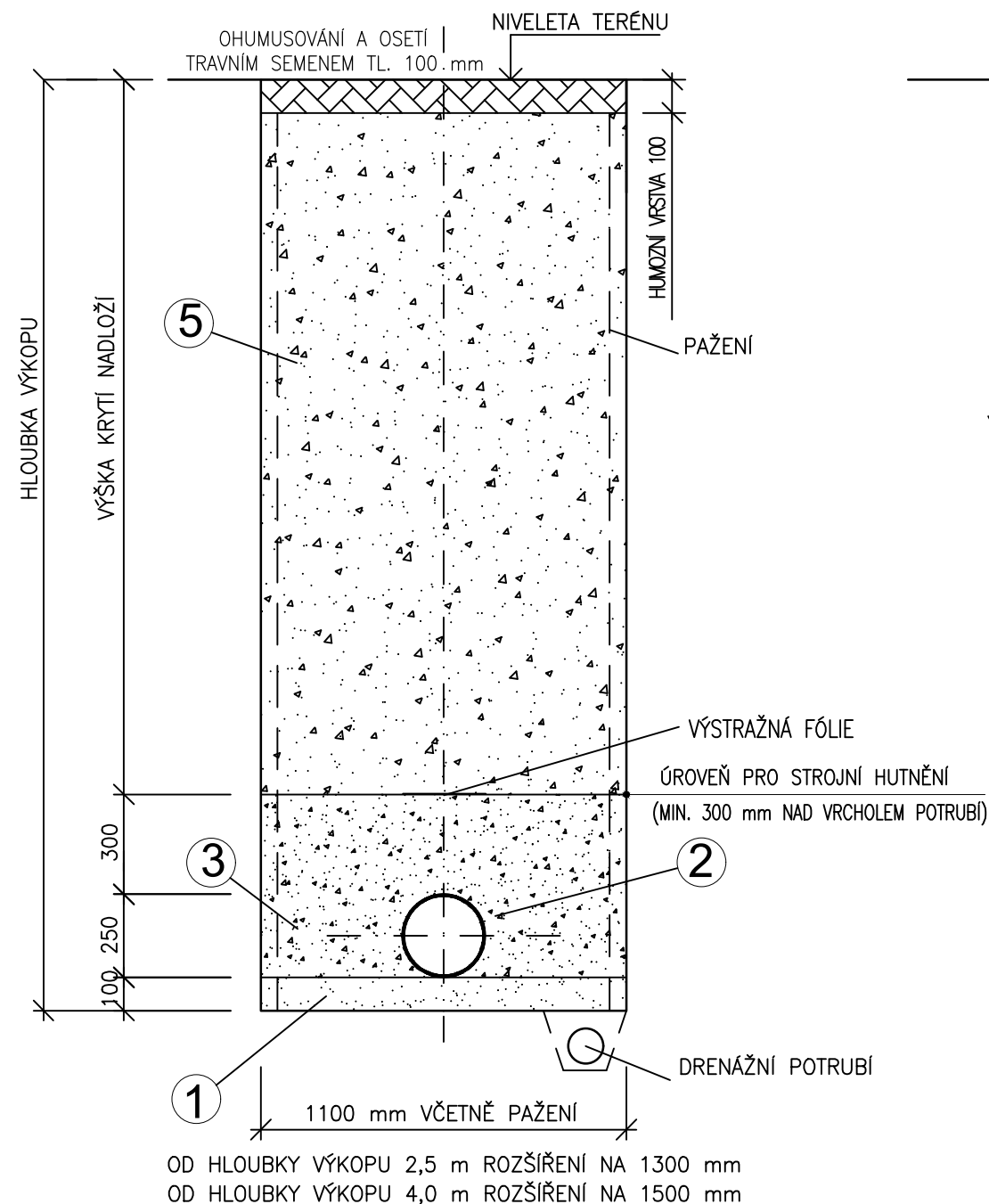


ULOŽENÍ POTRUBÍ VE VOLNÉM TERÉNU



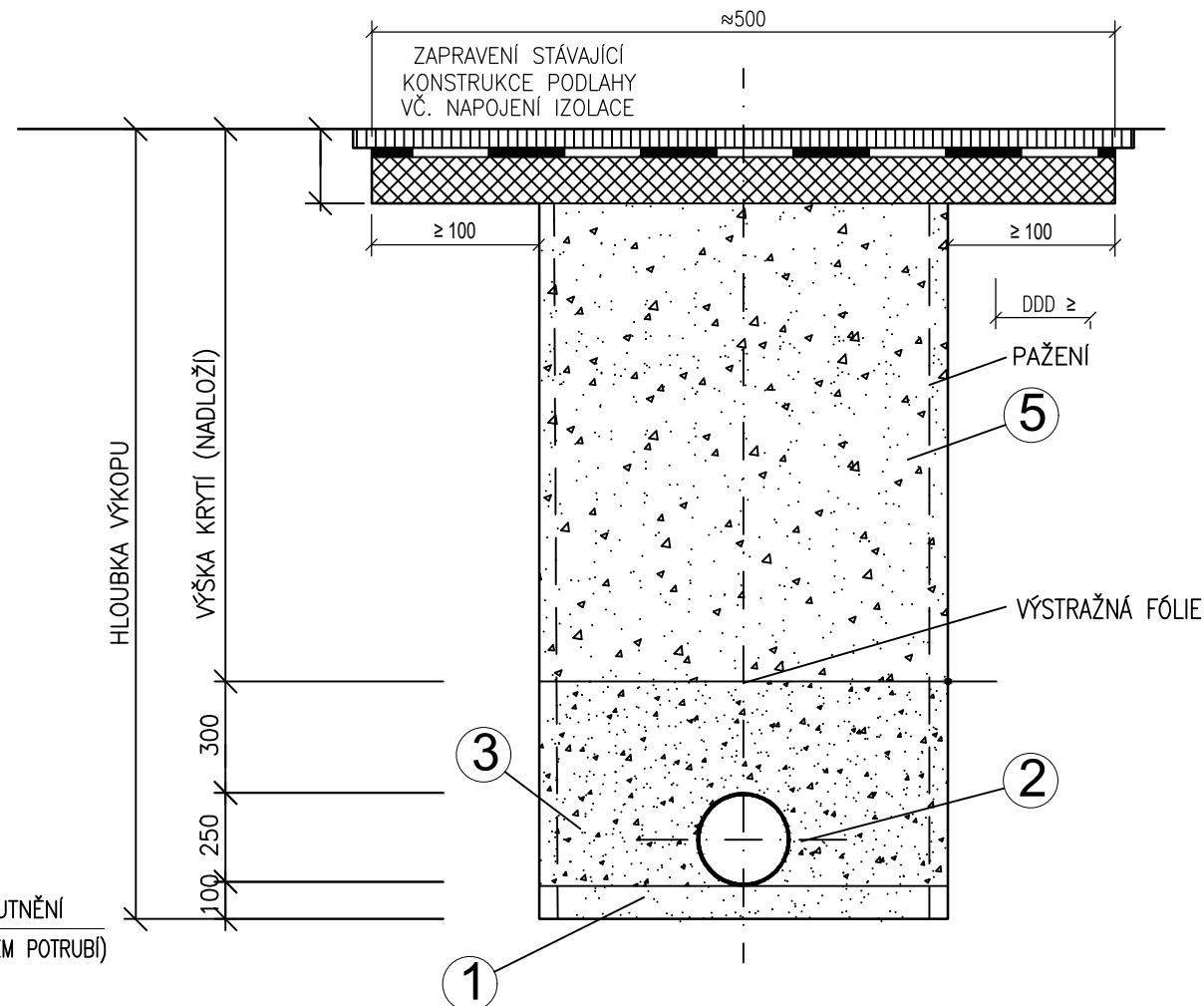
VOLNÝ TERÉN

SEJMUTÍ HUMÓZNÍ VRSTVY V TL. 100 mm
A NAVRÁCENÍ HUMÓZNÍ VRSTVY V TL. 100 mm

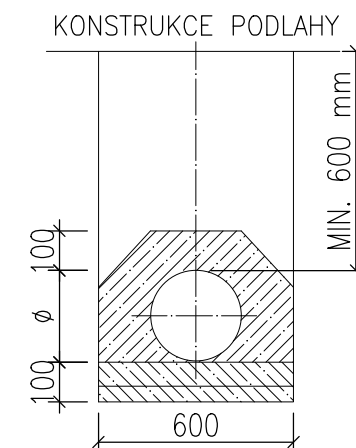
LEGENDA:

OZN	POPIS
1	HUTNĚNÉ LOŽE TL. 100 mm (ŠTĚRKOPÍSEK, PROSÍVKA) FRAKCE 0–16 mm
2	KANALIZAČNÍ PLASTOVÉ POTRUBÍ, MIN. SN 12, HLADKÉ PLNOSTĚNNÉ S POPISEM VNĚ I UVNITŘ POTRUBÍ, INTEGROVANÉ HRDLO, TĚSNICI KROUŽEK S VÝZTUŽÍ, DN 250 A DN 300.
3	HUTNĚNÝ OBSYP POTRUBÍ Z NESOUDRŽNÉHO MATERIÁLU ŠTP FRAKCE 0–20 mm, NE VÝKOPEK!
4	ZÁHOZ RÝHY ŠTĚRKOPÍSKEM HUTNĚNÝM PO VRSTVÁCH 250 mm, NE VÝKOPEK!
5	ZÁSYP RÝHY VHODNÝM ZHUTNITELNÝM MATERIÁLEM DLE ČSN 73 6133, TP 146 PO VRSTVÁCH 250 mm

ULOŽENÍ POTRUBÍ POD KONSTRUKCÍ PODLAHY



OBETONOVÁNÍ POTRUBÍ PŘI KRYTÍ 600 mm



- PŘI VÝŠCE KRYTÍ < 600 mm BUDE POTRUBÍ OBETONOVÁNO BETONEM C 12/15 V TLOUŠŤCE MINIMÁLNĚ 100 mm A TO VŽDY PO CELÉM ÚSEKU MEZI ŠACHTAMI NEBO ČISTÍCÍMI KUSY.
- OBETONOVÁNÍ PLASTOVÝCH TRUB NESMÍ BÝT PROVÁDĚNO PŘI VYSOKÝCH TEPLOTÁCH (>25 °C) Z DŮVODU VELKÉ TEPELNÉ ROZTAŽNOSTI PLASTOVÉHO POTRUBÍ.
- PRO BETONOVÁNÍ JE TŘEBA POUŽÍT ZVLHLOU SMĚS, PŘI POUŽITÍ TEKUTÉ SMĚSI JE NUTNÉ POTRUBÍ PŘED BETONÁVKOU UKOTVIT PO 2 m, ABY NEDOŠLO K JEHO POSUNU
- V PŘÍPADĚ NEÚNOSNÉHO PODLOŽÍ JE VHDNÉ NEJPRVE VYTVOŘIT POD POTRUBÍM BETONOVU DESKU S VÝZTUHOU Z KARI SÍTĚ S OKY 150 x 150 mm TL. 6 mm, ABY NEHROZILO POPRASKÁNÍ POTRUBÍ PŘI DEFORMACI BETONOVÉHO BLOKU.
- NAD POTRUBÍ BUDE NAINSTALOVÁNA VÝSTRAŽNÁ FÓLIE

HLAVNÍ PROJEKTANT INC. ARCH. VOJTĚCH POŠMOURNÝ		STUPEŇ DOKUMENTACE: DOKUMENTACE PRO STAVEBNÍ POVOLENÍ	
ZPRACOVAL ING. KAMILA KOBZOVÁ	SCHVÁLIL JAN PETR		
INVESTOR MĚSTSKÁ ČÁST PRAHA 19, SEMILSKÁ 43/1, 197 00 PRAHA 9 – KBELY		FORMÁT	A2
		MĚŘITKO	1:100
AKCE VÝMĚNA ROZVODŮ ZTI V BYTOVÉM DOMĚ TOUŽIMSKÁ 661, 662 a 663 197 00 PRAHA 9 – KBELY		DATUM	04/2024
		Č. VÝKR.	Č. PARÉ D.2.3.9
ČÁST DOKUMENTACE D.2 ZTI – D.2.3 KANALIZACE			
NÁZEV VÝKRESU VZOROVÉ ULOŽENÍ KANALIZAČNÍHO POTRUBÍ			