



Vypracoval	Gestor	Schválil	Listů	Příloh
Ivanovič, Černý	PSZ/1	PSZ	10	

Platí pro převímky strojního zařízení (dále SZ). Převímky se provádí pro ověření provozně technických parametrů, kontrolu provedení stroje podle ITS a pro kontrolu kompletnosti dodávky dle smlouvy a technického zadání (TZ).

Požadujeme dodávky strojního zařízení s ES Prohlášením o shodě, nesoucí označení CE dle aktuální platné legislativy, která se na zařízení vztahuje, zejména směrnice 2006/42/ES, 2014/35/EU.

Požadujeme dodávky strojního zařízení v energeticky úsporném provedení.

#### Obsah:

1.	Modely provozu SZ .....	3
2.	Předpřevímka u dodavatele .....	3
3.	Instalace, montáž, zprovoznění a zkoušky SZ .....	4
4.	Převímky ve ŠKODA AUTO a.s. ....	5
5.	Dokumentace .....	6
6.	Záruka. ....	9
7.	Reklamace. ....	9



Nejnovější aktualizovaná verze tohoto ITS je k dispozici na webových stránkách „<http://cts.skoda-auto.com/>“, společnost není povinná oznámit obchodním partnerům aktualizaci ITS.

Proto důrazně doporučujeme všem, aby pravidelně ITS revidovali. Tyto dokumenty vstupují v platnost datem jejich poslední aktualizace. U uzavřených kontraktů je rozhodující platnost ITS v době vystavení objednávky.

Upozornění: V případě jakýchkoliv rozdílů mezi českou, anglickou nebo německou jazykovou verzí tohoto ITS, je česká verze rozhodující. Česká verze je dostupná na <http://cts.skoda-auto.com/>.

#### První vydání: 1993-09-24

Změna - číslo:	Datum:	Poznámka:
1.	1994-07-01	kompletně přepracováno
2.	1997-02-10	výměna str. 1 a 2
3.	1998-05-15	doplnění bodu 2.1.7
4.	1998-08-15	doplnění bodu 2.1.14 až 2.1.16
5.	1999-04-30	doplnění bodu 6.
6.	2000-05-20	doplnění bodu 2 a 3
7.	2000-08-20	doplnění bodu 3.1.2, 3.2.7 a 6.0
8.	2001-07-13	doplnění CE a bodu 3.3
9.	2002-02-01	písmo Arial, logotyp ŠkodaAuto.
10.	2002-05-27	doplnění bodu 3.2.8
11.	2004-03-20	doplnění bodu 1.2.1, 1.3.1, 3.1.2, 3.2.5, 3.3, 3.3.3, 3.3.4, 4.3
12.	2005-10-25	úprava terminologie dle OP 312/3
13.	2005-12-23	doplnění bodu 3.2.8 a 3.2.9
14.	2007-03-09	změna bodu 3.3
15.	2009-02-10	změna v bodech 1,2,3
16.	2010-01-05	změna v bodu 2
17.	2010-12-21	kompletně přepracováno
18.	2011-06-06	změna bodu 1.2, 3.3, 3.3.4
19.	2016-02-01	kompletně přepracováno
20.	2018-06-15	doplnění bodu 5.1.2 záchytné a kotvicí systémy
21.	2018-10-11	doplnění bodu 4.1.7, 4.1.8, 4.1.9, 5.1.1
22.	2021-06-29	doplnění bodu 4.1.1, 4.1.5, 5, 5.1.2
23.	2021-11-01	změna v bodech 1.4, 3, 5



## 1. Modely provozu SZ

### 1.1 Instalace, montáž, zprovoznění a zkoušky.

- Zařízení není provozuschopné, neslouží k výrobě
- Zařízení není fyzicky bezpečné,
- Zákonná dokumentace není,
- Při zkoušení/zprovoznění smí být SZ obsluhován pouze zaškoleným personálem dodavatele. V případě mimořádné potřeby činností na SZ personálem ŠKODA AUTO a.s., zajistí realizátor akce písemné odsouhlasení Dohody o koordinaci BOZP odsouhlasené dodavatelem, nadřízeným zaměstnancem a bezpečnostním technikem. To v žádném případě nezbavuje dodavatele zodpovědnosti za vytvoření podmínek pro bezpečnou práci na pracovišti ve smyslu platných norem, předpisů a zákonů,
- Koordinaci BOZP provádí dodavatel,
- Vlastnictví SZ je dodavatele,
- Fakturace není

### 1.2 Přejímka do provozu s výhradami (PdPV)

- Zařízení je provozuschopné,
- Zařízení je fyzicky bezpečné,
- Zákonná dokumentace je kompletní, jsou akceptovány pouze formální nedostatky,
- Obsluha personálem ŠKODA AUTO a.s. (nutné seznámení s návodem k používání, vystaven formulář Doklad o seznámení s návodem k používání zařízení),
- Údržbu provádí personál ŠKODA AUTO a.s. (nutné seznámení s návodem k používání, vystaven formulář Doklad o seznámení s návodem k používání zařízení) nebo personál dodavatele v případě nekompletní dokumentace k údržbě,
- Koordinaci BOZP provádí dodavatel (v případě, že provádí údržbu) nebo ŠKODA AUTO a.s.
- Zařízení vykazuje vady nebránící provozu (smlouva, TZ)
- Vlastnictví SZ je ŠKODA AUTO a.s.
- Fakturace je 100%
- Platby dle platebních podmínek

### 1.3 Přejímka do provozu (PdP)

- Zařízení je provozuschopné,
- Zařízení je fyzicky bezpečné,
- Zákonná dokumentace je kompletní,
- Obsluha prováděna personálem ŠKODA AUTO a.s.
- Údržba prováděna personálem ŠKODA AUTO a.s.
- Zařízení má odstraněné všechny vady, splněny všechny požadavky dle TZ
- Vlastnictví SZ je ŠKODA AUTO a.s.
- Fakturace je 100%
- Platby dle platebních podmínek

### 1.4 Úpravy provozovaných strojních zařízení

**Provozovaná zařízení musí splňovat minimální požadavky na bezpečnost a ochranu zdraví, dle Evropské směrnice 2009/104/ES pro používání pracovního zařízení při práci. Dále Zákony č. 262/2006 Sb., č. 251/2005 Sb., č. 309/2006 Sb. a NV ČR č. 378/2001 Sb.**

- Dílčí úpravy provozovaného zařízení, které nemají za následek podstatnou změnu, zprovozňovat dle 2006/42/ES a 2009/104/ES, řešit ověřením bezpečnosti před spuštěním výroby přílohou č.3, dohody o koordinaci BOZP. Návrh dodavatele ověřit bezpečnostním technikem s podpisy zúčastněných stran a v případě nutnosti s účastí revizního technika a zástupce za ITS. Tyto úpravy/ změny popíše dodavatel, uvede je v příloze č.3 a ověří se odbornou komisí, která je složena ze stálých členů přejímací komise dle ON a ITS. Prokazatelné seznámení s obsluhou je zaznamenána v příloze č.3 dohody o koordinaci BOZP. Do prokazatelného seznámení údržby s úpravou SZ a předání aktualizace dokumentace, údržbu provádí dodavatel. Při úpravě zařízení, podléhající revizi, musí být provozovateli předány platné revize, před spuštěním do provozu.
- Pokud dojde při úpravě provozovaného strojního zařízení k změně podstatné, je nutno změněné strojní zařízení považovat za nové zařízení, dle 2006/42/ES a 2009/104/ES a svolat standardní přejímku do provozu.

## 2. Předpřejímka u dodavatele

### 2.1 Provádí se pro ověření provozně technických parametrů stroje dle bodu 3.2, provedení dle ITS a kontrolu kompletnosti dodávky podle smlouvy a technického zadání (TZ).



- 2.2 Na předpřejímce je nutné uplatnit zjištěné odchylky nebo závady, které je dodavatel povinen odstranit před odesláním stroje.
- 2.3 Doba trvání pracovní zkoušky u dodavatele je minimálně 1 hodinu a následuje po funkční zkoušce. Pokud není určena jiná zkouška dle TZ. Pro ověření a vyhodnocení kvality musí být při této zkoušce opracováno min. 50 ks, viz bod 3.2 - ITS 1.01.
- 2.4 Pro provedení pracovní zkoušky si dodavatel musí vyžádat potřebný počet zkouškových dílů a ŠKODA AUTO a.s. musí toto množství zkouškových dílů, odpovídajících platnému výkresu zajistit.
- 2.5 Předpřejímka se uskutečňuje pracovníky ŠKODA AUTO a.s. na vyzvání dodavatele.
- 2.6 Náklady na pobyt, ubytování a cestovní výlohy hradí ŠKODA AUTO a.s..
- 2.7 O předběžném převzetí a souhlasu s expedicí stroje do ŠKODA AUTO a.s. rozhoduje realizátor. Převzetí je podmíněno úspěšně provedenými zkouškami a kontrolami podle ITS, o čemž musí být sepsán protokol.
- 2.8 V případě nepřevzetí stroje na předpřejímce pro nedodržení ITS, TZ, nebo provozně technických parametrů dle ITS 1.01 bod 3.2, nesmí dodavatel stroj expedovat.
- 2.9 Dodavatel musí závady v co nejkratším termínu odstranit a vyzvat ŠKODA AUTO a.s. k nové předpřejímce.
- 2.10 Opakováním předpřejímky nesmí být posunut konečný termín předání stroje do provozu ve ŠKODA AUTO a.s..
- 2.11 Veškeré náklady spojené s opakovanou předpřejímkou včetně cestovních nákladů hradí dodavatel.
- 2.12 Při opakované předpřejímce má ŠKODA AUTO a.s. právo požadovat opakovanou pracovní zkoušku viz bod 2.3 a povinností dodavatele je tuto zkoušku provést.
- 2.13 Způsob měření geometrické přesnosti opracovaných dílů musí být odsouhlasen pracovníky ŠKODA AUTO a.s..
- 2.14 Dodavatel poskytne objednateli před konáním předpřejímky 1 x dokumentaci ke kontrole provedení dle ITS.

### 3. Instalace, montáž, zprovoznění a zkoušky SZ

Dodavatel je povinen prokázat požadovanou spolehlivost zařízení a dosáhnout předepsaných parametrů stanovených v technické části zadání. Rozsah a způsob provedení zkoušek musí být v souladu s K LH (koncernový standard), ITS (Interní technický standard) a technickým zadáním.

Realizátor řídí a kontroluje prostřednictvím odborných útvarů všechny práce obsažené v projektu nebo v technických podmínkách provozu SZ, směřující k uvedení do provozu při respektování všech platných norem, příslušných vyhlášek a nařízení tak, aby SZ produkovalo bezpečně výrobky v dané kvalitě a množství.

V rámci montáže a zprovoznění probíhají zkoušky v plné odpovědnosti dodavatele, které jsou ukončovány vystavením protokolů potvrzených dodavatelem, realizátorem a uživatelem. Pokud výrobky neodpovídají dokumentaci, realizátor zajistí úpravy nebo seřízení SZ.

#### 3.1 Výkonová zkouška, pracovní zkouška

**Standardní výkonová zkouška** je stanovena na 2 x 8 hodin, ve dvou po sobě jdoucích pracovních směnách.

Brání-li provedení standardní výkonové zkoušky určité překážky, např. nelze provést tuto zkoušku v rozsahu 2 x 8 hodin ve dvou po sobě jdoucích pracovních směnách, lze po provedení a vyhodnocení zkoušek způsobilosti provést **pracovní zkoušku** tzv. zkrácenou výkonovou zkoušku.

Délka trvání a způsob provedení pracovní zkoušky musí být odsouhlasen ŠKODA AUTO a.s.. Následná výkonová zkouška však musí být provedena v nejbližším možném termínu v plném rozsahu 2 x 8 hod. a vyhodnocena nejpozději před uplynutím záruční doby. Ze zkoušek se vypracovávají protokoly.

V případě neúspěšně provedené zkoušky musí být provedena zkouška nová, jejíž termín a rozsah bude dohodnut mezi dodavatelem a odběratelem zařízení. Náklady spojené s opakovanou zkouškou jdou k tíži dodavatele.

#### 3.2 Zkoušky způsobilosti

Pokud není ve smlouvě nebo technickém zadání stanoveno jinak, musí být zkoušky, průběh a podmínky při měření provedeny dle normy VV 101 30.



#### 4. Přejímky ve ŠKODA AUTO a.s..

##### 4.1 Všeobecné požadavky

- 4.1.1 Přejímka se provádí po ukončení montáže a zprovoznění stroje, úspěšně provedené a vyhodnocené výkonové nebo pracovní zkoušce, kontrolách, instruktáži údržbářského i obslužného personálu, předání atestů, seznamu rychleopotřebitelných, nebo náhradních dílů, nářadí a příslušenství A kompletní dokumentace, včetně odborné kontroly Prohlášení o Shodě a označení CE na zařízení.
- 4.1.2 V případě, že k SZ nejsou dodány podklady k provádění údržby, musí být údržba SZ prováděna dodavatelem až do doby odstranění této vady.
- 4.1.3 Přejímkou do provozu s oboustranným podepsáním zápisu a předávacího protokolu se stroj nebo zařízení přejímá od dodavatele a předává do provozu uživateli ve ŠKODA AUTO a.s..
- 4.1.4 U strojního zařízení dochází k přechodu vlastnictví na společnost ŠKODA AUTO v okamžiku Přejímky do provozu (PdP), případně Přejímky do provozu s výhradami (PdPV).
- 4.1.5 Dle fakturačních podmínek v objednávce musí být k okamžiku přechodu vlastnictví strojního zařízení vyfakturováno dodavatelem 100 % jeho hodnoty. Úhrada faktury se řídí dohodnutými platebními podmínkami v objednávce. Dodavatel je povinen nahradit společnosti ŠKODA újmu způsobenou vystavení chybné faktury.
- 4.1.6 Posouzení rizik je na vyžádání ŠKODA AUTO a.s. během přejímacího řízení k dispozici.
- 4.1.7 Jednotlivé stroje musí zkouškou prokázat a dále plnit technickou využitelnost ve výši min. 92 % v rámci jedné směny (není-li ve smlouvě nebo technickém zadání stanoveno jinak) do okamžiku PdP, resp. PdPV.
- 4.1.8 Velké technologické dodávky (transferové linky, lisovací linky, montážní linky) musí zkouškou prokázat a dále plnit technickou využitelnost ve výši min. 98 % v rámci jedné směny (není-li ve smlouvě nebo technickém zadání stanoveno jinak), do okamžiku PdP, resp. PdPV.
- 4.1.9 Na zařízení do PdP resp. PdPV musí dodavatel prokazatelně provádět předepsanou údržbu dle požadavku výrobce jednotlivých komponent
- 4.1.10 Dopravníkové systémy musí splňovat ITS 1.02.

##### 4.2 Podmínky převzetí do provozu:

- 4.2.1 Provedení odpovídá ITS a splňuje podmínky smlouvy a TZ.
- 4.2.2 Splňuje provozně technické parametry:
  - a) Geometrická přesnost stroje
  - b) Funkce a bezporuchovost
  - c) Požadovaný výkon (do výkonu se započítávají pouze kusy odpovídající sjednaným podmínkám)
  - d) Geometrická přesnost opracovávaných dílů
  - e) Trvanlivost a kvalita nářadí
  - f) Teplotní stabilita stroje
  - g) Mezní hodnoty kmitání u strojního zařízení dle ČSN ISO 10816-1 až 6.
  - h) Zkoušky způsobilost strojního zařízení - hodnoty  $C_m$ ,  $C_{mk}$ ,  $C_{pk}$  nebo dle TZ



- 4.2.3 Produkuje v požadovaném množství a kvalitě příslušné díly.
- 4.2.4 Není jiných skutečností, které by bránily bezpečnému a spolehlivému provozu (např. dodržení EMS-Systému ekologického řízení atd.).
- 4.2.5 Je schválen do provozu přejímací komisí ŠKODA AUTO a.s.
- 4.2.6 Je dodána dokumentace v českém jazyce v rozsahu dle ITS 1.01 bod 5.
- 4.2.7 Byl stanoven a **odsouhlasen koncept bezpečnosti**.
- 4.2.8 Bylo provedeno seznámení s návodem k používání (obsluha a údržba) a byl vystaven formulář Doklad o seznámení s návodem k používání zařízení.
- 4.2.9 Byla stanovena a na přijatelnou míru redukována **rizika**.
- 4.2.10 Nemá vady stanovené v technickém zadání.
- 4.2.11 Nelze-li zařízení převzít bez výhrad, může být převzato s výhradami za následujících podmínek:
- byla předvedena způsobilost SZ sloužit svému účelu (provozuschopnost),
  - bylo provedeno seznámení s návodem k používání a byl vystaven formulář Doklad o seznámení s návodem k používání zařízení,
  - SZ splňuje legislativní a bezpečnostní požadavky na něj kladené,
  - nevyskytují se vady bránící převzetí stanovené v TZ

Dojde-li z viny dodavatele k nedodržení termínu předání stroje do provozu, je dodavatel povinen zajistit potřebný počet dílů na své náklady.

## 5. Dokumentace

Za kompletní dokumentaci se považuje návod k používání, který vyčerpávající formou vyjadřuje a objasňuje problematiku provozu, údržby a obsahuje potřebné atesty, revize a protokoly dle 2006/42/ES.

ŠKODA AUTO a.s. si vyhrazuje právo odsouhlasení výkresové dokumentace základních skupin strojů a zařízení před zadáním do výroby.

Dokumentace se dodává v jazyce českém 2 x jako výtisk (papír, folie, apod.) včetně překladu textu výkresů (např. vepsáním do výkresů) a 1x na datovém nosiči, nebo dle oboustranné písemné dohody.

**Typ datového formátu a nosiče musí být odsouhlasen zadavatelem.**

Pokud není ve smlouvě nebo technickém zadání stanoveno jinak, musí být použity jen níže uvedené SW formáty:

- |  |   |
|--|---|
| - pro elektro dokumentaci:                                   | EPLAN P8 ver. 2.7 nebo vyšší  |
| - pro schémata hydrauliky, pneumatiky, mazání:               | CATIA ver.5 (R19 nebo nižší)<br>EPLAN P8 ver. 2.7 nebo vyšší<br>DWG,<br>Pro/E (Wildfire 2.0 nebo nižší) |
| - pro výkresy mechaniky, nástrojové a pracovní plány nářadí: | CATIA ver.5 (R16 nebo nižší),<br>DWG,<br>Pro/E (Wildfire 2.0 nebo nižší)                                |
| - pro programování OFF LINE a simulaci:                      | CATIA ver.5 (R16 nebo nižší),<br>ROBCAD   |
| - pro textovou část, kusovníky, tabulky:                     | DOC, XLS, PDF   |

V případě nejasností o nasazené verzi SW kontaktujte odborný útvar PSZ.



#### Rozsah dokumentace (dle normy ČSN EN ISO 12100):

- a) informace týkající se přepravy, manipulace a uskladnění stroje, například
1. podmínky uskladnění stroje,
  2. rozměry, hodnotu(y) hmotnosti, polohu těžiště (těžišť), a
  3. označení pro manipulaci (např. náčrty označující místa pro upevnění zdvihacího zařízení);
- b) informace týkající se instalace a uvedení stroje do provozu, například
1. požadavky na upevnění/ukotvení a požadavky na tlumení hluku a vibrací,
  2. podmínky montáže a sestavení,
  3. prostor potřebný pro používání a údržbu,
  4. přípustné podmínky prostředí (např. teplota, vlhkost, vibrace, elektromagnetické záření),
  5. instrukce pro připojení stroje ke zdroji energie (zvláště o ochraně proti elektrickému přetížení),
  6. pokyny o odstraňování/likvidaci odpadu, a
  7. pokud je to nutné, doporučení o ochranných opatřeních, která musí být zajištěna uživatelem – například další bezpečnostní zařízení (viz obrázek 2, poznámka d), bezpečné vzdálenosti, bezpečnostní značky a signály;
- c) informace, týkající se vlastního stroje, například
1. detailní popis stroje, jeho příslušenství, jeho ochranných krytů a/nebo ochranných zařízení,
  2. úplný rozsah použití, pro která je stroj určen včetně zakázaného používání, pokud taková existují, přičemž je nutno vzít v úvahu všechna provedení základního stroje, pokud je to účelné,
  3. diagramy (zejména schematické znázornění bezpečnostních funkcí),
  4. údaje o hluku a vibracích vyzařovaných strojem, záření, plynech, výparech, prachu s odkazem na použitou metodu měření (včetně nejistoty měření),
  5. technická dokumentace o elektrickém zařízení (viz ČSN EN 60204 -1 ed.2), a
  6. doklady potvrzující, že stroj je ve shodě se závaznými požadavky;
- d) informace, týkající se používání stroje, například
1. o předpokládaném používání stroje,
  2. o ručním ovládání (ovládacích),
  3. o seřizování a nastavování,
  4. o režimech a prostředcích pro zastavení (zejména nouzové zastavení),
  5. o rizicích, která nemohla být vyloučena ochrannými opatřeními použitými konstruktérem,
  6. o jednotlivých rizicích, která mohou být vytvářena určitým použitím stroje, použitím určitých příslušenství a o specifických bezpečnostních zařízeních, která jsou nezbytná pro taková použití,
  7. o předvídatelném nesprávném použití a zakázaném používání,
  8. o identifikaci závady a jejího místa, o opravě a o opětném spuštění po zásahu, a
  9. o používání osobních ochranných prostředků, které musí být použity, a požadovaném zaškolení;
- e) informace pro údržbu, například
1. povaha a četnost prohlídek pro bezpečnostní funkce,
  2. specifikace náhradních částí, které mají být použity, jestliže je ovlivněno zdraví a bezpečnost obsluhujících,
  3. instrukce, týkající se činností při údržbě, které vyžadují určité technické znalosti nebo zvláštní zručnost, a proto mohou být prováděny výhradně odborně způsobilými osobami (například pracovníky údržby, specialisty),
  4. instrukce, týkající se takových činností při údržbě (např. výměna částí, atd.), jejichž provádění nevyžaduje zvláštní zručnost a tudíž mohou být prováděny uživateli (např. obsluhou) a
  5. nákrety a diagramy, které umožňují, aby pracovníci údržby prováděli své úkoly racionálně (zejména úkoly související s vyhledáváním závad);
- f) informace, týkající se vyřazení z provozu, demontáže a likvidace;
- g) informace pro nouzové situace, například
1. pracovní postupy, které mají být dodrženy v případě úrazu nebo havárie,
  2. typ protipožárního zařízení, které se má použít, a
  3. varování před možnou emisí nebo únikem škodlivé látky (látek), a pokud je to možné, indikace prostředků k potlačení jejich účinků;
- h) instrukce pro údržbu pro odborně způsobilé osoby (viz výše uvedená odrážka e) 3)), a instrukce pro údržbu pro ostatní osoby (viz výše uvedená odrážka e) 4)) mají být od sebe jednoznačně odděleny.



#### 5.1.1 Atesty a pasporthy.

- ES Prohlášení o shodě.
- Zpráva o výchozí revizi elektrického zařízení pracovního stroje, viz. ITS 1.11,
- Zpráva o výchozí revizi a pasporthy k tlakovým nádobám stabilním, viz. ITS 6.21,
- Zpráva o výchozí revizi a atesty plynových zařízení, viz. ITS 6.19
- Protokol o měření hlučnosti stroje dle ITS 1.19.
- Protokol přesnosti stroje dle ITS 1.10.
- Atesty hygienické nezávadnosti a technologický postup likvidace při použití speciálních médií, schválené orgány hygienické služby ČR a dle ITS 1.18.
- Dokumentaci elektriky a elektroniky dle ITS 1.11, 5.11, 5.13.
- Dokumentaci hydrauliky a pneumatiky dle ITS 1.12, 1.13.
- Dokumentaci mazání dle ITS 1.17.
- Dokumentaci chlazení dle ITS 1.10.
- Revize chladících zařízení
- Seznam celkového počtu rychle opotřebitelných dílů se specifikací, udáním výrobce a cenou.
- Seznam minimálního počtu náhradních dílů pro 12 měsíční provoz se specifikací, udáním výrobce a cenou pro možnost výběru a objednání.
- Čitelné výkresy sestav mechanických skupin stroje s označením vyměnitelných a normalizovaných dílů.
- Detailní výkresy vřetenových hlav, upínačů, vřeteníků, středících mechanismů včetně dílenských výkresů nenormalizovaných rychle opotřebitelných dílů a dílů přicházejících do styku s obrobky.
- Bezpečnostní pokyny pro obsluhu a údržbu v samostatné stati, včetně rozsahu a osnovy školení
- EMS dokumentaci.
- Protokoly o ověření/kalibraci zabudovaných pracovních měřidel a odměřovacích systémů s vlivem na funkci, zejména prokázání shody se specifikacemi výrobku a procesu výroby

#### 5.1.2 Ocelové konstrukce

**Pokud je součástí dodávky strojního zařízení ocelová konstrukce, musí konstrukce splňovat podmínky Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011, EN 1090-X.**

Výrobce konstrukce musí mít zavedený, dokumentovaný a udržovaný Systém řízení výroby a tento na vyžádání předložit během přejímacího řízení.

V dokumentaci uvést jako samostatnou kapitolu a zejména předat projekční a inspekční dokumentaci v souladu s normou ČSN 732604:

- Popis, funkce, účel nosné konstrukce a všechny skutečnosti související s bezpečnou funkcí a provozem ocelové konstrukce
- Statický výpočet (zřejmé zatížení, dimenze prvků a jejich materiál, použité výpočetní modely, výsledné vnitřní síly a posouzení konstrukce z hlediska únosnosti, použitelnosti, stability polohy a únavy pokud může rozhodovat), **včetně návaznosti na další konstrukce**
- Dokumentace pro provádění stavby a skutečného provedení; z ní musí být jasná dispozice a dimenze všech hlavních nosných prvků, včetně rozhodujících detailů a geometrický tvar cele konstrukce.
- Další dokumenty a protokoly dle ČSN 732604 čl. 5.2, pokud byly v některém stupni projektové dokumentace požadovány.
- Zařídění jednotlivých celků ocelových konstrukcí dle ČSN EN 1990
- Výchozí prohlídku ocelové konstrukce

#### 5.1.3 Záchytné a kotvicí systémy pro údržbu a obsluhu SZ

**Pokud je kotvicí systém součástí SZ, je součástí dodávky.**

V dokumentaci uvést jako samostatnou kapitolu – vycházející z norem EN 795, ČSN EN 365 a NV č.362/2005 Sb.

- Protokol o správnosti namontování záchytného prvku – dle výpočtové výkresové dokumentace
- Výpočtový model pro kotvicí prvek
- Doporučení dodavatele na kontrolu a údržbu kotvicího prvku
- Označení nosnosti, možnosti použití, pádová výška u záchytného místa





- Seznam kotvicích prvků se schématickým vyznačením ev. fotografií situace
- Dokumentaci podle skutečného provedení.
- Návod k používání bezpečnostních prvků (zachycovač pádu, karabiny,...) včetně evidenční karty-listu.
- Revizní zprávu o funkci horizontálního jisticího systému.
- Doklad o seznámení s návodem k používání zařízení (školení).

Veškeré změny směřjí vésti pouze ke zlepšení parametrů, kvality, bezpečnosti, životnosti, nebo spolehlivosti a musí být ve ŠKODA AUTO a.s. odsouhlaseny.

#### 5.1.4 Změny dokumentace.

Dojde-li během montáže nebo uvádění stroje do provozu ke změnám v el. zapojení, nebo konstrukčním úpravám je dodavatel povinen opravit stávající dokumentaci podle skutečného provedení.

Veškeré změny směřjí vésti pouze ke zlepšení parametrů, kvality, bezpečnosti, životnosti, nebo spolehlivosti a musí být ve ŠKODA AUTO a.s. odsouhlaseny.

#### 5.1.5 Koncept inspekce a údržby dle metodiky TPM.

Vypracování konceptu pro inspekci a preventivní údržbu, odstraňování poruch:

- 5.2 časové údaje
- 5.3 kvalifikace a počet personálu
- 5.4 druhy činností
- 5.5 předpokládané trvání činností
- 5.6 rozsah oprav (např. u výměn dílů a komponentů)
- 5.7 Hotline
- 5.8 v případě poruch nutný servisní personál na místě, reakční čas

## 6. Záruka.

#### 6.1 Rozsah záruky.

Dodavatel přebírá záruku za konstrukci, materiál a bezvadnou funkci i za to, že dodávka má smluvně zajištěné vlastnosti, odpovídá uznaným pravidlům techniky, odpovídá ITS a není postižena závadami, které ruší nebo snižují hodnotu a schopnost k běžnému, nebo podle smlouvy předpokládanému použití.

#### 6.2 Začátek záruky.

Záruční doba začíná běžet ode dne přechodu vlastnictví strojního zařízení na společnost ŠKODA AUTO a.s..

#### 6.3 Doba záruky.

Je stanovena na 2 roky, bez omezení počtu směn, pokud není jinak ustanoveno ve smlouvě nebo technickém zadání. V případě rozporu mezi TZ, ITS a objednávkou platí úprava přísnější pro dodavatele.

#### 6.3.1 Dohodnutá záruční lhůta na dodávku, která probíhá v souvislosti s nadřazenou hlavní zakázkou (celé dílo), k jehož splnění jsou potřeba (například subdodávky), začíná platit teprve převzetím celé zakázky přejímkou do provozu.

#### 6.3.2 Dodavatel musí nést záruky za své subdodavatele.

## 7. Reklamáce.

Po dobu záruky stanovené smlouvou, je dodavatel stroje nebo zařízení, povinen bezplatně odstranit zjištěné závady a uvést stroj v co nejkratší době opět do provozu.

- 7.1 Veškeré náklady spojené se záruční opravou stroje, jdou k tíži dodavatele.
- 7.2 Prokáže-li dodavatel, že porucha nebo havárie byla zaviněna uživatelem ŠKODA AUTO a.s., hradí příslušné náklady spojené s opravou uživatel stroje.
- 7.3 Dodavatel je povinen dostavit se k odstranění reklamované závady ve ŠKODA AUTO a.s. nejpozději do 24hodin, dodavatel z ČR do 8 hodin po obdržení reklamáce.



- 7.4 ŠKODA AUTO a.s. si vyhrazuje právo požadovat na dodavateli náhradu za škody vzniklé nedodržením této lhůty a dodavatel je povinen tuto škodu nahradit.
- 7.5 Výhrada tohoto práva platí i jako hrozba za odmítnutí odstranění závady dodavatelem.
- 7.6 Jedná-li se o závadu drobného charakteru, kterou je ŠKODA AUTO a.s. schopna odstranit vlastními prostředky, nebo vznikne závada, jejíž odstranění by bylo časově neúnosné, má právo ŠKODA AUTO a.s. závadu odstranit vlastními silami bez ztráty záruky. Vady, jejichž odstranění nesnese žádný odklad, dále jen „malé a neodkladné vady“, které se vyskytnou během záruční doby, může odstranit příslušná údržba sama a dodavatel nahradí společnosti skutečné náklady dle reklamačního protokolu (materiál, práce). Dodavatel výslovně prohlašuje, že odstraněním malých a neodkladných vad jsou společnosti zachovány nároky z odpovědnosti dodavatele za vady, jakož i ze záruky poskytnuté dodavatelem.
- 7.7 Náklady s takto provedenou opravou je dodavatel povinen nahradit.
- 7.8 O odstranění reklamované závady a uvedení stroje opět do provozu, musí být sepsán reklamační protokol s uvedením počtu dní, o které se prodlužuje záruka.
- 7.9 Záruční doba se prodlužuje o dobu, po kterou byl stroj mimo provoz, nebo neplnil svou funkci podle provozně technických parametrů (odstavec 3.2 ITS 1.01).
- 7.10 Materiál nebo náhradní díly spotřebované při záruční opravě, je dodavatel povinen urychleně nahradit.
- 7.11 Dopustí-li dodavatel, že dodá stroj, zařízení, nebo jeho části provozně neověřené, funkčně nevyzkoušené či nespolehlivé (prototypy) a způsobí z tohoto důvodu ve ŠKODA AUTO a.s. opakované odstávky stroje, má ŠKODA AUTO a.s. právo požadovat na dodavateli rekonstrukci, náhradu nebo jiné řešení vedoucí k nápravě.
- 7.12 Dodavatel je povinen tento požadavek respektovat, na své náklady provést, poškozené díly vyměnit a vzniklé škody firmě ŠKODA AUTO a.s. nahradit.
- 7.13 Změny, které na stroji dodavatel provede v době záruky, musí v dokumentaci opravit a opravené výkresy zaslat do ŠKODA AUTO a.s. ve dvou vyhotoveních (papír nebo folie + datový nosič).
- 7.14 Po ukončení reklamační opravy má ŠKODA AUTO a.s. právo požadovat provedení 8 hodinové zkoušky k ověření kvality opravy, parametrů stroje a kvality obrobku. Dodavatel je povinen tuto požadovanou zkoušku provést.