

Překlad popisků dokumentu 18.22M.SL154

Form der Abgabestutzen = Tvar výstupních hrdel

Lichte Weite = čistá šířka

Form des Aufgabestutzen = Tvar vstupního hrdla

Lichte Weite = čistá šířka

Maschinemitte = střed stroje

Einzelheit = detail

Freiraum für Siebwechsel = Prostor pro výměnu síta

Verlagerungspunkte = podpěrné body

Mindestabstand zu stationären Teile = minimální vzdálenost k pevným dílům (čátem)

Betriebsbelastung = provozní zatížení

Frequenz = frekvence

Gewicht = hmotnost

Mindestabstand zur Wartungsbühne = minimální vzdálenost k obslužné lávce

Federlager = umístění pružin

Distanzplatten zum Ausgleichen der Maschinenhöhe und Neigung – distanční destičky pro vyrovnání výšky stroje a sklonu

Alle Maße beziehen sich auf eine Neigung von -4° = všechny rozměry se vztahují na sklon -4°