**Příloha č. 1 návrhu Kupní smlouvy**

**Základní technická specifikace**

**Silniční ručně vedená fréza**

**Typ: …..**

**Výrobce: ….**

|  |  |
| --- | --- |
| **Technické parametry požadované zadavatelem** | **Technické parametry nabízeného stroje** (vyplní uchazeč) |
|  | |
| Rám stroje ocelový svařenec s demontovatelnými držadly | Rám stroje ocelový svařenec s demontovatelnými držadly |
| Pohon stroje pomocí spalovacího motoru s minimálním výkonem 11HP | Pohon stroje pomocí spalovacího motoru s výkonem ……… HP |
| Frézování materiálu výhradně „za sucha“ | Frézování materiálu výhradně „za sucha“ |
| Součástí stroje odsávací zařízení s min. 2 stupňovou filtrací, s čistitelnými filtračními vložkami | Součástí stroje odsávací zařízení s …… stupňovou filtrací, s čistitelnými filtračními vložkami |
| Odsávaný materiál se shromažďuje v zásobníku. Min velikost zásobníku 30 l | Odsávaný materiál se shromažďuje v zásobníku. Velikost zásobníku ……. l |
| Použití stroje pro frézování technologických spár, mrazových trhlin a divokých spár živičných povrchů. | Použití stroje pro frézování technologických spár, mrazových trhlin a divokých spár živičných povrchů. |
| Ochranný kryt frézovacího nástroje opatřen pružnou kartáčovou lištou | Ochranný kryt frézovacího nástroje opatřen pružnou kartáčovou lištou |
| Průměr pracovních nástrojů (diamantových frézovacích kotoučů 150 mm i 200 mm) | Průměr pracovních nástrojů (diamantových frézovacích kotoučů 150 mm i 200 mm) |
| Ovládání hloubky frézované spáry manuálně s plynulým nastavením, s aretací nastavené hloubky frézování | Ovládání hloubky frézované spáry manuálně s plynulým nastavením, s aretací nastavené hloubky frézování |
| Hloubka frézované spáry 35 – 55 mm dle průměru kotouče. | Hloubka frézované spáry 35 – 55 mm dle průměru kotouče |
| Šíře frézované spáry min. 10 mm – max. 25 mm  Dle užití profilu frézovacího nástroje | Šíře frézované spáry min. 10 mm – max. 25 mm  Dle užití profilu frézovacího nástroje |
| Hmotnost stroje max.150kg | Hmotnost stroje …… kg |
| Cena stroje ……….. Kč bez DPH | |
| Náhradní výměnná filtrační vložka k opakovanému použití cena ……….. Kč bez DPH | |
| Náhradní těsnící kartáč na ochranný kryt pracovního nástroje cena ……….. Kč bez DPH | |
| Diamantový frézovací kotouč průměr 150mm profil „V “ 3 kusy cena ……….. Kč bez DPH | |
| Celková cena za dodávku …………… Kč bez DPH | |

Uchazeč musí nacenit všechny položky!

Součástí dodání zboží je i odborné zaškolení pracovníků objednatele. Dodavatel musí zajišťovat i následný servis nabízeného zařízení.

**Zařízení je homologováno, dle platných zákonných norem.**

|  |  |
| --- | --- |
|  | Žlutou barvou označené údaje doplní dodavatel dle parametrů nabízeného stroje. Parametry však musí dodržet rozmezí (maximum, minimum) stanovené zadavatelem. Parametry nepodbarvené žlutou barvou jsou pevným požadavkem zadavatele a nabízený stroj je musí splňovat. |

V dne razítko a podpis uchazeče