

Zadavatel, Severočeská teplárenská, a.s., obdržel, v souladu s ustanovením článku 4, odst. 4.1 Zadávací dokumentace, níže uvedené žádosti na vysvětlení zadávacích podmínek (Zadávací dokumentace) na zakázku:

„Modernizace rozvodů tepla Most ST, a. s. v roce 2018 - REKO tepelné sítě Velebudice (Grammer – ISŠT)“ (ev. č. zakázky: ST-2017-003-D),

ke kterým tímto uvádí následující vysvětlení k Zadávací dokumentaci (odpověď):

Soupis dotazů účastníků a odpovědí zadavatele Vysvětlení zadávací dokumentace (dodatečná informace) č. 2 a 3

Dodatečná informace č. 2

Dotaz:

Dobrý den,

V projektové dokumentaci na akci: „**Rekonstrukce tepelné sítě Velebudice - úsek odbočka Grammer – VS ISŠT**“, je ve specifikaci materiálu uvedena trubka ocelová podélně svařovaná, ale následně uvedená norma ČSN 42 5715 odkazuje na potrubí bezešvé. Jaký druh potrubí (svařované nebo bezešvé) požadujete použít?

Odpověď zadavatele:

Při kopírování specifikace materiálu došlo nedopatřením k nepřesné specifikaci potrubí:

Obecná podmínka pro použití potrubí je:

- do DN 100 včetně bude použito potrubí hladké bezešvé
- od DN 125 včetně a výše bude použito potrubí podélně svařované.

Dodatečná informace č. 3

Dotaz:

Vysvětlení k části „Nátěry potrubí“ uvedené v dokumentu D.1.1.1 Technická zpráva

Vážení obchodní přátelé,

při prostudování zadání Vámi vypsáního výběrového řízení na akci „**Rekonstrukce tepelné sítě Velebudice**“ žádáme o vysvětlení, případně určení typu nátěru, protože znění v technické zprávě umožňuje nejasný výklad a možné komplikace při výkladu podle zadaného textu:

Ocelové potrubí a veškeré komponenty budou odmaštěny, očištěny kartáčováním a opatřeny nátěrem na cementové bázi.

Přesný typ nátěru, složení nátěru a tloušťku vrstev navrhne před zahájením prací vybraný dodavatel nátěrových hmot. Skladbu nátěru odsouhlasí investor.

Jako vhodné se jeví nátěry do 200°C o minimální tloušťce vrstvy 160 µm.

Nátěr musí splňovat požadavky dle stupně korozní agresivity prostředí C3 dle ČSN 030803 (EN 12944).

Při nátěrech je třeba dbát na to, aby barvou nebyly natřeny přírubové spoje a šrouby, které jsou konzervovány pouze vrstvou vhodného mazacího tuku.

Povrchová úprava tepelné izolace bude dodána v příslušném odstínu již z výroby, takže není třeba provádět nátěr.

Dotaz č. 1

Ocelové potrubí a veškeré komponenty budou odmaštěny, očištěny kartáčováním a opatřeny nátěrem na cementové bázi.

Nátěr musí splňovat požadavky dle stupně korozní agresivity prostředí C3 dle ČSN 030803 (EN 12944).

Tyto dvě informace se vzájemně vylučují. Která z nich má být brána jako závazná pro provedení nátěrů?

Dotaz č. 2

Přesný typ nátěru, složení nátěru a tloušťku vrstev navrhne před zahájením prací vybraný dodavatel nátěrových hmot. Skladbu nátěru odsouhlasí investor.

Jako vhodné se jeví nátěry do 200°C o minimální tloušťce vrstvy 160 µm.

Může investor potvrdit již v této fázi výběrového řízení, že nátěr „do 200°C o minimální tloušťce vrstvy 160 µm“, bude odsouhlasen „před zahájením prací“, aby bylo zřejmé, že před zahájením prací nebude požadovat investor nátěrový systém s vyšší tloušťkou vrstvy?

Odpověď zadavatele:

Ad dotaz 1):

Ocelové potrubí a veškeré potrubní komponenty budou odmaštěny, očištěny kartáčováním, opatřeny nátěrem na cementové bázi dle pokynů výrobce nátěrové hmoty.

Splnění požadavků na nátěr dle stupně korozní agresivity prostředí C3 není zásadní podmínkou, protože na nátěr nebudou působit přímé vnější vlivy. U tohoto nátěrového systému se stupně korozní agresivity ani neurčují. Nátěr na cementové bázi se dá provádět bez nutnosti odstranění pevně lpící rzi.

Ad dotaz 2):

Investor odsouhlasí dodavatelem navržený nátěrový systém na cementové bázi, který bude odpovídat požadavkům v Projektové dokumentaci, tj. nátěr do 200°C o minimální tloušťce vrstvy 160 µm a bude v souladu s pokyny a technologickým postupem pro provádění nátěrů výrobce uvažované nátěrové hmoty.

V Mostě - Komořanech dne: 06.12.2017

Za zadavatele



Diana Stejskalová
kontaktní osoba zadavatele
Severočeská teplárenská, a.s.