Příloha č. 1

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE – technické požadavky

na zakázku

TECHNOLOGIE NA PŘÍJEM HROZNŮ

Zadávací podmínky k podání nabídky pro zakázku mimo režim zákona č. 134/2016 Sb.

Akce částečně financovaná dotací z PRV (EAFRD)

1. Zadavatel

Název: Nové Vinařství, a.s.
Sídlo: Zarybník 516, 59442 Měřín
Právní forma: akciová společnost
Údaj o zápisu do OR: oddíl B, vložka 3425 vedená u Krajského soudu v Brně
Jednající/Zastoupený: Ing. Gabriel Večeřa, místopředseda představenstva

IČ: 63992370
DIČ: CZ63992370

Kontaktní osoba pro předmět zakázky:

1. Ing. Michaela Krejčová
   Telefon: 566501227, 602 707 048
   e-mail: michaela.krejcova@agro-merin.cz

2. Ing. Marie Čejková
   Telefon: 566 501 227, 606 745 571
   e-mail: marie.cejkova@agro-merin.cz

2. Název zakázky

TECHNOLOGIE NA PŘÍJEM HROZNŮ

3. Předmět dodávky

Technologie na příjem hroznů

4. Základní technické požadavky

1. Násypka s váhou

Násypka musí mít obsah min. 10.000 litrů a vyrobena z nerezu AISI 304. Násypka je projektována s rozměry 6.104 x 2.200 x 1.650 mm. Projektovaná velikost musí být dodržena. Průměr šneku násypku 400 mm. Výpusť z násypky musí mít průměr 500 mm a musí být vybavena hydraulickým ovládáním. Pohon šneku pomocí motoru s frekvenčním měničem. Násypka bude dále vybavena tenzometrickou váhou. Jako příslušenství je požadována rozvodná skříň (ovládací panel).

2. Průtokový chladič rmutu

Průtokový chladič bude vyroben z nerezu AISI 304. Chladící výkon min. 75.000 kcal/hod. s maximálními rozměry: délka 6.300 mm, šířka 660 mm a výška 1.500 mm z důvodů prostorového umístění. Vstupní a výstupní potrubí pro chlazený rmut bude osazen šroubením DN 80 a na vstupu i výstupu bude analogový teploměr. Teploměry bude také osazeno vstupní a výstupní potrubí chladícího media.

3. Nakvášecí nádoby

Požadované nakvášecí nádoby musí mít následující parametry:
5 ks nádob o objemu 5.000 l s průměrem 1.600 mm a výškou 3.050 mm, vyrobené z nerezu AISI 304.
Povrchová úprava – vnější – kroužkování, vnitřní povrch musí být zrcadlově vyleštěný.
Všechny nádoby budou opatřeny následujícím příslušenstvím:
1 nerezovou kulový kohout DN 100
1 nerezovou kulový kohout DN 50
1 chutnacím ventilem
Sítovým mezidnem s upevňovacími komponentami po vnitřních stranách nádrže
Uzavírací plovoucím víkem s těsněním a nerezovým čerpadlem
Dvoupláštěm min. 7 m2.

4. Optické třídění hroznů

Zařízení na optické třídění hroznů musí být vhodné na zpracování hroznů z mechanizované i ruční sklizně, přičemž požadovaná čistota zpracování musí dosahovat min. 99 %. Je požadováno, aby odstopkovač odděloval bobule a třapiny bez poškození. Zařízení musí odstraňovat třapiny, řapíky, listy a ostatní nečistoty. Zařízení musí umožňovat optimalizaci třídění a oddělení hroznové šťávy od jiného odpadu. Výkon zařízení do 10 t/hod. (v závislosti na kvalitě hroznů). Zařízení musí mít vestavěný mycí systém a možnost nastavení parametrů pomocí dotykového ovládacího panelu. Software zařízení musí umožňovat nastavení požadované barvy a tvaru bobulí. Odstopkovací segment musí mít výstup třapin na levé straně. Odstopkovací modul i třídící segment musí být vyroben z nerezu a to minimálně ty části, které budou v dotyku s produktem s vyjímkou částí, které z důvodů funkčnosti nemohou být z nerezu.

5. Křemelinový naplavovací filtr

Požadovaná filtrační plocha jsou min. 3 m2. Stroj musí být vyroben z nerezu AISI 304, přičemž síta musí být vyrobena z nerezu AISI 316. Součástí stroje musí být dávkovací tank (nádoba), vybavená míchadlem, čerpadlem s nastavitelným průtokem, vše pro přípravu filtrační hmoty a její dávkování. Stroj musí být vybaven ovládacím panelem (IP 54 ochrana). Rám stroje musí být opatřen kolečky, aby bylo možné filtr jednoduše přemisťovat v prostoru sklepa. Stroj musí být zařízením na „odstřelení“ filtračního koláče pomocí rotace filtračních disků se síty a dále musí být vybaven tryskami, jejichž prostřednictvím lze filtr po použití umýt bez demontáže krytu filtru. Stroj musí mít jako příslušenství také zařízení na filtraci zbytku produktu (na závěr filtrování).

6. Nerezové tanky

7 ks nádob o objemu 19,5 m3 a o těchto rozměrech:

Průměr – 2.450 mm
Výška válce – 4.000 mm
Celková výška – max. 4.800 mm

Nádoby musí být cylindrické, vertikální, na nohách, přičemž dno i víko musí být konické. Tanky musí být z nerezu. Vrchní část (víko) z nerezu AISI 316, povrchová úprava – vnitřní zrcadlový lesk, vnější -

kroužkování. Zbytek tanku v provedení AISI 304, povrchová úprava – vnitřní zrcadlový lesk, vnější - kroužkování

Nádoby musí být vybavené následujícím příslušenstvím:
Horní průlez o průměru 220 mm (provedení nerez AISI 316)
Dvoucestný pojistný ventil
Žebříkový stojan
Elipsovitý průlez 440 x 308 mm
Ventil dílčí výpustě DIN DN 50
Ventil totální výpustě DIN DN 50
Vzorkovací (chutnací) ventil
Pouzdro na teploměr
Teploměr
Chladící dvouplášť odolávající tlaku 2 bary – 2 x 750 a 1 x 1000 mm, min. 19 m2

28 ks nádob o objemu 15,5 m3 a o těchto rozměrech:
Průměr – 2.200 mm
Výška válce – 4.000 mm
Celková výška – max. 4.800 mm
Nádoby musí být cylindrické, vertikální, na nohách, přičemž dno i víko musí být konické.
Tanky musí být z nerezu. Vrchní část (víko) z nerezu AISI 316,

povrchová úprava – vnitřní zrcadlový lesk, vnější - kroužkování. Zbytek tanku v provedení AISI 304, povrchová úprava – vnitřní zrcadlový lesk, vnější - kroužkování
Nádoby musí být vybavené následujícím příslušenstvím:
Horní průlez o průměru 220 mm (provedení nerez AISI 316)
Dvoucestný pojistný ventil
Žebříkový stojan
Elipsovitý průlez 440 x 308 mm
Ventil dílčí výpustě DIN DN 50
Ventil totální výpustě DIN DN 50
Vzorkovací (chutnací) ventil
Pouzdro na teploměr
Teploměr
Chladící dvouplášť odolávající tlaku 2 bary (3 x 750 mm, min. 15 m2)

7 ks nádob o objemu 10 m3 a o těchto rozměrech:
Průměr – 1.800 mm
Výška válce – 4.000 mm
Celková výška – max. 4.800 mm
Nádoby musí být cylindrické, vertikální, na nohách, přičemž dno i víko musí být konické.
Tanky musí být z nerezu Vrchní část (víko) z nerezu AISI 316, povrchová úprava – vnitřní zrcadlový lesk, vnější - kroužkování. Zbytek tanku v provedení AISI 304, povrchová úprava – vnitřní zrcadlový lesk, vnější - kroužkování
Nádoby musí být vybavené následujícím příslušenstvím:
Horní průlez o průměru 220 mm (provedení nerez AISI 316)
Dvoucestný pojistný ventil

Žebříkový stojan
Elipsovitý průlez 440 x 308 mm
Ventil dílčí výpustě DIN DN 50
Ventil totální výpustě DIN DN 50
Vzorkovací (chutnací) ventil
Pouzdro na teploměr
Teploměr
Chladící dvouplášť odolávající tlaku 2 bary (1 x 750 mm + 1 x 1000 mm, min. 9 m2)

7. Potrubní rozvody

Potrubní rozvody moštu a vína o délce 216 m, v provedení nerez o průměru 52 mm x 1,5, včetně 12 oblouků DN 50 5 -1,5 D z nerezu, dále 14 klapkový ventily DN 50 z nerezu, 14 ks průzory skleněnými DN 50 a 14 ks závitovými koncovkami Rd 78 z nerezu.

V Měříně 7.12.2018