

Hempadur 15570

Charakteristika produktu

Popis

Hempadur 15570 je dvousložková, polyamidovým aduktem tvrzená epoxidová náterová hmota, která vytvrzuje do pevného a vysoce korozně odolného náteru až do teploty -10°C. Svetle sedý odstín 12430 pigmentovaný zeleditou slídou je rovněž vhodný pro nanášení v podmínkách vysoké vlhkosti, na zvlhlé ocelové povrchy a může být nanášena i na vlhké povrchy. Sedave žlutý odstín 21780 a sedý odstín 11320 obsahují zinkfosfát. Vyhovuje směrnici EU 2004/42/EC, Směrnice o barvách o omezení těkavých organických sloučenin: podkategorie j.

Doporučené použití

Jako základní náterová hmota pro údržbu a opravy, jako podkladový a/nebo vrchní náter v systémech Hempadur v tezkém korozním prostředí. Jako vrchní náter tam, kde vzhled náteru není tak důležitý. Jako základní epoxidový náter vytvrzující při nízké teplotě, podkladový a/nebo vrchní náter v náterových systémech podle specifikace. Náter je vhodný jako základní mezioperační náter v epoxidových systémech. Jako penetrační náter (metodou mlhového nástřiku) na Galvosil.

Provozní teplota

- Maximálně, pouze za sucha: 140°C [284°F].

Certifikáty / Schválení

- Zkouška typu EC pro materiál s pomalým šířením plamene při použití v předem definovaném nátěrovém systému. Další informace naleznete na hempel.com v sekci „Prohlášení o shodě“.
- V souladu s evropskou normou EN 13501-1, třída reakce na oheň: B-s1, d0.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 25°C [77°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota	15% ředění, objemově	Mezní hodnoty, etapa II (2010) ^a
EU	412 g/L [3,44 lb/US gal]	478 g/L [3,99 lb/US gal]	500 g/L [4,17 lb/US gal]
USA (nátěry)	412 g/L [3,44 lb/US gal]	-	-
USA (regulační)	412 g/L [3,44 lb/US gal]	-	-
Čína	412 g/L [3,44 lb/US gal]	-	-

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9. ^aSměrnice EU 2004/42/ES.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

15570

Složky produktu

Báze 15579

Tužidlo 95570

Standardní odstín* / kód

Kaštanová 50630

Lesk

Matný

Objem sušiny

54 ± 2%

* Další odstíny jsou dostupné, kontaktujte svého zástupce Hempel.

Hempadur 15570

Specifická hmotnost

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

Železitá slída (MIO) odstín / kód

Šedá 12430

Lesk

Matný

Objem sušiny

54 ± 2%

Specifická hmotnost

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.
- Všechna poškození shopprimeru a znečištění ze skladování a výroby by měla být před konečným nátěrem důkladně mechanicky/chemicky očištěna.

Nový objekt

- Odstraňte prach, tryskácké médium a ostatní volné nečistoty.
- Abrasivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).

Údržba a opravy

- Místo abrazivně otryskejte na stupeň min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Vodní tryskání na min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Drobné oblasti mohou být očištěny elektrickým nářadím na St 3 za předpokladu, že povrch je zdrsňený a není leštěný.
- Odstraňte prach, tryskácké médium a ostatní volné nečistoty.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (G) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 15579 : Tužidlo 95570
(3 : 1 objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08450

Čistící přípravek

Hempel's Tool Cleaner 99610

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 175 bar [2500 psi] Velikost ústí trysky: 0.019-0.021"
Vzduchové stříkání	15%	Nelze použít.
Štětce	5%	Nelze použít.

Pokud je pro aplikaci použit štětec nebo váleček, k dodržení specifikované tloušťky suchého nátěrového filmu bude třeba více vrstev nátěru. Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Hempadur 15570

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	50 µm [2,0 mils]	125 µm [4,9 mils]	100 µm [3,9 mils]
Tloušťka mokrého filmu	90 µm [3,5 mils]	230 µm [9,1 mils]	190 µm [7,5 mils]
Teoretická vydatnost	11 m²/L [450 sq ft/US gal]	4,3 m²/L [180 sq ft/US gal]	5,4 m²/L [220 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní rychlost šíření, doba schnutí a tužení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být při aplikaci a tužení minimálně -10°C [14°F].
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Teplota výrobku musí při jeho aplikaci být minimálně 15°C [59°F].

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během tužení nižší než 85%.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Dle specifikace společnosti Hempel. Doporučenými výrobky jsou: Hempadur, Hemplathane, Hemplatex

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý na dotek	min.	60
Tvrde suché	hodin	5

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 100 mikronů [3.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název vlastnosti		20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení		
Hempadur 15570	Min Max	4 hod. Prod.
Hempatex Enamel 56360	Min Max	120 min. 8 hod.
Hempathane HS 55610	Min Max	4 hod. Prod.
Ponor		
Hempadur 15570	Min Max	8 hod. Prod.

Časy přetírání jsou příznačné pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.

Poznámky k přetírání

- Jestliže je překročen maximální přetírací interval, je pro zajištění přilnavosti nezbytné zdrsňení povrchu.
- Povrch musí být před přetíráním čistý.

Další poznámky

- Epoxidové nátěry mají při vnějším použití přirozené sklony ke křídování. Tento jev nemá vliv na účinnost nátěru.
- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Hempadur 15570

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	36 měsíce	24 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky pro skladování

- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel (hempel.com) nebo na místní webové stránce (Hempel.cz):

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Technický list produktu ("TLP") se týká dodávaného produktu ("produkt") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel obdržet aktuální TLP společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě TLP může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("další dokumenty"):

Č. Název dokumentu	Umístění/poznámky
1. Technické prohlášení	Jednorázová konkrétní rada poskytnutá na požádání pro konkrétní projekty
2. Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3. TLP	Tento dokument
4. Vysvětlivky k TLP	Jsou dostupné na adrese www.hempel.com a obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5. Návod k použití	Případně dostupné na www.hempel.com
6. Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v TLP a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel neodpovídá za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném PL a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento TLP, další dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel s produktem. Navíc se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecným obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.