# Krycí list nabídky

1. **Veřejná zakázka na dodávku**

# Název: Gastro technologie

1. Základní identifikační údaje

Zadavatel

Název: Městys Stonařov

Sídlo: Stonařov 232, 588 33

IČO: 00286656

Zastoupený: Mgr. Ivanem Šulcem, starostou městyse

E-mail: stonarov@ji.cz

Profil zadavatele:

<http://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/c2b1bf57-c183-4188-968a-6175e9f309ff>

Účastník zadávacího řízení

Název: ………………………………………………………….…………………..

Sídlo: ……………………………………………………………………………….

IČ: ………..………...

DIČ: …………………….

Zápis v obchodním rejstříku: ……………………………………………………….

Zastoupený: …………………………………………………………………………...

Tel./fax: ………………………………………………………………………..………..

E-mail: …………………………………...

Kontaktní osoba : …………………………………………………………………….

Tel.: …………………………………….

1. Nabídková cena

Dle výkazu výměr gastronomického zařízení, kde je uveden výčet veškerého zařízení

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Cena bez DPH | Samostatně DPH (sazba 21%) | Cena celkem včetně DPH: |
| .……... | ………. | ….…… |

1. Měna, ve které je nabídková cena uvedena

Kč

1. Popis základních technických parametrů

Parametry musí být popsány v přehledné tabulce a respektovat minimální a maximální parametry uvedené v zadávací dokumentaci.

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nerezový nábytek – obecné parametry** | | |  | |  |
| Parametr | Hodnota (ano/ne) | Konkrétní hodnota | |
| standart provedení nerez nábytku: HS | ..................... | …………... | |
| kvalita materiálu: nemagnetický potravinářský plech ČSN 17240, 17241, AISI 304 = kompletní výrobek tl. min. 1 mm | ...................... | ……………. | |
| povrchová úprava jemným broušením zrnitost 320 = kompletní výrobek | ..................... | ……………. | |
| tloušťka konstrukce vrchní desky stolů 50 mm | ...................... | ……………. | |
| spodní police - tloušťka konstrukce 40 mm | ...................... | ………..…... | |
| pracovní desky i spodní police sendvičové, podlepené omyvatelnou laminovanou dřevotřískou | ...................... | ……………. | |
| konstrukce vyztužené | ...................... | ………..…... | |
| skládané provedení límců s přehyby a dokrytím | ...................... | ……………. | |
| výška límců 50 - 150 mm, dle prostředí |  |  | |
| veškeré límce zapracovány přesně dle soupisu a vyrobeny dle potřeb stavby (tj. límce vlevo/vpravo/částečné/bez lemu atd.) | ...................... | ……………. | |
| nohy (uzavřený profil) ukončené zátěžovou plastovou rektifikací v rozsahu ± 30 mm | ...................... | ………..…... | |
| u stolů navazujících na sebe nohy bez přesahů | ...................... | ……………. | |
| při soklovém provedení stolu bude spodní police opatřena nerez plechem až za hranu stavebního soklu, z důvodu zamezení vniknutí nečistot pod stůl, po instalaci dojde k vytmelení zbylé spáry mezi soklem a spodní částí stolu | ...................... | ………..…... | |
| hrana pracovní desky směřující do uličky - rádius R25 | ...................... | ……………. | |
| u dřezů vyvrtané otvory pro baterie (stojánkové), otvory podlepené plastovou deskou | ...................... | ………..…... | |
| veškeré dřezy v rádiusovém provedení, vč. stojánkových baterií nebo sprch a KOA (kompletní odpadová armatura - růžice, sifon, nerezová přepadová trubka a zátka) | ...................... | ……………. | |
| prolis desky u mycích stolů = min.10 mm hloubky a odtok spádovaný na mycí dřez | ...................... | ………..…... | |
| u dřezů, např. velikosti GN1/1 vyrobit pouze lokální lisovaný prolis v jinak rovné desce | ...................... | ……………. | |
| veškeré pohledové a funkční hrany zavařeny a vybroušeny | ...................... | ………..…... | |
| vozíky: 4x kolečka pr. 125 mm, z toho 2x brzděná, ochranné plastové nárazníky | ...................... | ……………. | |
| výdejní linka: čelní hrana rádius, bezpečnostní skla u výdejních polic, soklové provedení stolů - tj. nerez okopová kazeta s nacvakávacími pery, pojezdová dráha standardně 4x trubka D30 mm | ...................... | ………..…... | |
| izolované vyhřívané zásobníky talířů: 3x spirála, kroucený přívodní elektrokabel se zvýšenou odolností proti vytahání (oranžový) |  |  | |
| nástěnné skříňky: boky, dvířka a spodní police dvouplášťové | ...................... | ………..…... | |
| nástěnné police: vyztužení nerez profilem, přestavitelné provedení pomocí masivního nerez žebříčku, zadní límec u polic s pertlem, zavěšené zaháknutím | ...................... | ……………. | |
| podlahové vpustě: síla plechu 1,5 mm, protizápachová uzávěra, příruba k uchycení vinylové izolace (pokud se provádí), předložení certifikace pro zabudování do podlahy dle normy EN 1253 | ...................... | ………..…... | |
| pracovní zásuvky: vnější zakrytí nerez plechem, nerezové ložiskové kolejnice, vnitřek zásuvky s podélnými hygienickými rádiusy R15, vyprofilované dvouplášťové čelo zásuvky vč. madla | ...................... | ……………. | |
| sjednocení výrobce aktivní a pasivní nerez technologie: stejný design, použité materiály, servis | ...................... | ………..…... | |
| před výrobou nábytku nutno provést přesné zaměření na stavbě | ...................... | ……………. | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Teplé vodní lázně** | | |  | |  |
| Parametr | Hodnota (ano/ne) | Konkrétní hodnota | |
| vodní lázně v lisovaném rádiusovém provedení ve všech rozích | ..................... | …………... | |
| kontaktní vyhřívání topnými deskami pro optimálnější přenos tepla (nejsou zde klasické spirály) | ...................... | ……………. | |
| zakryté pevné napouštění a vypouštění vody v protizápachovém provedením, zapuštěné provedení kohoutů nepřesahující půdorys výrobku s designovými leštěnými páčkami s jasnou indikací otevření/uzavření kohoutů | ..................... | ……………. | |
| ovládací prvky vč. manuálního termostatu osazené v zapuštěném panelu | ...................... | ……………. | |

Konkrétní parametry jednotlivých technologií jsou uvedeny ve výkazu výměr gastronomického vybavení.

1. Oprávněná osoba za dodavatele jednat

V …………………………. dne ……………….

……………………………………………….

jméno statutárního zástupce