

OZNÁMENÍ O VÝSLEDKU VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ



Spolufinancováno
Evropskou unií

Zadavatel výběrového řízení – **TUAR s.r.o.**, tímto oznamuje výsledek výběrového řízení. Na základě účasti ve veřejném výběrovém řízení s názvem: „**Dodávka CNC soustružnického centra**“ byla pro uzavření smlouvy vybrána společnost:

PROFIKA s.r.o. s částkou uvedenou v předložené nabídce, a to v souladu s podmínkami a ustanoveními zadávací dokumentace.

Identifikační údaje dodavatelů, jejichž nabídka byla hodnocena:

Pořadové číslo doručení	Obchodní název účastníka	IČ
1	PROFIKA s.r.o.	46359982

Pořadí nabídek:

Na prvním místě se umístila nabídka společnosti **PROFIKA s.r.o.** se ziskem 100 bodů.

Na druhém místě se neumístila nabídka žádného účastníka z důvodu obdržení jediné nabídky.

V Lipníku, dne 21. 11. 2024

TUAR s.r.o. ①
Okružní 245, Mladá Boleslav, 293 01
Tel.: +420 326 326 320, fax: +420 326 701 919
IČ: 27150763, DIČ: CZ27150763

Radek Tůma
Jednatel
TUAR s.r.o.

OZNÁMENÍ O VÝSLEDKU VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ



Spolufinancováno
Evropskou unií

Hodnocení nabídek:

Hodnotící kritéria	Váha kritéria	Získané body
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)		
PROFIKA s.r.o.	51	51,0000
Technická specifikace – parametry technologie (příloha č.2)		
PROFIKA s.r.o.	29	29,0000
Dodací podmínky		
PROFIKA s.r.o.	20	20,0000
Celkový počet bodů		Získané Body
PROFIKA s.r.o.	Max. 100	100,0000

Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)		Váha	Získáno
Cena zakázky	Cena bez DPH(Kč)		
Nejnižší cena	4 633 128		
PROFIKA s.r.o.	4 633 128	51	51,0000

Technická specifikace – parametry technologie (příloha č.2)				
Parametry VOLNÉ				
MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM:				
1/	Rozsah pojezdu v ose X [mm] v rozmezí 260-280 mm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	265	mm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	265	mm	1
				1,0000
2/	Rozsah pojezdu v ose Z [mm] v rozmezí 820-850 mm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	830	mm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	830	mm	1
				1,0000
3/	Rozsah pojezdu v ose ZB [mm] v rozmezí 830-850 mm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	830	mm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	830	mm	1
				1,0000
4/	Rozsah pojezdu v ose Y [mm] Min. 120 mm (±60 mm)	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	120	mm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	120	mm	1
				1,0000
5/	Maximální průměr soustruženého dílu [mm] v rozmezí 420-500 mm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	420	mm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	420	mm	1
				1,0000
6/	Maximální oběžný průměr [mm] v rozmezí 800-900 mm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	800	mm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	800	mm	1
				1,0000
7/	Maximální délka soustruženého dílu [mm] v rozmezí 750-800 mm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	760	mm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	760	mm	1
				1,0000
8/	Rychloposuv v ose X [m/min] Min. 24 m/min	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	24	m/min	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	24	m/min	1
				1,0000
9/	Rychloposuv v ose Z [m/min] Min. 30 m/min	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	30	m/min	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	30	m/min	1
				1,0000
10/	Rychloposuv v ose ZB [m/min] Min. 30 m/min	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	30	m/min	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	30	m/min	1
				1,0000
11/	Počet pozic v revolveru [pozic] Min. 20 pozic	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	24	pozic	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	24	pozic	1
				1,0000
12/	Maximální otáčky naháněného nástroje [ot/min] Min. 5 000 ot/min	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	5 000	ot/min	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	5 000	ot/min	1
				1,0000
13/	Výkon naháněného nástroje (maximální) [kW] Min. 5 kW	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	5,5	kW	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	5,5	kW	1
				1,0000
14/	Výkon naháněného nástroje (kontinuální) [kW] Min. 3 kW	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	3,7	kW	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	3,7	kW	1
				1,0000
15/	Maximální krouticí moment naháněného nástroje (maximální) [Nm] Min. 70 Nm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	70	Nm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	70	Nm	1
				1,0000
16/	Maximální krouticí moment naháněného nástroje (kontinuální) [Nm] Min. 35 Nm	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	35,4	Nm	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	35,4	Nm	1
				1,0000
MINIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM:				
17/	Indexace revolveru [sec/krok] Max. 0,2 sec/krok	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	0,2	sec/krok	Přepočet bodů
	PROFIKA s.r.o.	0,2	sec/krok	1
				1,0000
MAXIMALIZAČNÍ KRITÉRIUM:				
18/	Maximální otáčky vřetene [ot/min] Min. 2500 ot/min	Hodnota	Jednotka	Váha
	Nejlepší parametr:	2 800	ot/min	Přepočet bodů

OZNÁMENÍ O VÝSLEDKU VÝBĚROVÉHO ŘÍZENÍ



Spolufinancováno
Evropskou unií

	PROFIKA s.r.o.	2 800	ot/min	1	1,0000
19/	Maximální otáčky protivřetene [ot/min] Min. 4500 ot/min	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	4 500	ot/min		
	PROFIKA s.r.o.	4 500	ot/min	1	1,0000
20/	Výkon vřetena (maximální) [kW] Min. 26 kW	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	26	kW		
	PROFIKA s.r.o.	26	kW	1	1,0000
21/	Výkon vřetena (kontinuální) [kW] Min. 18 kW	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	18,5	kW		
	PROFIKA s.r.o.	18,5	kW	1	1,0000
22/	Výkon protivřetena (maximální) [kW] Min. 7 kW	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	7,5	kW		
	PROFIKA s.r.o.	7,5	kW	1	1,0000
23/	Výkon protivřetena (kontinuální) [kW] Min. 5 kW	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	5,5	kW		
	PROFIKA s.r.o.	5,5	kW	1	1,0000
24/	Max. krouticí moment hlavního vřetena (maximální) [Nm] Min. 1050 Nm	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	1 051	Nm		
	PROFIKA s.r.o.	1 051	Nm	1	1,0000
25/	Max. krouticí moment hlavního vřetena (kontinuální) [Nm] Min. 650 Nm	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	672	Nm		
	PROFIKA s.r.o.	672	Nm	1	1,0000
26/	Max. krouticí moment protivřetena (maximální) [Nm] Min. 80 Nm	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	85	Nm		
	PROFIKA s.r.o.	85	Nm	1	1,0000
27/	Max. krouticí moment protivřetena (kontinuální) [Nm] Min. 45 Nm	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	47	Nm		
	PROFIKA s.r.o.	47	Nm	1	1,0000
28/	Průchod hlavním vřetenem Max. průměr tyče [mm] Min. Ø102 mm	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	102	mm		
	PROFIKA s.r.o.	102	mm	1	1,0000
29/	Průchod protivřetenem - Max. průměr tyče [mm] Min. Ø50 mm	Hodnota	Jednotka	Váha	Přepočet bodů
	Nejlepší parametr:	51	mm		
	PROFIKA s.r.o.	51	mm	1	1,0000

Dodací podmínky:		Váha	Získáno
Termín dodání technologie včetně uvedení do plného provozu (dny)	Dny (30-60 dní)		
Nejnižší hodnota	30		
PROFIKA s.r.o.	30	20	20,0000