

LEGENDA MÍSTNOSTÍ

ČÍSLO	ÚČEL	PLOCHA (m ²)	SKLADBA PODLAHY	PODLAHA	UPRAVY POVRCHU	STŘEP
01	SBR 1	24,75 m ²	SH2	OCHRANNÝ MĚTER VZ. POZ. MÁMKA	OCHRANNÝ MĚTER VZ. POZ. MÁMKA (V= 5,06 m)	PŘETMĚLEN SPÁR MEZI PANELE
02	SBR 2	24,75 m ²	SH2	OCHRANNÝ MĚTER VZ. POZ. MÁMKA	OCHRANNÝ MĚTER VZ. POZ. MÁMKA (V= 5,06 m)	PŘETMĚLEN SPÁR MEZI PANELE
03	STŘEDOVNA	30,32 m ²	SH6	KERAMICKÁ DLÁŽBA	KERAM. SKLÍK V=100 mm, KERAM. ZDVO - VÁPNECEM, OMITKA DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU	TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA
04	CHODBA + SCHODIŠTĚ	13,03 m ²	SH8	KERAMICKÁ DLÁŽBA, SCHODIŠTĚ	KERAM. SKLÍK V=100 mm, KERAM. ZDVO - VÁPNECEM, OMITKA DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU	TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA
05	KALODĚN	9,90 m ²	SH6	KERAMICKÁ DLÁŽBA	KERAM. SKLÍK V=100 mm, KERAM. ZDVO - VÁPNECEM, OMITKA DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU	TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA
101	SBR - LÁVNA	10,50 m ²	SH6	OCHRANNÝ MĚTER VZ. POZ. MÁMKA POSPĚV EN VYKONÁVÁNÍ PROTISLUPNOSTI	OCHRANNÝ MĚTER VZ. POZ. MÁMKA	OCHRANNÝ MĚTER VZ. POZ. MÁMKA
102	ELE. ROZVODNA	7,05 m ²	SH6	KERAMICKÁ DLÁŽBA + DIELEKTRICKÝ POSPĚV EN VYKONÁVÁNÍ	KERAM. SKLÍK V=100 mm, KERAM. ZDVO - VÁPNECEM, OMITKA DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU	TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA
103	WC	1,20 m ²	SH6	KERAMICKÁ DLÁŽBA	KERAM. OBLIKOV V=20 mm, KERAM. ZDVO - S POSLÍDEM POD OBLIKOV, 2. JEDNOROSTRĚ, JAROVĚ V. CEM. OMITKOU, DĚLE DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU VRSŤOVU, BET. STĚNY - POD OBLIKOV, BEZ PŮVODNÍ UPRAVY, DĚLE TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA	TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA
104	PŘEDSÍN. WC	0,90 m ²	SH6	KERAMICKÁ DLÁŽBA	KERAM. SKLÍK V=100 mm, VÁPNECEM, OMITKA DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU VRSŤOVU, V. CEM. OMITKOU, DĚLE DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU VRSŤOVU	TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA
105	PROVOZNÍ MÍSTNOST	8,14 m ²	SH6	KERAMICKÁ DLÁŽBA	KERAM. OBLIKOV V=20 mm, KERAM. ZDVO - S POSLÍDEM POD OBLIKOV, 2. JEDNOROSTRĚ, JAROVĚ V. CEM. OMITKOU, DĚLE DVOURSTVÁ S VRCHNÍ STUKOVOU VRSŤOVU, BET. STĚNY - POD OBLIKOV, BEZ PŮVODNÍ UPRAVY, DĚLE TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA	TEMKOVISTVÁ STĚROVÁ OMITKA
106	HALA	31,73 m ²	SH4	KERAMICKÁ DLÁŽBA	PLECH	PLECH
107	MÍSTNOST ELEKTROCENTRÁLY	24,64 m ²		BETONOVÁ MAZÁNKA		

LEGENDA PŘEKLADŮ

OZNÁČENÍ PŘEKLADU	POČET PŘEKLADŮ	PRVKY, ZE KTERÝCH SE PŘEKLAD SKLÁDÁ		PRVNÍ PŘEKLAD		VÝŠKA SPODNÍ HRANY (M)	POZ. MÁMKA
		PRVKY, ZE KTERÝCH SE PŘEKLAD SKLÁDÁ	SCHEMA	ROZMĚRY PRVKŮ (MM)	HLAVNÍ ÚČEL		
P-1	3	KERAMICKÝ PŘEKLAD PLOCHY 11571,1250	1	11571,1250	1	115	OSADIT PŘI ZŘENÍ PRŮČY DO NADPRÁŽ ZADÁVANÉ ZÁRUBNĚ
P-2	1	KERAMICKÝ PŘEKLAD PLOCHY 11571,1000	1	11571,1000	1	115	OSADIT PŘI ZŘENÍ PRŮČY DO NADPRÁŽ ZADÁVANÉ ZÁRUBNĚ
P-3	1	KERAMICKÝ PŘEKLAD PLOCHY 11571,1750	1	11571,1750	1	115	OSADIT PŘI ZŘENÍ PRŮČY DO NADPRÁŽ ZADÁVANÉ ZÁRUBNĚ

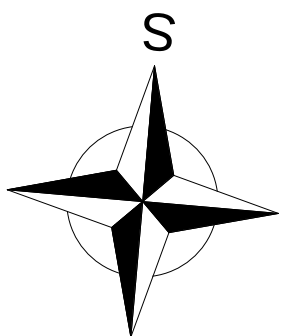
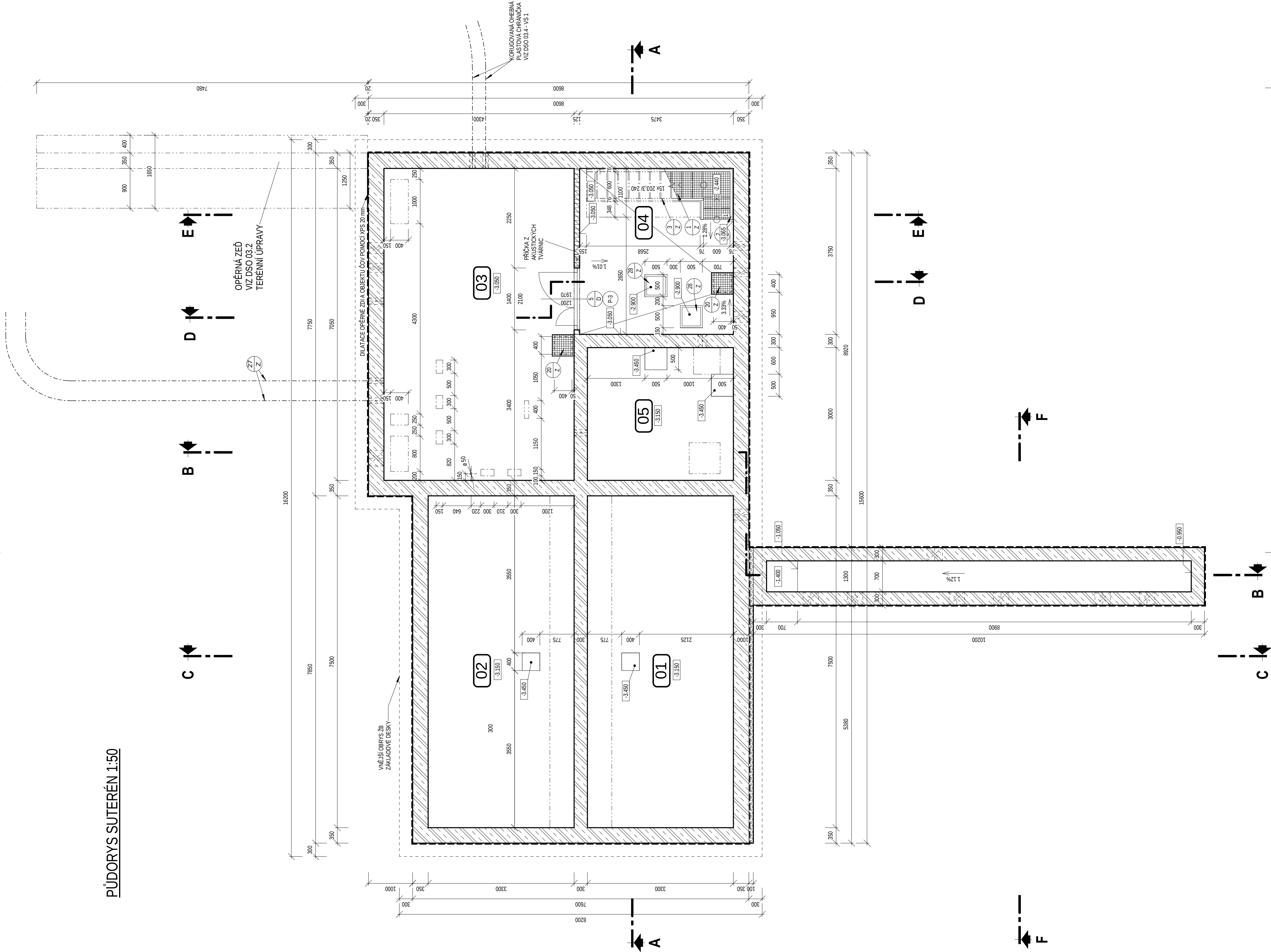
LEGENDA MATERIÁLŮ

- ZELEDBETON
- POKLADNÍ BETON, SPADOVÝ BETON
- BETONOVÁ MAZÁNKA
- ZDVO Z BETONOVÝCH BEDNÍČKŮ TVÁRNIC ZAUTE BET. SMĚSÍ C20/25
- VRCHNÍ NEROVNÉ ZDVO Z BROKOVANÝCH KERAM. TVÁRNIC NA SPEC. MATU PRO TENÉ SPÁRY
- TEPELNÁ IZOLACE - Z XPS
- HUTNĚNÝ STĚROVÝ POŠTÁŘ
- NASTYP - Z VODNĚ ZEMINY, HUTNĚNÝ
- STÁVAJÍCÍ ZEMINA
- SEPARAČNÍ VRSTVA, HYDROIZOLACE, PAROZÁBRANA

POZNÁMKA

- PŘI BETONÁŽI V LÓŽI DO PODKLADNÍHO BETONU ZEMINOU VÝŠTAVU VIZ. ČÁST STAVBY ELEKTROINSTALACE A VÝŠTAVU MIN. 1M NAD ÚROVŇ TĚŘE.
- VŠECHNY NÁDRŽE, I SUŠE KONIKY MUSÍ BÝT VODOTĚSNĚ - VĚŠKÉ PRACOVNÍ A DLATČNÍ SPÁRY A PROSTUPY PROJEKTU JAKO TĚSNĚNÍ.
- PŘI KOTVENÍ ZŘENÝCH PŘÍRŮČÍ MÍSTĚ STIKU S BETONOVÝMI STĚNAMI BUDE PROVĚŘENO V KATĚŽE LŽNĚ SPÁŘE POMOCÍ SPECIÁLNÍCH OCELOVÝCH KOTVENÍCH PRVKŮ VYKLANÝCH DO SPECIÁLNÍ KOTVENÍ DRAŽKY OSÁZENÉ PŘI BETONÁŽI DO LŽE VÁZAJÍCÍ ZELEDBETONOVÉ STĚNY.
- VĚŠKÉ, PO ZASTPÁNÍ VODNĚ BETONOVÉ PVRCHY, KTERÉ NEBUDOU CELOPOŠNĚ PŘEKRYTÉ VÝROBNÁVAD STĚROVÝ NEBO JINOU KONSTRUKCÍ, PROVĚST V KVALITĚ POHODLOVÝCH BETONŮ.
- POLOHU A VELIKOST PROSTUPŮ A ZAKLADOVÝCH BLOKŮ JE V NUTNĚ UPŘÍSOBIT KONKRETNÍMU DODANĚMU TECHNOLOGICKÉMU A TRIBUNÁMU VYSTROJENÍ.
- CELÝ VITRNÍ PVRCH MAZÁNKA A OBODU NADPRÁŽ SBR AŽ DO ÚROVNĚ 200 mm NAD PROCHDÍ LÁVNU LČENÉ CEBNÍO PVRCHU LÁVNY SPÁRŮ VYKONÁVÁ MECHANICKÁ A CHEMICKÁ ODOLNÝ PRŮJMY SE SODPOVÍDÁJÍ PŘEKLENOVÁNÍ TRHIN, VODNÝ PRO NÁDRŽ, ČOV A TRVALÝ STYK S ODPADNÝMI VODAMI, VÝRČE Z OČIŠČOVNĚ VODOTĚSNOSTI VČETNĚ JADNĚ PŘÍPRAVY PODKLADŮ V SOULADU S TECHNOLOGICKÝM PŘEPISNÍM VÝROBE (OTRYSÁNÍ CELEHO PVRCHU ZAKLADNÍ VITRNÍ MAZÁNKA) A V NUTNĚ VÝROBNÍMA SPÁRŮMAK PVRCHU LÁVNY PROJEKT V PROTISLUŽNĚ UPRAVĚ (OTRYSÁNÍ CELEHO PVRCHU ZAKLADNÍMAK, PROTISLUŽNĚMAK VYSTAVY, MINIMÁLNĚ ZA VRCHNÍMAK).

PŮDORYS SUTERÉN 1:50



Revize	Práce revize	Datum revize
--------	--------------	--------------

AQUA PROCON s.r.o. Projektová a inženýrská společnost Palackého tř. 12, 612 00 Brno IČO: 252 28 421, DIČ: CZ252 28 421 E-mail: info@aquaprocon.cz www.aquaprocon.cz	Veškeré projekty Ing. Jan Poláček Veškeré dílčí projekty Ing. Lubomír Růžek Zodpovědný projektant Ing. Lubomír Růžek Výpracoval Jiří Štěpánek Kontroloval Ing. Josef Štěpánek, MBA
---	---

Investor	Oleš. Babin
Objednatel	Oleš. Babin

Formát	A4	Měřítko	1:50	Supl.	DPSS	Datum	01/2017	Zakázka číslo	1445016-21
--------	----	---------	------	-------	------	-------	---------	---------------	------------

Projekt

BĚLOTÍN - KANALIZACE A ČOV

3 - PROJEKTOVÁ DOKUMENTACE
3.D1 - DOKUMENTACE STAVEBNÍHO NEBO INŽENÝRSKÉHO OBJEKTU
3.D1.3 - SO 031 ČOV
3.D1.3.1 - DSO 031 OBJEKT ČOV

Příloha	Číslo přílohy	Revize
PŮDORYS SUTERÉN	3.D1.3.1.4	0