

Hempathane Fast Dry 55750

Charakteristika produktu

Popis

Hempathane Fast Dry 55750 je dvousložková polyurethanová náterová hmota vytvrzovaná alifatickým isokyanátem s dobrou stálostí barevného odstínu a lesku. Obsahuje zinkfosfát.

Doporučené použití

Jako vysokonásivý jednovrstvý náterový systém splňující požadavky na nízký obsah VOC pro ochranu ocelových konstrukcí v mírném korozním prostředí. V náterovém systému může být také použit jako podkladový nebo vrchní náter.

Provozní teplota

- Maximálně, pouze za sucha: 120°C [248°F].

Certifikáty / Schválení

- V souladu s evropskou normou EN 13501-1, třída reakce na oheň: B-s1, d0.

Bezpečnost produktu

Bod vzplanutí 29°C [84°F]

Obsah VOC u smíchaného produktu

Legislativa	Hodnota
EU	326 g/L [2,72 lb/US gal]
USA (nátěry)	326 g/L [2,72 lb/US gal]
USA (regulační)	326 g/L [2,72 lb/US gal]
Čína	326 g/L [2,72 lb/US gal]

Výpočet je proveden v souladu se specifickou legislativou, detaily naleznete ve vysvětlivkách, které jsou k dispozici na stránkách Hempel.com společnosti Hempel nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel. Hodnoty VOC se mohou lišit v závislosti na odstínu, viz bezpečnostní list, část 9.

Manipulace

Při manipulaci postupujte opatrně. Před a během použití dodržujte bezpečnostní instrukce na etiketách balení a dodržujte platné bezpečnostní předpisy. Vždy se seznamte s bezpečnostními listy a údajovým listem pro tento produkt.

Pouze pro profesionální použití.

Údaje o produktu

Kód produktu

55750

Složky produktu

Báze 55759
Tužidlo 97050

Standardní odstín* / kód

Světle šedá 11150 **

Lesk

Polo-lesklý

Objem sušiny

65 ± 2%

Specifická hmotnost

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

Hliníkový odstín / kód

Hliníkově šedá 19871 ***

Lesk

Prostudujte si prosím pokyny společnosti Hempel týkající se hliníkem pigmentovaných nátěrů.

Objem sušiny

63 ± 2%

* Další odstíny jsou dostupné pomocí Hempel's Multi-Tint® systému.

** Vystavení agresivním chemikáliím a/nebo vysokým teplotám může ovlivnit stabilitu odstínu.

*** Vzhled nátěrů s hliníkovým pigmentem závisí na metodě aplikace, podmínkách schnutí, manipulaci atd. Prostudujte Návod pro aplikaci nátěrů s hliníkovým pigmentem, který naleznete na stránkách hempel.com nebo na vašich místních stránkách společnosti Hempel.

Hempathane Fast Dry 55750

Specifická hmotnost

1,4 kg/L [12 lb/US gal]

Referenční tloušťka suchého filmu

100 µm [3,9 mils]

Příprava povrchu

Čistota

- Odstraňte olej, mastnotu a ostatní nečistoty vhodným detergentem.
- Odstraňte soli, detergenty a ostatní nečistoty vysokotlakou sladkou vodou.

Nový objekt

- Abrasivní otryskání na stupeň min. Sa 2½ (ISO 8501-1) / SP 10 (SSPC).
- Všechna poškození shopprimeru a znečištění ze skladování a výroby by měla být před konečným nátěrem důkladně mechanicky/chemicky očištěna.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Údržba a opravy

- Místo abrasivně otryskejte na stupeň min. PSa 2 (ISO 8501-2) / SP 6 (SSPC).
- Vodní tryskání na min. Wa 2 (ISO 8501-4).
- Drobné oblasti mohou být namísto abrasivního tryskání vyčištěny ručně nebo elektrickým nářadím.
- Stupeň bleskové koroze maximálně FR M (ISO 8501-4).
- Hrany poškozeného nátěru vybrušte do hladkého přechodu s okolním nátěrem.
- Odstraňte prach, tryskací médium a ostatní volné nečistoty.

Drsnost

- Profil povrchu Střední (S) (ISO 8503-2).

Podrobnější informace naleznete v samostatných pokynech pro přípravu povrchu společnosti Hempel.

Aplikace

Poměr míchání

Báze 55759 : Tužidlo 97050
(9.1 : 0.9 objemově)

Před použitím řádně promíchejte.

Ředidlo

Hempel's Thinner 08080

Čistící přípravek

Hempel's Thinner 08080

Doba zpracovatelnosti

Teplota produktu	20°C [68°F]
Doba zpracovatelnosti	2 hodin

Metoda aplikace

Nářadí	Ředění max obj.	Parametry aplikace
Bezvzduchové stříkání	5%	Tlak na trysce: 200-250 bar [2900 psi] Velikost ústí trysky: 0.015-0.021"
Štětce	5%	Nelze použít.

Údaje pro bezvzduchové stříkání jsou doporučené a mohou být přizpůsobeny. Tlak je uveden pro teplotu materiálu 20°C [68°F].

Tloušťka nátěrového filmu

Rozsah specifikace	Nízký	Vysoký	Doporučeno
Tloušťka suchého filmu	50 µm [2,0 mils]	160 µm [6,3 mils]	100 µm [3,9 mils]
Tloušťka mokrého filmu	75 µm [3,0 mils]	250 µm [10 mils]	150 µm [5,9 mils]
Teoretická vydatnost	13 m²/L [530 sq ft/US gal]	4,1 m²/L [170 sq ft/US gal]	6,5 m²/L [260 sq ft/US gal]

V závislosti na typu konstrukce mohou být pro výrobek specifikovány jiné tloušťky nátěrového filmu, než jsou doporučeny. Tím se změní rychlost šíření, doba schnutí a tužení a přetírací interval. Za účelem dosažení optimálních výsledků se vyhněte nadměrné tloušťce nátěrového filmu.

Hempathane Fast Dry 55750

Aplikační podmínky

- Abyste zabránili kondenzaci, aplikujte na čistý a suchý povrch s teplotou o 3°C [5°F] vyšší, než je teplota rosného bodu.
- Teplota povrchu musí být při aplikaci a tužení minimálně -10°C [14°F].
- Dejte pozor na led na povrchu při nízkých teplotách.
- Tvorba filmu může být negativně ovlivněna mírným deštěm, vysokou vlhkostí a/nebo kondenzací při aplikaci a během následujícího intervalu po aplikaci: "8 hodin, 20°C / 68°F".

Relativní vlhkost:

- Relativní vlhkost musí být během tužení nižší než 85%.
- Relativní vlhkost musí být během aplikace nižší než 85%.

Schnutí a přetírání

Kompatibilita produktu

- Předchozí nátěr: Žádný nebo dle specifikace společnosti Hempel.
- Následný nátěr: Žádný.

Doba schnutí

Teplota povrchu		20°C [68°F]
Suchý na dotek	min.	60
Tvrdé suché	min.	120

Stanoveno pro tloušťku suchého filmu 100 mikronů [3.9 mils] při standardních podmínkách, podrobnosti naleznete ve vysvětlivkách společnosti Hempel.

Přetírání

Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškeré pokyny uvedené v tabulce přetírání.

Název vlastnosti		-10°C [14°F]	0°C [32°F]	20°C [68°F]
Atmosférické střední zatížení				
Hempathane Fast Dry 55750	Min Max	20 hod. Prod.*	12 hod. Prod.	4 hod. Prod.

Časy přetírání jsou příznačné pro výrobky se stejným obecným chemickým složením.

Další informace naleznete ve specifikaci společnosti Hempel.

Podmínky schnutí

- K dosažení uvedené doby schnutí je důležité při aplikaci, schnutí a tužení zajistit dostatečné větrání.
- Měli byste se vyvarovat kondenzace na čerstvě aplikovaném nátěru.

Poznámky k přetírání

- Povrch musí být před přetíráním čistý.

Další poznámky

- Specifikace společnosti Hempel nahrazuje veškerá doporučení uvedená v Údajovém listu produktu.

Skladování

Doba skladovatelnosti

Teplota okolí	25°C [77°F]	35°C [95°F]
Báze	36 měsíce	24 měsíce
Tužidlo	24 měsíce	16 měsíce

Doba skladovatelnosti od data výroby při skladování v originálních neotevřených nádobách. Poté musí být kvalita produktu znovu zkontrolována. Vždy zkontrolujte datum minimální trvanlivosti nebo datum ukončení použitelnosti na etiketě.

Podmínky pro skladování

- Tužidlo je citlivé na vlhkost. Skladujte na suchém místě a do doby použití ponechte balení pevně uzavřené.
- Výrobek musí být skladován v souladu s místními předpisy při maximální teplotě 40°C [104°F] bez přímého slunečního záření a musí být chráněn před deštěm a sněhem.

Hempathane Fast Dry 55750

Dodatečné dokumenty

Další informace jsou k dispozici na internetové stránce společnosti Hempel (hempel.com) nebo na místní webové stránce (Hempel.cz):

- Vysvětlivky vysvětlující jednotlivé části tohoto údajového listu.
- Pokyny k přípravě povrchu.
- Pokyny k aplikaci pro různé aplikační metody.
- Obecné pokyny pro aplikaci

Tento Technický list produktu ("TLP") se týká dodávaného produktu ("**produkt**") a je průběžně aktualizován. Proto musí kupující/uživatel obdržet aktuální TLP společně s příslušnou dodávkou produktu (a nikoliv starší verzi). Kromě TLP může kupující/uživatel obdržet některé nebo všechny z následujících specifikací, prohlášení a/nebo pokynů uvedených níže nebo z těch, které jsou uvedeny na internetové stránce Hempel v záložce „Produkty“ na www.hempel.com ("**další dokumenty**").

Č.	Název dokumentu	Umístění/poznámky
1.	Technické prohlášení	Jednorázová konkrétní rada poskytnutá na požádání pro konkrétní projekty
2.	Specifikace	Vydávají se pouze pro konkrétní projekty
3.	TLP	Tento dokument
4.	Vysvětlivky k TLP	Jsou dostupné na adrese www.hempel.com a obsahují relevantní informace o parametrech zkoušek produktu
5.	Návody k použití	Případně dostupné na www.hempel.com
6.	Obecné technické pokyny (např. k nanášení a přípravě povrchu)	Případně dostupné na www.hempel.com

Budou-li se informace v TLP a v dalších dokumentech lišit, mají přednost informace dle výše uvedeného pořadí. V takovém případě byste se měli ještě obrátit s žádostí o vysvětlení na svého zástupce společnosti Hempel. Kromě toho musí kupující/uživatel dodržovat příslušný bezpečnostní list („BL“) přiložený ke každému produktu, který si může rovněž stáhnout na www.hempel.com.

Hempel neodpovídá za vady způsobené užitím produktu zcela v rozporu s doporučeními a požadavky uvedenými v příslušném PL a dalších dokumentech. Informace a podmínky tohoto prohlášení o vyloučení odpovědnosti platí pro tento TLP, další dokumenty a ostatní dokumenty doručené společností Hempel s produktem. Navíc se dodání Produktu a s ním spojená technická podpora řídí Všeobecným obchodními podmínkami společnosti Hempel, pokud není výslovně písemně dohodnuto jinak.