

Vysvětlení zadávací dokumentace dle § 98 a změna nebo doplnění zadávací dokumentace dle § 99 zákona 134/2016 Sb. o zadávání veřejných zakázek

Veřejná zakázka:

„Elektrická akumulční rolba na úpravu ledové plochy zimního stadionu, Světlá nad Sázavou“

V zastoupení zadavatele Města Světlá nad Sázavou se sídlem náměstí Trčků z Lípy 18, 582 91 Světlá nad Sázavou zveřejňujeme vysvětlení zadávací dokumentace č. 02:

DOTAZ Č.01:

Nádrž na vodu: min. 1000 l

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat dvě nádrže na vodu (nádrž na studenou mycí vodu, nádrž na horkou zalévací vodu), které bude možné vzájemně propojit za účelem zvýšení kapacity zalévací vody např. při výrobě ledu během přípravy provozu zimního stadionu před zahájením bruslařské sezóny? Pokud ano, žádáme úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Nádrže na mycí a zalévací vodu, nádrž na vodu nebo nádrže na vodu s minimálním celkovým objemem 1000 l, které bude možné propojit při zvýšeném požadavku na zalévání ledové plochy vodou při výrobě ledu např. při přípravě provozu zimního stadionu před zahájením bruslařské sezóny.

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců jsou standardně vybaveny a mohou být dodány s nádrží na studenou mycí vodu, s využitím k zapravení hlubokých rýh v ledové ploše a odsátím přebytečné vody zpět do nádrže na mycí vodu a nádrží na horkou zalévací vodu s využitím pro výrobu nové vrstvy ledu. Obě nádrže mohou být propojené a využity k zalévání ledové plochy studenou nebo horkou vodou.

ODPOVĚĎ Č.01:

Zadavatel nebude akceptovat 2 nádrže z důvodu zkušeností s původní rolbou, kde stačí využití jedné nádrže na vodu.

DOTAZ Č.02:

Hoblovací nůž (šířka): max. 2100 mm

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat šířky hoblovacího nože od 1980 mm po maximální šířku hoblovacího nože 2134 mm? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Hoblovací nůž (šířka): 1980 mm - max. 2134 mm

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců jsou běžně nabízeny s řeznými noži ve standardních šířkách od 1980 mm a také v šířkách 2134 mm. V technických požadavcích je zadavatelem uvedena maximální šířka suportu 2300 mm. Při hodnotě šířky hoblovacího nože v od 1980 mm po max. 2134 mm by maximální šířka suportu byla 2240 mm, což vyhovuje technickému požadavku na uvedenou maximální šířku suportu zadavatele 2300 mm.

ODPOVĚĎ Č.02:

Zadavatel akceptuje změnu parametru.

DOTAZ Č.03:

Maximální šíře suport 2300 mm

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat nižší hodnotu šířky suportu, než je maximální uvedená hodnota šířky suportu zadavatelem 2300 mm s tím, že nižší hodnoty šířek suportu 80" (2032 mm), nebo 84" (2240 mm) mohou být považovány za nadstandardní technickou úroveň? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění a zařazení nižší hodnoty šířek suportu 80" (2032 mm), nebo 84" (2240 mm) do nadstandardní technické úrovně (zmenšení rádiusu rolby a zvýšení manévrovatelnosti ve stísněných prostorech) s navrhovaným bodovým ohodnocením:

Šířka suport 2032 mm - max. 2300 mm

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců jsou také běžně nabízeny s různými šířkami suportů 80" (2032 mm) nebo 84" (2134 mm). V technických požadavcích je uvedena maximální šířka suportu 2300 mm.

Šířky suportu 80" (2032 mm) s řezným nožem o šířce 1980 mm nebo šířka suportu 84" (2240 mm) s řezným nožem o šířce 2134 mm jsou běžně dodávány na zimní stadiony se stísněnými prostory garážového stání v kombinaci s úzkým vjezdem a výjezdem do garážového stání nebo na ledovou plochu a potřebou zvýšené manévrovatelnosti stroje (zmenšení rádiusu rolby).

ODPOVĚĎ Č.03:

Zadavatel akceptuje změnu parametru.

DOTAZ Č.04:

Jízdní pohon: plynule říditelný elektrický pojazd s pohonem všech kol 4x4 - AC (asynchronní motory), max. 2 pojazdové motory

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat plynule říditelný AC elektrický pojazd (asynchronní motory) s pohonem všech kol 4x4", s přímým přenosem výkonu na pojazdová kola pojazdovými motory a koncovými převody umístěnými na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění a zařazení tohoto technického řešení přímého přenosu výkonu na pojazdová kola s pojazdovými motory a koncovými převody umístěnými na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně do nadstandardní technické úrovně.

Jízdní pohon: "Plynule říditelný AC elektrický pojazd (asynchronní motory) s pohonem všech kol 4x4", s přímým přenosem výkonu na pojazdová kola pojazdovými motory a koncovými převody umístěnými na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně.

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců mohou mít technické řešení pojazdu s pojazdovými motory a koncovými převody umístěnými na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně. Toto technické řešení s přímým přenosem výkonu na pojazdová kola zvyšuje manévrovací schopnosti stroje (malý rádius) a ekonomiku provozu, která se projevuje mimo jiné ve větším počtu úprav ledové plochy k příslušné kapacitě baterií na jeden nabíjecí cyklus. Stroj na úpravu ledové plochy je tak možné provozovat s bateriemi o kapacitě od 450 Ah (20 úprav na jeden nabíjecí cyklus) do 625 Ah (30 i více úprav ledové plochy na jeden nabíjecí cyklus) v souladu s požadavkem zadavatele na trakční akumulátor max. 625 Ah.

ODPOVĚĎ Č.04:

Zadavatel nebude akceptovat změnu tohoto parametru z důvodu co nejméně možných motorů či jiných komponentů z důvodu větší pravděpodobnosti poruchy a také z důvodu vyšší finanční nákladné opravy a údržby do budoucnosti díky zkušenostem se stávající rolbou.

DOTAZ Č.05:

Zásobník na vodu a sníh z nerez oceli nebo PE

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat oddělené zásobník(y) na mycí a zalévací vodu z nerez oceli nebo PE s tím, že oddělené zásobníky na mycí a zalévací vodu vyrobené z nerez oceli bude možné vzájemně propojit? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění a současně zařazení tohoto technického řešení (oddělené zásobníky na mycí a zalévací vodu s možností propojení) a materiálového provedení (nerezová ocel) do nadstandardní technické úrovně:

Zásobník(y) na vodu z nerez oceli nebo PE s možností propojení, zásobník na sníh z nerez oceli nebo PE.

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců jsou také nabízeny s oddělenými nádržemi na mycí a zalévací vodu, které je možné vzájemně propojit s materiálovým provedením z vysoce kvalitní nerezové oceli.

ODPOVĚĎ Č.05:

Zadavatel nebude akceptovat 2 nádrže z důvodu zkušeností s původní rolbou, stačí využití jedné nádrže na vodu.

DOTAZ Č.06

Ukazatel průtoku a hladiny vody

Žádáme o vyjmutí tohoto technického parametru z technických požadavků v souladu s žádostí o úpravu technického parametru "Volitelné množství průtoku vody od 10 % do 100 %", a technického parametru "Proporcionální dávkování vody dle rychlosti pojezdu"

Odůvodnění:

Množství a průtok zalévací horké vody je u většiny výrobců strojů na úpravu ledové plochy zimních stadionů již v továrním provedení řízen automaticky, proporcionálně dle rychlosti pojezdu tak, aby nedocházelo k nadměrnému rozlévání vody při malých rychlostech např. při průjezdu zatáčkou. Proto je dle našich odborných znalostí a zkušeností tento technický požadavek v zadávací dokumentaci nadbytečný.

ODPOVĚĎ Č.06:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru možnosti nastavení dávkování vody 10%-100% z důvodu nastavení volitelného průtoku vody a tím pádem snížení spotřeby vody.

DOTAZ Č. 07:

Automatický oplach vertikálního a horizontálního šneku během úpravy ledové plochy, pomocí tlačítka, možnost nastavení délky oplachu

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat oplach vertikálního a horizontálního šneku během nebo po skončení úpravy ledové plochy, pomocí tlačítka obsluhou rolby? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Oplach vertikálního a horizontálního šneku během nebo po skončení úpravy ledové plochy, pomocí tlačítka obsluhou rolby.

Odůvodnění:

Pokud je oplach vertikálního a horizontálního šneku ovládán tlačítkem během nebo po skončení úpravy ledové plochy, je zajištěn obsluhou stroje a nejedná se o automatický režim. Délku oplachu vertikálního a horizontálního šneku během nebo po skončení úpravy ledové plochy si obsluha stroje řídí dle potřeby.

ODPOVĚĎ Č.07:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru z důvodu ovládání oplachu vody za jízdy buď ručně nebo automaticky.

DOTAZ Č.08:

Volitelné množství průtoku vody od 10 % do 100 %

Proporcionální dávkování vody dle rychlosti pojezdu

Žádáme o nahrazení těchto technických parametrů novým zněním:

Automatické proporcionální dávkování zalévací vody dle rychlosti pojezdu

Odůvodnění:

Množství průtoku zalévací vody je u strojů na úpravu ledové plochy zimních stadionů většiny výrobců řízeno automaticky, dávkováno čerpadlem, proporcionálně dle rychlosti pojezdu tak, aby nedocházelo k nadměrnému rozlévání vody při malých rychlostech např. při průjezdu zatáčkou.

ODPOVĚĎ Č.08:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru možnosti nastavení dávkování vody 10%-100% z důvodu nastavení volitelného průtoku vody a tím pádem snížení spotřeby vody.

DOTAZ Č.09:

Automatický STOP ventil umožňující volitelné nastavení objemu napouštění nádrže na vodu v rozsahu 0-100%

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat automatický stop ventil umožňující nastavení objemu napouštění nádrže na zalévací vodu na v rozsahu 50% nebo 100%? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Automatický STOP ventil umožňující volitelné nastavení objemu napouštění nádrže na zalévací vodu v rozsahu 50% nebo 100%.

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců jsou standardně vybaveny stop ventilem plnění nádrže na zalévací vodu v rozsahu 50 % nebo 100% a stop ventilem na mycí vodu.

Pro běžnou úpravu ledové plochy je zapotřebí využít minimálně 300 l - 440 l zalévací horké vody což u strojů jiných výrobců odpovídá 50 % kapacity nádrže na zalévací vodu.

Toto množství zalévací vody potřebné na úpravu ledu kolísá s použitím systému mycí vody, kdy je z nádrže na mycí vodu použita voda k prvotnímu zapravení hlubokých rýh v ledové ploše s odsátím přebytečné vody zpět do nádrže na mycí vodu a posléze je použita zalévací voda k výrobě nové vrstvy ledu. Pro kvalitní úpravu ledové plochy je doporučeno současně využít obě nádrže na studenou mycí vodu i horkou zalévací vodu kdy je souběžně provedeno zapravení hlubokých rýh v ledové ploše (mycí voda) a výroba nové vrstvy ledu (zalévací voda).

ODPOVĚĎ Č.09:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru z důvodu, že více výrobců má nastavení od 0-100% a také z důvodu snížení spotřeby vody.

DOTAZ Č.10:

Digitální nastavení hoblovacího nože

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat digitální elektronické nastavení hoblovacího nože s laserovou nivelací ledové plochy s možností přepnutí laserové nivelace do systému ručního elektronického nastavení a ovládání výsuvu hoblovacího nože? Součástí bude i dodání ručního nastavení hoblovacího nože pomocí otočného kola rolby v případě poruchy některého z elektronických komponentů. Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění a současně zařazení technického řešení digitálního elektronického nastavení hoblovacího nože s laserovou nivelací ledové plochy nadstandardní technické úrovně. **Digitální elektronické nastavení hoblovacího nože s laserovou nivelací ledové plochy s možností přepnutí laserové nivelace do systému ručního elektronického nastavení a ovládání výsuvu hoblovacího nože. Součástí dodávky bude i ručního nastavení hoblovacího nože pomocí otočného kola rolby v případě poruchy některého z elektronických komponentů.**

Odůvodnění:

Samostatné digitální nastavení hoblovacího nože nemá vliv na kvalitu úpravy ledové plochy a její rovinu. Pouze v kombinaci s laserovou nivelací ledové plochy se jedná o automatický systém regulace výsuvu řezného nože, které dokonale vyrovná ledovou plochu kluziště v rozmezí +/- 1 mm. Tento systém má vysoký ekonomický přínos a projevuje se ve snížené spotřebě vody, nižších nákladech na chlazení a méně časté potřebě brousit řezné nože.

ODPOVĚĎ Č.10:

Zadavatel nebude akceptovat změnu tohoto parametru z důvodu vyšších nákladů na zajištění pravidelné kalibrace a z důvodu možné poruchovosti systému.

DOTAZ Č.11:

Akustický signál a maják při zpětném chodu a otevírání víka nádrže a výměny nože

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat akustický a světelný signál při zpětném chodu, maják signalizující provádění úpravy ledové plochy, akustický signál při otevírání víka nádrže? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Akustický a světelný signál při zpětném chodu, maják signalizující provádění úpravy ledové plochy, akustický signál při otevírání víka nádrže.

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců jsou dodávány v souladu s předpisy EU ve standardním provedení s akustickým a světelným signálem při zpětném chodu, majákem, který signalizuje provádění úpravy ledové plochy (může být v činnosti po celou dobu stroje v pohybu, tedy i při zpětném chodu) a akustickým signálem při otevírání víka nádrže. Výměna hoblovacího nože se zajišťuje v souladu s požadavky na bezpečnost práce ohraničením prostoru, ve kterém je tento servisní úkon prováděn, což je také uvedeno v návodu k obsluze každého stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů v části "Bezpečnost".

ODPOVĚĎ Č.11:

Zadavatel akceptuje změnu parametru.

DOTAZ Č. 12:

Systém rychlé výměny nože z boku jedním pracovníkem včetně hydraulického uchycení nože nebo pevné uchycení pomocí šroubů

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat systém rychlé výměny hoblovacího nože ze zadní části suportu jedním pracovníkem včetně hydraulického uchycení hoblovacího nože v suportu nebo pevné uchycení hoblovacího

nože v suportu pomocí šroubů? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Systém rychlé výměny hoblovacího nože z boku nebo ze zadní části suportu jedním pracovníkem včetně hydraulického uchycení hoblovacího nože v suportu nebo systém výměny hoblovacího nože s pevným uchycením hoblovacího nože v suportu pomocí šroubů.

Dále žádáme o začlenění technického parametru "Systém rychlé výměny hoblovacího nože ze zadní části suportu jedním pracovníkem včetně hydraulického uchycení hoblovacího nože v suportu" do nadstandardní technické úrovně.

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců mohou být dodávány se systémem hydraulického uchycení a snadnou výměnou hoblovacího nože ze zadní části suportu.

Jedná se o nový systém hydraulického uchycení a snadnou výměnu hoblovacího nože v suportu jedním pracovníkem. Výhodou je jednoduchá manipulace a výměna hoblovacího nože ve stísněných prostorách garážového stání.

Pevné uchycení hoblovacího nože v suportu pomocí šroubů je rovněž nabízeno ve standardním provedení. Oba uvedené způsoby výměny hoblovacího nože jsou vhodné zejména do stísněných prostor garážového stání.

ODPOVĚĚ Č.12:

Zadavatel nebude akceptovat změnu zadávací dokumentace.

DOTAZ Č.13:

Odpružená samostatná boční fréza ledu umístěná mezi nápravami

Odpružený samostatný zametač sněhu kolem mantinelů, umístěný mezi nápravami

Zametač a fréza musí pracovat samostatně v případě poruchy stroje

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat spojení těchto uvedených technických parametrů (body 14,15,16) na boční frézu a zametač sněhu kolem mantinelů novým zněním? Pokud ano, žádáme o nahrazení těchto technických parametrů novým zněním:

Odpružená boční fréza a zametač sněhu s umístěním mezi nápravami. Zametač a fréza mohou pracovat samostatně nebo společně i v případě poruchy některého z pojezdových motorů stroje.

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy jiných výrobců mohou mít plynule říditelný AC elektrický pojezd (asynchronní motory) s pohonem všech kol 4x4", s přímým přenosem výkonu na pojezdová kola pojezdovými motory a koncovými převody umístěnými na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně. Proto zametač sněhu a fréza mohou být v provozu i v případě poruchy některého z pojezdových motorů stroje. Zmíněný systém pojezdu stroje je oddělen od pracovních systémů určených k úpravě ledové plochy jako např. boční fréza a zametač sněhu kolem mantinelů.

Pozn: všechny systémy stroje na úpravu ledové plochy jsou lze vypnout pouze při použití BEZPEČNOSTNÍHO TLAČÍTKA, kterým jsou standardně vybaveny všechny stroje na úpravu ledové plochy s elektrickým pohonem.

ODPOVĚĚ Č.13:

Zadavatel tento parametr nebude akceptovat z důvodu poruchy jedné části a nefunkčnosti celého systému. Zadavatel chce vše na hydraulický pohon z důvodu bezporuchovosti, snadné opravy. Zkušenosti se stávajícím strojem.

DOTAZ Č.14:

Trakční akumulátor kapacita max. 625Ah, centrální dolítí, vysokofrekvenční nabíječka s nabíjecím protokolem umožňující nabití za 6-8 hod s možností nastavení.

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat trakční akumulátor s menší kapacitou, než je uvedená maximální kapacita 625Ah s tím, že bude dodržen počet úprav na jedno nabití (jeden nabíjecí cyklus) v počtu 20 - 25 úprav ledové plochy? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Trakční akumulátor, jehož kapacita může být menší než max. 625Ah, při dodržení počtu úprav ledové plochy 20 - 25 na jeden nabíjecí cyklus, centrální dolítí, vysokofrekvenční nabíječka s nabíjecím protokolem umožňující nabití za 6-8 hod s možností nastavení.

Dále žádáme o začlenění tohoto technického parametru do nadstandardní technické úrovně

Odůvodnění:

Systém technického řešení pojezdu strojů na úpravu ledové plochy jiných výrobců s AC elektrickým pojezdem (asynchronní motory), pohonem všech kol 4x4", přímým přenosem výkonu na pojezdová kola pojezdovými motory prostřednictvím koncových převodů umístěných na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně umožňuje osazení stroje akumulátorem nižší kapacity, než je uvedená maximální kapacita 625Ah. Dalším benefitem tohoto technického řešení (trakční akumulátor nižší kapacity než max. 625Ah) je snížení hmotnosti, menší odběr elektrické energie během nabíjení při zachování komfortu obsluhy.

ODPOVĚĎ Č.14:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru. Trvá na parametru max. 625Ah na základě zkušeností se stávajícím strojem.

DOTAZ Č.15:

Elektrické ovládání stírací utěrky

Otázka:

Bude zadavatel akceptovat automatické ovládání stírací utěrky společně se suportem (zdvih z ledové plochy a spouštění na ledovou plochu)? Pokud ano, žádáme o úpravu tohoto technického parametru na nové znění:

Automatické ovládání stírací utěrky společně se suportem (zdvih z ledové plochy a spouštění na ledovou plochu)

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců mohou mít ovládání spouštění a zvedání roztírací plachetky technicky řešeno bez zásahu obsluhy automaticky se suportem.

ODPOVĚĎ Č.15:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru z důvodu, že jiní výrobci roleb tento systém nabízejí.

DOTAZ Č.16:

Dále žádáme zadavatele o vysvětlení zadávací dokumentace, konkrétně:

Příloha č. 5 Nadstandardní technická úroveň

Sada nářadí pro výměnu nože

Přední a zadní zrcátko

Dle našich odborných znalostí a zkušeností se u těchto parametrů uvedených výše (sada nářadí pro výměnu nože, přední a zadní zrcátko) nejedná se o nadstandardní technickou úroveň vybavení stroje na úpravu ledové plochy. Sada nářadí pro výměnu nože je běžně součástí dodaného stroje. Přední a zadní zrcátko může být kdykoli namontováno nebo odmontováno.

Součástí výbavy je také například náhradní kolo s pneumatikou a hroty, které rovněž není považováno za nadstandardní technickou úroveň.

Za nadstandardní technickou úroveň lze považovat takové technické parametry, které výrazným způsobem zvyšují technickou a materiálovou kvalitu nebo ekonomiku provozu stroje na úpravu ledové plochy. Proto žádáme zadavatele o výjmutí technických parametrů (sada nářadí pro výměnu nože, přední a zadní zrcátko) z nadstandardní technické úrovně a doplnění námi navrhaných technických parametrů uvedených níže včetně bodového hodnocení do dokumentu "Příloha č. 5 Nadstandardní technická úroveň".

Navrhujeme zadavateli doplnění technických parametrů uvedených níže do dokumentu s názvem "Příloha č. 5 Nadstandardní technická úroveň" s příslušným bodovým ohodnocením. Jsme přesvědčeni o tom, že právě tyto uvedené technické parametry jsou pro zadavatele naprosto klíčové z hlediska kvality zpracování, ekologie a mají zásadní vliv na vysoce ekonomický a spolehlivý provoz stroje na úpravu ledu z dlouhodobého hlediska.

ODPOVĚĎ Č.16:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru. Dle našeho názoru by se mohlo jednat o možnou diskriminaci jiných výrobců roleb.

DOTAZ Č.17:

Nově navrhované technické parametry - Nadstandardní technická úroveň:

- Šířka suport 80" (2032 mm), nebo 84" (2240 mm) / 4 body

Odůvodnění:

Šířky suportu 80" (2032 mm) nebo 84" (2240 mm) jsou dodávány na zimní stadiony se stísněnými prostory garážového stání v kombinaci s úzkým vjezdem a výjezdem do garážového stání nebo na ledovou plochu a potřebou zvýšené manévrovatelnosti stroje (zmenšení rádiusu rolby).

- **Pojezd rolby 4x4 zajištěn přímo, čtyřmi elektrickými motory s přímým přenosem výkonu na pojezdová kola přes koncové převody / 4 body**

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců mohou mít technické řešení pojezdu s pojezdovými motory a koncovými převody umístěnými na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně. Toto technické řešení s přímým přenosem výkonu na pojezdová kola zvyšuje manévrovací schopnosti stroje (malý rádius) a ekonomiku provozu, která se projevuje mimo jiné ve větším počtu úprav ledové plochy k příslušné kapacitě baterií na jeden nabíjecí cyklus. Stroj na úpravu ledové plochy je tak možné nabídnout s bateriemi o kapacitě od 450Ah (20 úprav na jedno nabití) do 625Ah (35 úprav na jedno nabití) v souladu s požadavkem zadavatele na baterie 625Ah.

- **Oddělené nádrže na mycí a zalévací vodu vyrobeny z nerezové oceli, které je možné propojit / 4 body**

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců mohou mít oddělené nádrže na mycí a zalévací vodu, které je možné vzájemně propojit s materiálním provedením z vysoce kvalitní nerezové oceli.

- **Systém zapravení hlubokých rýh v ledové ploše s nádrží na mycí studenou vodu s odsáváním zbytkové vody zpět do nádrže na mycí vodu / 2 body**

Odůvodnění:

Systém prvotního zapravení hlubokých rýh v ledové ploše s využitím nádrže na mycí studenou vodu s odsáváním zbytkové vody zpět do nádrže na mycí vodu výrazným způsobem zvyšuje kvalitu a zejména úsporu nákladů na vodu při úpravě ledové plochy. Může být použit samostatně nebo současně se systémem proporcionálního nanášení zalévací horké vody určeného k výrobě nové vrstvy ledu.

- **Digitální elektronické nastavení hoblovacího nože s laserovou nivelací ledové plochy s možností přepnutí laserové nivelace do systému ručního elektronického nastavení a ovládání výsuvu hoblovacího nože / 6 bodů**

Odůvodnění:

Systém digitálního elektronického nastavení hoblovacího nože s laserovou nivelací ledové plochy automaticky reguluje výsuvu řezného nože a dokonale vyrovná ledovou plochu kluziště v rozmezí + - 1 mm. Tento systém má vysoký ekonomický přínos a projevuje se ve snížené spotřebě vody, nižších nákladech na chlazení a méně časté potřebě brousit řezné nože.

- **Systém rychlé výměny hoblovacího nože ze zadní části suportu jedním pracovníkem včetně hydraulického uchycení hoblovacího nože v suportu / 4 body**

Odůvodnění:

Stroje na úpravu ledové plochy zimních stadionů jiných výrobců mohou mít uchycení a výměnu hoblovacího nože technicky vyřešenou systémem hydraulického uchycení a snadnou výměnou hoblovacího nože ze zadní části suportu. Jedná se o nový systém hydraulického uchycení a snadnou výměnu hoblovacího nože v suportu jedním pracovníkem. Výhodou je jednoduchá manipulace a výměna hoblovacího nože ve stísněných prostorách garážového stání.

Pevné uchycení hoblovacího nože v suportu pomocí šroubů je rovněž nabízeno ve standardním provedení. Oba uvedené způsoby výměny hoblovacího nože ze zadní části suportu jsou vhodné zejména do stísněného prostoru garážového stání.

- **Trakční akumulátor, jehož kapacita může být menší než max. 625Ah, při dodržení počtu úprav ledové plochy 20-25 na jeden nabíjecí cyklus, centrální dolití, vysokofrekvenční nabíječka s nabíjecím protokolem umožňující nabití za 6-8 hod s možností nastavení / 4 body**

Odůvodnění:

Systém technického řešení pojezdu strojů na úpravu ledové plochy jiných výrobců s AC elektrickým pojezdem (asynchronní motory), pohonem všech kol 4x4", přímým přenosem výkonu na pojezdová kola pojezdovými motory prostřednictvím koncových převodů umístěných na přední a zadní nápravě pro každé kolo samostatně umožňuje osazení stroje akumulátorem nižší kapacity, než je uvedená maximální kapacita 625Ah.

Dalším benefitem tohoto technického řešení (trakční akumulátor nižší kapacity než max. 625 Ah) je snížení celkové hmotnosti stroje, menší odběr elektrické energie během nabíjení při zachování komfortu obsluhy.

- **Šnekové dopravníky sněhu vyrobeny z nerezové oceli / 2 body**

Odůvodnění:

Materiálové provedení z nerezové oceli zvyšuje odolnost šnekových dopravníků v náročných provozních podmínkách zimního stadionu.

- **Množství hydraulického oleje menší než 12 l / 4 body**

Odůvodnění:

Malé množství hydraulického oleje (max. 12 l) ve všech pracovních systémech (zdvih víka zásobníku na sníh, přítlak a zdvih suportu, výsuv a přítlak frézy a ometače) a pojezdu stroje na úpravu ledové plochy s výměnou 1 x za 12-36 měsíců výrazně snižuje servisní náklady na údržbu stroje.

- **Nerezová konstrukce rolby / 4 body**

Odůvodnění:

Kvalitní materiálové konstrukční provedení z nerezové oceli zvyšuje odolnost, prodlužuje životnost a snižuje náklady na údržbu stroje v náročných provozních podmínkách zimního stadionu.

ODPOVĚĎ Č. 17:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru. Dle našeho názoru by se mohlo jednat o možnou diskriminaci jiných výrobců roleb.

DOTAZ Č.18:

Zadavatel uvádí v dokumentu zadávací dokumentace "Požadovaná technická specifikace" následující: Trakční akumulátor kapacita **max. 625Ah**, centrální dolítí, vysokofrekvenční nabíječka s nabíjecím protokolem umožňující nabití za 6-8 hod s možností nastavení.

Žádáme tímto zadavatele, aby tento požadavek uveřejněním dodatečných informací k zadávacím podmínkám upravil na: Trakční akumulátor kapacita **min. 550Ah**, **přičemž z důvodu únosnosti roštu sněžné jámy musí být vzhledem k vyšší hmotnosti baterií s vyšší kapacitou dodržena celková hmotnost stroje na úpravu ledu do 5600kg**, centrální dolítí, vysokofrekvenční nabíječka s nabíjecím protokolem umožňující nabití za 6-8 hod s možností nastavení.

Odůvodnění a vysvětlení: dodávka baterií s co největší kapacitou v reálném provozu umožní nabíjení baterií stroje v intervalech delších než 1 x denně (dle provozu co 2 až 3 dny). Životnost baterií je mimo jiné přímo úměrná počtu nabíjecích cyklů. Dodávkou baterií s co největší kapacitou se docílí maximální úspory elektrické energie, prodloužení životnosti baterií a komfortu obsluhy,

ODPOVĚĎ Č.18:

Zadavatel nebude akceptovat změnu parametru z důvodu zkušeností s původním strojem, kde kapacita 625Ah vyhovuje provozu na daném zimním stadionu.

29. 3. 2022

Kristýna Ratkovská

za administrátora veřejné zakázky IS engineering s.r.o.