

Stroj pro zkoušení oděru technických textilií vč. příslušenství - Zkušební zařízení pro matrace podle ČSN EN 1957, ČSN EN 16890, ČSN 910220

Pokyn pro účastníka: Účastník doplní do sloupce konkrétní jím nabízený parametr **popř. že zařízení požadavek splňuje**. Nabídka účastníka musí splňovat parametry stanovené zadavatelem ve sloupci "limitní požadavky zadavatele"

Parametr	Limitní požadavky zadavatele	Nabídka účastníka	hodnota parametru
Podrobné obecné požadavky na zařízení:	Zařízení musí splňovat požadavky uvedené v příloze č.2.1.1. zadávací dokumentace		ano-ne
Zkušební přístroj (rám) (EN 1957)	Podle požadavků normy ČSN EN 1957: Pokud není uvedeno jinak, zkoušky se mohou provádět s použitím jakéhokoli vhodného zařízení, protože výsledky jsou závislé pouze na správně aplikovaných silách a zatíženích a ne na zařízeních. Zařízení nesmí bránit deformaci matrace během zkoušky. Musí být schopné se pohybovat tak, aby následovalo deformace matrace během zkoušky, aby zatížení byla vždy na určeném místě a působila v určeném směru. Není-li stanoveno jinak, platí pro zkušební zařízení následující tolerance: a) všechny síly musí mít přesnost $\pm 5\%$ jmenovité síly; b) všechny hmotnosti s přesností $\pm 0,5\%$ jmenovité hmotnosti; c) všechny rozměry s přesností ± 1 mm jmenovitého rozměru; d) tolerance polohy nakládacích podložek musí být ± 5 mm.		
Zkušební lůžko pro matrace (EN 1957)	Pevné, vodorovné, ploché a hladké		
Boční podpěrný profil (EN 1957)	Podpěrný profil dle obrázku 1		
Zkušební stůl (EN 1957, EN 16890)	Horizontální, plochý a hladký povrch, dostatečně velký na to, aby plně podporoval matraci v jakékoliv měřicí poloze. V nakládací poloze nesmí průhyb přesáhnout 1 mm pod 1000 N zatížení. Celková tolerance rovinnosti zkušební desky musí být 2 mm / 1000 mm.		
Načítací podložka (EN 1957)	Načítací podložka dle obrázku 2		
Zařízení pro zaznamenávání křivek zatížení / deformace (EN 1957)	Zařízení pro zaznamenávání zatěžovacích / vychylovacích křivek musí být načítací podložka a zkušební stroj schopný aplikovat vertikální zatížení směrem dolů až na 1000 N. Rychlost pojezdu při nakládce i vykládce musí být (90 ± 5) mm / min. Musí se měřit zatížení a výška s odkazem na pevný vztažný bod. Přesnost systému měření výšky musí být $\pm 0,5$ mm nebo lepší. Přesnost systému měření zatížení musí být $\pm 1\%$ maximálního zatížení (1000 N) nebo lepšího. Zařízení musí být takové, aby vodorovné síly neměly vliv na měření.		
Zařízení pro test trvanlivosti (EN 1957)	Zařízení sestává z válce o rozměrech a tvaru znázorněného na obrázku 3 a mechanismu schopného relativně vodorovného pohybu válečku na povrchu jednotky. Povrch válce musí být tvrdý, hladký a bez poškrábání nebo jiných povrchových vad. Válec musí být schopen sledovat povrch matrace a musí se volně pohybovat nahoru a dolů, aby sledoval povrch matrace.		
Počítadlo	Počítadlo cyklů zařízení.		
PC software	Vyhodnocení charakteristických parametrů dle normy ČSN EN 1957.		
Zarážky (EN 16890)	Zarážky pro zabránění sklouznutí matrace		
Čtvercová trubka ze slitiny hliníku (EN 16890)	40 mm šířky $\times$ 40 mm výšky $\times$ 2 mm tloušťky, přibližně 2 m dlouhá, s hmotností $(1,65 \pm 0,0125)$ kg		
Šablona pro stanovení hloubky vtlačení (EN 16890)	Zkušební šablona musí být vyrobena z pevného hladkého materiálu s rozměry uvedenými na obrázku 4		

Kulové zatížení pro stanovení hloubky vtlačení (EN 16890)	Kulové zatížení musí mít průměr 115 ₀ ^{0,5} mm a hmotnost (2,5 ± 0,012 5) kg.		
Zkušební pěna (EN 16890)	Vrstva pružné PU pěny, odpovídající rozměrům zkoušeného chrániče matrace, o tloušťce 100 mm, hustotě (25 ± 2,5) kg/m ³ a tvrdosti (120 ± 12) N podle A _(40 %/30 s) EN ISO 2439.		
Zkušební zařízení pro zkoušení měkkosti (ČSN 910220)	Zkušební přístroj, který umožňuje: a) rovnoměrné zatěžování vzorků tlakovým zatížením v předepsaných stupních (40 N a 450 N); b) konstantní rychlost ve vertikálním směru (100 ± 20 mm/min); c) přesnost měření síly ± 2,5 N; d) s přesností měření tloušťky ± 0,25 mm.		
Měřidlo (ČSN 910220)	Měřidlo pro měření deformace v mm		
Tlačný kotouč (ČSN 910220)	Kloubovitě upevněný vlačovací element kruhového tvaru o průměru (200) mm, s poloměrem zaoblení hrany (1 ± 0,5) mm, jehož spodní plocha je hladká, neleštěná.		
Obchodní název zařízení	(vyplní účastník)		
Typový název zařízení	(vyplní účastník)		
Datum:	(vyplní účastník)		
Jméno oprávněné osoby	(vyplní účastník)		
Podpis oprávněné osoby a razítko:	(vyplní účastník)		