



PROTOKOL O OTEVÍRÁNÍ OBÁLEK, POSOUZENÍ A HODNOCENÍ NABÍDEK

Zadavatel:

KOSYKA, s.r.o.
Hruškové Dvory 118, 586 01 Jihlava

Název zakázky: **Dodávka „1 KS CNC KRIMPOVACÍ AUTOMAT S CÍNOVACÍM MODULEM“ pro projekt „Inovace výroby KOSYKA, s.r.o.“**

Zadávací dokumentace definovala předmět zakázky takto:

Předmětem zakázky je dodávka 1 ks CNC krimpovacího automatu s cínovacím modulem. Automat je určen pro stříhání, odizolování, jednostranné krimpování, jednostranné osazování sealu – gumového těsnění a odizolování, stáčení a pocínování na straně druhé.

Typové technické parametry:

Základní stroj s následujícím vybavením:

- PC s monitorem, klávesnice, myš, ovládací software
- ovládání s automatickou dovýrobou vadných vodičů
- pásový pohon vodiče
- programovatelné výkyvné jednotky
- programovatelná stříhací hlava
- 2 rovnací jednotky kabelu – horizontální/ vertikální
- díly pro vedení kabelu s rychlovýměnným systémem
- odkládací transportní pás cca 1500mm
- odkládací vana pro kabely s tříděním dávek
- základní sada nožů pro zahájení pracovní činnosti

Sealmodul

- pro gumičky do průměru 10 mm
- rozsah vstupního napětí 110V a 230V, 50/60Hz
- včetně 1 zásobního bubnu
- seal on/off analyzer pro integrovanou kontrolu pozice gumičky včetně veškerých propojení
- aplikační set pro osazování těsnící gumičky – „sealmodul“ – 230V/50Hz, který sestává z:
 - 1 podávací lišty
 - 1 upnutí (podstavy)
 - 1 sada třídícího nástroje
 - 1 sada osazovacího nástroje

Krimpovací lis

- do 20kN krimpovací síly (6mm²)
- automatické nastavení výšky krimpu
- integrovaná kontrola krimpovací síly
- výška uzavření 135,8mm, nastavovací rozsah +5mm/-3mm
- zdvih 10-40mm - programovatelný
- možnost nastavení v pomalém chodu
- rychloupínací systém pro AMP kompatibilní krimpovací nástroje
- rozsah vstupního napětí 1x230V až 3x400V 50/60Hz



včetně:

- 1 rychloupínacího systému pro nástroje AMPkompatibilní
- výškově nastavitelné podstavy
- podávání kontaktů v provedení s navíječem papíru

Stáčecí modul

- integrovaný mechanický stáčecí modul včetně napájecího zdroje

Cínovací modul

- pro použití bezolovnatého cínu
- namáčecí stanice
- zásobník pájecí kapaliny včetně přívodů
- spínací hodiny

QS-Systémy

- odkládací stůl
- digitální měřicí přístroj výšky krimpů
- výsledky měření budou on-line předávány do ovládání automatu
- pracovní lupa

Krimpovací automat bude vytvářet tyto tři pracovní stanice: sealmodul a krimpovací lis pro začátek kabelu, cínovací stanice pro konec kabelu.

Součástí dodávky musí být:

- dodávka včetně balení a dopravy
- zaškolení pracovníků obsluhy a údržby a zkušební provoz
- průvodní technická dokumentace
- kompleti návod na technologie v českém jazyce
- instalace, napojení na provozní média a zprovoznění pracoviště – musí odpovídat platným bezpečnostním předpisům a legislativě ČR

Průvodní technická dokumentace k dodávce

Průvodní technická dokumentace k dodávce, vybrané podle této zadávací dokumentace, musí obsahovat takové doklady, které prokáží shodu s nařízením a ustanovením EU a národními předpisy, platnými pro ČR.

Průvodní technická dokumentace bude obsahovat technickou dokumentaci k celkové dodávce všech zařízení, ze které bude patrné, jak toto zařízení servisovat a udržovat. Součástí dodávky této dokumentace budou veškeré potřebné doklady. Tato dokumentace musí obsahovat i dokumentaci subdodávaných komponent, jsou – li takto dodávány.

Datum odeslání oznámení o zahájení výběrového řízení: 21. července 2016

Datum zveřejnění oznámení o zahájení výběrového řízení: 22. července 2016

Konečné datum předkládání nabídek: 15. srpna 2016

Seznam obdržených nabídek:

Pořadové číslo doručení	Obchodní jméno a sídlo uchazeče	Časový údaj o předání nabídky		Způsob doručení nabídky
		Datum	Hodina	
	Komax	.2016	hod.	poštou



1	Kabelverarbeitungssysteme Deutschland GmbH, Willstaetterstr. 95, d-904 49 Nuernberg		
2			

Obálky s nabídkami byly zkontrolovány a otevřeny hodnotící komisí dne 15. 8. 2016 ve 12:05 hod.

Seznam uchazečů, které zadavatel vyzval k doplnění/objasnění nabídky (včetně vzniklých nedostatků a jejich vypořádání):

OBÁLKA Č.	FIRMA	NEDOSTATKY	VYPOŘÁDÁNÍ

Seznam vyřazených nabídek:

OBÁLKA Č.	FIRMA	ZDŮVODNĚNÍ VYŘAZENÍ

Nabídky uvedené v následující tabulce odpovídaly zadání a postoupily k dalšímu hodnocení. Jednotliví členové hodnotící komise vyhodnotili tyto nabídky do vyhodnocovací tabulky dle hodnotících kritérií stanovených v Zadávací dokumentaci:

Hodnocení nabídek bude prováděno podle kritéria ekonomické výhodnosti bodovací metodou, v souladu s níže uvedenými dílčími kritérii hodnocení, seřazenými v sestupném pořadí podle jejich významu.

Název kritéria	Váha kritéria
Celková cena dodávky (bez DPH)	50 %
Termín dokončení dodávky	25 %
Cena servisní hodiny v Kč/hod (bez DPH)	25 %

Při hodnocení nabídek bude použita bodovací stupnice v rozsahu 0 až 100 bodů. Každé jednotlivé nabídce bude přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmětné nabídky v rámci dílčího kritéria. Hodnocení podle bodovací metody bude provedeno tak, že bodové hodnoty přiřazené v rámci jednotlivých kritérií budou násobeny příslušnou váhou. Na základě součtu výsledných hodnot u jednotlivých nabídek bude sestaveno konečné pořadí úspěšnosti nabídek, přičemž jako nejvýhodnější bude vyhodnocena nabídka s nejvyšším součtem bodů. V hodnotících kritériích nelze nabízet hodnotu „0“ (zdarma).

Celková cena dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně nabídky hodnocené.



Termín dokončení dodávky: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejkratším počtem dní dle nabídnutého termínu dokončení dodávky a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nejvhodnější nabídky k počtu dní nabídnutého termínu dokončení dodávky nabídky hodnocené. Pro potřeby hodnocení tohoto kritéria se počet dní termínu dokončení dodávky počítá jako počet dní od 15. prosince 2016 do termínu dokončení dodávky uvedeného v nabídce uchazeče.

Cena servisní hodiny v Kč/hod.: Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou servisní hodiny v Kč/hod. a bude jí přiděleno 100 bodů, ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu, která vznikne násobkem 100 a poměru celkové nabídkové ceny servisní hodiny nejvhodnější nabídky k celkové nabídkové ceně servisní hodiny nabídky hodnocené. Cena servisní hodiny v Kč/hod. musí zahrnovat veškeré náklady na provedení servisu kromě ceny vlastních náhradních dílů a ceny za jízdné servisního technika.

Firma	IČ	Cena v Kč bez DPH / přidělené body	Hodnotící kritérium č. 1 – Celková cena dodávky /přidělené body	Hodnotící kritérium č. 2 – Termín dokončení dodávky /přidělené body	Hodnotící kritérium č. 3 – Cena servisní hodiny v Kč/hod./přidělené body	Počet bodů celkem
Komax Kabelverarbeitungssysteme Deutschland GmbH	HRB12581	140.989,60 EUR (100 bodů)	140.989,60 EUR (100 bodů)	28.2.2017 (100 bodů)	900,- Kč/hod. (100 bodů)	100 bodů

Dle dosažených bodů bylo sestaveno pořadí jednotlivých nabídek.

Vítězem se stal uchazeč Komax Kabelverarbeitungssysteme Deutschland GmbH, IČ: HRB12581.

Další pořadí nabídek je následující – nikdo další nabídku nepředložil.

Složení hodnotící komise s podpisy všech členů:

	JMÉNO A PŘÍJMENÍ	DATUM	PODPIS
předseda komise	Ing. Martin Saitl	15. 8. 2016	
člen komise	Jana Gevřová	15. 8. 2016	
člen komise	Karel Tesař	15. 8. 2016	