

Příloha č. 1: Technická specifikace

1. Formátovací pila

Kotoučová pila, určená zejména k dělení velkoplošných materiálů, s velkým pracovním stolem a dlouhým zakracovacím vozíkem, se dvěma posuvnými a sklopnými zarážkami pro zakrácení přířezu. Jedná se o dřevoobráběcí stroj, které je možné použít jako stroj pro dělení jiných materiálů (plasty, kovy malých tloušťek, lamináty, atd.).

Minimální parametry technologie:

Parametr	Hodnota
Řezná délka	Min. 3 450 mm
Výkon motoru	Min. 5,5 kW
Elektromotorické pravítko	ANO (s řeznou šířkou min. 1 250 mm)
Maximální průměr kotouče	Min. 450 mm
Možnost nastavení řezné rychlosti	ANO
Možnost nastavení šířky předřezu	ANO (v rozmezí alespoň 2,8-3,8, v krocích po 0,05 mm)
Digitální indikace hlavního pravítka	ANO
Rozsah otáček	Min. 3 000 rpm Max. 10 000 rpm
Další parametry: Motorické naklápění pilového kotouče s digitálním zobrazením 0°-47°; pojezdový stůl s dvojitým prizmatickým vedením stolu z tvrzené oceli a kuličkami s automatickým stíráním nečistot; aretace stolu v celé řezné délce max. po 80 mm; ovládací panel v úrovni očí ovládaný pomocí numerické klávesnice; podpěrný rám vybaven stupnicí s odměřováním +50° / -50° a přídatným systémem předdefinovanými úhly v levo 15°;22,5°;30°;45°, v pravo 15°;22,5°;30°;45°.	

2. Olepovačka hran

Olepovačky hran jsou využívány především v dřevoobráběcím průmyslu, kde se používají k olepování dílců nábytkovými hranami. Základní funkcí hrany na nábytkových dílcích je uzavřít spoj desky tak, aby se do něj nedostala vlhkost, která by jinak desku zničila. Funkčnost hrany je dnes již propojena i s celkovým designem. Hraný jsou vyráběné v široké škále dekorů a dokreslují tak celkový dojem nábytku. Nejrozšířenějšími hranami v dřevařském průmyslu jsou hrany plastové, které jsou vyrobeny z PVC a ABS materiálů, a hrany z přírodních materiálů jako je dýha nebo náklížek. většina automatických stacionárních olepovaček nanáší lepidlo přímo na dílec, kdy se lepidlo dostává více do struktury dřeva a vytvoří tak pevnější spoj mezi dílcem a olepovanou hranou.

Minimální parametry technologie:

Parametr	Hodnota
Tloušťka hrany	Min. 0,4 mm
Maximální tloušťka olepovaného dílce	Min. 60 mm
Minimální šířka dílce	Max. 65 mm
Minimální délka dílce	Max. 160 mm
Předfrézovací jednotka	ANO (výkon min. 2 kW)
Rychlost posuvu dílce	Min. 10 m/min

Přítlak dílce	ANO
Kapacita zásobníku lepidla	Min. 1,5 Kg
Doba přípravy po zapnutí	Max. 4 min
Další parametry: Multifunkční frézovací agregát; výsuvná podpěra na dílce uložená v základně stroje bez dotyku s podlahou; kartáčovací jednotka; dotykový monitor pro ovládání stroje; motorické vstupní pravítko.	

3. Kolíkovačka

Kolíkování označuje v truhlářství druh spojování dvou dílců. Pevnost spojení je zajištěno lepením, ale stejný princip bez lepidla se používá i pro zpevnění šroubovaných spojů montovaného nábytku. Kolíkování představuje méně náročnou a méně robustní alternativu čepování. Každá strana spoje je opatřena dvěma nebo více otvory o průměru závislejícím na tloušťce dílů, nejčastěji 6, 8 nebo 10 mm. Průměru otvorů odpovídá i průměr kolíku, který bývá pro lepší pevnost opatřen rýhováním.

Minimální parametry technologie

Parametr	Hodnota
Překlápění vřeteníku	Pneumatické
Pneumatický přítlak	ANO (min. 3)
Pracovní tlak	Min. 7 bar
Rychloupínací pouzdra	ANO (min. 5)
Možnost vrtání otvorů pro panty	ANO
Počet vřeten	Min. 21
Hloubka vrtání	Min. 60 mm
Výkon motoru	Min. 1,4 kW
Otáčky motoru	Min. 2 500 rpm
Další parametry: Nastavení vrtací hlavy pod libovolným úhlem (s pevnými polohami 0°, 45°, 90°); dělené pravítko.	

4. Odstraňovač pilin pro olepovačku

Minimální parametry technologie:

Parametr	Hodnota
Externí spuštění stroje	ANO
Průměr sacího hrdla	Min. 250 mm
Max. přepravní kapacita	Min. 4 400 m ³ /h
Max. odsávací rychlost	Min. 45 m/s
Max. podtlak	Min. 1 600 Pa
Filtrační plocha	Min. 5 m ²
Příkon motoru	Min. 2,1 kW
Další parametry: Objem odpadního vaku min. 0,3 m ³ , hlučnost max. 85 dB.	

5. Odstraňovač pilin pro formátovací pilu

Minimální parametry technologie:

Parametr	Hodnota
Průměr sacího hrdla	Min. 150 mm
Max. odsávací kapacita	Min. 1 740 m ³ /h
Max. odsávací rychlost	Min. 25 m/s
Max. podtlak	Min. 1 450 Pa
Filtrační plocha	Min. 2,2 m ²
Výkon motoru	Min. 1,0 kW
Další parametry: Objem odpadního vaku min. 0,2 m ³ , hlučnost max. 80 dB.	

Všechna výše popsaná zařízení lze označit za standardní výrobní technologie, běžně dostupné na trhu.