

Dodatečná informace č. 5 k VŘ „Strojovna chlazení“

Dotazy od potenciálního dodavatele:

Dotaz č. 1:

strana 3

- Ovládací prvky budou umístěny tak, aby v souladu s ergonomií pracoviště byly operátory pohodlně dosažitelné (start tlačítka, ovládací prvky, atd.).
 - strojovna chlazení není trvalé pracoviště, opravu platí i pro ni?

Odpověď: Platí obecně, jak pro stroje s trvalou obsluhou, tak pro stroje bez trvalé obsluhy.

Dotaz č. 2:

- Elektrické panely by měly být s povrchovou úpravou (práškový povlak) s odstínem dle dohody se zákazníkem. Zřízení musí být osazeno dotykovým displejem nebo dotykovým monitorem a s rezervou dvaceti vstupů a výstupů. Veškerá sensorika instalovaná na stroji musí být provedena s připojením na konektor z důvodu jednodušší a rychlejší výměny za provozu.
 - jaké elektrické panely jsou tímto myšleny?

Odpověď: Týká se všech elektrických rozvodných skříní.

Dotaz č. 3:

- Strojovna musí být vybavena info tabulí (A4) - 3 ks
 - co přesně je tímto myšleno?

Odpověď: Jedná se o informační tabule pro založení dokumentace do kroužkové vazby - viz foto níže



Dotaz č. 4:

- V případě osazení zařízení prvky pro měření a vyhodnocování (technolog. parametrů, průtoků, tlaků a měřených veličin atd.) musí být dodány kalibrační listy pro tato instalovaná zařízení, včetně definované doby kalibrace. *KALIBRAČNÍ LISTY*
- konkretizace požadavku?

Odpověď: Týká se instalovaných teploměrů pro měření teploty dodávané chladicí vody pro jednotlivá spotřební místa – sice nejsou součástí dodávky, ale součástí dodávky je kompletní schéma rozvodu a v tom by měl být tento požadavek zanesen.

Dotaz č. 5:

- Každý stroj musí být osazen světelným majákem – signalizující výrobní stavy (G/Y/R).
- Ochranné prvky na rámech a upínkách budou kombinací následujících ochranných prvků:
 - světelné závory, které umožňují snadný přístup k zařízení zepředu - součástí dodávky instalovaných světelných závor musí být testovací váleček pro kontrolu funkce bezpečnostních závor dodávaný přímo výrobcem bezpečnostní závory. Tento kontrolní prvek musí být umístěn na stroji tak, aby byl dostupný a zároveň nevadil obsluze stroje,
 - posuvné nebo jinak uzavírací panely z hliníkových profilů s oknem z čirého a průhledného polykarbonátu, aby zabránily případným zraněním obsluze stroje i ostatních osob se zajištěním elektronickým zámekem proti posunutí nebo otevření,
- ochranné prvky budou vyrobeny s takovým připojením, aby umožňovaly servis a údržbu těchto zařízení,
- toto platí spíše pro výrobu, a ne pro strojovnu chlazení, ne?

Odpověď: Souhlasím, vychází z obecného zadání pro jednoúčelové stroje.

Dotaz č. 6:

strana 4

- teplota na povrchu strojního zařízení nesmí přesáhnout 35°C. Pokud je to ale z procesního hlediska nevyhnutelné, musí být takové plochy viditelně označeny.
- opravdu platí i pro strojovnu chlazení?

Odpověď: Toto je obecný požadavek pro všechny poptávané strojní zařízení.

Dotaz č. 7:

- Všechny redukční ventily vzduchu a ostatních medií musí být opatřeny zamykatelným krytem, nebo instalovat přímo redukční ventily s blokadí polohy klíčem. V případě instalace klíčů dodat pro celou linku jednotný klíč. *STROJOVNA ČMČ JE LINKOU!*
 - Strojní zařízení musí být vybaveno počítadlem provozních hodin (vyrobených kusů) s možností nastavení hlášení servisních intervalů ve vazbě na provozní hodiny (kusy resp. metry). *USPOŘÁDÁNÍ KULY METR*
- toto opět platí spíše pro linku, než pro strojovnu chlazení, ne?

Odpověď: Dodávkou je strojovna chlazení včetně kompletního schématu rozvodu po linkách. Pokud to bude použito v návrhu vašeho rozvodu, tak musí být v průvodním kusovníku rozvodu zohledněno. Provozní hodiny + servisní intervaly – požadavek se týká SW strojovny chlazení.

Dotaz č. 8:

strana 5

Dále v testu bude popsána vždy jedna samostatná výrobní linka:

- co je myšleno „testem“?

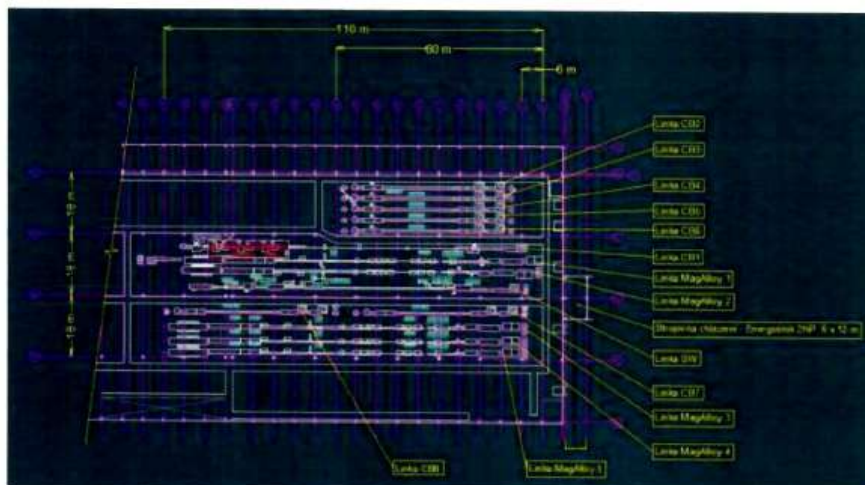
Odpověď: toto je překlep – má tam být „dále v textu“.

Dotaz č. 9:

strana 11

Rozmístění linek ve výrobním závodě:

Obrázky níže zakreslují plánované rozložení výrobních linek ve výrobním závodě a plánované uložení trubných rozvodů chladicí vody po sloupech haly. Tyto obrázky slouží jako podklad pro navrhování rozvodu chladicí vody od strojovny po vlastní spotřebiče.



- pokud se řeší strojovna chlazení, k čemu slouží výkres rozmístění linek?

Odpověď: Slouží pro kompletní návrh rozvodu chladicí vody po hale, který je požadován od dodavatele strojovny chlazení a bude sloužit jako podklad pro projekční kancelář, která podle něj zpracuje rozvod.

Dotaz č. 10:

strana 15

Vzhledem k velikosti předpokládaného chladicího okruhu požadujeme zařazení parciální boční filtraci s účinností filtrace 3 - 5 mikronů, která zajistí účinné odstranění jemných mechanických nečistot a případných produktů sekundárního znečištění z cirkulující vody.

- proč přesně filtrace 3 – 5 mikronů?

Odpověď: Požadavek na čistotu vody ve vazbě na strojní zařízení.

Dotaz č. 11:

strana 16

- Rozvod chladicí vody musí být koncipován jako uzavřený včetně odběrných míst. Odběrná místa, která jsou v současné době řešena jako otevřená budou v rámci dodávky strojovny chlazení předělána dle požadavku na uzavřený okruh – viz kapitoly

- řeší se pouze strojovna chlazení?

Odpověď: Řeší se i kompletní rozvod chladicí vody, ne jenom samostatná strojovna.

Dotaz č. 12:

- Centrální nádrž chladicí vody bude koncipována jako beztlaká, uzavřená.

- jak je myšleno beztlaká a uzavřená?

Odpověď: Tím je myšleno beztlaká s víkem.

Dotaz č. 13:

- Součástí dodávky strojovny chlazení bude výkresová dokumentace příslušného kompletního trubného rozvodu po hale (od strojovny po jednotlivá odběrná místa). Tato dokumentace bude koncipována tak, aby teplota chladicí vody na jednotlivých odběrných místech byla možná regulovat směrem nahoru (např. bypasovým systémem) a zároveň, aby bylo možno regulovat a sledovat skutečný průtok chladicí vody na jednotlivých odběrných místech.

- jedná se ještě jen o strojovnu chlazení? Toto je přece kompletní rozvod po hale. A „strojovna chlazení + rozvod potrubí = kompletní chlazení“.

Odpověď: Ano toto je požadováno a dodavatel strojovny je zodpovědný za návrh rozvodu po hale.

Dotaz č. 14:

strana 17

- Požadavky na dokumentaci trubných rozvodů: dodavatele strojovny chlazení vytvoří výkresovou dokumentaci (ve formě blokového schématu jednotlivých potrubních tras), která bude následně předána projekční kanceláři zajišťující rozvody po hale jako metodika pro vlastní realizaci. Projekční kancelář následně provede výkresovou dokumentaci trubného rozvodu a nechá ji schválit dodavateli strojovny chlazení. Blokové schéma bude určovat dimenzi jednotlivých potrubních tras, kompenzaci a dilatační místa, specifikaci jednotlivých funkčních prvků, materiál potrubí, izolaci atd.
 - Blokové schéma nebude chápáno jako kompletní výrobní dokumentace a kusovník (výkaz – výměr), bude sloužit jako metodický podklad pro projekční kancelář. Blokové schéma bude obsahovat kompletní regulační vybavení nutné pro nastavení tlaků, průtoků a teplot na jednotlivá odběrná místa – dle požadavků investora.
- proč bude zpracovávat „projekční kancelář“? Projekční kancelář je tedy v pozici kreslič a ne v pozici projektant? Řeší se tedy celé chlazení, ale všude je napsáno „strojovna chlazení“.

Odpověď: Tento dotaz se stále opakuje – projekční kancelář provede dle vašeho návrhu pouze vlastní rozvod po hale – bez jakéhokoli výpočtu, za ty je zodpovědný dodavatel strojovny chlazení.

Dotaz č. 15:

strana 18

Uzavřený okruh chladící vody:

- toto by mělo být součástí dílu „rozvody k linkám“

Odpověď: Je součástí dodávaného a poptávaného celku společně se strojovnou chlazení.

Dotaz č. 16:

strana 25

9.2 Elektrické krytí

Výrobní prostory jsou s ohledem na prostředí z hlediska nebezpečí úrazu el. proudem definovány jako "Prostředí s nebezpečím požáru hořlavých hmot - BE2N1". Proto v těchto prostorách musí mít všechna elektrická zařízení min. krytí IP4x (IP44 a vyšší).

- strojovna chlazení je výrobním prostorem?

strana 28

Požadavky na TPM a výměnu jednotlivých náplní budou vloženy do SW linky s možností nastavení časového údaje a následným hlášením na panel stroje. Odblokování hlášení pouze se vstupním heslem. Bude určeno po instalaci zařízení.

Součástí linky musí být dodáno i uložení výměnných nástrojů. Preferujeme ocelové skříně stejné barvy jako strojní zařízení s možností uzamykání.

- Převzetí návrhu konstrukce – týká se odsouhlasení úplnosti zařízení.
Bude provedeno e-mailem nebo návštěvou u výrobce - ke konstrukční přejímce musí být k dispozici kompletní sestava stroje s jeho hlavními podsestavami. Sestava musí obsahovat vše, co bude na stroji instalováno (rozvaděč, PC, klávesnice, pracovní jednotky, vany, rozvody médií, atd.). Není přípustné samostatné schvalování jednotlivých dílčích uzlů stroje. Zápis o provedené přejímce – viz Přejímací protokol stroje a zařízení u dodavatele.
- Před - přejímka u dodavatele - bude zkontrolována pouze kompletnost zařízení a jeho vizuální vzhled.

- toto opět patří spíše k linkám, jak ke strojovně chlazení

Odpověď: Je požadováno společně se strojovnou chlazení.

V Třebíči dne 19. 4. 2017

Ing. Eliška Lisá