



EVROPSKÁ UNIE
Evropský zemědělský fond pro rozvoj venkova
Evropa investuje do venkovských oblastí
Program rozvoje venkova



PROGRAM ROZVOJE VENKOVA

Příloha č. 1

PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE – technické požadavky na zakázku

PLNÍCÍ LINKA

Zadávací podmínky k podání nabídky pro zakázku mimo režim zákona č. 134/2016 Sb.

Akce částečně financovaná dotací z PRV (EAFRD)



1. Zadavatel

Název: Nové Vinařství, a.s.
Sídlo: Zarybník 516, 59442 Měřín
Právní forma: akciová společnost
Údaj o zápisu do OR: oddíl B, vložka 3425 vedená u Krajského soudu v Brně
Jednatel/Zastoupený: Ing. Gabriel Večeřa, místopředseda představenstva

IČ: 63992370
DIČ: CZ63992370

Kontaktní osoba pro předmět zakázky:

1. Ing. Michaela Krejčová
Telefon: 566501227, 602 707 048
e-mail: michaela.krejcova@agro-merin.cz
2. Ing. Marie Čejková
Telefon: 566 501 227, 606 745 571
e-mail: marie.cejkova@agro-merin.cz

2. Název zakázky

PLNÍCÍ LINKA

3. Předmět dodávky

Plnící linka

4. Základní technické požadavky

1. Poloautomatický depaletizátor

Stroj sloužící k vyložení nových prázdných láhví na stůl a následně řadící láhve směrem k dopravníku lahvovací linky. Vhodný pro práci se uvedenými láhvemi:

375 ml SCHLEGEL
500 ml Bordeaux Selection
750 ml Bordeaux Excl. (referenční)
750 ml RHEINWEIN 330 BVS
750 ml RHEINWEIN 330 VL
750 ml SOMMELIER BOURGOGNE



uloženými na paletách o rozměrech 1.000 x 1.200 mm a 800 x 1.200 mm. Vhodný pro práci s loženými paletami o celkové výšce min. 2.000 mm.

Systém uchopení láhví - za pomoci hlavy s pneumatickými nafukovacími prvky. Stroj vybavený kolejnici pro horizontální pohyb.

Stroj svými rozměry vhodný pro umístění do prostoru o rozměrech 6,2 x 3,2 m. Stroj vyrobený podle norem EU - v souladu s Nařízením 2006/42/EC Výkon stroje min. 2.500 láhví/hod.

Příslušenství: Depaletizačního stůl, stroj k ukládání láhví, dopravník a zařízení řadící láhve na dopravník lahvací linky.

2. Automatický monoblok na vystřikování nových láhví, vakuové hladinové plnění a zavírání láhví

Monoblok, skládající se z následujících částí:

Základní konstrukce stroje

Vystřikovačka nových prázdných láhví

Hladinový, vakuový plnič určen k plnění tichých nápojů do skleněných láhví

Zavíračka láhví korkovými zátkami

Zavíračka láhví uzávěry Vinolok

Zavíračka láhví hliníkovými šroubovými uzávěry 30 x 60 mm

Součástí stroje musí být elektrický ovládací panel z nerezů AISI 304

Zařízení musí být vybaveno ochrannými prvky dle norem EU.

Elektrický motor musí být ovládán elektronickým frekvenčním měničem.

Mazání stroje musí být lehce přístupné a dostupné z jednoho místa.

Stroj musí být vybaven formátovými díly pro práci s láhvemi:

375 ml SCHLEGEL

500 ml Bordeaux Selection

750 ml Bordeaux Excl. (referenční)

750 ml RHEINWEIN 330 BVS

750 ml RHEINWEIN 330 VL

750 ml SOMMELIER BOURGOGNE

(potřebný počet vstupních šneků, sad hvězdic a vodičů, vystředovacích kónusů pro práci všech komponentů monobloku - zavíraček, plniče, vystřikovačky).

Stroj musí být vybaven formátovými díly pro práci s 3 typy uzávěry Vinolok, korkovými zátkami a jedním typem šroubového hliníkového uzávěru (30 x 60 mm). Práce s formátovými díly bez potřeby použití nářadí.

Základní konstrukce stroje musí být krytá nerezovými komponenty AISI 304. Všechny komponenty přicházející do styku s tekutinami, musí být vyrobeny z nerezů AISI 304. Zařízení vybaveno ochrannými prvky dle norem EU.

Štítkový (max.) výkon zařízení: 2.500 láhví/hod. - na bázi láhví 0,75 l Bordeaux excl. snížený výkon (1.300 láhví/hod.) zařízení je přípustný pro práci s láhvemi uzavíranými uzávěry VINOLOK.

Vystřikovačka s min. jedním výstřikem, vybavena regulátorem tlaku vystřikovací tekutiny a tlakovým spínačem, odtokovou nádrž na vodu. Konstrukce úchyťů na láhve z nerezů AISI 304. Stroj vybaven



ventily zajišťujícími, že vstřikování se provádí pouze v případě, že ve stroji je láhev. Stroj vhodný pro práci s láhvemi o váze do 0,9 kg.

Plnič musí být vybaven zásobníkem na produkt z nerezové oceli AISI 304. Povrch zásobníku musí být vyleštěn a sklon spodní části zásobníku musí zajišťovat jeho úplné vyprázdnění. Zavírání plnicích ventilů musí být prováděno centrálně. Nastavení hladiny plnění v případě zastavení stroje centrální. Rozsah nastavení hladiny produktu v láhvi min. 60 mm. Stroj musí být opatřen zpětnými ventily, které zastaví nasávání vzduchu, pokud není ve stroji láhev.

Plnič musí být vybaven výškovým nastavením.

Příslušenství k plniči musí být dodáno zařízení vytvářející závoj inertního plynu v zásobníku plniče za účelem zabránění kontaktu produktu (vína) se vzduchem. Odvod vzduchu, který bude odsáván z láhve během plnění, musí být řešen vně zásobníku s produktem tak, aby nedocházelo k stagnaci vzduchu v zásobníku. Vstřikování inertního plynu musí být prováděno pomocí trysky plnicího ventilu.

Zařízení musí být připraveno pro využití poloautomatického C.I.P. systému. Systém bez atrap láhví, včetně sekčního otevírání plnicích ventilů. Zařízení na automatické otevírání a zavírání plnicích ventilů. Systém musí umožňovat bezdotykovou obsluhu.

Zavíračka láhví korkovými zátkami

Čelisti zavíračky z tvrzené a leštěné oceli. Zámky na zátky vyjímatelné bez použití náradí. Stroj musí být vybaven zařízením na ofukování zavírací hlavy a zařízením, které umožňuje výškové nastavení zavírací hlavy.

Příslušenství: By-pass, zařízení na odsávání vzduchu z hrdla láhví, vstřikování inertního plynu do hrdla láhve před aplikací korkové zátky.

Zavíračka láhví šroubovými hliníkovými uzávěry

Stroj vhodný pro práci s hliníkovými šroubovými uzávěry 30 x 60 mm s vibračním třídíčem vyrobeným z AISI 304 a zařízením na kontrolu množství uzávěrů. Zavalovací hlava musí být opatřena zařízením „no cap no roli“, které bude zamezovat rotaci zavírací hlavy v případě že se na láhvi není nasazen uzávěr. Stroj musí být vybaven možností výškového nastavení zavírací hlavy.

Příslušenství: By-pass, zařízení na odsávání vzduchu z hrdla láhví, vstřikování inertního plynu do hrdla láhve před aplikací šroubového uzávěru, zařízení na vstřikování inertního plynu do uzávěru před jeho aplikací na láhev

Zavíračka na zavírání láhví skleněnými uzávěry VINOLOK

Stroj vhodný pro práci s třemi typy uzávěrů Vinolok. Součástí stroje musí být vibrační distributor uzávěrů a formátové díly pro práci s třemi typy uzávěrů Vinolok. Stroj musí mít možnost výškového nastavení zavírací hlavy. Zavíračka musí být vybavena by passem.

Příslušenství k monobloku bude dodáno zařízení pro zásobování jednotlivých zavíracích hlav příslušnými uzávěry (korkové zátky, skleněné zátky Vinolok, hliníkové šroubové uzávěry).

3. Stroj (monoblok) na nasazování PVC a cínových záklopek, na smršťování PVC a zavalování cínových záklopek

Stroj vybaven příslušenstvím pro práci se všemi požadovanými formáty záklopek a láhví. Se zásobníkem na záklopy o kapacitě odpovídající cca půl hodině nepřetržité práce stroje. Stroj bude vybaven

zařizování, které zabrání nasazování záklopek v případě, že v láhvi není zátka. Termická hlava musí být ventilovaná. Stroj musí být vybaven zařízením na centrování láhví, mechanickou separací cínových záklopek, by passem. Stroj musí být vybaven bezpečnostními prvky dle norem EU Výkon stroje: max. 2.500 láhví/hod u PVC záklopek. U cínových záklopek se toleruje výkon cca 1.000 láhví/hod.

Příslušenství: Formátové díly a přítlačné zařízení na nasazování cínových záklopek.

4. Etiketovací stroj na aplikaci samolepících etiket.

Stroj vhodný pro aplikaci předních a zadních etiket na cylindrické láhve a ovinovacích břišních etiket na cylindrické láhve. Stroj musí mít předpřipraven pro orientaci láhví pomocí bočního zářezu na láhvích. Rám stroje musí být kryt nerezovými prvky. Ovládací panel stroje musí poskytovat možnost modifikace provozních nastavení.

Stroj vybaven ochrannými prvky dle norem EU. Rychlost karuselu a etiketovacími hlavami musí být sladěná. Uvolňování etiket s využitím fotobuňky a mechanicky. Maximální průměr role s etiketami - 320 mm. Výkon stroje: max. 2.500 láhví/hod.

Příslušenství stroje budou dodány formátové díly pro práci se všemi požadovanými láhvemi:

375 ml SCHLEGEL

500 ml Bordeaux Selection

750 ml Bordeaux Excl. (referenční)

750 ml RHEINWEIN 330 BVS

750 ml RHEINWEIN 330 VL

750 ml SOMMELIER BOURGOGNE

dále pak přítlačné zařízení na vyhlazování etiket na výstupu ze stroje a zařízení na vstupu i výstupu ke kontrole toku láhví.

5. Monoblok na formování kartonů, jejich zavírání a lepení, jakož i vkládání láhví do kartonů

Zařízení, které formuje kartony, podlepuje spodní chlopně samolepící páskou, vkládá do nich láhve a přelepí jejich horní chlopně samolepící páskou. Vhodný pro práci s tzv. americkými kartony, celkem s 4 formáty pro

375 ml SCHLEGEL

500 ml Bordeaux Selection

750 ml Bordeaux Excl. (referenční)

750 ml RHEINWEIN 330 BVS

750 ml RHEINWEIN 330 VL

750 ml SOMMELIER BOURGOGNE, složenými a slepenými po straně.

Stroj musí být vybaven zásobníkem na kartony v množství cca min. 60 kartonů, dotykovým ovládacím panelem, bezpečnostními prvky dle norem EU.

Štítkový výkon zařízení - 2.500 láhví/hod.

Příslušenství ke stroji budou dodány vystředovací sady pro práci s požadovanými kartony bez dělicích mřížek, válečkový dopravník o délce do 4 m a frekvenční měnič. Stroj vybaven hlavou pro práci se všemi požadovanými formáty láhví a kartonů.

6. Zařízení na ovinování palet s kartony plastovou fólií. stroj poloautomatický

7. Centrální kompresor.

Kompresor šroubový s automatickým řízením chodu. Řízení za pomoci elektronické řídicí jednotky. Výkon při 1 MPa min. 240 m³. Zařízení včetně příslušenství odpovídajících parametrů - sušička



vzduchu, cyklónový separátor, automatický odpouštěč kondenzátu, filtr s filtračními vložkami, tlaková nádoba o objemu min. 2000 l.

8. Generátor dusíku o výkonu min. 8 Nm³/hod. plynného dusíku o čistotě min. 99 %.

9. Sada dopravníků včetně kabelových kanálů.

Dopravníky na láhve z nerezů včetně stojanů a pohonu pásů. Pás z plastu. Součástí dopravníků budou odkapávací kanálky. Kabelové kanálky umístěné na dopravníku.

10. Rozvaděč

V Měříně 22.8.2018