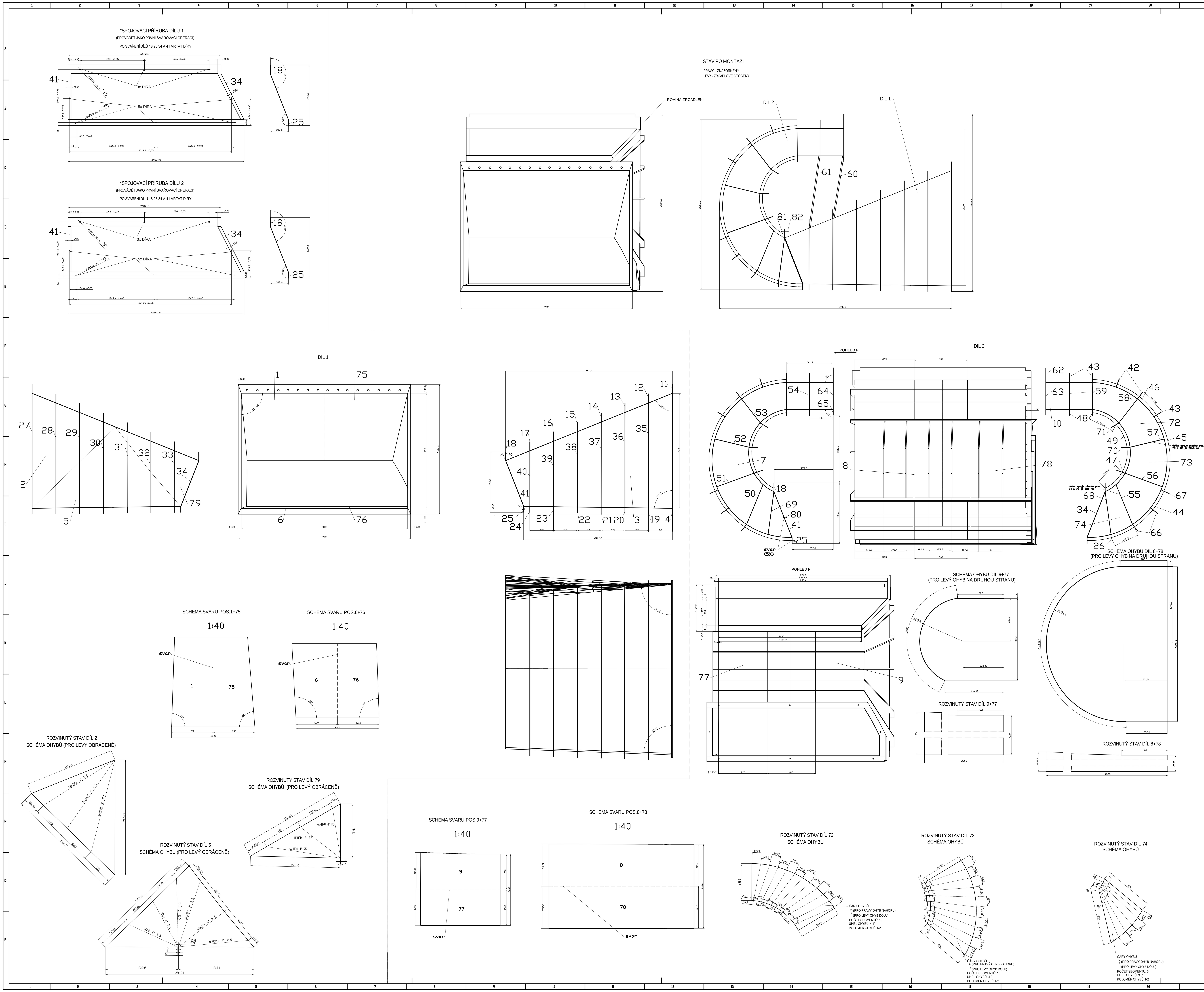


PRAVÝ - ZNÁZORNĚNÝ
LEVÝ - ZRCADLOVĚ OTOČENÝ

PROSÍM, DÍL PŘED VLASTNÍ VÝROBOU ZKONZULTOVAT S AUTOREM, DĚKUJI

JAKO PRVNÍ OPERACI SVAŘIT A OBROBIT PŘÍRUBY DLE SCHÉMATU VÝŠE*
JAKO POSLEDNÍ OEPRACI U DÍLU 2 PŘIVAŘIT POS. 80 (5x)

SVARY
a) PRO ŽEBRA
b) PŘÍRUBY A OSTATNÍ

OK ZHOTOVIT DLE ČSN EN 1090
NEZAVAŘENÉ SPÁRY ZATMELIT

DÍLY POZ. 60,61 SVAŘIT PO SMONTOVÁNÍ NA STAVBĚ

Pos	Název	Name	Rozm./Dimension	Materiál	Norma/Norm	kg	Výkres/Drawing	Ks/Pc
82	MATICE	NUT	M16	A2	DIN 934	0,1		3
81	ŠROUB	BOLT	M16 - 40	A2	DIN 933	0,4		3
80	ČEP	BEAM	PR15 - 55 TVAR	AISI304	EN 10088	0,2	-	5
79	PLECH	SHEET	Th4-1751x791 TVAR	AISI304	EN 10088	50,2	-	1
78	PLECH	SHEET	Th4-4880,4x1422,1 TVAR	AISI304	EN 10088	220,3	-	1
77	PLECH	SHEET	Th4-2676,5x1200 TVAR	AISI304	EN 10088	102,5	-	1
76	PLECH	SHEET	Th4-2497,5x1400 TVAR	AISI304	EN 10088	113,3	-	1
75	PLECH	SHEET	Th4-3021,6x1400 TVAR	AISI304	EN 10088	125,1	-	1
74	PLECH	SHEET	Th4-840x761 TVAR	AISI304	EN 10088	15,3	-	1
73	PLECH	SHEET	Th4-1393,1x1035,8 TVAR	AISI304	EN 10088	38,2	-	1
72	PLECH	SHEET	Th4-1392,4x1124,3 TVAR	AISI304	EN 10088	30,1	-	1
71	PLECH	SHEET	Th5-2532,5x150 TVAR	AISI304	EN 10088	13,2	-	1
70	PLECH	SHEET	Th5-2544,5x150 TVAR	AISI304	EN 10088	13,3	-	1
69	PLECH	SHEET	Th4-735x50	AISI304	EN 10088	0,7	-	1
68	PLECH	SHEET	Th4-857,2x50 TVAR	AISI304	EN 10088	1,7	-	1
67	PLECH	SHEET	Th5-2951x150	AISI304	EN 10088	16,5	-	1
66	PLECH	SHEET	Th5-2963,7x150 TVAR	AISI304	EN 10088	14,3	-	2
65	PLECH	SHEET	Th5-2473,2x96 TVAR	AISI304	EN 10088	9,1	-	1
64	PLECH	SHEET	Th5-458x46	AISI304	EN 10088	0,8	-	1
63	PLECH	SHEET	Th5-672,8x50 TVAR	AISI304	EN 10088	2,4	-	1
62	PLECH	SHEET	Th5-2938x2675 TVAR	AISI304	EN 10088	29,1	-	1
61	TYČ	ROD	4HR20-1216,0	AISI304	ČSN 425520	3,8	-	2
60	TYČ	ROD	4HR20-1056,5	AISI304	ČSN 425520	3,3	-	2
59	PLECH	SHEET	Th4-681,6x50 TVAR	AISI304	EN 10088	1,7	-	2
58	PLECH	SHEET	Th4-708,7x40 TVAR	AISI304	EN 10088	1,6	-	1
57	PLECH	SHEET	Th4-759,7x53 TVAR	AISI304	EN 10088	1,5	-	1
56	PLECH	SHEET	Th4-806,6x50,5 TVAR	AISI304	EN 10088	1,4	-	1
55	PLECH	SHEET	Th4-859,3x50,3 TVAR	AISI304	EN 10088	1,3	-	1
54	PLECH	SHEET	Th4-458,0x50	AISI304	EN 10088	0,9	-	2
53	PLECH	SHEET	Th4-515,0x50	AISI304	EN 10088	1,0	-	1
52	PLECH	SHEET	Th4-594,5x50	AISI304	EN 10088	1,1	-	1
51	PLECH	SHEET	Th4-671x50	AISI304	EN 10088	1,2	-	1
50	PLECH	SHEET	Th4-732x50	AISI304	EN 10088	1,3	-	1
49	PLECH	SHEET	Th4-1380x520 TVAR	AISI304	EN 10088	2,8	-	2
48	PLECH	SHEET	Th4-2520,5x100	AISI304	EN 10088	7,8	-	2
47	PLECH	SHEET	Th5-2550,3x150 TVAR	AISI304	EN 10088	13,8	-	1
46	PLECH	SHEET	Th4-1227x190 TVAR	AISI304	EN 10088	2,1	-	2
45	PLECH	SHEET	Th4-1292x205 TVAR	AISI304	EN 10088	2,6	-	6
44	PLECH	SHEET	Th4-1533,4x252 TVAR	AISI304	EN 10088	3,0	-	2
43	PLECH	SHEET	Th5-2964x150	AISI304	EN 10088	16,5	-	3
42	PLECH	SHEET	Th5-2957,7x150 TVAR	AISI304	EN 10088	14,4	-	2
41	PLECH	SHEET	Th5-825x50 TVAR	AISI304	EN 10088	2,4	-	2
40	PLECH	SHEET	Th4-945,6x50	AISI304	EN 10088	1,5	-	1
39	PLECH	SHEET	Th4-1112,5x50	AISI304	EN 10088	1,7	-	1
38	PLECH	SHEET	Th4-1279,3x50	AISI304	EN 10088	2,1	-	1
37	PLECH	SHEET	Th4-1446,2x50	AISI304	EN 10088	2,3	-	1
36	PLECH	SHEET	Th4-1613,0x50	AISI304	EN 10088	2,5	-	1
35	PLECH	SHEET	Th4-1779,2x50	AISI304	EN 10088	2,8	-	1
34	PLECH	SHEET	Th5-930,2x50 TVAR	AISI304	EN 10088	1,1	-	2
33	PLECH	SHEET	Th4-947,3x75 TVAR	AISI304	EN 10088	1,7	-	1
32	PLECH	SHEET	Th4-1113,6x60 TVAR	AISI304	EN 10088	2,0	-	1
31	PLECH	SHEET	Th4-1280x76 TVAR	AISI304	EN 10088	1,3	-	1
30	PLECH	SHEET	Th4-1446,2x70 TVAR	AISI304	EN 10088	3,2	-	1
29	PLECH	SHEET	Th5-1612,5x66 TVAR	AISI304	EN 10088	4,2	-	1
28	PLECH	SHEET	Th4-1778,8x63,0 TVAR	AISI304	EN 10088	4,1	-	1
27	PLECH	SHEET	Th5-2185x46 TVAR	AISI304	EN 10088	4,1	-	2
26	PLECH	SHEET	Th5-2963,5x100 TVAR	AISI304	EN 10088	8,2	-	1
25	PLECH	SHEET	Th5-2961,2x100 TVAR	AISI304	EN 10088	18,1	-	2
24	PLECH	SHEET	Th4-2955,5x100	AISI304	EN 10088	9,2	-	1
23	PLECH	SHEET	Th4-2947,5x100	AISI304	EN 10088	9,2	-	1
22	PLECH	SHEET	Th4-2939,7x100	AISI304	EN 10088	9,2	-	1
21	PLECH	SHEET	Th4-2931,5x100	AISI304	EN 10088	9,1	-	1
20	PLECH	SHEET	Th4-2933x100	AISI304	EN 10088	9,1	-	1
19	PLECH	SHEET	Th4-2929x100	AISI304	EN 10088	9,1	-	1
18	PLECH	SHEET	Th5-2572,1x149,8 TVAR	AISI304	EN 10088	16,1	-	2
17	PLECH	SHEET	Th5-2612,8x150	AISI304	EN 10088	15,5	-	1
16	PLECH	SHEET	Th5-2662x150	AISI304	EN 10088	15,9	-	1
15	PLECH	SHEET	Th5-2714x150	AISI304	EN 10088	16,0	-	1
14	PLECH	SHEET	Th5-2762,5x150	AISI304	EN 10088	16,4	-	1
13	PLECH	SHEET	Th5-2819,5x150	AISI304	EN 10088	17,0	-	1
12	PLECH	SHEET	Th5-2875,8x150	AISI304	EN 10088	17,1	-	1
11	PLECH	SHEET	Th5-2897,5x146 - TVAR	AISI304	EN 10088	17,0	-	1
10	PLECH	SHEET	Th4-784,3x622,4 - TVAR	AISI304	EN 10088	15,4	-	1
9	PLECH	SHEET	Th4-2676,5x1258 TVAR	AISI304	EN 10088	102,5	-	1
8	PLECH	SHEET	Th4-4880,4x1424,7 TVAR	AISI304	EN 10088	220,3	-	1
7	PLECH	SHEET	Th4-2605x2035 TVAR	AISI304	EN 10088	166,5	-	1
6	PLECH	SHEET	Th4-2497,5x1538,2 TVAR	AISI304	EN 10088	113,3	-	1
5	PLECH	SHEET	Th4-1963,7x1750 TVAR	AISI304	EN 10088	80,1	-	1
4	PLECH	SHEET	Th5-2898x96 TVAR	AISI304	EN 10088	10,8	-	1
3	PLECH	SHEET	Th4-2804,5x1935 TVAR	AISI304	EN 10088	170,1	-	1
2	PLECH	SHEET	Th4-1935,3x1400 TVAR	AISI304	EN 10088	70,0	-	1
1	PLECH	SHEET	Th4-3021,6x1400 TVAR	AISI304	EN 10088	125,1	-	1

1 PRVNÍ EMISE / FIRST ISSUE

KRESLIL: Ing. Horák — SCHVÁLIL: Mandovec — DATUM: 14.08.2017

FMM s.r.o. - SEDLČANY

MĚŘÍTKO / SCALE: 1:20 — HMOTNOST / WEIGHT: 2080 kg

SVARY: SVAROVÉ PLOCHY DLE ČSN EN 1708, WELDINGS: EDGE PREPARATION FOR WELDING TO ČSN EN 1708,
NEOZNAČENÝCH SVARŮ A = 0,7 × t, MINIMÁLNÍ VELIKOST: WHERE NOT INDICATED MINIMUM THICKNESS TO CONNECT IS A = 0,7 × t

MEZNÍ ODCHYLKY ROZMĚRŮ OBRÁBĚNÝCH SOUČÁSTÍ A SOUČ. Z PLECHŮ / DIMENSIONS DEVIATIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATION FOR MACHINING AND SHEET PARTS — ISO 2768-mK

SVARKŮ (v mm) / FOR WELDING PARTS (in mm) — ZKOSENÝCH HRAN A ZAOBLENÍ / UNDERCUTS BEVELS RADIUS

0,5-6	>6-30	>30-120	>120-315	>315-1000	>1000-2000	>2000-4000	>4000	0,5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-315
±1	±1	±1,5	±2	±3	±4	±6	±8	±0,2	±0,5	±1	±2	±4

DŮVĚRNÉ INFORMACE, VLASTNICTVÍ FMM s.r.o. - NEPOUŽÍVAT K ŽÁDNÝM JINÝM ÚČELŮM, NEŽ JE URČENO
CONFIDENTIAL INFORMATION, PROPERTY OF FMM s.r.o. - NOT TO BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR IT IS SUPPLIED

MATERIÁL/MATERIAL — POVRCHOVÁ ÚPRAVA/SURFACE TREATMENT — OBRÁBĚT — ZÁKAZNÍK

POPIS / DESCRIPTION: DIFUZOR Z5 - L+P

ČÍSLO VÝKRESU/DRAWING CODE: D123-2 — LIST/SHEET: 1 — LISTŮ/OF: 1

Soubor: DIFUZOR Z5 - Výrobní výkres.dwg

FORMÁT/FORMAT: A0