního ukončení projektu. Pokud je v českých právních předpisech stanovena lhůta delší, musí být dodržena tato lhůta.

13. Dle § 2 písm. (e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel (zde Zhotovitel) osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

XXI PODPISY SMLUVNÍCH STRAN

V Hartvíkovicích

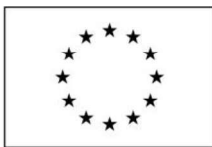
V Třebíči

Objednatel:

Zhotovitel:

.....
Prefia s.r.o.
Ing. Jakub John, jednatel

.....
MIFRE ENERGY s.r.o.
Ing. Michal Kazda, MSc, jednatel



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Technický popis nabízeného plnění

Technický popis nabízeného plnění

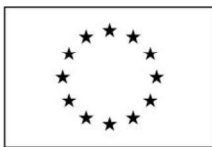
k veřejné zakázce

„Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití – opakované“

Identifikační údaje dodavatele	
Obchodní firma/název nebo Obchodní firma/jméno a příjmení	MIFRE ENERGY s.r.o.
IČO	60930284
Sídlo	Blahoslavova 91/15, Zámostí, 674 01 Třebíč
Osoba oprávněná jednat jménem dodavatele	Ing. Michal Kazda, MSc

Obsah

Obsah.....	1
Zadání.....	2
Technická specifikace.....	3
Pracoviště manuálního předtřídění	3
Separace feromagnetických kovů	3
Rozdružování materiálu.....	4
Pneumatická separace těžkých/tvrdých objektů	4
Separace nemagnetických kovů (přednostně hliník)	5
Tavicí extruder	5
Související dopravní propojení celého systému, elektrovýzbroj a MaR.....	6



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Zadání

Předmětem zakázky je návrh a dodání (design & build) dotřídňovací a přípravné linky pro třídění a materiálovou úpravu a přípravu plastových odpadů pro následné další materiálové využití.

Celkový cíl řešení:

- Zajištění čištění vstupních materiálů od nežádoucích příměsí a mechanická a termická homogenizace pro další materiálové využití.
- Závazný parametr výkonnosti: min. průběžná výkonnost celého systému 500 kg/hod., min. roční zpracovatelská kapacita 500 t/rok vstupního materiálu

Referenční vstupní materiál:

Směs plastů z:

- odděleného sběru komunálního odpadu, které jsou v rámci sběrné sítě sbírány do společných nádob, evidovaných na vstupu pod kat. čísly: 150102 – plastové obaly, 200139 – plasty
- plastové výměty z dotřídňovacích linek plastových odpadů obsahující (191204)
- plastové odpady z demontáže vozidel (160119)
- plastové odpady z průmyslu a zemědělství (020104, 120105, 150102, 170203)

zahrnující typicky:

- plastové obaly a lahve od nápojů (včetně nápojových kartonů), potravin, kosmetiky, čistících prostředků a obdobných výrobků
- plastové nádoby
- drobné plastové výrobky po ukončení životnosti
- plastové sáčky, tašky, folie a balicí materiály
- plastové komponenty, zmetkové výrobky, přetoky, folie apod.
- plastové komponenty vozidel (nárazníky, blatníky, nádrže apod.)
- do 20 % hm. směsného odpadu (včetně kovů, skla, dřeva, hornin, papíru apod.), který nevyhovuje výše uvedeným typům

o velikosti strany jednotlivého objektu od 5 mm do 1000 mm při max. prostorovém objemu (opsaný kvádr) 0,1 m³ (př. 1x0,3x0,33 m).

Požadovaný výstupní materiál:

Homogenní tavenina plastové směsi v teplotě nastavitelně 160-250°C bez příměsí kovů, hornin, dřeva, skla a obdobných tvrdých materiálů a při této procesní teplotě netavitelných příměsí o velikosti nad 2 mm, s maximálním obsahem příměsí kovů, hornin, dřeva, skla a obdobných tvrdých materiálů a netavitelných příměsí o velikosti do 2 mm do 5 hm. % a s maximálním hmotnostním obsahem do 2 hm. % PVC před tavením.

Předpokládané uspořádání technických celků zařízení:

- pracoviště manuálního předtřídění
- separace magnetických kovů s postseparační detekcí účinnosti
- rozdruzování materiálu
- pneumatická separace těžkých/tvrdých objektů
- separace nemagnetických kovů (přednostně hliník)



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

- tavicí extruder
- související dopravní propojení celého systému, elektrovýzbroj a MaR

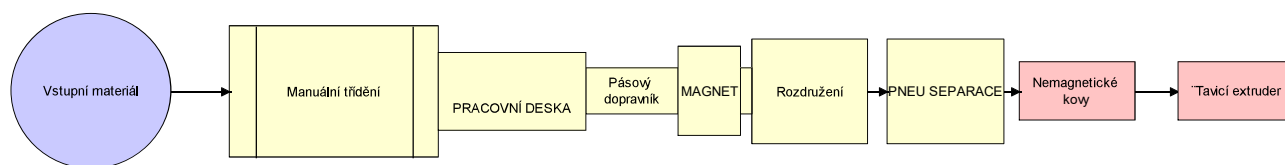
Maximální zastavěná plocha technologií 10x15 m, výška 4 m. Maximální okamžitý elektrický příkon 150 kW, maximální střední (8 hodinový průměr) elektrický příkon 80 kW.

Obsluha: max. 3 pracovníci

Provozní režim: max. 60 hodin týdně

Technická specifikace

Předkládáme indikativní technickou specifikace plnící veškeré požadované parametry. S ohledem na charakter design&build se jedná o koncepční nabídku klíčových uzlů, které budou optimalizovány v průběhu detailní projektové přípravy.



Pracoviště manuálního předtřídění

Požadavek: pásový dopravník s regulovatelnou rychlostí 0-2 m/s, šířka min. 800 mm, délka pracovního prostoru třídící pozice min. 2000 mm, dvě třídící pozice (po jedné z každé strany) s možností odložení větších kusů a manuální dekompozice

Řešení: pásový dopravník š. 800 mm x 2000 mm s navazující pracovní deskou. Stavitelná výška.

Separace feromagnetických kovů

Požadavek: nadpásový magnetický separátor schopný separovat magnetické objekty z referenčního vstupního materiálu do hmotnosti min. 2 kg; postseparační detektor přítomnosti kovů se zpětnou vazbou pro zastavení linky

Řešení: Nadpásový magnetický separátor nad výstupním pásem manuálního předtřídění (vstupu do drtiče). S manuálním čistícím plechem. Feritové magnety. Magnetická indukce (na plášti + - 10 %) : min.1.500 Gs



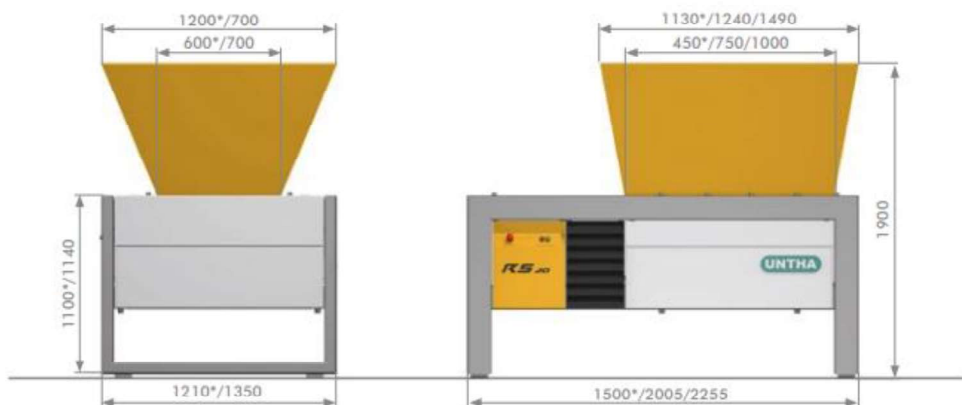
EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí



Rozdružování materiálu

Požadavek: drtící zařízení o vstupním otvoru min. 800x600, schopné drtit celé spektrum předpokládaných vstupních materiálů (viz. referenční vstupní materiál) bez magnetických objektů na frakci 0-40 mm; okamžitý dosažitelný výkon min. 1 t/hod. referenčního vstupního materiálu

Řešení: rotorový pomaluběžný drtič s vstupní násypkou min. 800x600 mm, síto 25 mm. Okamžitý výkon 1 t/hod. Střední 300-500 kg/h podle charakteristik vstupního materiálu.



Odtah pneumatickým systémem, průměr cca 150 mm, včetně ventilátoru (ventilátorů), karuselu a případně odprášení s látkovými filtry

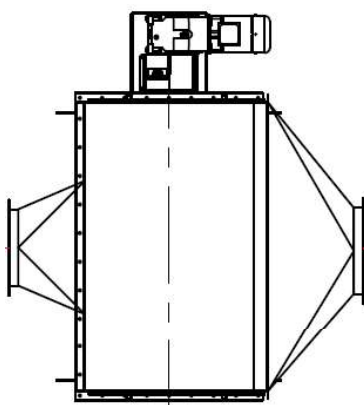
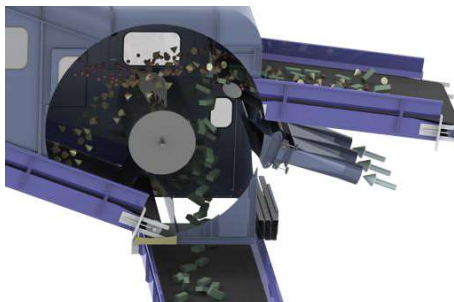
Pneumatická separace těžkých/tvrdých objektů

Požadavek: pneumatické separační zařízení plynule nastavitelné pro separaci proudem vzduchu dle objemové hmotnosti materiálu v rozmezí min. 500-1200 kg/m³

Řešení: vzduchový nůž na výstupu z drtiče



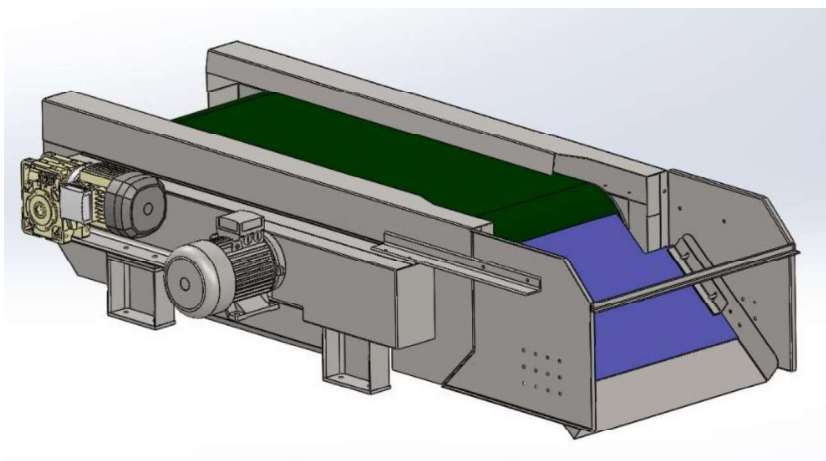
EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí



Separace nemagnetických kovů (přednostně hliník)

Požadavek: separační zařízení pro separaci primárně hliníku z rozdruženého materiálu o okamžitém dosažitelném výkonu min. 500 kg/hod. referenčního materiálu po magnetické separaci, rozdružení a pneumatické separaci

Řešení: pásový separator s magnetickou separací na principu vířivých proudů; šířka pásu 800 mm, s distribucí, průběžný výkon 500 kg/hod.



Tavicí extruder

Požadavek: plynule regulovatelná teplota tavení min. 160-250°C v 4 nezávislých sekcích po délce extruderu; systém čištění taveniny; systém odtahu brýd; průběžný výkon 0,5 m³/hod. výstupní taveniny

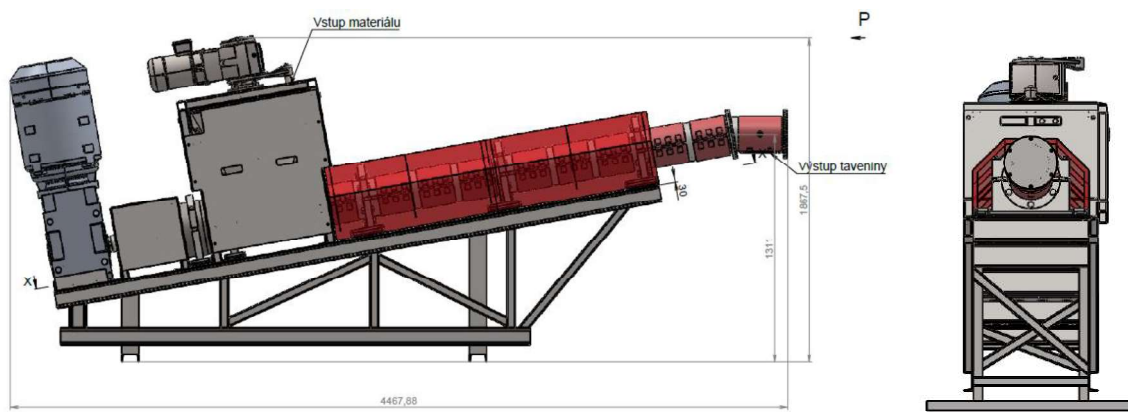


EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Řešení: tavicí aglomerační extruder; regulace teplota prostředí až 300 °C v 5 sekcích. Čištění nad 2 mm, odtah

Materiál je přiváděn na vstup extruderu. Ohřev po délce extruderu je regulovatelný v pěti sekcích. Výtok taveniny na konci extruderu je do volného prostředí. Odplynění taveniny je na výtoku taveniny s čištěním netavitelných příměsí nad 2 mm.

Výkon extruderu je řízen frekvenčním měničem v kombinaci se sledováním krouticího momentu.



Základní technické parametry

Instalovaný elektrický příkon/požadovaná kapacita připojení	80 kW / 0,4 kV
Současnost využití instalovaného příkonu	0,6-1
Instalovaný příkon motoru	30 kW
Instalovaný příkon topných segmentů	50 kW
Střední hodinová spotřeba elektřiny	56 kWh
Rozměry zařízení (dxšxv)	4500x1000x1900 mm
Výrobní výkon (při vstupu 200 kg/m ³)	0,5 m ³ /hod. výstupní taveniny
Výrobní výkon (při vstupu 50 kg/m ³)	0,25 m ³ /hod. výstupní taveniny

Související dopravní propojení celého systému, elektrovýzbroj a MaR

Požadavek: propoje mezi jednotlivými technologickými uzly bez nutnosti manuální manipulace; centrální ovládací pult všech technologických uzlů

Řešení: vstupní dopravník drtiče, pneupropojení od drtiče přes vzduchový nůž k separaci vířivými proudy, dopravník do extruderu; MaR svedena do jednoho centrálního místa; komplexní elektrovýzbroj dle stávajících standardů.



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

V Třebíči, dne 15.6.2021

MIFRE ENERGY s.r.o.

.....
Razítko (nebo uvedení obchodní firmy / názvu nebo jména a příjmení dodavatele)
podpis osoby oprávněné jednat za dodavatele

k zadávacímu řízení na veřejnou zakázku s názvem:

„Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití – opakované“

Předmětem zakázky je návrh a dodání (design & build) **dotříd'ovací a přípravné linky** pro třídění a materiálovou úpravu a přípravu plastových odpadů pro následné další materiálové využití.

Celkový cíl řešení:

Zajištění čištění vstupních materiálů od nežádoucích příměsí a mechanická a termická homogenizace pro další materiálové využití.

Závazný parametr výkonnosti: min. průběžná výkonnost celého systému 500 kg/hod., min. roční zpracovatelská kapacita 500 t/rok vstupního materiálu

Referenční vstupní materiál:

Směs plastů z:

- odděleného sběru komunálního odpadu, které jsou v rámci sběrné sítě sbírány do společných nádob, evidovaných na vstupu pod kat. číslu: 150102 – plastové obaly, 200139 – plasty
- plastové výměty z dotříd'ovacích linek plastových odpadů obsahující (191204)
- plastové odpady z demontáže vozidel (160119)
- plastové odpady z průmyslu a zemědělství (020104, 120105, 150102, 170203)

zahrnující typicky:

- plastové obaly a lahve od nápojů (včetně nápojových kartonů), potravin, kosmetiky, čistících prostředků a obdobných výrobků
- plastové nádoby
- drobné plastové výrobky po ukončení životnosti
- plastové sáčky, tašky, folie a balicí materiály
- plastové komponenty, zmetkové výrobky, přetoky, folie apod.
- plastové komponenty vozidel (narázníky, blatníky, nádrže apod.)
- do 20 % hm. směsného odpadu (včetně kovů, skla, dřeva, hornin, papíru apod.), který nevyhovuje výše uvedeným typům

o velikosti strany jednotlivého objektu od 5 mm do 1000 mm při max. prostorovém objemu (opsaný kvádr) 0,1 m³ (př. 1x0,3x0,33 m).

Požadovaný výstupní materiál:

Homogenní tavenina plastové směsi v teplotě nastavitelně 160-250°C bez příměsí kovů, hornin, dřeva, skla a obdobných tvrdých materiálů a při této procesní teplotě netavitelných příměsí o velikosti nad 2 mm, s maximálním obsahem příměsí kovů, hornin, dřeva, skla a obdobných tvrdých materiálů a netavitelných příměsí o velikosti do 2 mm do 5 hm. % a s maximálním hmotnostním obsahem do 2 hm. % PVC před tavením.

Předpokládané uspořádání technických celků zařízení:

- pracoviště manuálního předtřídění
- separace magnetických kovů s postseparační detekcí účinnosti
- rozdružování materiálu
- pneumatická separace těžkých/tvrdých objektů
- separace nemagnetických kovů (přednostně hliník)
- tavicí extruder
- související dopravní propojení celého systému, elektrovýzbroj a MaR

Maximální zastavěná plocha technologií 10x15 m, výška 4 m. Maximální okamžitý elektrický příkon 150 kW, maximální střední (8 hodinový průměr) elektrický příkon 80 kW.

Obsluha: max. 3 pracovníci

Provozní režim: max. 60 hodin týdně

Požadované závazné parametry jednotlivých technologických uzlů:

Dodavatel do žlutě podbarvených polí uvede, zda nabízené plnění požadavek zadavatel splňuje (ANO/NE).

V případě nesplnění požadované úrovně jakéhokoli parametru, bude dodavatel vyloučen z účasti v zadávacím řízení.

- pracoviště manuálního předtřídění

- o pásový dopravník s regulovatelnou rychlostí 0-2 m/s, šířka min. 800 mm, délka pracovního prostoru třídící pozice min. 2000 mm, dvě třídící pozice (po jedné z každé strany) s možností odložení větších kusů a manuální dekompozice

Splnění požadavků ANO/NE
ANO

- separace feromagnetických kovů

- o nadpásový magnetický separátor schopný separovat magnetické objekty z referenčního vstupního materiálu do hmotnosti min. 2 kg
- o postseparační detektor přítomnosti kovů se zpětnou vazbou pro zastavení linky

Splnění požadavků ANO/NE
ANO

- rozdružování materiálu

- o drtící zařízení o vstupním otvoru min. 800x600, schopné drtit celé spektrum předpokládaných vstupních materiálů (viz. referenční vstupní materiál) bez magnetických objektů na frakci 0-40 mm
- o okamžitý dosažitelný výkon min. 1 t/hod. referenčního vstupního materiálu

Splnění požadavků ANO/NE
ANO

- **pneumatická separace těžkých/tvrdých objektů**

- pneumatické separační zařízení plynule nastavitelné pro separaci proudem vzduchu dle objemové hmotnosti materiálu v rozmezí min. 500-1200 kg/m³

Splnění požadavků ANO/NE
ANO

- **separace nemagnetických kovů (přednostně hliník)**

- separační zařízení pro separaci primárně hliníku z rozdruženého materiálu o okamžitém dosažitelném výkonu min. 500 kg/hod. referenčního materiálu po magnetické separaci, rozdružení a pneumatické separaci

Splnění požadavků ANO/NE
ANO

- **tavicí extruder**

- plynule regulovatelná teplota tavení min. 160-250°C v min. 4 nezávislých sekcích po délce extruderu
- systém čištění taveniny
- systém odtahu brýd
- min. průběžný výkon 0,5 m³/hod. výstupní taveniny

Splnění požadavků ANO/NE
ANO

- **související dopravní propojení celého systému, elektrovýzbroj a MaR**

- propoje mezi jednotlivými technologickými uzly bez nutnosti manuální manipulace
- centrální ovládací pult všech technologických uzlů

Splnění požadavků ANO/NE
ANO



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Položkový rozpočet

Položkový rozpočet
na plnění zakázky

k veřejné zakázce

„Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití – opakované“

Identifikační údaje dodavatele	
Obchodní firma/název nebo Obchodní firma/jméno a příjmení	MIFRE ENERGY s.r.o.
IČO	60930284
Sídlo	Blahoslavova 91/15, Zámostí, 674 01 Třebíč
Osoba oprávněná jednat jménem dodavatele	Ing. Michal Kazda, MSc

Celková nabídková cena bez DPH	5 478 000 Kč
DPH	1 150 380 Kč
celková nabídková cena včetně DPH	6 628 380 Kč
Dodávka a kompletní montáž a zprovoznění komponent	5 318 000 Kč
Komponenta / položka	Cena položky
pracoviště manuálního předtřídění	360 000 Kč
separace feromagnetických kovů	180 000 Kč
rozdrůžování materiálu	1 230 000 Kč
pneumatická separace těžkých/tvrdých objektů	268 000 Kč
separace nemagnetických kovů (přednostně hliník)	950 000 Kč
tavicí extruder	2 100 000 Kč
související dopravní propojení celého systému, elektrovýzbroj	230 000 Kč
Cena za vypracování relevantní technické a výkresové dokumentace	160 000 Kč

V Třebíči, dne 15.6.2021

MIFRE ENERGY s.r.o.

.....

Razítko (nebo uvedení obchodní firmy / názvu nebo jména a příjmení dodavatele)
podpis osoby oprávněné jednat za dodavatele



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Příloha 6 Seznam poddodavatelů

Seznam poddodavatelů na plnění zakázky

k veřejné zakázce

„Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití – opakované“

Identifikační údaje dodavatele	
Obchodní firma/název nebo Obchodní firma/jméno a příjmení	MIFRE ENERGY s.r.o.
IČO	60930284
Sídlo	Blahoslavova 91/15, Zámostí, 674 01 Třebíč
Osoba oprávněná jednat jménem dodavatele	Ing. Michal Kazda, MSc

Seznam poddodavatelů v souladu s § 105 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek			Věcně vymezená část plnění zakázky, kterou hodlá dodavatel plnit prostřednictvím poddodavatelů
1.	Název:	MICo engineering s.r.o.	Tavicí extrudér Související dopravní propojení celého systému, elektrovýzbroj a MaR
	Sídlo:	Sucheniova 270/6, 674 01 Třebíč	
	Právní forma:	s.r.o.	
	IČO:	04303857	

V případě většího počtu poddodavatelů použije dodavatel tento formulář opakovaně.

V Třebíči, dne 15.6.2021

MIFRE ENERGY s.r.o.

Razítko (nebo uvedení obchodní firmy / názvu nebo jména a příjmení dodavatele)
podpis osoby oprávněné jednat za dodavatele



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

Harmonogram postupu prací

Harmonogram postupu prací

k veřejné zakázce

„Rozšíření separace plastových odpadů a plastových výmětů pro další materiálové využití – opakované“

Identifikační údaje dodavatele	
Obchodní firma/název nebo Obchodní firma/jméno a příjmení	MIFRE ENERGY s.r.o.
IČO	60930284
Sídlo	Blahoslavova 91/15, Zámostí, 674 01 Třebíč
Osoba oprávněná jednat jménem dodavatele	Ing. Michal Kazda, MSc



EVROPSKÁ UNIE
Fond soudržnosti
Operační program Životní prostředí

týden	30.	31.	32.	33.	34.	35.	36.	37.	38.	39.	40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.	47.	48.	49.	50.	51.	52.	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	22.	
	Příprava TD				Schválení TD (max. podpis smlouvy + 30 dní)								Dodání extruderu (max. schválení TD + 60 dní)																ukončení realizace														ukončení zkušebního provozu			
Podpis smlouvy	X																																													
Technická dokumentace + rozpočet	X	X	X	X																																										
návrh dokumentace	X	X	X																																											
připomínkování a konzultace		X	X																																											
schválení dokumentace				X																																										
Realizace					X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X															
dodání extruderu					X	X	X	X	X	X	X																																			
výroba komponent ostatních celků								X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X																				
sestavení a montáž																	X	X	X	X	X																									
instalace propojení a ovládání																					X	X	X	X	X																					
převzetí u dodavatele																										X	X																			
instalace u zákazníka																											X	X	X	X	X															
převzetí do zkušebního provozu																																X	X													
Zkušební provoz																																X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

V Třebíči, dne 16.7.2021

MIFRE ENERGY s.r.o.

Razítko (nebo uvedení obchodní firmy / názvu nebo jména a příjmení dodavatele) podpis osoby oprávněné jednat za dodavatele