



ZADÁVACÍ DOKUMENTACE

Název zakázky:

**VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ NA DODÁVKU PORTÁLOVÉHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA S PŘÍSLUŠENSTVÍM
A SADY UPÍNACÍCH NÁSTROJŮ PRO SPOLEČNOST AS LASER WELDING S.R.O.**

Název programu: TECHNOLOGIE – VÝZVA XIII
Název projektu: Digitální transformace společnosti AS LASER WELDING s.r.o.
Registrační číslo projektu: CZ.01.2.06/0.0/0.0/20_322/0024203

Zadavatel zakázky:

AS LASER WELDING s.r.o.

Sídlo: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno

IČ: 29298865

DIČ: CZ29298865

Zadavatel upozorňuje Uchazeče, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění (dále jen „zákon“). Pakliže Zadavatel v této zadávací dokumentaci odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.



OBSAH:

1	ZÁKLADNÍ ÚDAJE	3
1.1	IDENTIFIKACE ZADAVATELE.....	3
2	PŘEDMĚT ZAKÁZKY	6
3	PŘEDPOKLÁDANÁ HODNOTA ZAKÁZKY	6
4	MÍSTO PLNĚNÍ ZAKÁZKY	6
5	DOBA PLNĚNÍ ZAKÁZKY	7
5.1	DODATEČNÉ INFORMACE	7
6	VYMEZENÍ KVALIFIKACE.....	8
6.1	ZÁKLADNÍ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY (§ 74)	8
6.2	PROFESNÍ KVALIFIKAČNÍ PŘEDPOKLADY (§ 77)	9
6.3	FORMA SPLNĚNÍ KVALIFIKACE	9
7	OBSAH NABÍDKY	10
8	ZPŮSOB ZPRACOVÁNÍ NABÍDKOVÉ CENY	10
9	PRAVIDLA HODNOCENÍ NABÍDEK	11
10	OBCHODNÍ A PLATEBNÍ PODMÍNKY	15
10.1	NÁVRH KUPNÍ SMLOUVY	15
10.2	DODACÍ PODMÍNKY.....	16
10.3	PLATEBNÍ PODMÍNKY	16
11	TECHNICKÉ PODMÍNKY	16
12	LHŮTA A MÍSTO PLNĚNÍ PRO PŘEDKLÁDÁNÍ NABÍDKY	16
13	NÁKLADY ÚČASTI	16
14	OSTATNÍ PODMÍNKY.....	17

1 Základní údaje

Společnost **AS LASER WELDING s.r.o.** vyhlašuje výběrové řízení na **dodávku CNC portálového obráběcího centra s příslušenstvím a dodávku sady upínacích nástrojů s možností dílčího plnění**. Projekt bude realizován v rámci dotačního projektu OP PIK program TECHNOLOGIE – VÝZVA XIII. Místem plnění je sídlo zadavatele na adrese – Brno-Černovice, Černovice, Olomoucká 589/37 .

1.1 Identifikace zadavatele

Název: **AS LASER WELDING s.r.o.**
Sídlo: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
IČ: 29298865
DIČ: CZ29298865
Zastoupená: MAREK MUSIL – prokurista
Tel: +420 605 526 598
E-mail: marek.musil@aslaserwelding.cz

Společnost je zapsaná v obchodním rejstříku, vedená u Krajského soudu v Brně, spisová značka C 72119.

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/d3e8faf7-c0c6-49f7-857e-bfc3dc0270d6>

Osoba oprávněna jednat jménem zadavatele:

Osobou oprávněnou činit právní úkony související s touto zakázkou a osobou oprávněnou jednat jménem zadavatele je **MAREK MUSIL** – prokurista společnosti, tel.: +420 605 526 598, e-mail: marek.musil@aslaserwelding.cz.

PREAMBULE

Zadavatel upozorňuje účastníky výběrového řízení, že zakázka je zadávána mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „zákon“). Pakliže Zadavatel v této zadávací dokumentaci odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.

Zakázka je zadávána v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů v rámci Operačního programu Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost.

Zadávací dokumentace je vypracována jako podklad pro podání nabídek účastníků výběrového řízení v rámci výběrového řízení na zakázku na dodávky. Podáním nabídky ve výběrovém řízení přijímá účastník plně a bez výhrad zadávací podmínky, včetně všech příloh a případných dodatků k těmto zadávacím podmínkám. Předpokládá se, že účastník před podáním nabídky pečlivě prostuduje všechny pokyny, formuláře, termíny a specifikace obsažené v zadávacích podmínkách a bude se jimi řídit. Pokud nabídka účastníka nebude obsahovat všechny náležitosti, požadované informace a dokumentaci, anebo nebude plně odpovídat zadávacím podmínkám, anebo nebude podána stanoveným způsobem ve stanoveném termínu, bude to mít za následek její vyřazení a následné vyloučení účastníka z výběrového řízení. Taktéž bude-li nabídka účastníka obsahovat jakoukoliv výhradu vůči zadávacím podmínkám, bude to mít za následek vyřazení nabídky a následné vyloučení účastníka z výběrového řízení.

Zadavatel zpracoval tuto zadávací dokumentaci podle svých nejlepších znalostí a zkušeností z oblasti zadávání zakázek s cílem zajistit hospodárné zadání zakázky při dodržení zásad transparentnosti a přiměřenosti, rovného zacházení a zákazu diskriminace.

Zadavatel upozorňuje účastníky na skutečnost, že zadávací dokumentace je souhrnem požadavků zadavatele, a nikoliv konečným souhrnem veškerých požadavků vyplývajících z obecně platných norem. Účastník výběrového řízení se tak musí při zpracování své nabídky vždy řídit nejen požadavky obsaženými v zadávací dokumentaci, ale též ustanoveními příslušných obecně závazných norem.

Je-li v zadávací dokumentaci uveden odkaz na konkrétní výrobek, materiál, technologii, specifické označení, příp. na obchodní firmu atd. má se za to, že se jedná o vymezení minimálních požadovaných standardů výrobku, technologie či materiálu. V tomto případě je účastník oprávněn v nabídce uvést i jiné, kvalitativně a technicky obdobné řešení, které splňuje minimálně požadované standardy a odpovídá uvedeným parametrům.

Pro účely této zadávací dokumentace se rozumí:

- zadávací dokumentací: veškeré písemné dokumenty obsahující zadávací podmínky, sdělované nebo zpřístupňované účastníkům výběrového řízení při zahájení výběrového řízení,
- dodavatelem: osoba, která nabízí poskytnutí dodávek, služeb nebo stavebních prací, nebo více těchto osob společně,
- kvalifikací: způsobilost a schopnost dodavatele plnit zakázku,
- nabídkou: údaje nebo doklady, které dodavatel podal písemně zadavateli na základě



zadávací dokumentace,

- účastníkem výběrového řízení: dodavatel, který podal nabídku,
- vybraným dodavatelem: účastník výběrového řízení, kterého zadavatel vybral k uzavření smlouvy,
- mimořádně nízkou nabídkovou cenou: nabídková cena nebo náklady uvedené účastníkem výběrového řízení, které se jeví jako mimořádně nízké ve vztahu k předmětu zakázky,
- profilem zadavatele: elektronický nástroj, který umožňuje neomezený dálkový přístup a na kterém zadavatel uveřejňuje informace a dokumenty ke svým zakázkám.

2 Předmět zakázky

Předmětem zakázky je dodávka CNC portálového obráběcího centra s příslušenstvím a dodávka sady upínacích nástrojů pro společnost **AS LASER WELDING s.r.o. s možností dílčího plnění.**

Dodávkou této technologie a nástrojů se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie a nástrojů na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále provedení všech činností souvisejících s dodávkou.

Pro dílčí plnění část A) CNC portálové obráběcí centrum s příslušenstvím **dodavatel musí poskytnout školení vztahující se k provozu technologie.**

Dodávané zařízení a nástroje musí být dodány jako nové, nepoužívané, prvotřídní kvality, zabalené v originálních obalech. V rámci plnění předmětu zakázky bude vybraný dodavatel povinen provést a do nabídkové ceny zahrnout i veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Technická specifikace požadovaných technologie a nástrojů je uvedena v příloze č. 2 této ZD (Část A a B).

3 Předpokládaná hodnota zakázky

Cena za komplexní zakázku při splnění všech požadavků uvedených v této zadávací dokumentaci bude orientačně 7,273 mil. Kč bez DPH. Za jednotlivá dílčí plnění:

- **Dílčí plnění část A) CNC portálové obráběcí centrum s příslušenstvím - 6,94 mil. Kč**
- **Dílčí plnění část B) Sada upínacích nástrojů - 0,333 mil. Kč**

Ceny jsou pouze informativní a byly stanoveny dle předběžných představ zadavatele. Překročení ceny není důvodem k vyřazení nabídky.

4 Místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je sídlo společnosti **AS LASER WELDING s.r.o.**, na adrese:

Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno

5 Doba plnění zakázky

Po podpisu smlouvy s vybraným účastníkem je stanoven termín montáže technologického zařízení, zkušebního provozu a uvedení do provozu u zadavatele nejpozději do:

- Dílčí plnění část A) CNC portálové obráběcí centrum s příslušenstvím – 8 týdnů
- Dílčí plnění část B) Sada upínacích nástrojů - 8 týdnů

Účastník předloží v nabídce návrh smlouvy dle obchodních podmínek (kapitola 10 ZD), přičemž je povinen respektovat následující skutečnosti:

- musí být respektovány zadavatelem stanovené podmínky uvedené v této zadávací dokumentaci
- termín zahájení plnění je podmíněn řádným ukončením výběrového řízení

Plnění bude zahájeno po podepsání kupní smlouvy. Pokud vybraný dodavatel odmítne smlouvu uzavřít, nebo neposkytne do 15 dnů ode dne uveřejnění oznámení o výsledku výběrového řízení na profilu zadavatele dostatečnou součinnost, může zadavatel oslovit účastníka, který se umístil druhý v pořadí (obdobně s třetím, případně dalším v pořadí). Za neposkytnutí součinnosti je považována skutečnost, kdy vybraný dodavatel nereaguje žádným způsobem (tzn. listinnou formou nebo elektronicky) na výzvy zadavatele.

5.1 Dodatečné informace

Zadavatel poskytne odpovědi na dotazy dodavatelů. Pokud bude dodavatel požadovat doplňující informace nebo vysvětlení, zašle své dotazy písemnou formou (poštou nebo e-mailem) na adresu sídla zadavatele:

AS LASER WELDING s.r.o., Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno

e-mail: marek.musil@aslaserwelding.cz

Písemná žádost musí být doručena na uvedenou adresu nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení zadávací dokumentace doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě do 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení.

Vysvětlení zadávacích podmínek vč. přesného znění požadavku uveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Zadavatel si vyhrazuje právo poskytnout vysvětlení zadávacích podmínek i bez předchozí žádosti dodavatelů.

Dodavatel je povinen v nabídce prokázat splnění kvalifikace.

6 Vymezení kvalifikace

Kvalifikovaným pro plnění zakázky je dodavatel, který:

- a) splní základní kvalifikační předpoklady
- b) splní profesní kvalifikační předpoklady

6.1 Základní kvalifikační předpoklady (§ 74)

Způsobilým je dodavatel, který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat:

- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základních kvalifikačních předpokladů:

Uchazeč prokáže splnění základních kvalifikačních kritérií čestným prohlášením. Pro prohlášení použije uchazeč **Přílohu č. 3** (Prohlášení o splnění základních kvalifikačních předpokladů). Čestné prohlášení musí být podepsáno osobou, která je oprávněna jednat jménem uchazeče.

6.2 Profesní kvalifikační předpoklady (§ 77)

Dodavatel prokáže profesní způsobilost ve vztahu k České republice předložením výpisu z obchodního rejstříku nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;

Dodavatel předloží doklad, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují – výpis ze živnostenského rejstříku. V případě, že dodavatel nebude z důvodů, které mu nelze přičítat, schopen předložit zadavatelem požadovaný doklad, může předložit doklad rovnocenný, zejm. v případě, kdy oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky je možné prokázat dokladem prokazujícím živnostenské oprávnění pro jinou činnost, než kterou výše stanovil zadavatel.

6.3 Forma splnění kvalifikace

Veškeré doklady budou předloženy v prostých kopiích, není-li u jednotlivých bodů uvedeno jinak.

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději **v době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení**.

Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit odkazem na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy nebo obdobném systému vedeném v jiném členském státu, který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takovýto odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledávání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné.

Zahraniční dodavatel dokládá splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich prostého překladu do českého jazyka. Doklad ve slovenském jazyce se předkládá bez překladu.

Předloží-li dodavatel zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (§ 228 zákona), tento výpis nahrazuje doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 zákona v tom rozsahu, v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti a základní způsobilosti.

Stejně jako výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel může prokázat kvalifikaci rovněž platným certifikátem vydaným v rámci Systému certifikovaných dodavatelů v souladu s § 233 a násl. zákona. Má se za to, že dodavatel je

kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu. Zadavatel bez zvláštních důvodů nezpochybňuje údaje uvedené v certifikátu.

Stejně jako certifikátem může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou certifikátu vydaného v rámci systému certifikovaných dodavatelů.

7 Obsah nabídky

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této zadávací dokumentace vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýjimečně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat.

Zadavatel požaduje podat nabídku **v jednom písemném listinném vyhotovení** a v elektronické podobě na flash disku (kompletní naskenovaná nabídka ve formátu pdf, soubory na datovém nosiči musí být o velikosti max. 10 MB, větší soubory je nutné rozdělit do více samostatných souborů.) Nabídky se podávají písemně v listinné podobě a v uzavřené obálce zabezpečené proti otevření (opatřené na uzavření označením obchodní firmy/názvu, razítkem) s uvedením výzvy „**Neotevírat**“. Na obálce musí být uveden **název zakázky a také adresa dodavatele**. Nabídky se podávají nejpozději do **12.00 hod., dne 03. 12. 2021** na adresu **sídla uvedenou v kap. 1.1** zadávací dokumentace (Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno). Nabídka musí obsahovat **datum a bude podepsána oprávněnou osobou jednat jménem nebo za účastníka výběrového řízení**.

Zadavatel doporučuje účastníkům výběrového řízení, aby všechny listy nabídky byly navzájem **pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny** před jejich vyjmutím z nabídky a aby všechny stránky nabídky, byly očíslovány vzestupnou kontinuální řadou. Dodavatel v nabídce výslovně uvede kontaktní adresu pro písemný styk mezi účastníkem a zadavatelem.

Nabídka i veškeré další doklady požadované zadávacími podmínkami musí být předloženy v českém jazyce, pokud jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

- 1 Krycí list nabídky (příloha č. 1 ZD);
- 2 Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 ZD);
- 3 Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 ZD);
- 4 Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, ŽL)
- 5 Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh.

8 Způsob zpracování nabídkové ceny

Účastník stanoví nabídkovou cenu jako **nejvýše přípustnou celkovou cenu za předmět zakázky** v souladu s touto ZD, a to absolutní částkou v české měně nebo eurech.

Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eurech v tomto členění:

- nabídková cena bez DPH
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Součástí nabídkové ceny budou veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Ocenění zakázky je třeba provést pro uvedený rozsah prací a dodávek, požadované kvalitativní parametry a dobu plnění.

Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu splnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů, které se mohou objevit během realizace. Cena musí reflektovat předpokládaný vývoj cen v daném odvětví včetně předpokládaného vývoje kurzů české měny k zahraničním měnám. Cena musí dále zahrnovat náklady na bezpečnostní opatření, náklady na odvoz a likvidaci odpadů, náklady na používání strojů a služeb až do předání a převzetí dodávky, náklady na zhotovování, výrobu, obstarání, přepravu, dodávku a instalaci zařízení, materiálů a zboží včetně obvyklých obalů. Cena musí obsahovat rovněž náklady na pojištění, daně, cla, poplatky, inflační vlivy. Dále musí obsahovat náklady na provádění všech příslušných, normami a vyhláškami stanovených zkoušek materiálů, dílů a předávacích zkoušek, náklady nezbytné revize, atesty, technické dokumentace, zaškolení obsluhy, provádění záručního servisu a zkušební provoz. Cena musí obsahovat jakékoliv další vedlejší výdaje potřebné pro realizaci této zakázky.

Zadavatel posoudí v rámci hodnocení nabídek nabídkovou cenu účastníka. V případě mimořádně nízké nabídkové ceny, tj. ceny, která je stanovena nepřiměřeně k obvyklým obchodním a tržním hodnotám, si hodnotící komise zadavatele vyhrazuje právo písemně vyzvat účastníka k jejímu písemnému vysvětlení. Jestliže písemné vysvětlení nebude hodnotící komisí zadavatele shledáno jako dostatečné či opodstatněné nebo účastník nedoloží požadované vysvětlení nabídkové ceny ve stanovené lhůtě, nebude nabídka účastníka hodnocena.

Podmínky překročení nabídkové ceny:

Překročení nabídkové ceny je možné za podmínek definovaných v obchodních podmínkách, zejména pak za předpokladu, že v průběhu realizace dodávky dojde ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty. V takovém případě bude nabídková cena upravena podle sazeb daně z přidané hodnoty platných v době vzniku zdanitelného plnění.

Nabídková cena nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kursu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurs, stabilitu měny nebo cla.

9 Pravidla hodnocení nabídek

Základním kritériem pro hodnocení nabídky a zadání zakázky je ekonomická výhodnost nabídky. Zadavatel bude ekonomickou výhodnost nabídky hodnotit na základě nejvýhodnějšího poměru nabídkové ceny a kvality.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodovací stupnici v rozsahu 1 až 100. Každé jednotlivé nabídce je dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Za nejvýhodnější nabídku bude považována ta

nabídka, která získá dle kritérií pro hodnocení největší počet bodů. Společnost požaduje stroj vysoké technologické úrovně, klade na jeho vlastnosti a výbavu specifické požadavky. Tyto požadavky jsou dvojího druhu: požadavky, které jsou definovány jako požadavky nutné a požadavky volné.

Pokud účastník nesplní všechny nutné požadavky, bude vyloučen z výběrového řízení. Nutné požadavky jsou součástí přílohy č. 2. Nebudou hodnoceny bodově, protože musejí být vždy splněny.

Požadavky volné, jsou požadavky, které nabízený stroj musí splňovat buďto ve stanoveném intervalu nebo v minimálních nebo maximálních hodnotách. Hodnoceny jsou pak výhodnější podmínky od těchto hodnot. Nejlépe bude hodnocena ta, která se nejvíce přiblíží „požadované hodnotě“ „MINIMÁLNÍ“ nebo „MAXIMÁLNÍ“.

Nabídka, která bude mít pouze jednu hodnotu mimo interval nebo nad či pod požadovanou hodnotou minimální nebo maximální, bude vyřazena z výběrového řízení. Jednotlivými kritérii pro každé dílčí plnění, dle kterých bude zadavatel posuzovat nabídky, jsou:

Dílčí plnění část A) CNC portálové obráběcí centrum s příslušenstvím

Hodnotící kritéria		Požadovaná hodnota	Váha kritéria v %
Celková cena za pořízení technologie (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)		MINIMÁLNÍ	60
Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé hodnocené parametry technické specifikace technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže.		Viz. níže	40
1.	Rozměr upínací plochy stolu v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 1300 mm	2
2.	Rozměr upínací plochy stolu v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 1500 mm	2
3.	Pojezd saní v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 1300 mm	1
4.	Pojezd stolu v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 1500 mm	2
5.	Maximální zatížení stolu	MAXIMÁLNÍ Min. 2500 kg	2
6.	Maximální rychlost posuvu v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 45 000 mm/min	3
7.	Maximální rychlost posuvu v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 45 000 mm/min	3
8.	Maximální rychlost posuvu v ose Z	MAXIMÁLNÍ Min. 45 000 mm/min	3
9.	Maximální otáčky vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 18 000 ot/min	3
10.	Výkon pohonu vřetene S1	MAXIMÁLNÍ Min. 25 kW	2

11.	Max. krouticí moment S1	MAXIMÁLNÍ Min. 86 Nm	2
12.	Max. počet nástrojů v zásobníku	MAXIMÁLNÍ Min. 30	2
13.	Max. průměr nástroje v zásobníku	MAXIMÁLNÍ Min. 80 mm	2
14.	Max. délka nástroje v zásobníku	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	2
15.	Max. hmotnost nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 6 kg	2
16.	Přesnost stavění souřadnic v ose X, Y, Z	MINIMÁLNÍ Max. 0,01 mm	2
17.	Přesnost opakovaného najetí	MINIMÁLNÍ Max. 0,005 mm	3
18.	Hmotnost stroje	MAXIMÁLNÍ Min. 16 000 kg	2

Dílčí plnění část B) Sada upínacích nástrojů

Hodnotící kritéria	Váha kritéria v %
Celková cena za pořízení nástrojů (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)	100

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnižší hodnotu (cena, aj. – označeny slovem „MINIMÁLNÍ“):

$$(nejvýhodnější nabídka / hodnocená nabídka) * váha kritéria$$

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu (Maximální otáčky vřetene, aj. – označeny slovem „MAXIMÁLNÍ“):

$$(hodnocená nabídka / nejvýhodnější nabídka) * váha kritéria$$

Jako příklad uvádíme hodnocení nabídky CNC portálového obráběcího centra s příslušenstvím

V kritériu č. 1 bude zadavatel posuzovat celkovou nabídnutou cenu bez DPH

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro dílčí kritérium „Celková cena za pořízení technologií“:

Nejlepší nabídka účastníka je 7 mil. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 8 mil. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{hodnota kritéria} = \frac{7}{8} * 60 = 52,5 \text{ bodů (z maximálně 60 možných bodů)}$$

Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 60 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší nabízené ceny dle uvedeného vzorce.

Nabídky v cizí měně budou přepočteny kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

V kritériu č. 2 bude zadavatel posuzovat technické parametry technologie

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro kritérium „Technická specifikace“. Uvádíme pouze příklad výpočtu jednoho kritéria. Další kritéria budou vyhodnocena obdobným způsobem (viz Příloha 4 tabulka bodového hodnocení váhy hodnocených parametrů). Vybrali jsme kritérium „Maximální otáčky vřetene“:

Nejlepší nabídka pro dílčí kritérium „Maximální otáčky vřetene“ MAXIMÁLNÍ je 20 000 ot./min. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 18 000 ot./min. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

$$\text{Hodnota kritéria} = \frac{18000}{20000} * 3 = 2,7 \text{ bodu (z maximálně 3 možných bodů)}$$

Následně budou jednotlivá bodová hodnocení daného účastníka sečtena. Konkrétní účastník by za kritérium Technické parametry po sečtení získal např. celkem 10 bodů z 40ti možných. Ostatní účastníci získají bodovou hodnotu součtem vlastních kritérií. Dle součtu bodů bude určeno pořadí účastníků.

Hodnocená technická specifikace je součástí volných parametrů přílohy č. 2, kterou účastník vyplní. Hodnoceny budou všechny volné parametry.

Vyhodnocen bude každý parametr samostatně. Všechny dosažené body v jednotlivých parametrech budou vypočítány za jednotlivé parametry a účastníka. Následně budou hodnoty jednotlivých kritérií sečteny. Vítězem se stane účastník, který předložil nabídku, jež získala největší počet bodů v součtu hodnotících kritérií. Vzorová tabulka popsání hodnocení a váhy jednotlivých parametrů je součástí příloh zadávací dokumentace jako příloha č. 4 pro dílčí plnění část A a B.

Výpočet celkového hodnocení – vzor, příklad

Součtem všech součinitelů vznikne celkové hodnotící číslo u každé firmy. Nejvyšší celkové hodnotící číslo signalizuje nejlepší nabídku od potencionálních dodavatelů.

Příklad:

Firma A: $60 + 15 = 75$

Firma B: $52,5 + 10 = 62,5$

Firma C: $32 + 40 = 72$

Závěr: Nejlepší nabídku pro plnění dílčího plnění část A poskytla firma A, která získala 75 bodů.

Hodnocení nabídek bude provedeno dle výše popsání způsobu hodnocení.

10 Obchodní a platební podmínky

Zadavatel jako součást zadávacích podmínek předkládá obchodní podmínky ve smyslu § 37 odst. 1 písm. c) zákona.

Obchodní podmínky vymezují budoucí rámec smluvního vztahu. Nabídka dodavatele musí respektovat stanovené obchodní podmínky a v žádné části nesmí obsahovat ustanovení, které by bylo v rozporu s obchodními podmínkami.

Dodavatel je podle ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů, tj. dodavatel je povinen poskytnout požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MVCR, MPSV, MMR, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy) a vytvořit výše uvedeným orgánům podmínky k provedení kontroly vztahující se k předmětu smlouvy a poskytnout jim součinnost.

10.1 Návrh kupní smlouvy

Návrh kupní smlouvy bude obsahovat:

- identifikaci smluvních stran včetně IČO a DIČ, pokud jsou přiděleny,
- předmět plnění,
- dobu a místo plnění,
- zpracování včetně cenové nabídky,
- platební podmínky,
- termín dodání od podpisu kupní smlouvy,
- termín předání technologie do trvalého provozu od podpisu kupní smlouvy (pouze dílčí plnění část A)
- počet dnů školení (pouze dílčí plnění část A)
- hodnoty kritérií hodnocení (viz. příloha č. 2).

Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eur v tomto členění:

- nabídková cena bez DPH
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Částka nabídkové ceny bez DPH bude uvedena také slovy. Uvedeno bude také, zda je účastník plátcem DPH či není. Součástí předání technologie do trvalého provozu je předávací protokol s akceptací.

Součástí smlouvy pak bude uvedená tato formulace: „Projekt je spolufinancován v rámci operačního programu **OP PIK dotační program TECHNOLOGIE – VÝZVA XIII.** “

10.2 Dodací podmínky.

Po podpisu smlouvy je termín předání do trvalého provozu u části zakázky:

- Dílčí plnění část A) CNC portálové obráběcí centrum s příslušenstvím – 8 týdnů
- Dílčí plnění část B) Sada upínacích nástrojů - 8 týdnů

10.3 Platební podmínky

Platební podmínky navrhne zájemce. Fakturováno a hrazeno bude se splatností 14 dní od data vystavení faktury. Platba bude probíhat v Kč nebo Eur.

11 Technické podmínky

Předmětem zakázky je dodávka CNC portálového obráběcího centra s příslušenstvím a dodávka sady upínacích nástrojů pro společnost **AS LASER WELDING s.r.o. s možností dílčího plnění.**

Tato dodávka technologií je vymezena technickou specifikací v příloze č. 2. (Část A a B)

Účastník je povinen, a to na základě písemné žádosti zadavatele, v požadované lhůtě předložit zadavateli případně další údaje, doklady k nabízenému stroji, prokazující dodržení technických, kvalitativních, funkčních parametrů minimálně v úrovni stanovené zadávací dokumentací.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

12 Lhůta a místo plnění pro předkládání nabídky

Nabídky se podávají nejpozději dne **03. 12. 2021** do 12:00 hod. na adresu sídla společnosti: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno.

Otevírání nabídek se uskuteční dne **03. 12. 2021** od 12:05 hod. v zasedací místnosti v sídle společnosti zadavatele na adrese: Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno a je veřejné¹.

13 Náklady účasti

Veškeré náklady vzniklé uchazečům s tímto výběrovým řízením nesou uchazeči sami.

Zadávací dokumentace je v písemné, případně elektronické podobě k dispozici zdarma.

Odkaz na profil zadavatele:

¹ Účastníci, kteří podali nabídku, mají možnost účasti otevírání nabídek

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/d3e8faf7-c0c6-49f7-857e-bfc3dc0270d6>

14 Ostatní podmínky

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu, **OP PIK „TECHNOLOGIE – VÝZVA XIII** a výběrové řízení je organizováno v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP PIK.

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v zadávací dokumentaci.

V souladu s ustanovením § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb. o finanční kontrole ve veřejné správě, bude dodavatel vybrán na základě tohoto výběrového řízení osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

V případě podání nabídky účastník akceptuje obchodní a platební podmínky dle kap. 10, Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny dle kap. č. 8 ZD a ostatní podmínky v souvislosti s plněním dodávky dle kap. č. 14 Zadávací dokumentace. V případě neplnění některého z těchto bodů bude nabídka vyřazena z hodnocení.

Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek.

Dodavatel je oprávněn požadovat po Zadavateli dodatečné informace k Zadávací dokumentaci. Žádost musí být písemná (i v elektronické podobě).

Nabídka musí být ve všech bodech srozumitelná, jasná a konkrétní.

Nabídka musí obsahovat podepsaný návrh smlouvy ze strany účastníka, který bude u vítězné nabídky podepsán zadavatelem.

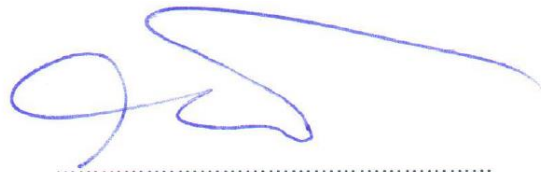
Obsahuje-li zadávací dokumentace nebo její přílohy konkrétní obchodní názvy či značky jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitně srovnatelné řešení.

Zadavatel prohlašuje, že toto výběrové řízení není veřejnou obchodní soutěží ani veřejným příslibem

Zadavatel má právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP PIK.

Zadavatel vyzývá účastníky v doručení nabídek v souladu se zadávací dokumentací. Upozorňuje na nejčastější chyby v podaných nabídkách. Zvýšenou pozornost je třeba věnovat návrhu kupní smlouvy, který musí obsahovat skutečnosti uvedené v kapitole 10.1 **Zejména cenovou nabídku – cena bez DPH, DPH a celková, podpis na doručených dokumentech.**

V Brně, dne 26.10. 2021


.....
Marek Musil – prokurista
 **AS LASER WELDING s.r.o.**
Olomoucká 37, 618 00 Brno
IČ: 29298865, DIČ: CZ29298865
☎ +420 505 526 598
✉ info@aslaserwelding.cz

Seznam příloh zadávací dokumentace:

1. Krycí list nabídky
2. Technická specifikace předmětu plnění
3. Prokázání základních kvalifikačních předpokladů
4. Vzorová tabulka hodnocení a váhy hodnocených parametrů

PŘÍLOHA Č. 1 – KRYCÍ LIST NABÍDKY

Název veřejné zakázky:

**„VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ NA DODÁVKU PORTÁLOVÉHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA S PŘÍSLUŠENSTVÍM
A SADY UPÍNACÍCH NÁSTROJŮ PRO SPOLEČNOST AS LASER WELDING S.R.O.“**

Dílčí plnění část A) CNC portálové obráběcí centrum s příslušenstvím

ZADAVATEL

Zadavatelem je:	AS LASER WELDING s.r.o.
Sídlo:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Kontaktní osoba:	Marek Musil
IČ:	29298865
DIČ:	CZ29298865
Telefon:	+420 605 526 598
E-mail:	marek.musil@aslaserwelding.cz

UCHAZEČ

Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za uchazeče:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
Technická specifikace:	
Rozměr upínací plochy stolu v ose X	
Rozměr upínací plochy stolu v ose Y	
Pojezd saní v ose X	
Pojezd stolu v ose Y	
Maximální zatížení stolu	
Maximální rychlost posuvu v ose X	
Maximální rychlost posuvu v ose Y	



Maximální rychlost posuvu v ose Z	
Maximální otáčky vřetene	
Výkon pohonu vřetene S1	
Max. krouticí moment S1	
Max. počet nástrojů v zásobníku	
Max. průměr nástroje v zásobníku	
Max. délka nástroje v zásobníku	
Max. hmotnost nástroje	
Přesnost stavění souřadnic v ose X, Y, Z	
Přesnost opakovaného najetí	
Hmotnost stroje	
Telefon:	
E-mail:	

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:

PŘÍLOHA Č. 2
TECHNICKÁ SPECIFIKACE CNC PORTÁLOVÉHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA

PARAMETRY CNC PORTÁLOVÉHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – NUTNÉ		
1.	Řídicí systém Heidenhain <i>Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.</i>	ANO (podmínkou)
2.	Pohyblivé části stroje jsou uloženy na valivých lineárních vedeních	ANO (podmínkou)
3.	Odměřování polohy lineárními optickými snímači	ANO (podmínkou)
4.	Automatické mazání pohyblivých součástí	ANO (podmínkou)
5.	Dopravník třísek	ANO (podmínkou)
6.	Zásobník nástrojů s mechanickou rukou	ANO (podmínkou)
7.	Osvětlení pracovního prostoru	ANO (podmínkou)
8.	Kužel vřetene HSK-A 63	ANO (podmínkou)
9.	Středové upínání nástrojů	ANO (podmínkou)
10.	Automatická výměna nástroje	ANO (podmínkou)
11.	Chlazení středem vřetene	ANO (podmínkou)
12.	Ruční oplach pracovního prostoru	ANO (podmínkou)
13.	Odsávání pracovního prostoru	ANO (podmínkou)
UCHAZEČ ZDE VYPLNÍ, ZDA NABÍZENÝ STROJ SPLŇUJE VŠECHNY VÝŠE UVEDENÉ NUTNÉ POŽADAVKY:		
..... (doplňte ANO/NE)		

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC PORTÁLOVÉMU OBRÁBĚCÍMU CENTRU – NUTNÉ		
1.	Nástrojová sonda	ANO (podmínkou)
2.	Obrobková 3D sonda	ANO (podmínkou)
3.	Filtrační stanice	ANO (podmínkou)
UCHAZEČ ZDE VYPLNÍ, ZDA DODÁ VÝŠE UVEDENÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ:		
..... (doplňte ANO/NE)		

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.



PARAMETRY CNC PORTÁLOVÉHO OBRÁBĚČÍHO CENTRA – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Rozměr upínací plochy stolu v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 1300 mm	
2.	Rozměr upínací plochy stolu v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 1500 mm	
3.	Pojezd saní v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 1300 mm	
4.	Pojezd stolu v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 1500 mm	
5.	Maximální zatížení stolu	MAXIMÁLNÍ Min. 2500 kg	
6.	Maximální rychlost posuvu v ose X	MAXIMÁLNÍ Min. 45 000 mm/min	
7.	Maximální rychlost posuvu v ose Y	MAXIMÁLNÍ Min. 45 000 mm/min	
8.	Maximální rychlost posuvu v ose Z	MAXIMÁLNÍ Min. 45 000 mm/min	
9.	Maximální otáčky vřetene	MAXIMÁLNÍ Min. 18 000 ot/min	
10.	Výkon pohonu vřetene S1	MAXIMÁLNÍ Min. 25 kW	
11.	Max. krouticí moment S1	MAXIMÁLNÍ Min. 86 Nm	
12.	Max. počet nástrojů v zásobníku	MAXIMÁLNÍ Min. 30	
13.	Max. průměr nástroje v zásobníku	MAXIMÁLNÍ Min. 80 mm	
14.	Max. délka nástroje v zásobníku	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	
15.	Max. hmotnost nástroje	MAXIMÁLNÍ Min. 6 kg	
16.	Přesnost stavění souřadnic v ose X, Y, Z	MINIMÁLNÍ Max. 0,01 mm	
17.	Přesnost opakovaného najetí	MINIMÁLNÍ Max. 0,005 mm	
18.	Hmotnost stroje	MAXIMÁLNÍ Min. 16 000 kg	

.....
Datum



.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

PŘÍLOHA Č. 1 – KRYCÍ LIST NABÍDKY

Název veřejné zakázky:

**„VÝBĚROVÉ ŘÍZENÍ NA DODÁVKU PORTÁLOVÉHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA S PŘÍSLUŠENSTVÍM
A SADY UPÍNACÍCH NÁSTROJŮ PRO SPOLEČNOST AS LASER WELDING S.R.O.“**

Dílčí plnění část B) Sada upínacích nástrojů

ZADAVATEL

Zadavatelem je:	AS LASER WELDING s.r.o.
Sídlo:	Olomoucká 589/37, Černovice, 618 00 Brno
Kontaktní osoba:	Marek Musil
IČ:	29298865
DIČ:	CZ29298865
Telefon:	+420 605 526 598
E-mail:	marek.musil@aslaserwelding.cz

UCHAZEČ

Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za uchazeče:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	
DPH:	
Cena v Kč či EUR včetně DPH:	
Telefon:	
E-mail:	

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	



Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

Podpis:

PŘÍLOHA Č. 2
TECHNICKÁ SPECIFIKACE SADY UPÍNACÍCH NÁSTROJŮ

PARAMETRY SADY UPÍNACÍCH NÁSTROJŮ – NUTNÉ			
	Popis	Množství	
1.	Kleštinový upínač pro HSK-A 63/kleština PG10 délka 80 mm;	5 ks	ANO (podmínkou)
2.	Kleštinový upínač pro HSK-A 63/kleština PG25 délka 100 mm;	8 ks	ANO (podmínkou)
3.	Kleštinový upínač pro HSK-A 63/kleština PG10 délka 120 mm;	3 ks	ANO (podmínkou)
4.	Kleštinový upínač pro HSK-A 63/kleština PG10 délka 160 mm;	2 ks	ANO (podmínkou)
5.	Kleština d10 pr. 3 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	3 ks	ANO (podmínkou)
6.	Kleština d10 pr. 4 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	4 ks	ANO (podmínkou)
7.	Kleština d10 pr. 6 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	6 ks	ANO (podmínkou)
8.	Kleština d10 pr. 6 mm; pro tlakové upínání PowerGrip; včetně chlazení středem vř. Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	6 ks	ANO (podmínkou)
9.	Kleština d25 pr. 6 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	6 ks	ANO (podmínkou)
10.	Kleština d25 pr. 8 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	4 ks	ANO (podmínkou)
11.	Kleština d25 pr. 10 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	4 ks	ANO (podmínkou)
12.	Kleština d25 pr. 12 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	4 ks	ANO (podmínkou)
13.	Kleština d25 pr. 14 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	1 ks	ANO (podmínkou)
14.	Kleština d25 pr. 16 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	1 ks	ANO (podmínkou)
15.	Kleština d25 pr. 20 mm; pro tlakové upínání PowerGrip Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.	1 ks	ANO (podmínkou)



	se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.		
16.	Kleštinový upínač pro HSK-A 63/kleština ER16 délka 100	4 ks	ANO (podmínkou)
17.	Kleštinový upínač pro HSK-A 63/kleština ER32 délka 100	4 ks	ANO (podmínkou)
18.	Sada kleštin ER16 – 10dílná 0,5-10 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
19.	Kleština ER16 pr. 6 mm	3 ks	ANO (podmínkou)
20.	Kleština ER16 pr. 8 mm	3 ks	ANO (podmínkou)
21.	Kleština ER16 pr.10 mm	3 ks	ANO (podmínkou)
22.	Sada kleštin ER32 – 18dílná 1-22 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
23.	Kleština ER32 pr.6 mm	3 ks	ANO (podmínkou)
24.	Kleština ER32 pr.8 mm	3 ks	ANO (podmínkou)
25.	Kleština ER32 pr.10 mm	3 ks	ANO (podmínkou)
26.	Kleština ER32 pr.12 mm	3 ks	ANO (podmínkou)
27.	CNC vrtačkové sklíčidlo HSK-A 63/1-13 mm	4 ks	ANO (podmínkou)
28.	Plátková frézovací hlava s vnitřním chlazením, d17, D32, 5 břitů, oválné břity	1 ks	ANO (podmínkou)
29.	Modulární upínač s vnitřním chlazením HSK-A 63; M16x50	1 ks	ANO (podmínkou)
30.	Modulární upínač s vnitřním chlazením HSK-A 63; M16x100s	1 ks	ANO (podmínkou)
31.	Modulární upínač s vnitřním chlazením HSK-A 63; M16x150	1 ks	ANO (podmínkou)
32.	Plátková frézovací hlava s vnitřním chlazením, d21, D30, 4 břity, kulaté břity	1 ks	ANO (podmínkou)
33.	Destička kulatá, D10, R5, ostrá řezná hrana leštěná, pro hliníkové slitiny	10 ks	ANO (podmínkou)
34.	Destička kulatá, D12, R6, řezná hrana s podkosem, pro ocel	10 ks	ANO (podmínkou)
35.	CNC vrtačkové sklíčidlo SK 40/1-13 mm	5 ks	ANO (podmínkou)
36.	Kleštinový upínač pro SK 40/kleština ER25 délka 100 mm; G2,5/25000	8 ks	ANO (podmínkou)
37.	Kleština ER25 pr.2 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
38.	Kleština ER25 pr. 4 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
39.	Kleština ER25 pr. 6 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
40.	Kleština ER25 pr. 8 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
41.	Kleština ER25 pr. 10 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
42.	Kleština ER25 pr. 12 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
43.	Kleština ER25 pr. 14 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
44.	Kleština ER25 pr. 16 mm	1 ks	ANO (podmínkou)
45.	Upínač pro rychlovýměnnou závitovou vložku s bezpečnostní spojkou HSK-A 63	3 ks	ANO (podmínkou)
46.	Rychlovýměnná závitová vložka s bezpečnostní spojkou M4	1 ks	ANO (podmínkou)



47.	Rychlovýměnná závitová vložka s bezpečnostní spojkou M5	1 ks	ANO (podmínkou)
48.	Rychlovýměnná závitová vložka s bezpečnostní spojkou M6	1 ks	ANO (podmínkou)
49.	Rychlovýměnná závitová vložka s bezpečnostní spojkou M8	1 ks	ANO (podmínkou)
50.	Rychlovýměnná závitová vložka s bezpečnostní spojkou M10	1 ks	ANO (podmínkou)
51.	Rychlovýměnná závitová vložka s bezpečnostní spojkou M12	1 ks	ANO (podmínkou)
UCHAZEČ ZDE VYPLNÍ, ZDA NABÍZENÉ NÁSTROJE SPLŇUJÍ VŠECHNY VÝŠE UVEDENÉ NUTNÉ POŽADAVKY:			
..... (doplňte ANO/NE)			

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

.....
Datum

.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka

PŘÍLOHA Č. 3 – ČESTNÉ PROHLÁŠENÍ ÚČASTNÍKA O SPLNĚNÍ ZÁKLADNÍ ZPŮSOBILOSTI

Dodavatel.....IČ.....čestně prohlašuje že:
splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V dne

.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka