**Příloha č. 4 Zadávací dokumentace - Technická specifikace** 

**Parametry:**

Zadavatel požaduje splnění požadovaných parametrů, které jsou stanoveny jako minimální. Uchazeč v nabídce do tabulky doplní nabízené parametry, a to v číselném nebo slovním vyjádření. Podrobný popis nabízeného zařízení bude uveden v nabídce.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **P.č.** | **popis parametru** | **požadované parametry** | **nabízené parametry\*)** |
| 1 | Nástrojový upínací kužel BT30 v provedení BIG + | ANO  |   |
| 2 | Rozsah otáček minimálně v rozmezí  | 16 – 16000 ot. /min. |   |
| 3 | Výkon trvalý  | min. 9,5 kW  |   |
| 4 | Krouticí moment  | min. 40 N.m  |   |
| 5 | Pojezd v ose X  | min. 650 mm |   |
| 6 | Pojezd v ose Y | min. 400 mm |   |
| 7 | Pojezd v ose Z  | min. 305 mm |   |
| 8 | Rychloposuvy os X, Y, Z | min. 50 m/min |  |
| 9 | Pracovní plocha v mm (1 paleta) | min. 800 x 400  |  |
| 10 | Maximální zatížení palety (1 paleta) | min. 300 kg  |  |
| 11 | Počet palet 2 | ANO |  |
| 12 | Automatický výměník palet  | ANO |  |
| 13 | Čas výměny palety | max. 3,4 s |  |
| 14 | Počet míst v zásobníku nástrojů | min. 22 nástrojů |   |
| 15 | Max. průměr nástroje plně obsazen  | min. 80 mm |   |
| 16 | Max. délka nástroje  | min. 200 mm |   |
| 17 | Max. hmotnost nástroje bez omezení těžiště  | min. 3 kg |   |
| 18 | Max. zatížení zásobníku  | min. 40 kg |   |
| 19 | Čas výměny nástroje (tříska – tříska) | max. 1,7 s |   |
| 20 | Chlazení nástroje osou vřetena, filtrace, min. 1,5Mpa  |  ANO  |   |
| 21 | Chlazení nástroje vnějším přívodem včetně filtrace  |  ANO |   |
| 22 | Obsah nádrže pro chladicí kapalinu  | min. 700 l  |   |
| 23 | Oplachování pracovního prostoru | ANO |   |
| 24 | Ruční oplach-oplachovací pistole | ANO |   |
| 25 | Automatické ofukování držáku nástroje | ANO |   |
| 26 | Teplotní kompenzace stroje  | ANO |   |
| 27 | Bezkontaktní kontrola zalomení osových nástrojů | ANO |   |
| 28 | Krytování stroje kompletní s odsáváním pracovního prostoru s odlučovačem | ANO |   |
| 29 | Osvětlení prostoru stanice pro výměnu obrobků  | ANO |   |
| 30 | Připojovací napětí 3 x 400 V/50Hz | ANO |   |
| 31 | Ruční ovládací kolečko pro pohyb lineárních os X, Y, Z | ANO |   |
| 32 | Tříbarevný ukazatel stavu stroje (indikační maják) | ANO |   |
| 33 | Rotační přívod hydrauliky pro obě palety stroje (min. 2 + 2 porty) | ANO |   |
| 34 | Komunikační rozhraní standardu Profibus | ANO |   |
| 35 | Přídavný kontrolér pro ovládání hydraulických upínacích přípravků | ANO |   |
| 36 | Sběrač oleje z hladiny chladicí kapaliny nebo jiné řešení separace oleje | ANO |   |
| 37 | Dvoupásový dopravník třísek pro práci s neželeznými kovy | ANO |   |
| 38 | Výška ukončení dopravníku třísek pro zasunutí bedny na třísky min. 1050 mm | ANO  |   |
| 39 | Maximální výška stroje | max. 2800 mm |   |
| 40 | Maximální šířka stroje | max. 1850 mm |   |
| 41 | Hlavní části konstrukce stroje musí být odlitek | ANO |   |
| 42 | Uveďte specifikaci zástavbového prostoru a požadavek na pracovní prostor | ANO |   |