



PŘÍLOHA Č. 1 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE – DÍLČÍ ČÁST 1

Název výběrového řízení:	Digitalizace technologie a posílení procesního work flow ve společnosti Colonia press, a.s.
Název projektu:	Digitalizace technologie a posílení procesního work flow ve společnosti Colonia press, a.s.
Reg. č. projektu	CZ.01.2.06/0.0/0.0/17_207/0012950
Druh zakázky:	Dodávky
Název zadavatele:	Colonia press, a.s.
Sídlo zadavatele:	Kolín IV, Havlíčkova 844, PSČ 28000
IČO:	261 86 292
Zastoupen:	Štěpánka Líznerová, statutární ředitelka
Adresa profilu zadavatele:	https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/d4dc2505-39fa-4d2a-9b10-972a56e060c2

100% kontrola kvality tisku – Technická specifikace předmětu veřejné zakázky

Zadavatel požaduje dodání kamerového kontrolního systému.

Jedná se o kamerový kontrolní systém, který online monitoruje a kontroluje počáteční i průběžný stav kvality tisku, resp. soutisk, barevnost apod. proti prvnímu odsouhlasenému shodnému kusu (referenčního vzoru). To vše v reálném čase přímo na tiskovém stroji bez jakéhokoliv omezení jeho funkčnosti nebo rychlosti. Jedná se o tři samostatné kamerové systémy pro tři samostatné stroje. Pro jeden stroj HP Indigo 6800 a dva stroje ABG Digicon.

Předpokládaná hodnota části zakázky:

1 735 171 Kč

Požadavky zadavatele:

1) Základní požadavky na technologii (minimální parametry)

- Minimální šíře dráhy materiálu: 325 mm.
- Minimální rozlišení 200 micrometrů.
- Maximální rychlost tiskového stroje při použití kamery alespoň: 230 m / min.
- Barevná kamera (snímání RGB).
- Hardware a software potřebné pro funkčnost systému
- Dotykový monitor pro nastavování systému minimálně 21 palců.
- LED osvětlení pro zajištění rovnoměrného a stálého nasvícení obrazu.
- Nastavení systému maximálně 30 sekund
- Počítání vadných etiket.
- Počítání všech zkontrolovaných etiket.
- Detekce vad větších než 1 mm².

- Detekce všech typů vad. Barvy, velikosti, pozice, chybějících bodů, chybějících znaků, problémů v materiálu, chyb tisku, soutisku, změn v délce, v pozici výseku, chybějících etiket, značek, slepek, vad mřížky
- Statistika výsledků z hlediska typu vady.
- Vytvoření kvality reportu obsahující jednotlivé chyby pro použití v informačním systému

Jsou-li v ZD nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Délka záruky na zařízení:

1 rok

Reakční doba:

Možnost kontaktovat servis telefonicky nebo elektronicky v pracovních dnech minimálně mezi 9:00 - 15:00. S maximální reakční prodlevou 12-ti hodin.

Servisní zásahy:

V případě nemožnosti vyřešit závadu vzdáleně (telefonicky nebo elektronicky) dodavatel vysílá technika do 48 hodin od tohoto zjištění.

Dostupnost náhradních dílů:

Dodavatel garantuje dostupnost všech náhradních dílů v době záruky nejvýše do 7 dnů od detekce poškození náhradního dílu.

Platební podmínky:

Cena bude prodávajícímu uhrazena po částech, a to na základě faktur, které prodávající vystaví kupujícímu. Kupní cena bude uhrazena zálohově v následujících platbách:

- a) při objednání zboží kupující uhradí 40 % kupní ceny,
- b) před dodáním zboží kupující uhradí 50 % kupní ceny,
- c) po dodání zboží kupující uhradí 10 % kupní ceny.

Object of the contract:

It is a camera control system that monitors and controls online the initial and continuous print quality status, respectively. trap, color, etc. against the first agreed piece (reference pattern). All this in real-time directly on the print engine without any limitation of its functionality or speed. These are three separate camera systems for three separate machines. For one HP Indigo 6800 machine and two ABG Digicon machines.

Estimated value of contract:

1 735 171 CZK

Requirements of the contracting authority:**1) Basic Technology Requirements (Minimum Parameters)**

- Minimum width of web: 325 mm
- Minimum resolution: 200 micrometers
- Maximum speed with camera at least: 230 m / min
- Color camera (RGB detection)
- Software a hardware necessary for system functionality
- Touch screen for system settings at least 21 inches.
- LED illumination to provide even and steady illumination of the image.
- System settings time maximally 30 second
- Defects label counting
- All label counting
- Detection for all error bigger than 1 mm².
- Detection for all types of defect. Color, size, position, missing dots, missing characters, issues with material, misprint, trapping, change in length, diecut position, missing labels, marks, splices, matrix defects
- Statistics of results according defects classification
- Quality report with information about errors for usage in information system

If specific trade names are given in the LV or their annexes, it is only a definition of the required standard and the contracting authority allows other technically and qualitatively comparable solutions.

Varranty period:

1 year

Reaction time:

Possibility to contact service via phone or electronically in working days at least between 9:00 - 15:00. With maximal reaction time 12 hours.

Service interventions:

In the event that the fault can not be solved remotely (by telephone or electronically), supplier will send the technician within 48 hours of this finding.

Availability of spare parts:

The supplier guarantees the availability of all spare parts at the time of the warranty within a maximum of 7 days from the detection of damage to the spare part.

Payment terms:

- a) 40% with purchase order
- b) 50% upon system Shipment CAD (Cash Against Documents)
- c) 10% after EOI (End of installation)