



Kupní smlouva

(dále jen „Smlouva“)

1. SMLUVNÍ STRANY

1.1 Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.,

se sídlem: Na Slovance 1999/2, 182 21 Praha 8,
jehož jménem jedná: prof. Jan Řídký, DrSc. – ředitel,
zapsaný v rejstříku veřejných výzkumných institucí Ministerstva školství, mládeže a tělovýchovy
České republiky.

Bankovní spojení: UniCredit Bank Czech Republic, a.s.

Číslo účtu: 2106535627/2700

IČ: 68378271

DIČ: CZ68378271

(dále jen "Kupující")

a

1.2 IGITUR, spol. s r.o.,

se sídlem: Chraberce 14, 440 01 Louny,
jejímž jménem jedná: Václav András, jednatel,
zapsaná v rejstříku OR u KS v Ústí nad Labem, oddíl C, vl. 17 876.

Bankovní spojení: Komerční banka, a.s. Louny

Číslo účtu: 27-5426430297/0100

IČ: 62578731

DIČ: CZ62578731

(dále jen "Prodávající"),

(dále společně jen "Smluvní strany" nebo každý z nich samostatně jen "Smluvní strana").

2. ZÁKLADNÍ USTANOVENÍ

- 2.1 Kupující je veřejná výzkumná instituce, jejíž hlavní činností je vědecký výzkum v oblasti fyziky, zejména fyziky elementárních částic, kondenzovaných systémů, plazmatu a optiky. Součástí tohoto výzkumu je studium termomechanického deformačního chování funkčních materiálů.
- 2.2 Kupující pořizuje předmět plnění (**Elektrodynamický deformační stroj pro dynamickou a statickou termomechanickou charakterizaci materiálů**) za účelem rozšíření a zpřesnění možností charakterizace a studia termomechanického deformačního chování funkčních materiálů, zejména slitin s tvarovou pamětí, a to zejména díky možnosti provádět dynamickou mechanickou analýzu, přesnější měření termomechanického deformačního chování materiálů a možnosti studovat deformační odezvu na krutové a kombinované tahové a krutové namáhání.
- 2.3 Prodávající je vítězným uchazečem zadávacího řízení vyhlášeného Kupujícím dle zákona č. 137/2006 Sb., o veřejných zakázkách (dále jen „ZVZ“), pod názvem „**Elektrodynamický deformační stroj pro dynamickou a statickou termomechanickou charakterizaci materiálů**“ (dále jen „Zadávací řízení“) na dodání předmětu plnění dle této Smlouvy.
- 2.4 Výchozími podklady pro dodání předmětu plnění dle této Smlouvy jsou
- 2.4.1 **Technické specifikace předmětu plnění jako Příloha č. 1**
- 2.4.2 Nabídka Prodávajícího podaná v rámci Zadávacího řízení v rozsahu té části, která předmět plnění technicky popisuje (dále jen „Nabídka“) jako **Příloha č. 2**.
- V případě kolize Příloh Smlouvy má přednost technický požadavek vyšší úrovně a jakosti.
- 2.5 Prodávající prohlašuje, že disponuje veškerými odbornými předpoklady potřebnými pro dodání předmětu plnění, k činnosti dle Smlouvy je oprávněn a na jeho straně neexistují žádné překážky, které by mu bránily předmět plnění dle Smlouvy dodat.
- 2.6 Prodávající bere na vědomí, že kupující považuje účast prodávajícího ve veřejné zakázce při splnění kvalifikačních předpokladů za potvrzení skutečnosti, že prodávající je ve smyslu ustanovení § 5 odst. 1 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník (dále jen „OZ“), schopen při plnění této Smlouvy jednat se znalostí a pečlivostí, která je s jeho povoláním nebo stavem spojena, s tím, že případné jeho jednání bez této odborné péče půjde k jeho tíži. Prodávající nesmí svou kvalitu odborníka ani své hospodářské postavení zneužít k vytváření nebo k využití závislosti slabší strany a k dosažení zřejmě a nedůvodné nerovnováhy ve vzájemných právech a povinnostech Smluvních stran.
- 2.7 Prodávající bere na vědomí, že Kupující není ve vztahu k předmětu této Smlouvy podnikatelem, a ani se předmět této Smlouvy netýká podnikatelské činnosti Kupujícího.
- 2.8 Prodávající bere na vědomí, že vyhotovení a dodání předmětu plnění ve stanovené době a kvalitě, jak vyplývá z Příloh č. 1 a 2 této Smlouvy (včetně předání a vyúčtování), je pro Kupujícího zásadní. V případě, že Prodávající nesplní smluvní požadavky, může Kupujícímu vzniknout škoda.
- 2.9 Prodávající prohlašuje, že přejímá na sebe nebezpečí změny okolností ve smyslu ustanovení § 1765 odst. 2 OZ.

- 2.10 Smluvní strany prohlašují, že zachovají mlčenlivost o skutečnostech, které se dozvědí v souvislosti s touto Smlouvou a při jejím plnění a jejichž vyjádření by jim mohlo způsobit újmu. Tímto nejsou dotčeny povinnosti Kupujícího vyplývající z právních předpisů.

3. PŘEDMĚT SMLOUVY

- 3.1 Předmětem této Smlouvy je závazek Prodávajícího odevzdat Kupujícímu a převést na Kupujícího vlastnické právo k:

„Elektrodynamickému deformačnímu stroji pro dynamickou a statickou termomechanickou charakterizaci materiálů“ (dále jen „Přístroj“ nebo „Zboží“)

a Kupující se zavazuje Přístroj převzít a zaplatit Prodávajícímu za Přístroj sjednanou cenu.

- 3.2 Součástí plnění je:

- 3.2.1 doprava Přístroje včetně příslušenství dle Příloh č. 1 a 2 této Smlouvy do místa plnění, jeho vybalení a kontrola,
- 3.2.2 instalace Přístroje včetně připojení k instalačním rozvodům v místě plnění,
- 3.2.3 dodání instrukcí a návodů k obsluze a údržbě Přístroje v českém nebo anglickém jazyce Kupujícímu, a to v elektronické i tištěné podobě,
- 3.2.4 zaškolení obsluhy,
- 3.2.5 odvoz a likvidace nepotřebných obalů a dalších materiálů použitých Prodávajícím při plnění této Smlouvy,
- 3.2.6 záruční servis,
- 3.2.7 zajištění technické podpory formou konzultací,
- 3.2.8 jednorázová kontrola technického stavu Přístroje nejdříve po osmnácti měsících od odevzdání Přístroje a nejpozději 1 měsíc před uplynutím záruční doby.

- 3.3 Předmět plnění (Přístroj), je podrobně specifikován v Přílohách č. 1 a 2 Smlouvy.

- 3.4 Prodávající odpovídá za to, že Přístroj a související služby budou v souladu s touto Smlouvou včetně příloh, nabídkou, platnými právními, technickými a kvalitativními normami, a že jej Kupující bude moci užívat k danému účelu. V případě kolize norem platí vždy norma nebo ta její část, v níž jsou stanovena přísnější kritéria.

- 3.5 Dodaný Přístroj a všechny jeho součásti musí být nové, nepoužité.

4. DOBA PLNĚNÍ

- 4.1 Prodávající se zavazuje Přístroj řádně předat po předchozí instalaci, demonstraci jeho funkčnosti a zaškolení obsluhy do 5 měsíců od uzavření Smlouvy.

- 4.2 Prodávající není oprávněn v rámci lhůty dle odst. 4.1 dodat (dopravit) Přístroj dříve, než bude

Kupujícím informován o připravenosti prostor pro instalaci.

- 4.3 Doba plnění se prodlužuje o dobu, po kterou Prodávající nemohl plnit z důvodů překážek na straně Kupujícího.

5. KUPNÍ CENA, FAKTURACE, PLACENÍ

- 5.1 Kupní cena vychází z Nabídky Prodávajícího a činí 5.945.000,- Kč (slovy: pět milionů devět set čtyřicet pět tisíc korun českých) bez daně z přidané hodnoty (dále jen „**Kupní Cena**“). Daň z přidané hodnoty vypořádají Smluvní strany dle platných českých právních předpisů.
- 5.2 Kupní Cena představuje maximální závaznou nabídkovou cenu Prodávajícího a zahrnuje veškeré plnění Prodávajícího směřující ke splnění požadavků Kupujícího na řádné dodání Přístroje dle této Smlouvy, rovněž veškeré náklady Prodávajícího nutné k realizaci dodávky a k jejímu předání, veškeré poplatky, cla a pojištění, veškeré náklady spojené s převzetím, jakož i veškeré další náklady vzniklé v souvislosti s vytvořením předmětu duševního vlastnictví a se získáním a udržováním ochrany takového předmětu duševního vlastnictví.
- 5.3 Smluvní strany se dohodly, že Kupní Cenu je Prodávající oprávněn fakturovat za následujících podmínek:
- 5.3.1 Prodávající je oprávněn vystavit první zálohovou fakturu odpovídající 30 % z celkové Kupní Ceny ve výši 1.783.500,- Kč bez DPH po uzavření Smlouvy.
- 5.3.2 Prodávající je oprávněn vystavit druhou zálohovou fakturu odpovídající 30 % z celkové Kupní Ceny ve výši 1.783.500,- Kč bez DPH po předložení potvrzení o vyhotovení Přístroje.
- 5.3.3 Kupní Cenu formou vyúčtovací faktury se započtením zálohových plateb dle odst. 5.3.1 a 5.3.2 je Prodávající oprávněn fakturovat po řádném předání Přístroje dle odst. 10.4 Smlouvy na základě předávacího protokolu, který stvrzuje plnou funkčnost instalovaného Přístroje bez drobných vad a nedodělků.
- 5.4 Daňové doklady – faktury vystavené Prodávajícím na základě této Smlouvy musí obsahovat všechny náležitosti stanovené zákonem č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty, v platném znění a číslo této Smlouvy.
- 5.5 Kupující preferuje elektronickou fakturaci na elektronickou adresu efaktury@fzu.cz. Vystavené daňové doklady nesmí být v rozporu s mezinárodními dohodami o zamezení dvojího zdanění, budou-li se na konkrétní případ vztahovat.
- 5.6 Lhůta splatnosti daňových dokladů je třicet (30) dnů od data jejich doručení Kupujícímu (dále jen „**Lhůta splatnosti**“). Zaplacením účtované částky se rozumí den jejího odeslání na účet Prodávajícího.
- 5.7 Pokud daňový doklad – faktura nebude vystavena v souladu s platebními podmínkami stanovenými Smlouvou nebo nebude splňovat požadované zákonné náležitosti, je Kupující oprávněn daňový doklad Prodávajícímu vrátit jako neúplný k doplnění, resp. nesprávně vystavený k novému vystavení, a to ve lhůtě pěti (5) pracovních dnů od data jeho doručení

Kupujícímu. Kupující přitom není v prodlení s úhradou Kupní Ceny nebo její části. Nová lhůta splatnosti začne plynout dnem doručení opraveného nebo nově vyhotoveného daňového dokladu Kupujícímu.

5.8 Kupující je oprávněn pozastavit či jednostranně započítat proti pohledávkám Prodávajícího kteroukoli z plateb z důvodu:

5.8.1 neopravených vad a nedodělků,

5.8.2 škody způsobené Prodávajícím,

5.8.3 smluvní pokuty a jiné majetkové sankce.

5.9 Prodávající není oprávněn započítat žádnou svou pohledávku proti pohledávce Kupujícího z této smlouvy.

6. VLASTNICKÉ PRÁVO

6.1 Vlastnické právo k Přístroji a zároveň i nebezpečí škody přechází na Kupujícího jeho odevzdáním. Odevzdáním se rozumí předání a převzetí Přístroje potvrzené zápisem o předání.

7. MÍSTO DODÁNÍ A ODEVZDÁNÍ PŘÍSTROJE

7.1 Místem dodání a odevzdání Přístroje je objekt Fyzikálního ústavu AV ČR, v.v.i., Na Slovance 1999/2, Praha 8, přístavba budovy bývalé kotelny, místnost č. 586.

8. PŘIPRAVENOST MÍSTA DODÁNÍ

8.1 V dostatečném předstihu před termínem dodání Přístroje vyzve Kupující Prodávajícího ke kontrole prostor pro instalaci.

8.2 Kupující je povinen Prodávajícímu umožnit provedení instalace v místě plnění. Kupující si vyhrazuje právo prodloužit termín zahájení instalace písemným oznámením zaslaným Prodávajícímu na adresu uvedenou v odst. 12.1 této Smlouvy, a to v případě organizačních důvodů na své straně.

9. SOUČINNOST SMLUVNÍCH STRAN

9.1 Prodávající se zavazuje upozornit Kupujícího na případné překážky na své straně, které mohou negativně ovlivnit řádné dodání Přístroje.

9.2 Prodávající je povinen upozornit Kupujícího na nevhodně provedenou připravenost místa dodání a instalace.

9.3 Odchylně od § 2126 OZ Smluvní strany sjednávají, že Prodávající není oprávněn využít institutu svépomocného prodeje.

10. DODÁNÍ, INSTALACE, PŘEDÁNÍ

10.1 Prodávající na své náklady přepraví Přístroj do místa předání. Je-li dodávka neporušená, vystaví

Kupující Prodávajícímu dodací list.

- 10.2 Prodávající provede a zdokumentuje instalaci Přístroje a zahájí zkušební test spočívající v ověření funkčnosti a splnění technických požadavků podle Přílohy č. 1 a 2 této Smlouvy.
- 10.3 Součástí předávacího řízení je předání technické dokumentace vztahující se k Přístroji, návod k užívání a prohlášení o shodě dodaného Přístroje a všech jeho součástí se schválenými standardy.
- 10.4 Předávací řízení je ukončeno odevzdáním Přístroje Kupujícímu potvrzeným předávacím protokolem obsahujícím specifikaci provedených testů (dále jen „**Předávací protokol**“). Předávací protokol obsahuje tyto povinné náležitosti:
 - 10.4.1 údaje o Prodávajícím, Kupujícím a subdodavatelích,
 - 10.4.2 popis Přístroje včetně soupisu komponent a sériových / výrobních čísel,
 - 10.4.3 provedené zkušební testy: druh, doba trvání, dosažené parametry,
 - 10.4.4 seznam technické dokumentace včetně manuálu,
 - 10.4.5 případná výhrada Kupujícího týkající se drobných vad a nedodělků a způsobu a doby jejich odstranění
 - 10.4.6 datum podpisu protokolu o předání a převzetí Přístroje.
- 10.5 Předání Přístroje nezbavuje Prodávajícího odpovědnosti za škody vzniklé v důsledku vad.
- 10.6 Kupující není povinen převzít Přístroj, který by vykazoval vady a nedodělky, byť by samy o sobě ani ve spojení s jinými nebránily řádnému užívání Přístroje. V tomto případě vydá Prodávajícímu zápis o nepřevzetí Přístroje s uvedením důvodu.
- 10.7 Nevyužije-li Kupující svého práva nepřevzít Přístroj vykazující vady a nedodělky, uvedou Prodávající a Kupující v Předávacím protokolu soupis zjištěných vad a nedodělků, včetně způsobu a termínu jejich odstranění. Nedojde-li k dohodě mezi Smluvními stranami o termínu odstranění vad, platí, že tyto vady mají být odstraněny ve lhůtě 48 hodin ode dne předání a převzetí Přístroje.

11. ZAJIŠTĚNÍ TECHNICKÉ PODPORY FORMOU KONZULTACÍ

- 11.1 Prodávající je povinen poskytovat Kupujícímu bezplatné konzultace a technickou podporu vztahující se k předmětu plnění po dobu trvání záruční doby. Prodávající se zavazuje poskytnout Kupujícímu konzultace a technickou podporu vztahující se k předmětu plnění i v pozáruční době.

12. ZÁSTUPCI, OZNAMOVÁNÍ:

- 12.1 Prodávající zmocnil tyto zástupce odpovědné za dodávku Přístroje a ke komunikaci s Kupujícím:

Vítězslav Hajný
e-mail: hajny@igitur.cz
tel.: (+420) 415 679 380

12.2 Kupující zmocnil tyto zástupce odpovědné za komunikaci s Prodávajícím:

Ing. Luděk Heller, Ph.D.
e-mail: heller@fzu.cz
tel.: (+420) 266 05 3351

12.3 Veškerá oznámení učiněná mezi Smluvními stranami podle této Smlouvy musí být vyhotovena písemně a doručena druhé Smluvní straně osobně (s písemným potvrzením o převzetí) nebo doporučeným dopisem (na adresu Kupujícího), či jinou formou registrovaného poštovního nebo elektronického styku s elektronickým podpisem na adresu epodatelna@fzu.cz v případě Kupujícího a igitur@igitur.cz v případě Prodávajícího.

12.4 Ve věcech odborných nebo technických (jednání o předvedení Přístroje, oznámení potřeby záručního, mimozáručního a pozáručního servisu apod.) je přípustná elektronická komunikace prostřednictvím zástupců ve věcech technických na e-mailové adresy uvedené v odst. 12.1 a 12.2.

13. UKONČENÍ SMLOUVY, VYŠŠÍ MOC

13.1 Tuto Smlouvu lze předčasně ukončit dohodou Smluvních stran nebo odstoupením od Smlouvy z důvodů stanovených v zákoně nebo ve Smlouvě.

13.2 Kupující je oprávněn od Smlouvy odstoupit bez jakýchkoliv sankcí na jeho straně, nastane-li některá z níže uvedených skutečností:

13.2.1 Prodávající nesplní lhůtu plnění dle odst. 4.1 Smlouvy,

13.2.2 při předání Přístroje nebudou splněny technické parametry či podmínky dle požadované technické specifikace podle Příloh č. 1 a 2 a dle platných technických norem,

13.2.3 vyjdou najevo skutečnosti svědčící o tom, že Prodávající nebude schopen Přístroj dodat,

13.2.4 Prodávající nebude splňovat kvalifikační předpoklady v rámci Zadávacího řízení.

13.3 Prodávající je oprávněn od Smlouvy odstoupit v případě, že Kupující je v prodlení se zaplacením faktury delším než 2 měsíce s výjimkou případů, kdy Kupující nezaplatil fakturu z důvodu vad dodaného Zboží nebo porušení smlouvy Prodávajícím.

13.4 Účinky odstoupení od Smlouvy nastávají dnem doručení písemného oznámení jedné Smluvní strany o odstoupení od Smlouvy druhé Smluvní straně. Strana, které bylo před odstoupením od Smlouvy poskytnuto plnění druhou stranou, toto plnění vrátí.

13.5 Za okolnost vylučující odpovědnost se považuje překážka, jež nastala nezávisle na vůli povinné Smluvní strany a brání jí ve splnění její povinnosti, jestliže nelze rozumně předpokládat, že by povinná Smluvní strana tuto překážku nebo její následky odvrátila nebo překonala, a dále, že by v době vzniku závazku tuto překážku předvíдалa. Odpovědnost nevylučuje překážka, která vznikla teprve v době, kdy povinná Smluvní strana byla v prodlení s plněním své povinnosti, nebo vznikla z jejích hospodářských poměrů. Účinky vylučující odpovědnost jsou omezeny pouze na dobu,

dokud trvá překážka, s níž jsou tyto účinky spojeny.

- 13.6 Nastane-li případ vyšší moci, budou termíny stanovené Smlouvou prodlouženy o dobu odpovídající době trvání případu vyšší moci.

14. POJIŠTĚNÍ

- 14.1 Prodávající se zavazuje pojistit Přístroj proti veškerým rizikům, a to ve výši ceny Přístroje a po dobu vymezenou zahájením přepravy až do odevzdání Kupujícímu. V případě porušení této povinnosti odpovídá Prodávající za vzniklou škodu.

15. ZÁRUKA, POZÁRUČNÍ A MIMOZÁRUČNÍ SERVIS

- 15.1 Prodávající poskytuje Kupujícímu záruku za jakost dodaného Přístroje po dobu 24 měsíců. Záruka za jakost počíná běžet dnem následujícím po podpisu předávacího protokolu dle odst. 10.4 Smlouvy. Záruka se nevztahuje na věci spotřebního charakteru.
- 15.2 Prodávající se zavazuje zajistit bezplatný servis a pravidelné servisní prohlídky v rozsahu stanoveném výrobcem po celou dobu záruční doby dle této Smlouvy, včetně oprav, dodávky náhradních dílů a dopravy a práce servisního technika.
- 15.3 Zjistí-li Kupující závadu, vyzve Prodávajícího k jejímu odstranění na adrese: igitur@igitur.cz. Prodávající je povinen do 5 pracovních dnů od přijetí oznámení vadu kvalifikovaně posoudit a navrhnout řešení, nedohodnou-li se Smluvní strany jinak.
- 15.4 Prodávající je povinen odstranit uplatněné vady ve lhůtě 14 pracovních dnů ode dne přijetí reklamačního oznámení. V případě vady nikoli běžné je Prodávající povinen provést opravu v době obvyklé charakteru vady a dle toho stanovit termín předání opravené věci.
- 15.5 Náklady související s opravou včetně přepravného a cestovného vždy hradí Prodávající.
- 15.6 Opravený Přístroj předá Prodávající Kupujícímu na základě předávacího protokolu o opravě vady (dále jen „**Protokol o opravě vady**“) obsahujícího potvrzení obou Smluvních stran, že Přístroj byl zbaven vad.
- 15.7 Na opravenou část Přístroje se vztahuje záruční doba dle odst. 15.1 a počíná běžet dnem odstranění vady Přístroje dokumentovaného podpisem Protokolu o opravě vady oprávněnými zástupci obou Smluvních stran.
- 15.8 Vykazuje-li Přístroj vady, pro které jej nelze prokazatelně užívat více jak 60 dnů (doba závad) během šesti po sobě jdoucích měsíců záruční doby, je Prodávající povinen odstranit vadu dodáním nového Přístroje bez vady dle § 2106 odst. (1) písm. a) OZ ve lhůtě 60 dnů.
- 15.9 Kupující má nárok na úhradu 300,-Kč za každý den, po který nemohl Přístroj pro vadu podléhající záruční opravě používat v době běhu záruční doby, počínaje 15. dnem po uplatnění záruční vady.

16. SMLUVNÍ POKUTY

- 16.1 Kupující je oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z Kupní Ceny za každý započatý den prodlení s plněním dle odst. 4.1 a 15.8 Smlouvy počínaje 8. dnem prodlení.

- 16.2 Kupující je oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 100.000,- Kč za prodlení s dodáním řádně vystavené zálohové faktury dle odst. 5.3.2 přesahující termín 28. 12. 2015.
- 16.3 V případě prodlení Prodávajícího s provedením pozáruční opravy je Kupující oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 300,-Kč za každý započatý den prodlení.
- 16.4 Uvede-li Prodávající v potvrzení vydaném dle odst. 5.3.2 údaje odlišné od skutečnosti, je Kupující oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 20 % Kupní Ceny.
- 16.5 V případě uplatnění důvodů pro odstoupení od Smlouvy dle odst. 13.2.1 a 13.2.2 je Kupující oprávněn uplatnit vůči Prodávajícímu smluvní pokutu ve výši 30 % Kupní Ceny.
- 16.6 Pro případ prodlení s úhradou kterékoli splatné pohledávky (peněžitého dluhu) dle Smlouvy je prodávající Objednatel či Zhotovitel (dlužník) povinen zaplatit druhé Smluvní straně (věřiteli) úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý den prodlení.
- 16.7 Smluvní pokuta je splatná do 30 dnů ode dne výzvy k zaplacení.
- 16.8 Zaplacením smluvní pokuty nejsou dotčeny nároky smluvních stran na náhradu škody, použití ustanovení § 2050 OZ je vyloučeno.

17. SPORY

- 17.1 Veškeré spory vzniklé z této Smlouvy či z právních vztahů s ní souvisejících budou Smluvní strany řešit jednáním. V případě, že nebude možné spor urovnat jednáním ve lhůtě šedesáti (60) dnů, bude takový spor rozhodovat na návrh jedné ze Smluvních stran soud v České republice, jehož místní příslušnost je určena sídlem Kupujícího.

18. ZÁVĚREČNÁ A JINÁ UJEDNÁNÍ

- 18.1 Prodávající se zavazuje, že po dodání Přístroje dle této Smlouvy poskytne Kupujícímu součinnost, aby Kupující mohl dostát svým povinnostem dle § 147a ZVZ, zejména mu na jeho žádost poskytne seznam subdodavatelů, jimž bylo za plnění subdodávky uhrazeno více než 10% z Kupní Ceny.
- 18.2 Smlouva představuje úplnou a ucelenou smlouvu mezi Kupujícím a Prodávajícím.
- 18.3 Pokud se jakékoliv ustanovení této Smlouvy později ukáže nebo bude určeno jako neplatné, neúčinné nebo nevynutitelné, pak taková neplatnost, neúčinnost nebo nevynutitelnost nezpůsobuje neplatnost, neúčinnost nebo nevynutitelnost Smlouvy jako celku. V takovém případě se Smluvní strany zavazují bez zbytečného prodlení nahradit po vzájemné dohodě neplatné, neúčinné nebo nevynutitelné ustanovení Smlouvy novým ustanovením, jež nejblíže, v rozsahu povoleném právními předpisy České republiky, odpovídá úmyslu Smluvních stran v době uzavření této Smlouvy.
- 18.4 Tato Smlouva nabývá platnosti a účinnosti dnem svého podpisu oprávněnými osobami obou Smluvních stran.
- 18.5 Tuto Smlouvu lze doplnit nebo měnit výlučně formou písemných očíslovaných dodatků, opatřených časovým a místním určením a podepsaných oprávněnými zástupci Smluvních stran. Smluvní strany ve smyslu ustanovení § 564 OZ výslovně vylučují provedení změn Smlouvy v jiné

formě.

18.6 Tato Smlouva je sepsána ve třech (3) vyhotoveních, z nichž každé vyhotovení má povahu originálu, přičemž Kupující obdrží dvě (2) a Prodávající jedno (1) vyhotovení.

18.7 Nedílnou součástí Smlouvy jsou tyto přílohy:

Příloha č. 1: Technická specifikace Kupujícího k Přístroji

Příloha č. 2: Technická specifikace Prodávajícího

a) Technické specifikace k předmětu plnění

b) Nabídka Prodávajícího v rozsahu části, která technicky popisuje Přístroj

Příloha č. 3: Seznam subdodavatelů, jimž bude za plnění subdodávky uhrazeno více než 10% z Kupní Ceny vč. souvisejících dokumentů

18.8 Smluvní strany stvrzují Smlouvu podpisem na důkaz souhlasu s celým jejím obsahem.

V Praze dne 13.7.2015

V Lounech dne 10.7.2015

Za: Fyzikální ústav AV ČR, v. v. i.

Za: IGITUR, spol. s r.o.


Jméno: prof. Jan Řídký, DrSc.
Funkce: ředitel


Jméno: Václav András
Funkce: jednatel

Fyzikální ústav AV ČR
veřejná výzkumná instituce
182 21 Praha 8, Na Slovance 2

- 1 -

igitur spol. s r.o.
Osobnostní 533,
CZ, 440 01 LOUNY
tel.: 415 679 330-1 fax: 415 679 193
E-mail: igitur@igitur.cz
www.igitur.cz

Příloha č. 1 – Technické specifikace

„Elektrodynamický deformační stroj pro dynamickou a statickou termomechanickou charakterizaci materiálů“

Závazné požadavky:

Zařízení musí mít elektrodynamický pohon a obsahovat příslušenství, které je plně kompatibilní s deformačním strojem. Zařízení musí umožnit měření deformační odezvy materiálů na široké spektrum termomechanického zatížení. Zařízení je primárně určeno pro charakterizaci cyklického termomechanického chování slitin s tvarovou pamětí, v nichž probíhají termomechanicky indukované fázové transformace. Tato charakterizace zahrnuje širokou škálu termomechanických experimentů, které postihují teplotní závislost kvazistatické deformační odezvy, deformační odezvu na teplotní cyklování, stabilitu a frekvenční závislost deformační odezvy na cyklické termomechanické zatěžování, změny modulu pružnosti a ztrátového faktoru v průběhu fázových transformací a dále únavové vlastnosti. Zařízení musí proto umožňovat čtyři typy experimentů: 1. měření deformační odezvy na kvazistatické namáhání při teplotách v rozmezí $-70^{\circ}\text{C} - 350^{\circ}\text{C}$; 2. měření deformační odezvy na dlouhodobé cyklické namáhání při teplotách v rozmezí $-70^{\circ}\text{C} - 350^{\circ}\text{C}$; 3. měření deformační odezvy materiálu v průběhu definovaných změn teploty v rozmezí $-70^{\circ}\text{C} - 350^{\circ}\text{C}$; 4. dynamickou mechanickou analýzu s vyhodnocením komplexního modulu pružnosti a ztrátového faktoru $\tan(\delta)$ v průběhu teplotního cyklování v rozmezí teplot $-70^{\circ}\text{C} - 350^{\circ}\text{C}$, v závislosti na frekvenci zatěžování v rozmezí alespoň $0.1 - 40 \text{ Hz}$ a dále v závislosti na amplitudě zatěžování a velikosti statické složky síly nebo deformace.

Zařízení musí obsahovat kontrolér a řídicí počítač s příslušenstvím umožňující plnohodnotné využití deformačního stroje a teplotní komory.

Zařízení musí umožnit namáhání v tahu/tlaku, krutu a kombinované namáhání v tahu/tlaku a krutu.

Zařízení musí umožnit cyklické kvazistatické a dynamické namáhání v tahu do frekvence alespoň 100 Hz .

Maximální amplituda dynamického zatěžování v tahu musí být alespoň 6000 N .

Zařízení musí být vybaveno teplotní komorou umožňující definovaně měnit teplotu měřeného vzorku v rozmezí alespoň $-70^{\circ}\text{C} - 350^{\circ}\text{C}$ a mající průzor a vnitřní osvětlení pro optická měření. Teplotní komoru musí být možné snadno demontovat z deformačního stroje a tím umožnit deformační experimenty bez komory.

Zařízení musí zajistit měření síly s kompenzací na setrvačné síly pohybujících se hmot.

Zařízení musí být vybaveno alespoň jedním snímačem síly a krouticího momentu, který umožňuje měření sil a momentů v maximálním rozsahu amplitud zatěžování deformačního stroje.

Kontrolér deformačního stroje musí obsahovat alespoň dva vstupní a alespoň dva výstupní digitální kanály, které lze adresovat pomocí softwaru pro řízení a kontrolu experimentů. Kontrolér deformačního stroje musí také obsahovat alespoň dva aktivní volné výstupní analogové kanály, které lze adresovat pomocí softwaru pro řízení a kontrolu experimentů. Kontrolér deformačního stroje musí dále

obsahovat alespoň jeden aktivní, volný vstupní analogový kanál, ke kterému lze připojit snímač, případně jiný uživatelský signál. Data z tohoto vstupního analogového kanálu musí být sbírána synchronně se signály síly a pozice aktuátoru s možností jejich ukládání.

Zařízení musí být dodáno se softwarem pro plnohodnotné řízení a kontrolu termomechanických experimentů. Software musí zajistit vyhodnocování komplexního modulu pružnosti a ztrátového faktoru $\tan(\delta)$ v průběhu dynamických experimentů.

Součástí zařízení musí být videoextenzometr pro bezkontaktní měření příčných a podélných deformací vzorků o maximální měrné délce 100 mm na základě optického snímání povrchu. Videoextenzometr musí obsahovat veškeré příslušenství pro jeho upevnění na deformačním stroji a přenos signálu do kontroléru deformačního stroje.

Zařízení musí být dále opatřeno čelistmi s výměnnými vložkami pro ploché a válcové vzorky, které musí umožnit deformační experimenty s teplotní komorou v rozmezí teplot alespoň -70°C – 350°C na plochých a válcových vzorcích namáhaných kvazistaticky a dynamicky v tahu, krutu a kombinovaném tahu a krutu v maximálním zatěžovacím rozsahu deformačního stroje.

Příloha č. 2 a) – Technické specifikace k předmětu plnění:

Předmět plnění v souladu s § 46 odst. 4 ZVZ zahrnuje následující součásti a splňuje technické podmínky:

Popis a minimální specifikace zboží stanovená zadavatelem	Popis a specifikace zboží nabízeného dodavatelem	Splňuje ANO/NE
Elektrodynamický deformační stroj pro dynamickou a statickou termomechanickou charakterizaci deformačních vlastností materiálů při teplotách v rozmezí alespoň -70°C – 350°C a v následujících typech namáhání: tah, tlak, krut, kombinovaný tah a krut, kombinovaný tlak a krut. Veškeré dodané příslušenství musí být kompatibilní s tímto deformačním strojem.	Elektrodynamický deformační stroj pro dynamickou a statickou termomechanickou charakterizaci deformačních vlastností materiálů při teplotách v rozmezí -100°C – 350°C a v následujících typech namáhání: tah, tlak, krut, kombinovaný tah a krut, kombinovaný tlak a krut. Veškeré dodané příslušenství musí být kompatibilní s tímto deformačním strojem.	ANO
Deformační stroj umožňuje dynamického tahového namáhání do frekvence alespoň 100 Hz.	100 Hz	ANO
Minimální amplituda dynamického zatěžování tahu dosahuje alespoň 6000 N.	20 kN	ANO
Demontovatelnou součástí deformačního stroje je teplotní komora pro provádění termomechanických experimentů v rozsahu alespoň -70°C – 350°C.	Demontovatelná teplotní komora -100 – 350°C	ANO
Teplotní komoru lze ovládat softwarem pro řízení a kontrolu experimentů prováděných pomocí deformačního stroje.	Teplotní komora ovládána softwarem	ANO
Teplotní komora je opatřena průzorem a vnitřním osvětlením pro optická pozorování měřených vzorků.	Teplotní komora je opatřena průzorem a vnitřním osvětlením pro optická pozorování měřených vzorků.	ANO
Teplotní komora obsahuje veškeré příslušenství umožňující její provoz v rozsahu alespoň -70°C – 350°C.	Teplotní komora obsahuje veškeré příslušenství umožňující její provoz v rozsahu alespoň -100°C – 350°C.	ANO
Deformační stroj obsahuje počítač a kontrolér s veškerým nutným příslušenstvím, které umožňují plnohodnotné využití deformačního stroje a teplotní komory.	Deformační stroj obsahuje počítač a kontrolér s veškerým nutným příslušenstvím, které umožňují plnohodnotné využití deformačního stroje a teplotní komory.	ANO
Součástí deformačního stroje je dedikovaný software pro sběr dat, plnohodnotné řízení a kontrolu termomechanických experimentů.	Součástí deformačního stroje je dedikovaný software pro sběr dat, plnohodnotné řízení a kontrolu termomechanických experimentů.	ANO
Software pro řízení a kontrolu termomechanických experimentů dokáže vyhodnotit komplexní modul pružnosti a ztrátový faktor tan (delta).	Software pro řízení a kontrolu termomechanických experimentů dokáže vyhodnotit komplexní modul pružnosti a ztrátový faktor tan (delta).	ANO
Součástí deformačního stroje je bezkontaktní měření příčných a podélných	Součástí deformačního stroje je videoextenzometr, který umožňuje bezkontaktní měření příčných a podélných	ANO

deformací vzorků o minimální měrné délce 50 mm na základě optického snímání povrchu vzorku kamerou.	deformací vzorků o minimální měrné délce 50 mm na základě optického snímání povrchu vzorku kamerou.	
Příslušenství videoextenzometru umožňující stabilní umístění kamery v blízkosti vzorku, osvětlení vzorku, kalibraci videoextenzometru a přenos signálu videoextenzometru do kontrolérů deformačního stroje.	Příslušenství videoextenzometru umožňující stabilní umístění kamery v blízkosti vzorku, osvětlení vzorku, kalibraci videoextenzometru a přenos signálu videoextenzometru do kontrolérů deformačního stroje.	ANO
Výměnný kombinovaný snímač síly a krouticího momentu s rozsahem, který odpovídá maximálnímu rozsahu amplitud zatěžování deformačního stroje.	Výměnný kombinovaný snímač síly a krouticího momentu s rozsahem, který odpovídá maximálnímu rozsahu amplitud zatěžování deformačního stroje.	ANO
Deformační stroj zajišťuje měření dynamických sil s kompenzací na setrvačné síly pohybujících se hmot.	Deformační stroj zajišťuje měření dynamických sil s kompenzací na setrvačné síly pohybujících se hmot.	ANO
Kontrolér deformačního stroje obsahuje alespoň dva vstupní a alespoň dva výstupní digitální kanály, které lze adresovat pomocí softwaru pro řízení a kontrolu experimentů.	Kontrolér deformačního stroje obsahuje dva vstupní a alespoň dva výstupní digitální kanály, které lze adresovat pomocí softwaru pro řízení a kontrolu experimentů.	ANO
Kontrolér deformačního stroje obsahuje alespoň jeden aktivní volný vstupní analogový kanál, ke kterému lze připojit snímače, případně jiný uživatelský signál. Data z tohoto kanálu jsou sbírána synchronně se signály síly a pozice aktuátoru a je možné je ukládat spolu s těmito signály.	Kontrolér deformačního stroje obsahuje jeden aktivní volný vstupní analogový kanál, ke kterému lze připojit snímače, případně jiný uživatelský signál. Data z tohoto kanálu jsou sbírána synchronně se signály síly a pozice aktuátoru a je možné je ukládat spolu s těmito signály.	ANO
Kontrolér deformačního stroje obsahuje alespoň dva aktivní volné výstupní analogové kanály, které lze adresovat pomocí softwaru pro řízení a kontrolu experimentů nebo softwarem pro řízení deformačního stroje.	Kontrolér deformačního stroje obsahuje dva aktivní volné výstupní analogové kanály, které lze adresovat pomocí softwaru pro řízení a kontrolu experimentů nebo softwarem pro řízení deformačního stroje.	ANO
Mechanické čelisti s veškerým příslušenstvím pro použití s deformačním strojem a teplotní komorou s výměnnými vložkami pro upínání plochých a válcových vzorků namáhaných kvazistaticky a dynamicky v tahu, krutu a kombinovaném tahu a krutu v maximálním zatěžovacím rozsahu deformačního stroje a při teplotách v rozmezí alespoň -70°C – 350°C.	Mechanické čelisti s veškerým příslušenstvím pro použití s deformačním strojem a teplotní komorou s výměnnými vložkami pro upínání plochých a válcových vzorků namáhaných kvazistaticky a dynamicky v tahu, krutu a kombinovaném tahu a krutu v maximálním zatěžovacím rozsahu deformačního stroje a při teplotách v rozmezí alespoň -100°C – 350°C.	ANO

Tabulka hodnotícího kritéria „Technická kvalita plnění“	
Název dílčího hodnotícího kritéria	Hodnota
Maximální statická zatěžující síla v tahu.	7,1 kN
Maximální amplituda dynamické zatěžující síly v tahu.	20 kN
Maximální amplituda kroutícího momentu.	100 Nm
Počet uživatelem zadávaných parametrů při manuálním nastavování zpětnovazebního řízení pohybu aktuátoru pro tahové a tlakové zatěžování.	1
Software pro řízení experimentů umožňuje používání programovacích smyček/cyklů v definici testovací sekvence.	ANO
Frekvence sběru snímků videoextenzometru	490 Hz
Signál z videoextenzometru může být použit pro definici limit zatěžování.	ANO
Pneumatické čelisti s příslušenstvím umožňující deformační experimenty při pokojové teplotě na plochých a válcových vzorcích namáhaných kvazistaticky a dynamicky v tahu, krutu a kombinovaném tahu a krutu v maximálním zatěžovacím rozsahu deformačního stroje.	NE
Snímače síly a kroutícího momentu s nižším rozsahem, který odpovídá nejvýše 1/3 maximálního rozsahu amplitud sil deformačního stroje a nejvýše 1/3 maximálního rozsahu amplitud kroutícího momentu deformačního stroje.	NE
Snímače prodloužení s maximálním prodloužením alespoň 20% a měrnou délkou minimálně 10 mm pro statická a dynamická měření na vzduchu a v kapalinách při teplotách v rozmezí -50°C – 150°C.	NE

Příloha č. 2 b) - Nabídka Prodávajícího v rozsahu části, která technicky popisuje Přístroj



Quotation

Coronation Road, High Wycombe, Bucks HP12 3SY, UK - Tel: +44 1494 456815 - Fax: +44 1494 456814 - www.instron.com

To : Institute of Physics of the ASCR
Na Slovance 2
182 21 Praha

Date : 29. června 2015
Quotation No : OKVPG1469A

Your Ref :

For the Attention of : Ludek Heller

Qty	Cat No	Description	Price
-----	--------	-------------	-------

Two axis electrodynamic test instrument

- | | | |
|---|--------------|--|
| 1 | ID-E10KNB | <p>ElectroPuls E10000 Linear-Torsion All-Electric Test Instrument
 Linear Dynamic Capacity: ± 10 kN (± 2250 lbf)
 Linear Static Capacity: ± 7.1 kN (± 1600 lbf)
 Linear Stroke: 60mm (2.36 in)
 Torque Capacity: ± 100 Nm (± 880 in-lb)
 Torsion Stroke: $\pm 135^\circ$ standard configuration. Alternative configuration available with ± 16 revolutions.</p> <p>Daylight Opening: 887mm (35in) maximum with actuator at mid stroke
 Configuration: Twin-column with actuator in upper crosshead
 Orientation: Vertical, Floor Standing
 Lift & Locks: Electrically powered crosshead lifts with manual lever clamps
 Load Cell: ± 10 kN ± 100 Nm Dynacell load cell mounted to base
 Services required: Single phase 220 to 240 VAC 32A mains supply only
 The ElectroPuls E10000 Linear-Torsion Test Instrument includes load frame, combined linear-torsion motor, displacement, rotation, force and torque transducer sets, advanced digital controller and Console software. See technical specification sheets for further details.</p> <p>Requires PC & GPIB card, accessories and attachment kits.</p> |
| 1 | ID-E10KNB-A1 | Fully integrated system, designed to operate as a stand-alone Test Instrument |
| 1 | ID-E10KNB-C1 | Full height configuration, with power amplifier integrated into the base of the machine. Overall machine height with crosshead in upper position for maximum daylight 2857mm |
| 1 | ID-E10KNB-D2 | Electrical supply voltage 208 VAC to 240 VAC 32A single-phase, 50/60 Hz |
| 2 | 8800-621 | <p>Strain Data Acquisition Channel For 8800MT Controller
 Supports closed-loop control and data acquisition for only one transducer (strain gage bridge, LVDT, or ± 10V BNC input).
 Includes:
 - Transducer excitation
 - Data resolution up to 24 bits across the entire span</p> |

29/06/15

Page 1

Quote No: OKVPG1469A

Registered in England: 320682
 Instron - Division of ITW Ltd.
 This quotation and any order or contract that arises from it
 is subject to Instron Terms & Conditions on www.instron.com
 UK Law and is under the jurisdiction of Courts within the UK

The difference is measurable



Qty	Cat No	Description	Price
		of the transducer. - Automatic transducer recognition and calibration for transducers fitted with Instron connector. - Data acquisition rates up to 10kHz for AC Conditioned transducers and up to 40kHz for DC transducers. - User selectable signal filters from 100Hz to 1kHz in increments of 1/1000Hz. Note: Not recommended for customer installation to an existing tower. Always include service time when quoting as an accessory. Fatigue Grips	
1	CP108097	10kN / 100Nm dynamic biaxial mechanical grips compatible with current range of jaw faces 2703-801/2/3 etc. Reverse stress rated and compatible with E10000 machine for linear and torsion testing. Operating temperature of grips: -70 to +350°C. Frequency Range: Static testing to 50Hz. Maximum specimen width 25mm. Compatible with 2527-202 (10kN) and 2527-203 (1kN) Biaxial Load cells Short lower grip pullrod for ambient use to suit use on E10000 with load cell on base. Note: The upper grip mounts directly to the actuator output flange. Requires (excluded): Jaw faces - select from pricelists (2703-801/2/3 etc.) NOTE: Additional pullrods for compatibility with 3119-505 chamber can be provided. Refer to CP108098 for suitable pullrods. The grips incorporate an M30x2 female thread making them suitable for attachment via an 8000-090 attachment kit (excluded).	
1	CP108098	Flange mounted pullrods for use with CP108097 10kN/100Nm biaxial mechanical grips and 3119-505 chamber on an E10000 (load cell on base). Includes 1 upper and 2 lower pullrods to optimise grip travel within the chamber. Operating temperature of pullrods: -70 to +350°C. Includes 1 pair of port reducing plugs for the temperature chamber. Requires (excluded): CP108097: 10kN / 100Nm biaxial mechanical grips for E10000. Note: not suitable for 1kN/25Nm loadcell 2527-203.	
1	2703-801	Flat serrated jaw faces 25mm (1 in) wide for gripping flat specimens 0 to 6.3mm (0 to 0.25 in) thick. Quantity of 4 faces.	
1	2703-802	Flat serrated jaw faces 25mm (1 in) wide for gripping flat specimens 6.3 to 12.7mm (0.25 to 0.50 in) thick. Quantity of 4 faces.	
1	2703-803	Vee jaw faces for gripping round specimens 3.0 to 7.8mm (0.12 to 0.31 in) diameter. Quantity of 4 faces.	
1	2703-804	Vee jaw faces for gripping round specimens 7.1 to 12.7mm (0.28 to 0.50 in) diameter. Quantity of 4 faces.	
		Temperature chamber with Accy	
1	3119-605	Instron Environmental Chamber. Temperature range: Ambient to +350 °C (+660 °F). Includes: - Digital temperature controller	

29/06/15

Page 2

Quote No: OKVPG1469A

Registered in England: 090883
 Instron - Division of ITW Ltd.
 This quotation and any order or contract that arises from it,
 is subject to Instron Terms & Conditions on www.instron.com.
 UK, Ltd and is under the jurisdiction of Courts within the UK.

The difference is measurable™

Qty	Cat No	Description	Price
		- Internal light - Removable wedge-ports with instrumentation cut-out - Left-hand hinged door with optical-quality heated glass window for use with Instron video extensometers. Note: Cooling options available for testing below ambient temperatures. Dimensions: Internal - Height: 485 mm (19.1 in) - Width: 240 mm (9.4 in) - Depth: 230 mm (9.0 in) External - Height: 635 mm (25.0 in) - Width: 350 mm (13.8 in) - Depth: 590 mm (23.3 in)	
1	3119-605A2	Advanced Temperature Controller with the following additional features over the standard option: - USB interface and 5m cable for connection to a PC - Manually programmable 8 segment ramp/dwell function - 0-10V Analog output (non-scalable) with 5m cable (9 pin to 25 pin) to connect to an SCM	
1	3119-605B2	LN2 cooling option. Minimum temperature: -100 °C (-150 °F) Note: This unit requires the (customer) supply of Liquid LN2 coolant and hoses. Prolonged use at sub-ambient temperatures can result in icing around the pullrod ports, door seal and window. Amount of icing is dependant on test duration, ambient humidity and the frequency of door opening/closure. Door window incorporates dual heaters to reduce condensation/frosting during low temperature testing although complete window clarity cannot be guaranteed below -30°C (-22°F). It may be possible to achieve adequate clarity at lower temperatures depending on test conditions.	
1	3119-605C3	IEC 200-240 V AC mains cable (EU), length 2.7m, single phase, 50/60 Hz, fitted with blue IEC60309, 16 amp power plug.	
1	3119-104	LN2 Coolant Hose Set (European), 2 meters (6.5 ft) 1/2 in BSP female on both ends.	
1	3119-230	Roller Carriage Brackets for use with 3119-606 Chamber.	
1	3119-230A1	Chamber Roller Bracket For use with 3119-005, -006, -009, -405, -406, -409, -505, -506, -605, -606, -609 Chambers.	
1	3119-230B2	Frame Mounting Bracket Requires 3119-230A1 option For use with: 336X, 446X, 556X, 586X and 596X table top systems 338X floor model systems 448X, 558X, 588X and 598X floor model systems 4201, 4202 and 4204 table top systems (metric versions only)	

29/06/15

Page 3

Quote No:

OKVPG1469A

Registered in England: 555620
 Instron - Division of ITW Ltd
 The quotation and any order or contract that arises from it
 is subject to Instron Terms & Conditions on www.instron.com
 UK Law and is under the jurisdiction of Courts within the UK.

The difference is measurable™

Qty	Cat No	Description	Price
		4501 and 4502 table top systems 4206, 4208 and 4210 floor standing systems (metric versions only) 8871, 8872 and 8874 systems 4505 systems (mounting under fixed upper crosshead with 2518-8XX or 2525-8XX load cell) E10KNL and E10KNB E3000 (requires 1300-311 ElectroPuls support table) Frame mounting height: 86 mm and 124 mm	
1	3119-230C1	Support Leg - Table models, 33/55/58/596X, 338Xs, 55/58/598X with base extensions For use with: 336X, 446X, 556X, 586X and 596X table top systems 338X floor model systems 448X, 558X, 588X and 598X floor model systems with base extensions 4201, 4202 and 4204 table top systems (metric versions only) 4501 and 4502 table top systems 4204, 4206, 4208 and 4210 floor standing systems (metric versions only) 8871, 8872, 8874 and 8516 systems E10KNL and E10KNB E3000 (requires 1300-311 ElectroPuls support table) Leg height, adjustable: 790 - 1390 mm.	
		<u>Non-contact extensometer</u>	
1	2663-901	Advanced Video Extensometer 2 (AVE 2) Includes the extensometer, electronics, 2D calibration fixture, gauge mark template, and marker pens. Requires the selection of one mounting, one system interface, one or more lenses, one illumination bar, and one DIC option.	
1	2663-901T1	Transverse Strain Measurement Option	
1	2663-901P3	Continental Europe, Korea - Euro CEE7/7 (Hybrid Type E/F)	
1	2663-901J1	Standard - Illumination kit for FOVs less than 250 mm	
1	2663-901E1	Standard Field of View Lens - 16 mm Focal Length	
1	2663-901C5	Interface and cables for 8800MT systems - axial & transverse.	
1	2663-901B9	ElectroPuls Mounting Mounting for all ElectroPuls systems. Mounts directly to the base. Extensometer is positioned at 30 degrees to the loadstring for ambient testing.	
1	2663-901AB	Czech language option	
		Application Software - Wave matrix	
1	2495-915	WaveMatrix Dynamic Testing Software for Instron 8800 systems, ElectroPuls and Extend Upgrades WaveMatrix Dynamic Testing Software provides users the ability to define and run tests, and to acquire data for a wide range of dynamic and quasi-static applications. Tests can range from simple single-axis	

29/06/15

Page 4

Quote No: OKVPG1469A

Registered in England: 200603
Incorporated in the UK
The quotation and any order or contract that arises from it
is subject to Intron Terms & Conditions on www.intron.com
UK Law and is under the jurisdiction of Courts within the UK.

The difference is measurable™

Qty	Cat No	Description	Price
-----	--------	-------------	-------

ramps and repetitive waveforms, to more complex multi-axis and multi-step tests.

Test methods are quickly and easily constructed using a series of steps within a matrix structure, allowing the user full control over waveform shape, control mode, data logging and test progress. Completely independent waveforms can be performed on each axis for systems with multiple axes of control. During the test method construction the user is presented with a clear graphical preview of how the test will run.

During the test a range of comprehensive data logging and data reduction tools enable the user to acquire the required data and at the same time minimise data file size through intelligent data reduction features. The user can configure the Live Test Workspace to show up to four real time graphs and add progress or status indicators.

Test results are automatically grouped together within a logical project structure allowing quick access to the data files and batch transfer of results. To aid results tracking a read-only copy of the test method is always stored with the test results.

Features include:

- Support for up to six 8800 Integrated Axis Cards (or a combination of IAC cards and 8800-103 data acquisition boards)
- Up to a maximum of 24 channels of control or acquisition
- Control or acquisition of temperature from a Eurotherm 2408CC or 3200CC device
- Capable of 1ms interblock transfer time from one step in the sequence to the next
- Trend monitoring function - a change in max, min, mean or amplitude from a user defined reference cycle can be used to control test flow or end test
- Amplitude control to correct for peak errors in a cyclic waveform
- Supported waveform types; sine, triangle, square, holds, ramps, trapezoidal, user defined turn points files, and sample data playback
- Mixed mode control on cyclic waveforms
- User defined events to control test progress
- The ability to automatically balance extensometers and derived position channels at any stage of the test
- Up to four real time graphs; X-Y, Double Y, Trend, Multi channel, chart recorder
- Single and nested looping of steps
- Advanced Data Reduction; either on time basis or change in channel value.
- Extensive data logging; per cycle data (max /min /amplitude /mean level), full hysteresis data, or both combined; at linear, logarithmic, change in value or user defined intervals
- Data storage to computer disk in ASCII format at rates up to 5kHz synchronous on up to 24 channels
- Ability to pause and resume a test, either immediately or at some point in the future
- Control of digital and analogue outputs
- Waveform start and stop enveloping
- Tracking and Peak & Trend Live Displays
- Can be expanded with Calculations (D1) or Advanced Control (E1) modules
- Set of Electronic Manuals in PDF Format
- Available in English, French, German or Japanese

29/06/15

Page 5

Quote No: OKVPG1466A

Registered in England: 553853
 Tabor - Division of FTA Ltd
 This quotation and any order or contract that arises from it,
 is subject to Tabor Terms & Conditions (on www.tabor.com).
 UK Law and is under the jurisdiction of Courts within the UK.

The difference is measurable™



Qty	Cat No	Description	Price
-----	--------	-------------	-------

1 2495-915D1 WaveMatrix Calculation Module

WaveMatrix's Calculation Module is an option that enables a user to set up and perform various real-time calculations as part of a test. Calculations can be added to a test method as either tracking channels (providing continuous data) or peak & trend channels (providing one data value per cycle) and permits:

- * Saving of calculated values into the results files as selected by a user
- * Displaying of calculated values on graphs found on the Live Test Workspace
- * Calculated values to be used as data processing or trend monitoring criteria

WaveMatrix supports the following standard calculation types:

- * Acceleration
- * Dynamic Mechanical Analysis (DMA) Calculations [Loss Angle, Tan Delta, E', E'', E'', Energy, Energy Loss, K* and Frequency] to be used in combination with a fatigue or durability test
- * Elastic Stiffness Calculations [Elastic Stiffness, Compliance and Force Intercept]
- * Energy Calculations [Total Energy, Cycle Energy, Cycle Energy Range, Max Cycle Energy, Min Cycle Energy, Residual Cycle Energy, Total Cycle Energy]
- * Frame Compliance Correction
- * Velocity
- * Young's Modulus
- * User Defined (for experienced C# programmers only)

See data sheet for further information.

Extra service

1 3795-813-2 12 months EXTENDED WARRANTY For Dynamic systems.

The warranty period is therefore for 24 months from date of installation or 27 months from date of shipment, whichever is sooner. The cover provides free remedial labour and parts for manufacturing defects on frame mechanics and electronics.

It excludes computer, load string, transducers and travel for which a zone charge will apply.

It includes one healthcheck on your system in year 2 providing a complete check of both electronics and mechanical components. A calibration of one Load Cell in either Tension or Compression, up to 100KN, will also be performed during the health check visit.

Instron reserves the right to charge for any call-out in the extended warranty period which in the event is not covered by the terms and conditions of the warranty.

1 Export Packing, Handling & FOB charges

TOTAL DAP Praha : 5.945.000,- Kč

(Prices are without VAT)

29/06/15

Page 6

Quote No: OKVPG1469A

Registered in England 1050680
Instron is a division of FZU Ltd.
This quotation and any order or contract that arises from it
is subject to Instron Terms & Conditions on www.instron.com,
UK Law and is under the jurisdiction of Courts within the UK.

The difference is measurable™



Qty	Cat No	Description	Price
-----	--------	-------------	-------

TERMS AND CONDITIONS**VALIDITY OF QUOTE**

6 months

DELIVERY

up to 5 months from purchase order

INSTALLATION

Igitur's engineer will then complete the connection of the services to the system, check that the system is working to specification and that all the components that make up the system order have been delivered and are in full working order. Training is at the price at required length.

SERVICE & SUPPORT

Igitur's office will provide service.

FAST SPARES

Igitur has an agreement with Instron and DHL Courier for the fast delivery of spare parts.

WARRANTY

24 months after installation and acceptance protocol.

Vitězslav Hajný

IGITUR s. r. o.

Igitur spol. s r.o.
Orvinského 503,
022 140 01 LOUNY
tel: 415 678 850-1 fax: 415 678 123
E-mail: igitur@igitur.cz
www.igitur.cz

29/06/15

Page 7

Quote No: OKVPG1469A

Registered in England: 559683
Incorporated in the UK
This quotation and any order or contract that arises from it
is subject to our Terms & Conditions on www.igitur.cz
UK law and is under the jurisdiction of Courts within the UK.

The difference is measurable

Příloha č. 3 - Seznam subdodavatelů Prodávajícího, jimž bude za plnění subdodávky uhrazeno více než 10% z Kupní Ceny

Předmět plnění nebude plněn prostřednictvím subdodavatelů, jimž by bylo za plnění subdodávky uhrazeno více než 10 % z Kupní Ceny.