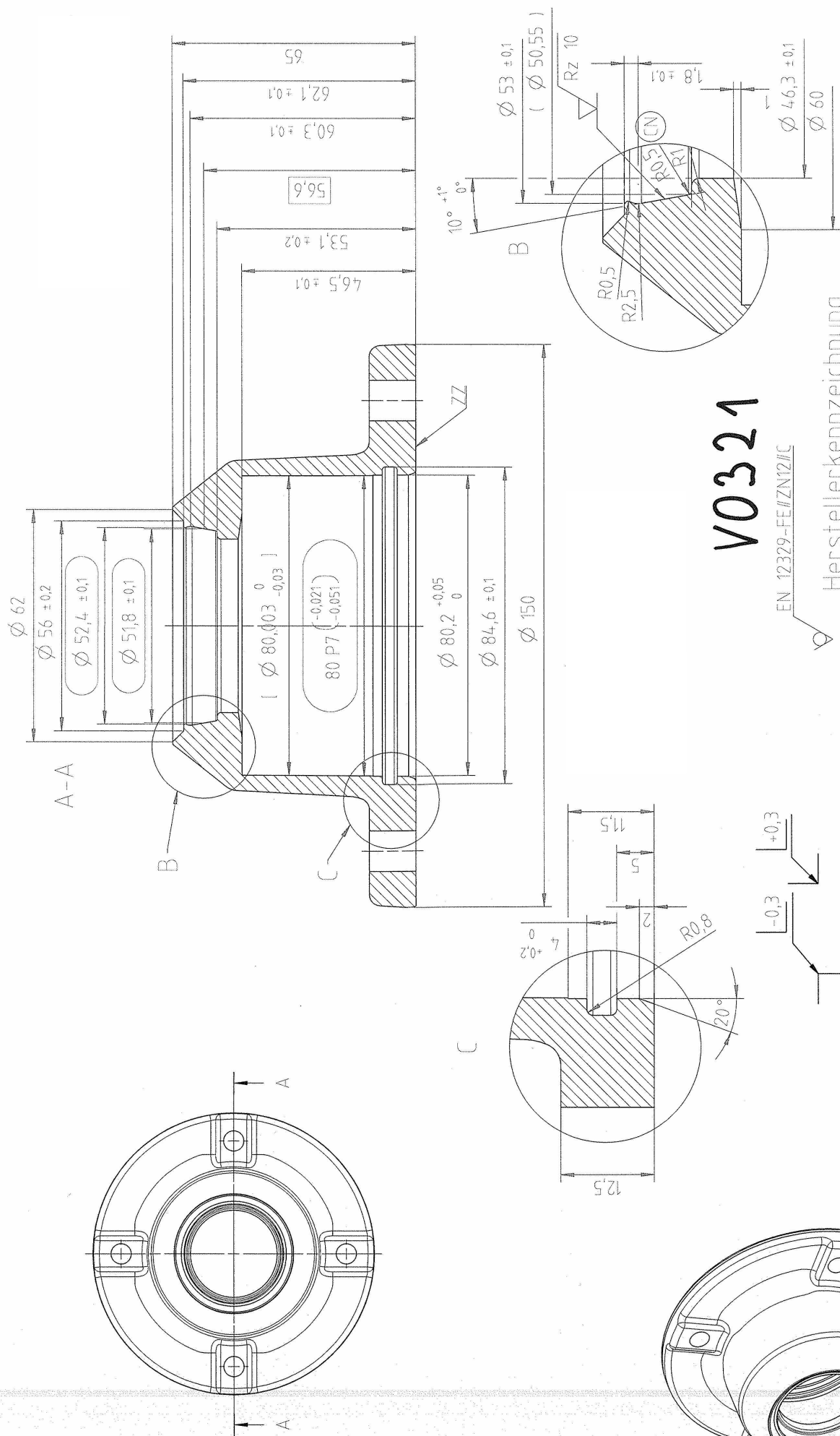




V0321

EN 12329-Fe//Zn12/C

Herstellerkennzeichnung

Diese Zeichnung ersetzt:
This drawing replaces:

78100890 NABE LK120 LWD

A

B

C

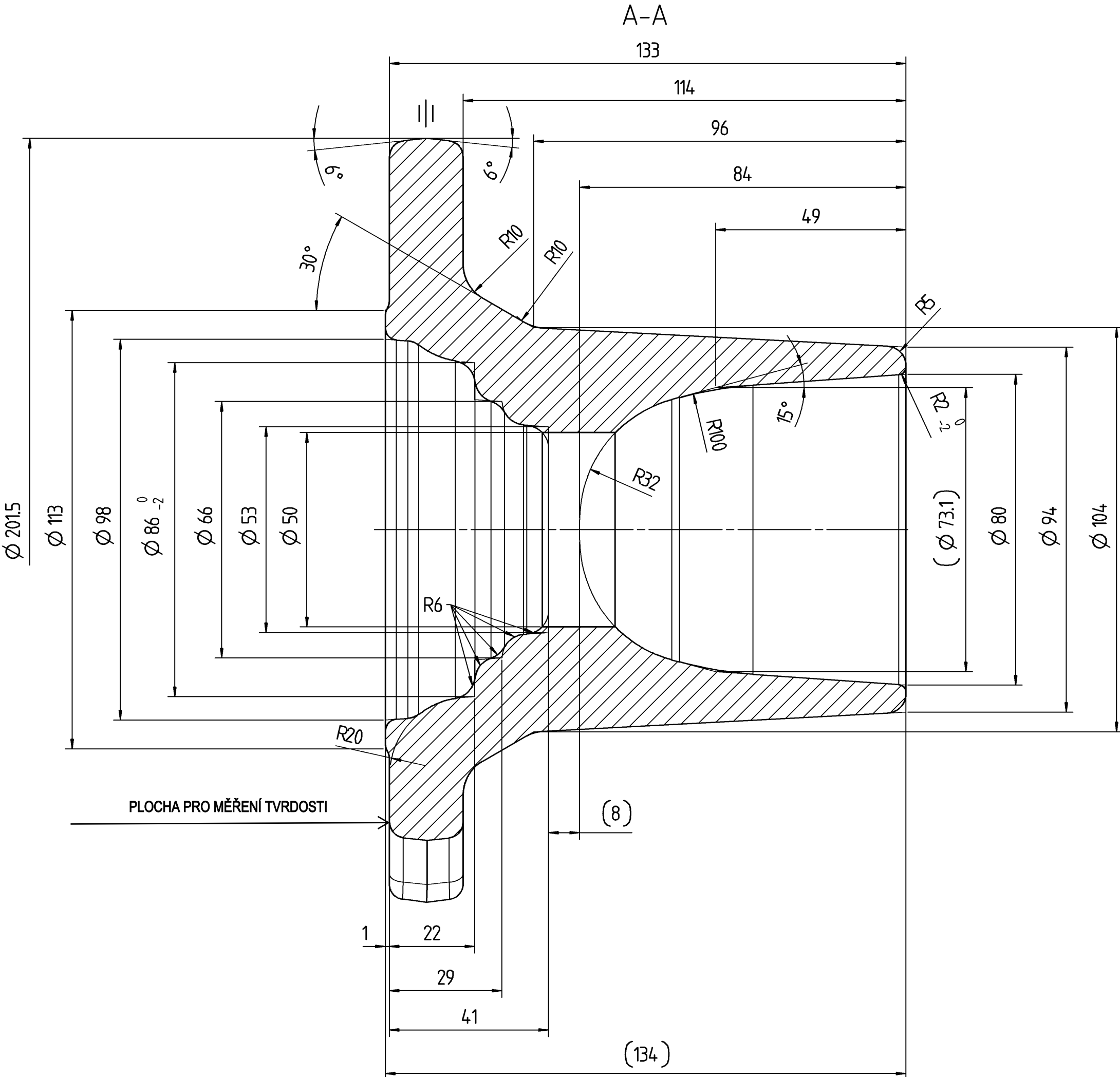
D

A

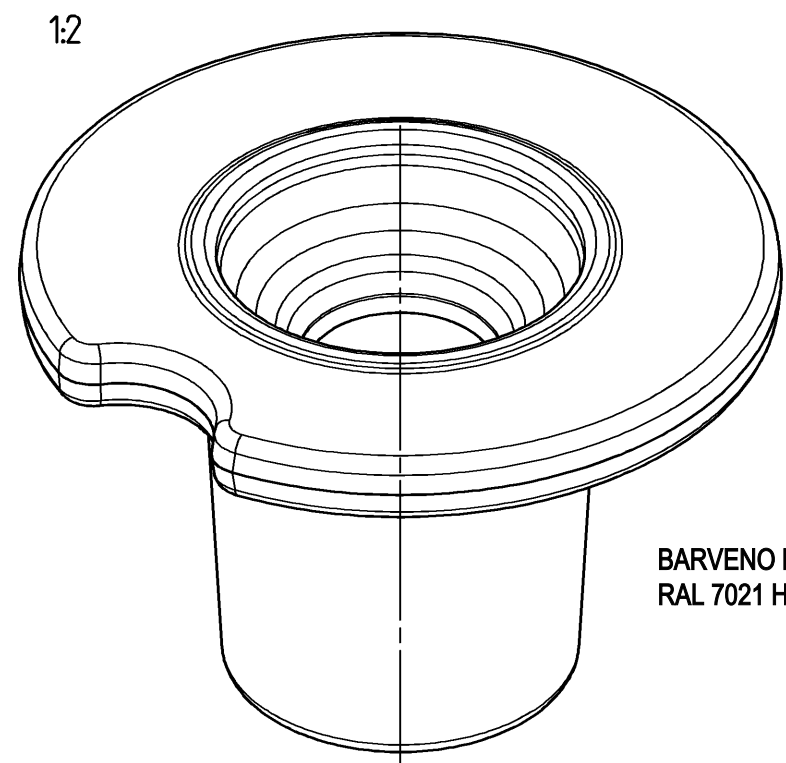
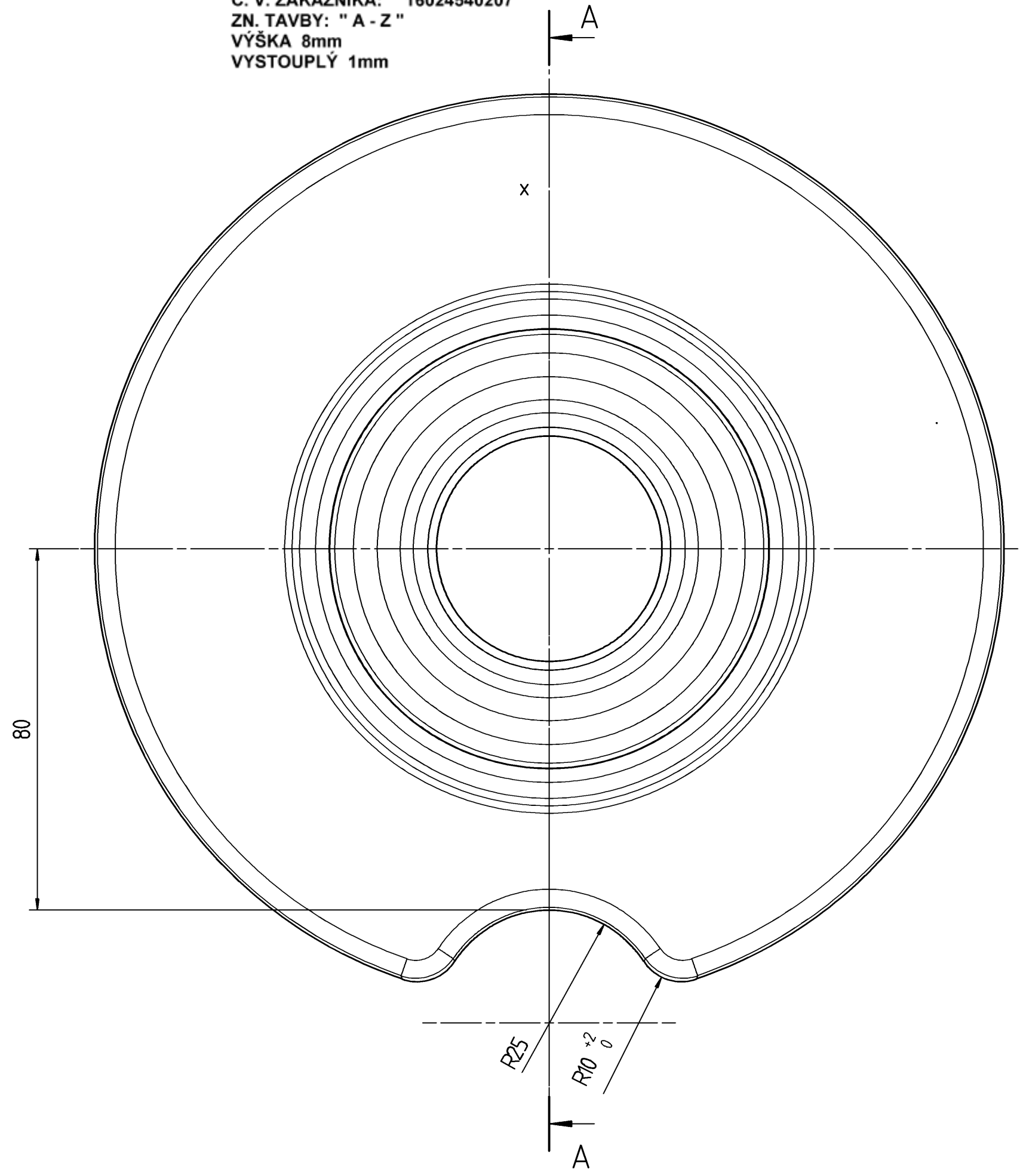
B

C

D



POPIS:
ZN. VÝROBCE: " V "
Č. V. ZÁKAZNÍKA: " 16024540207 "
ZN. TAVBY: " A - Z "
VÝŠKA 8mm
VYSTOUPLÝ 1mm



BARVENO DLE WN 11500
RAL 7021 HR

10853B_v

03

Lackierung nach WN 11500						
Anstrichart	Kurz- zeichen	RAL	Farbton	Glanz- einheit	Mess- einheit	bevor- zugt
Grundierung	2-K-G	7021 HR	schwarzgrau			
Decklack						
Einschichtlack						
Pulverlack						
KTL-Lack						
Hitzeständiger Lack						

03

Toleranzen und zulässige Abweichungen nach EN 10243									
Schmiedeteilmasse:		Hüllkörpermasse:		Fertigligiertheit:		Stoffschwierigkeit:		Schmiedegüte:	
3) 7,6 kg		33,54 kg		(Gruppe) 3) S3		(Gruppe) 3) M1		F	
Teil A 3) _____ kg		Teil A 3) _____ kg		Teil A 3) _____		Teil A 3) _____			
Teil B 3) _____ kg		Teil B 3) _____ kg		Teil B 3) _____		Teil B 3) _____			
Maßarten				Toleranzen und zulässige Abweichungen			Rohteil-Nr., Chargen-Nr. und Herstellereichen an mit x gekennzeichnete Stelle angebracht. Schrift: Mittelschrift DIN 1451 - Größe 8 ; 1 3)		
Gesenschräge außen		3" innen		4"		Schmiede- teil 3)			
unberaßte Radien		4mm				Teil A		Teil B	
Längenmaße		2)		+ _____ - _____		+ _____ - _____			
Breitenmaße		2)		+ 2,4 - 12		+ _____ - _____			
Durchmessermaße									
Höhenmaße		2)		+ 2,1 - 11		+ _____ - _____			
Dickenmaße				+ 2,1 - 11		+ _____ - _____			
Durchmessermaße									
Versatz		1)		1		- _____ - _____			
Gratansatz (+) Anschnittiefe (-)		1)		± 12		- _____ - _____			
Durchbiegung und Ebenheit		1)		1		- _____ - _____			
Abgratnasen		Höhe Breite		_____		_____		1) zusätzlich zu anderen Toleranzen 2) Innenmaße: + und - vertauscht 3) Nichtzutreffendes streichen	
Klemmgrat		Höhe Breite		_____		_____			