

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Zadavatel upozorňuje Účastníka, že zakázka je zadávána mimo režim zák. č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek. Pakliže Zadavatel v této dokumentaci Výzva k podání nabídek odkazuje na jednotlivá ustanovení zákona, zejména pokud se týká kvalifikačních předpokladů apod., činí tak z důvodu lepší precizace a konkretizace textu zadávací dokumentace a lepší srozumitelnosti zadávacích podmínek.

Profil zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/c3fe8dd3-89d8-4629-bfc3-b95438077bae>

Název zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologie 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství a technologie CNC soustruhu vč. příslušenství pro společnost TEVAL tech s.r.o.“

Název programu: Inovace – výzva I
Název projektu: Inovace elektrického lisu s protiběžným lisování
Registrační číslo projektu: CZ.01.01.01/02/22_003/0000217

1 Identifikace zadavatele

Identifikační údaje zadavatele	
Název	TEVAL tech s.r.o.
Sídlo	č.p. 53, 679 21 Žernovník
Místo provozu	Pražská 2522/3, 678 01 Blansko
IČ	02997134
DIČ	CZ02997134
Web	https://tevaltech.cz/
Kontaktní osoba	Ing. IVO MATUŠKA – jednatel společnosti
Kontakt	matuska@tevaltech.cz, +420 735 067 766
Společnost je vedená pod spisovou značkou C 83183 vedená u Krajského soudu v Brně	

2 Název zakázky

„Výběrové řízení na dodávku technologie 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství a technologie CNC soustruhu vč. příslušenství pro společnost TEVAL tech s.r.o.“

3 Druh zakázky

Dodávky.

4 Předmět zakázky

Předmětem dodávky je dodávka **1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství a 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství** pro společnost **TEVAL tech s.r.o.** s možností dílčího plnění.

Vymezení dílčích plnění:

Dílčí plnění část A: **Dodávka 1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství**

Dílčí plnění část B: **Dodávka 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství**

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

- Dodavatel **musí garantovat záruční servisní podporu**
- Dodavatel **musí poskytnout školení vztahující se k provozu technologie**

Dodávané zařízení musí být dodáno jako nové, nepoužívané, prvotřídní kvality, zabalené v originálních obalech. V rámci plnění předmětu zakázky bude vybraný dodavatel povinen provést a do nabídkové ceny zahrnout i veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

Technická specifikace požadované technologie je uvedena v příloze č. 2 pro dílčí plnění A, B, této dokumentace Výzva k podání nabídek.

Zadavatel poskytne součinnost s vykládkou a umístěním dodávky na místo montáže/místo.

5 Lhůta a místo pro podání nabídky

Soutěžní lhůta pro předkládání nabídek začíná běžet následující den po zveřejnění oznámení na profilu zadavatele a **končí dne 21.1.2025 ve 12:00 hod.**

Nabídky lze podávat na adrese sídla společnosti, TEVAL tech s.r.o., a to nejpozději dne 21.1.2025 do 12:00.

6 Pravidla pro hodnocení nabídek

Základním kritériem pro hodnocení nabídky a zadání zakázky je ekonomická výhodnost nabídky. Zadavatel bude ekonomickou výhodnost nabídky hodnotit na základě nejvýhodnějšího poměru nabídkové ceny a kvality.

Pro hodnocení nabídek použije hodnotící komise bodovací stupnici v rozsahu 1 až 100. Každé jednotlivé nabídce je dle dílčího kritéria přidělena bodová hodnota, která odráží úspěšnost předmetné nabídky v rámci dílčího kritéria. Za nejvýhodnější nabídku bude považována ta nabídka, která získá dle kritérií pro hodnocení největší počet bodů. Společnost požaduje předmět plnění vysoké technologické úrovně, klade na jeho vlastnosti a výbavu specifické požadavky. Tyto požadavky jsou dvojího druhu: požadavky, které jsou definovány jako požadavky NUTNÉ a požadavky VOLNÉ.

Pokud účastník nesplní všechny NUTNÉ požadavky, bude vyloučen z výběrového řízení. NUTNÉ požadavky jsou součástí přílohy č. 2. Nebudou hodnoceny bodově, protože musejí být vždy splněny.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry NUTNÉ slovem ANO/NE, případně číselnou hodnotou. Splnění parametru v části NUTNÉ vyžaduje vykázat parametry a hodnoty pro vyplnění ANO, případně číselnou hodnotu parametru splňující požadovanou hodnotu stanovenou jako konkrétní hodnotu:

Vykázaná hodnota = požadovaná hodnota

nebo hodnotu stanovenou jako minimálně (Min.) nebo maximálně (Max.). Pro naplnění kritéria s hodnotou Min. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako minimální hodnotu nebo hodnotu vyšší, než je požadovaná minimální hodnota:

Vykázaná hodnota $\geq$ požadovaná minimální hodnota

Pro naplnění kritéria s hodnotou Max. je nutné vykázat hodnotu stanovenou jako maximální nebo hodnotu nižší, než je požadovaná maximální hodnota:

Vykázaná hodnota $\leq$ požadovaná maximální hodnota

Požadavky VOLNÉ jsou požadavky, které nabízený předmět plnění musí splňovat buďto ve stanoveném intervalu nebo v minimálních nebo maximálních hodnotách. Hodnoceny jsou pak výhodnější podmínky od těchto hodnot. Nejlépe bude hodnocena ta, která se nejvíce přiblíží „požadované hodnotě“ „MINIMÁLNÍ“ nebo „MAXIMÁLNÍ“.

Účastník vyplní přílohu č. 2 v části parametry VOLNÉ číselnou hodnotou. Nabídka, která bude mít pouze jednu hodnotu mimo interval nebo nad či pod požadovanou hodnotou minimální nebo maximální, bude vyřazena z výběrového řízení.

Dodávka je rozdělena na dílčí plnění:

Dílčí plnění část A: **Dodávka 1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství**

Dílčí plnění část B: **Dodávka 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství**

Jednotlivými kritérii, dle kterých bude zadavatel posuzovat nabídky, jsou:

Dodávka 1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství pro společnost TEVAL tech s.r.o.			
Dílčí plnění část A			
Číslo kritéria	Hodnotící kritéria		Váha kritéria (v %)
1.	Celková cena za pořízení souboru (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)		51
2.	Technická specifikace – parametry technologie/dodávky Jednotlivé technické parametry technologie/dodávky mají vlastní váhu, která je specifikována níže:		29
	PARAMETRY 5OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – VOLNÉ	POŽADOVANÁ HODNOTA	
1.	Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 700 mm	
2.	Pojezd v ose Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 750 mm	
3.	Pojezd v ose Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
4.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
5.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
6.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
7.	Rychloposuv v ose A [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 25 ot/min	
8.	Rychloposuv v ose C [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 ot/min	
9.	Maximální zatížení stolu [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 500 kg	
10.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 12.000 ot/min	
11.	Maximální krouticí moment motoru vřetene v režimu S6 [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 200 Nm	
12.	Maximální výkon pohonu vřetene v režimu S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 20 kW	
13.	Maximální délka nástroje [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

3.	Záruční doba Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin (v měsících)	15
4.	Servisní podmínky Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady strojů v záruční době (v hodinách)	5

Dodávka 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství pro společnost TEVAL tech s.r.o.																																												
Dílčí plnění část B																																												
Číslo kritéria	Hodnotící kritéria			Váha kritéria (v %)																																								
1.	Celková cena za pořízení dodávky (v požadovaném počtu kusů, bez DPH)			51																																								
2.	Technická specifikace – parametry technologie Jednotlivé technické parametry technologie mají vlastní váhu, která je specifikována níže: <table><tr><th colspan="4">PARAMETRY K CNC SOUSTRUHU– VOLNÉ</th></tr><tr><th></th><th>PARAMETR</th><th>POŽADAVEK</th><th>DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)</th></tr><tr><td>1.</td><td>Max. průměr soustružené tyče [mm]</td><td>MAXIMÁLNÍ min. 100 mm</td><td>4</td></tr><tr><td>2.</td><td>Max. hmotnost obrobku při použití koníku (vč. hmotnosti sklíčidla) [kg]</td><td>MAXIMÁLNÍ Min. 1000 kg</td><td>4</td></tr><tr><td>3.</td><td>Max. délka soustružení při upnutí ve sklíčidle [mm]</td><td>MAXIMÁLNÍ Min. 3000 mm</td><td>6</td></tr><tr><td>4.</td><td>Max. otáčky vřetena [ot/min]</td><td>MAXIMÁLNÍ Min. 2500 ot/min</td><td>3</td></tr><tr><td>5.</td><td>Max. krouticí moment vřetena [Nm]</td><td>MAXIMÁLNÍ min. 1000 Nm</td><td>3</td></tr><tr><td>6.</td><td>Max. otáčky poháněných nástrojů [ot/min]</td><td>MAXIMÁLNÍ Min. 5000 ot/min.</td><td>3</td></tr><tr><td>7.</td><td>Oběžný průměr nad ložem [mm]</td><td>MAXIMÁLNÍ Min. 800 mm</td><td>3</td></tr><tr><td>8.</td><td>Oběžný průměr nad supportem [mm]</td><td>MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm</td><td>3</td></tr></table>			PARAMETRY K CNC SOUSTRUHU– VOLNÉ					PARAMETR	POŽADAVEK	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)	1.	Max. průměr soustružené tyče [mm]	MAXIMÁLNÍ min. 100 mm	4	2.	Max. hmotnost obrobku při použití koníku (vč. hmotnosti sklíčidla) [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 1000 kg	4	3.	Max. délka soustružení při upnutí ve sklíčidle [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 3000 mm	6	4.	Max. otáčky vřetena [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 2500 ot/min	3	5.	Max. krouticí moment vřetena [Nm]	MAXIMÁLNÍ min. 1000 Nm	3	6.	Max. otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 5000 ot/min.	3	7.	Oběžný průměr nad ložem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 800 mm	3	8.	Oběžný průměr nad supportem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm	3	29
PARAMETRY K CNC SOUSTRUHU– VOLNÉ																																												
	PARAMETR	POŽADAVEK	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)																																									
1.	Max. průměr soustružené tyče [mm]	MAXIMÁLNÍ min. 100 mm	4																																									
2.	Max. hmotnost obrobku při použití koníku (vč. hmotnosti sklíčidla) [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 1000 kg	4																																									
3.	Max. délka soustružení při upnutí ve sklíčidle [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 3000 mm	6																																									
4.	Max. otáčky vřetena [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 2500 ot/min	3																																									
5.	Max. krouticí moment vřetena [Nm]	MAXIMÁLNÍ min. 1000 Nm	3																																									
6.	Max. otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 5000 ot/min.	3																																									
7.	Oběžný průměr nad ložem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 800 mm	3																																									
8.	Oběžný průměr nad supportem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm	3																																									
3.	Záruční doba Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin (v měsících)			15																																								
4.	Servisní podmínky Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady strojů v záruční době (v hodinách)			5																																								

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejnižší hodnotu (cena, aj. – označeny slovem „MINIMÁLNÍ“):

(nejvýhodnější nabídka / hodnocená nabídka) * váha kritéria

U kritérií, kde nejvýhodnější nabídka má nejvyšší hodnotu (Maximální obráběný průměr [mm], aj. – označeny slovem „MAXIMÁLNÍ“):

(hodnocená nabídka / nejvýhodnější nabídka) * váha kritéria

Jako příklad uvádíme hodnocení nabídky pro dílčí plnění B (1 ks CNC soustruh vč. příslušenství).

V kritériu č. 1 bude zadavatel posuzovat celkovou nabídnutou cenu bez DPH.

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro dílčí kritérium „Celková cena za pořízení technologie“:

Nejlepší nabídka je 4,5 mil. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 5,0 mil. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

hodnota kritéria = $4,5 / 5,0 * 51 = 45,9$ bodů (z maximálně 51 možných bodů)

Jako nejvhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejnižší cenou a bude jí přiděleno 51 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší nabízené ceny dle uvedeného vzorce.

Nabídky v cizí měně budou přepočteny kurzem ČNB platnému k poslednímu dni lhůty pro podávání nabídek.

V kritériu č. 2 bude zadavatel posuzovat technické parametry technologie

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro kritérium „Technická specifikace“. Uvádíme pouze příklad výpočtu vybraných kritérií, další kritéria budou vyhodnocena obdobným způsobem (viz Příloha 4 Vzor bodového hodnocení). Vybrali jsme dílčí kritérium „Max. průměr soustružené tyče [mm]“:

V dílčím kritériu „Max. průměr soustružené tyče [mm]“ se budou posuzovat nabídky s hodnotami od 100 mm. Nabídky s hodnotou nižší než minimální posuzovaná hodnota, budou vyřazeny.

Příklad: Nejlepší nabídka pro dílčí kritérium „Max. průměr soustružené tyče [mm]“: je 105 mm. Nabídka právě hodnoceného účastníka je 100 mm. Bodové ohodnocení právě hodnoceného účastníka bude:

hodnota kritéria = $100 / 105 * 4 = 3,81$ bodů (z maximálně 4 možných bodů)

Následně budou jednotlivá bodová hodnocení dílčích kritérií daného účastníka sečtena. Konkrétní účastník by za kritérium Technické parametry po sečtení získal např. celkem 23,81 bodů z 29 možných. Ostatní účastníci získají bodovou hodnotu součtem vlastních dílčích kritérií. Dle součtu bodů bude určeno pořadí účastníků.

Hodnocená technická specifikace je součástí volných parametrů přílohy č. 2, kterou účastník vyplní. Hodnoceny budou všechny volné parametry.

V kritériu č. 3 bude zadavatel posuzovat délku „Záruční doby“.

Příklad výpočtu bodového hodnocení pro kritérium „Záruční doba“. Uvádíme příklad výpočtu jednoho dílčího kritéria. „Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin (v měsících).“

Pokud např. účastník navrhne „Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin (v měsících)“ na 12 měsíců a nejlepší nabízená délka záruční doby je 15 měsíců, pak je výpočet následující:

$$\text{Hodnota kritéria} = 12/15 * 15 = 12 \text{ bodů (z maximálně 15 možných)}$$

V tomto případě by konkrétní účastník získal za zvolené dílčí kritérium 12 bodů, z maximálně 15 možných bodů.

Nejnižší hodnocená délka záruční doby na celý stroj bez omezení provozních hodin je 12 měsíců. Nejvyšší hodnocená hodnota je 36 měsíců. Nabídky s hodnotou pod 12 měsíců budou z hodnocení vyřazeny. Nabídky s hodnotou vyšší než 36 měsíců, budou hodnoceny jako s hodnotou 36 měsíců.

V kritériu č. 4 bude zadavatel posuzovat Servisní podmínky

V případě dílčího kritéria „Servisní podmínky“ vycházíme opět ze stejného vzorce jako u ceny. Bodové hodnocení pro dílčí kritérium "Servisní podmínky" bude obsahovat tyto parametry:

- Rychlost: Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady stroje v záruční době (v hodinách)

Hodnota musí být stanovena z termínu nahlášení závady stroje po garantovaný příjezd servisního technika na místo realizace zakázky. Čas příjezdu (v hodinách) se začíná počítat od následujícího pracovního dne po dni nahlášení závady stroje dodavateli. Nejnižší hodnocená



hodnota je 6 hodin. Nejvyšší hodnocená hodnota je 48 hodin. Nabídky s hodnotou nad 48 hodin budou vyřazeny. Nabídky s hodnotou nižší než 6 hodin budou hodnoceny jako nabídka s minimální hodnotou 6 hodin. Dodavatel však může navrhnout nižší hodnotu.

Tyto údaje musí být uvedeny ve smlouvě a zahrnuty v ceně servisních služeb. Musí být také doplněna do přílohy č. 2. Pokud účastník navrhne např. čas příjezdu servisního technika 24 hodin a nejkratší čas příjezdu jiného účastníka je 12 hod., pak je následující výpočet (příklad):

$$\text{hodnota kritéria} = 12 / 24 * 5 = 2,5 \text{ bodů (z maximálně 5 možných bodů)}$$

Jako nejvýhodnější nabídka bude v tomto kritériu hodnocena nabídka s nejkratším reakční lhůtou, které bude přiděleno 5 bodů. Ostatní hodnocené nabídky získají bodovou hodnotu odvozenou od nejnižší reakční doby dle uvedeného vzorce. V tomto případě by konkrétní účastník za kritérium Servisní podmínky získal celkem 2,5 bodů z 5 možných bodů.

Vyhodnocen bude Každé kritérium samostatně. Všechny dosažené body v jednotlivých kritériích budou vypočítány za jednotlivé dílčí kritéria/parametry a účastníka. Následně budou hodnoty jednotlivých kritérií sečteny. Vítězem se stane účastník, který předložil nabídku, jež získala největší počet bodů v součtu hodnotících kritérií.

Ukázka vzoru popsaného hodnocení je součástí příloh dokumentace Výzva k podání nabídek jako příloha č. 4 Výpočet celkového hodnocení – vzor, příklad. Jedná se o ilustrativní příklad. Závazné hodnoty jsou uvedeny ve Výzvě k podání nabídek.

Součtem všech součinitelů vznikne celkové hodnotící číslo u každé firmy. Nejvyšší celkové hodnotící číslo signalizuje nejlepší nabídku od potencionálních dodavatelů.

Příklad:

Firma A: $45,9 + 23,81 + 12 + 2,5 = 84,21$

Firma B: $49 + 29 + 10 + 5 = 93$

Firma C: $51 + 29 + 15 + 5 = 100$

Závěr: Nejlepší nabídku poskytla firma C, která získala 100 bodů. **Hodnocení nabídek bude provedeno dle výše popsaného způsobu hodnocení a pro každé dílčí plnění.**

7 Způsob jednání s účastníky

Zadavatel jednání o podaných nabídkách nepřipouští.



8 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky

Informace a údaje uvedené v jednotlivých částech této dokumentace Výzva k podání nabídek vymezují závazné požadavky zadavatele na plnění zakázky. Tyto požadavky je dodavatel povinen plně a bezvýjimečně respektovat při zpracování své nabídky a ve své nabídce je akceptovat.

Zadavatel požaduje podat nabídku v jednom písemném listinném vyhotovení a v elektronické podobě na flash disku (kompletní naskenovaná nabídka ve formátu .pdf, soubory na datovém nosiči musí být o velikosti max. 10 MB, větší soubory je nutné rozdělit do více samostatných souborů.) Elektronický nosič bude přiložen do zalepené obálky s listinnou nabídkou. Nabídky se podávají **písemně v listinné podobě** a v uzavřené obálce zabezpečené proti otevření (opatřené na uzavření označením obchodní firmy/názvu, razítkem) s uvedením výzvy „**Neotevírat**“. Na obálce musí být uveden název zakázky **vč. označení dílčího plnění** a také adresa dodavatele. Nabídky se podávají na kontaktní adresu zadavatele **TEVAL tech s.r.o., Pražská 2522/3, 678 01 Blansko** Nabídka musí obsahovat datum a bude podepsána osobou oprávněnou jednat jménem společnosti nebo za účastníka výběrového řízení. Doloženo plnou mocí.

Zadavatel doporučuje účastníkům výběrového řízení, aby všechny listy nabídky byly navzájem pevně spojeny či sešity tak, aby byly dostatečně zabezpečeny před jejich vyjmutím z nabídky a aby všechny stránky nabídky byly **očíslovány vzestupnou kontinuální řadou**. Dodavatel v nabídce výslovně uvede kontaktní adresu pro písemný styk mezi účastníkem a zadavatelem.

Nabídka i veškeré další doklady požadované zadávacími podmínkami musí být předloženy **v českém jazyce**, pokud jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Nabídka musí být předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek);
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek);
3. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 Výzvy k podání nabídek);
4. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL);
5. Návrh kupní smlouvy podepsaný oprávněnou osobou včetně predepsaných příloh.

Účastník je povinen, a to na základě písemné žádosti zadavatele, v požadované lhůtě předložit zadavateli případně další údaje, doklady k nabízenému předmětu plnění, prokazující dodržení technických, kvalitativních, funkčních parametrů minimálně v úrovni stanovené dokumentací Výzva k podání nabídek.

8.1 Podmínky a požadavky na zpracování nabídky na dodávku ve více dílčích plnění.

Podává-li účastník **nabídku na dodávku více dílčích plnění**, řadí se krycí list nabídky a technická specifikace předmětu plnění pro danou dílčí část opakovaně za sebe, poté je doloženo



Prohlášení o splnění základní způsobilosti, doklady prokazující splnění profesní způsobilosti a návrh kupní smlouvy na všechny předměty z definovaných dílčích částí. Prokázání základní způsobilosti a doklady prokazující splnění profesní způsobilosti stačí doložit pouze v jednom vyhotovení.

Příkladem je tedy nabídka na plnění dílčí části A, B předložena v následující struktuře:

1. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část A**;
2. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část A**;
3. Krycí list nabídky (příloha č. 1 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část B**;
4. Technická specifikace předmětu plnění (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek) pro danou dílčí plnění **část B**;
5. Prohlášení o splnění základní způsobilosti (příloha č. 3 Výzvy k podání nabídek);
6. Doklady prokazující splnění profesní způsobilosti (Výpis z OR, Výpis z ŽR/ŽL);
7. Návrh kupní smlouvy s aktuálním datem ke všem plněním (mohou být zvlášť) **podepsaný oprávněnou osobou včetně předepsaných příloh (technická specifikace).**

9 Požadavky na způsob zpracování nabídkové ceny

Účastník stanoví nabídkovou cenu jako nejvýše přípustnou celkovou cenu za předmět zakázky v souladu s touto Výzvou k podání nabídek, a to absolutní částkou v české měně nebo eurech.

Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eurech v tomto členění:

- nabídková cena bez DPH
- samostatně vyčíslené DPH platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.

Součástí nabídkové ceny budou veškeré další činnosti související s realizací zakázky.

Ocenění zakázky je třeba provést pro uvedený rozsah prací a dodávek, požadované kvalitativní parametry a dobu plnění.

Celková nabídková cena musí zahrnovat veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu splnění předmětu zakázky včetně všech rizik a vlivů, které se mohou objevit během realizace. Cena musí reflektovat předpokládaný vývoj cen v daném odvětví včetně předpokládaného vývoje kurzů české měny k zahraničním měnám. Cena musí dále zahrnovat náklady na bezpečnostní opatření, náklady na odvoz a likvidaci odpadů, náklady na používání strojů a služeb až do předání a převzetí dodávky, náklady na zhotovování, výrobu, obstarání, přepravu, dodávku a instalaci zařízení, materiálů a zboží včetně obvyklých obalů. Cena musí obsahovat rovněž náklady na pojištění, daně, cla, poplatky, inflační vlivy. Dále musí obsahovat



náklady na provádění všech příslušných, normami a vyhláškami stanovených zkoušek materiálů, dílů a předávacích zkoušek, náklady nezbytné revize, atesty, technické dokumentace, zaškolení obsluhy, provádění záručního servisu a zkušební provoz. Cena musí obsahovat jakékoliv další vedlejší výdaje potřebné pro realizaci této zakázky.

Zadavatel posoudí v rámci hodnocení nabídek nabídkovou cenu účastníka. V případě mimořádně nízké nabídkové ceny, tj. ceny, která je stanovena nepřiměřeně k obvyklým obchodním a tržním hodnotám, si hodnotící komise zadavatele vyhrazuje právo písemně vyzvat účastníka k jejímu písemnému vysvětlení. Jestliže písemné vysvětlení nebude hodnotící komisí zadavatele shledáno jako dostatečné či opodstatněné nebo účastník nedoloží požadované vysvětlení nabídkové ceny ve stanovené lhůtě, nebude nabídka účastníka hodnocena.

Podmínky překročení nabídkové ceny:

Překročení nabídkové ceny je možné za podmínek definovaných v obchodních podmínkách, zejména pak za předpokladu, že v průběhu realizace dodávky dojde ke změnám sazeb daně z přidané hodnoty. V takovém případě bude nabídková cena upravena podle sazeb daně z přidané hodnoty platných v době vzniku zdanitelného plnění.

Nabídková cena nesmí být měněna v souvislosti s inflací české měny, hodnotou kursu české měny vůči zahraničním měnám či jinými faktory s vlivem na měnový kurs, stabilitu měny nebo cla.

10 Doba a místo plnění zakázky

Místem plnění zakázky je provozovna společnosti **TEVAL tech, s.r.o.** na adrese: **Pražská 2522/3, 678 01 Blansko**

Po podpisu kupní smlouvy s vybraným účastníkem je předpokládán termín montáže technologického zařízení včetně uvedení do plného provozu u zadavatele do:

Dílčí plnění část A: Dodávka 1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství – do 5 měsíců

Dílčí plnění část B: Dodávka 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství – do 5 měsíců

Účastník předloží v nabídce návrh kupní smlouvy dle obchodních podmínek (kapitola 16.2 Obchodní podmínky Výzvy k podání nabídek), přičemž je povinen respektovat následující skutečnosti:

- musí být respektovány zadavatelem stanovené podmínky uvedené v této dokumentaci Výzva k podání nabídek
- termín zahájení plnění je podmíněn řádným ukončením výběrového řízení

Plnění bude zahájeno po podepsání kupní smlouvy. Pokud vybraný dodavatel odmítne kupní smlouvu uzavřít, nebo neposkytne do 15 dnů ode dne uveřejnění oznámení o výsledku výběrového řízení na profilu zadavatele dostatečnou součinnost, může zadavatel oslovit



účastníka, který se umístil druhý v pořadí (obdobně s třetím, případně dalším v pořadí). Za neposkytnutí součinnosti je považována skutečnost, kdy vybraný dodavatel nereaguje žádným způsobem (tzn. listinnou formou nebo elektronicky) na výzvy zadavatele.

11 Požadavky na varianty nabídek

Zadavatel nepřipouští varianty nabídek ani dodatečné plnění nabídnuté nad rámec požadavků stanovených v dokumentaci Výzva k podání nabídek.

12 Pravidla pro vysvětlení zadávacích podmínek

Zadavatel poskytne odpovědi na dotazy dodavatelů. Pokud bude dodavatel požadovat doplňující informace nebo vysvětlení, zašle své dotazy písemnou formou (poštou nebo e-mailem) na kontaktní adresu sídla zadavatele:

- **TEVAL tech s.r.o.**, Pražská 2522/3, 678 01 Blansko
- e-mail: matuska@tevaltech.cz, Ing. Ivo Matuška – jednatel společnosti

Písemná žádost musí být doručena na uvedenou adresu **nejpozději 4 pracovní dny** před uplynutím lhůty pro podání nabídek.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě do 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení dokumentace Výzva k podání nabídek do uveřejnění vysvětlení lhůtu 2 pracovních dnů od doručení žádosti o vysvětlení.

Vysvětlení zadávacích podmínek vč. přesného znění požadavku uveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům.

Zadavatel si vyhrazuje právo poskytnout vysvětlení zadávacích podmínek i bez předchozí žádosti dodavatelů.

Dodavatel je povinen v nabídce prokázat splnění kvalifikace.

13 Kontaktní osoba zadavatele

Kontaktní osoba:	Ing. Ivo Matuška
Pozice	jednatel společnosti
E-mail, telefon:	matuska@tevaltech.cz , +420 735 067 766



14 Datum, čas a místo otevírání listinných nabídek

Otevírání listinných nabídek se uskuteční **dne 21.1.2025 od 12:05 hod.** V provozovně zadavatele na adrese: **Pražská 2522/3, 678 01 Blansko.**

Otevírání listinných nabídek se mohou zúčastnit **pouze** účastníci, kteří podali nabídku ve lhůtě pro podání nabídek. 1 účastník s řádně podanou nabídkou může mít přítomné max. 2 zástupce.

15 Výhrada změny závazku ze smlouvy

Zadavatel nepřipouští žádnou výhradu změny závazku ze smlouvy.

16 Další (nepovinné) informace

16.1 Prokázání kvalifikace

Způsobilým pro plnění zakázky je dodavatel, který:

- a) splní podmínky základní způsobilosti podle § 74 zákona,
- b) splní profesní způsobilost podle § 77 odst. 1 a odst. 2 písm. a) zákona

16.1.1 Způsobilým je dodavatel, který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlazeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat:

- a) tato právnická osoba
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.



Účastní-li se zadávacího řízení pobočka závodu:

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle odst. 1, písm. a) splňovat osoby uvedené v odstavci 2 a vedoucí pobočky závodu.

Splnění základní způsobilosti:

Účastník výběrového řízení prokáže splnění základní způsobilosti čestným prohlášením (příloha č. 3) podepsaným osobou oprávněnou jednat za účastníka výběrového řízení.

16.1.2 Profesní způsobilost (§ 77 odst. 1 a 2 písm. a))

- Dodavatel prokáže profesní způsobilost ve vztahu k České republice předložením **výpisu z obchodního rejstříku** nebo jiné obdobné evidence, pokud jiný právní předpis zápis do takové evidence vyžaduje;
- Dodavatel předloží doklad, že je oprávněn podnikat v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky, pokud jiné právní předpisy takové oprávnění vyžadují – **výpis ze živnostenského rejstříku**. V případě, že dodavatel nebude z důvodů, které mu nelze přičítat, schopen předložit zadavatelem požadovaný doklad, může předložit doklad rovnocenný, zejm. v případě, kdy oprávnění k podnikání v rozsahu odpovídajícímu předmětu zakázky je možné prokázat dokladem prokazujícím živnostenské oprávnění pro jinou činnost, než kterou výše stanovil zadavatel.

16.1.3 Forma splnění kvalifikace

Veškeré doklady budou předloženy **v prostých kopiích**, není-li u jednotlivých bodů uvedeno jinak.

Doklady prokazující základní způsobilost a výpis z obchodního rejstříku musí prokazovat splnění požadovaného kritéria způsobilosti nejpozději v **době 3 měsíců přede dnem zahájení výběrového řízení**.

Povinnost předložit doklad může dodavatel splnit odkazem na odpovídající informace vedené v informačním systému veřejné správy nebo obdobném systému vedeném v jiném členském státu, který umožňuje neomezený dálkový přístup. Takovýto odkaz musí obsahovat internetovou adresu a údaje pro přihlášení a vyhledávání požadované informace, jsou-li takové údaje nezbytné.

Zahraniční dodavatel dokládá splnění kvalifikace způsobem podle právního řádu platného v zemi jeho sídla. Doklady prokazující splnění kvalifikace předkládá zahraniční dodavatel v původním jazyce s připojením jejich prostého překladu do českého jazyka. Doklad ve slovenském jazyce se předkládá bez překladu.

Předloží-li dodavatel zadavateli výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů (§ 228 zákona), tento výpis nahrazuje doklad prokazující profesní způsobilost podle § 77 zákona v tom rozsahu,



v jakém údaje ve výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů prokazují splnění kritérií profesní způsobilosti a základní způsobilosti.

Stejně jako výpis ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou výpisu ze seznamu kvalifikovaných dodavatelů.

Dodavatel může prokázat kvalifikaci rovněž platným certifikátem vydaným v rámci Systému certifikovaných dodavatelů v souladu s § 233 a násl. zákona. Má se za to, že dodavatel je kvalifikovaný v rozsahu uvedeném na certifikátu. Zadavatel bez zvláštních důvodů nezpochybňuje údaje uvedené v certifikátu.

Stejně jako certifikátem může dodavatel prokázat kvalifikaci osvědčením, které pochází z jiného členského státu, v němž má dodavatel sídlo, a které je obdobou certifikátu vydaného v rámci systému certifikovaných dodavatelů.

16.2 Obchodní podmínky

Zadavatel jako součást zadávacích podmínek předkládá obchodní podmínky ve smyslu § 37 odst. 1 písm. c) zákona.

Obchodní podmínky vymezují budoucí rámec smluvního vztahu. Nabídka dodavatele musí respektovat stanovené obchodní podmínky a v žádné části nesmí obsahovat ustanovení, které by bylo v rozporu s obchodními podmínkami.

Dodavatel je podle ust. § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly prováděné v souvislosti s úhradou zboží nebo služeb z veřejných výdajů, tj. dodavatel je povinen poskytnout požadované informace a dokumentaci zaměstnancům nebo zmocněncům pověřených orgánů (MVCR, MPSV, MMR, Ministerstva financí, Evropské komise, Evropského účetního dvora, Nejvyššího kontrolního úřadu, příslušného finančního úřadu a dalších oprávněných orgánů státní správy) a vytvořit výše uvedeným orgánům podmínky k provedení kontroly vztahující se k předmětu smlouvy a poskytnout jim součinnost.

16.2.1 Návrh kupní smlouvy:

Návrh kupní smlouvy pro každé dílčí plnění bude obsahovat:

- identifikaci smluvních stran včetně IČO a DIČ, pokud jsou přiděleny,
- předmět plnění,
- místo plnění,
- dobu plnění
- zpracování včetně cenové nabídky. **Nabídková cena bude uvedena v české měně nebo eur v tomto členění:**



- nabídková cena bez DPH (Částka nabídkové ceny bez DPH bude uvedena také slovy)
- **samostatně vyčíslené DPH** platné v České republice ke dni podání nabídky
- nabídková cena včetně DPH.
- platební podmínky,
- záruční lhůty (uvedeno v měsících),
- termín předání technologie/dodávky do plného provozu od podpisu kupní smlouvy
- rozsah školení (bude uveden **počet dní nebo hodin** školení)
- **hodnoty kritérií hodnocení** (příloha č. 2 Výzvy k podání nabídek je povinnou přílohou kupní smlouvy a bude uvedena v jedné kopii za návrhem kupní smlouvy).
- formulace: **"Projekt je spolufinancován v rámci dotačního programu OP TAK Inovace – Výzva I"**.

Součástí předání technologie do plného provozu je **předávací protokol s akceptací**.

Na všechny fakturační podklady bude uvedeno registrační číslo projektu, viz str. 1 této Výzvy k podání nabídek.

16.2.2 Záruční podmínky

Záruční doba je hodnotícím kritériem. Zadavatel požaduje záruku za jakost dodávky (u všech dílčích plnění) v délce **minimálně 12 měsíců** od uvedení technologie do provozu. V rámci nabídky a návrhu smlouvy může uchazeč uvést i delší záruční dobu. **Záruční doba na dodávku je hodnocena u obou dílčích plnění. Záruka nesmí být omezena provozními hodinami/motohodinami.** Ze záruky mohou být vyjmuty opotřebitelné díly.

16.3 Platební podmínky

Platební podmínky navrhuje zadavatel. **Níže uvedené platební podmínky jsou platné pro obě dílčí plnění A i B.**

Zadavatel povoluje na dodávku zálohu v max. výši 10 % z celkové kupní ceny bez DPH po podpisu kupní smlouvy.

Doplatení celkové kupní ceny bez DPH bude v návaznosti na konečnou fakturu. Konečnou fakturu ve výši zbylého podílu celkové kupní ceny bez DPH dodavatel vystaví po předání technologie do plného provozu. Předání technologie do plného provozu stvrzuje dodavatel se zadavatelem podpisem předávacího protokolu.

Faktura bude se splatností min. 14 dnů. Platba bude probíhat v Kč nebo Eur.

16.4 Specifikace poddodavatele

Žadatel nepředpokládá žádné plnění od poddodavatele.



16.5 Věcné vymezení činnosti

Dodávkou technologie se rozumí dodávka všech požadovaných prvků vybavení, včetně samotné instalace technologie. Doprava technologie na místo určení, osazení nebo montáž, její zapojení včetně všech případných montážních prací nezbytných pro řádné dokončení dodávky a dále všech činností souvisejících s dodávkou včetně školení personálu.

16.6 Zvláštní podmínky plnění zakázky

Nejsou požadovány zvláštní podmínky plnění zakázky.

16.7 Předpokládaná hodnota zakázky

Cena za komplexní zakázku při splnění všech požadavků uvedených v této dokumentaci Výzva k podání nabídek bude orientačně **13,1 mil. Kč bez DPH**.

Pro jednotlivá dílčí plnění jsou očekávány ceny:

Dílčí plnění část A: **Dodávka 1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství – 8,4 mil Kč**

Dílčí plnění část B: **Dodávka 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství – 4,7 mil. Kč**

Cena je pouze informativní a byla stanovena dle předběžných představ zadavatele. Překročení ceny není důvodem k vyřazení nabídky.

16.8 Další podmínky

Zadavatel zakázky je žadatelem o dotaci z dotačního programu **OP TAK „Inovace – Výzva I“** a výběrové řízení je organizováno v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů – OP TAK.

Nejedná se o veřejnou zakázku realizovanou dle zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů.

Nabídka a veškeré související podklady musí být podána v českém či slovenském jazyce. Jsou-li jsou vydány v jiném jazyce, musí být předložen jejich překlad do českého jazyka.

Zadavatel si vyhrazuje právo ponechat si všechny obdržené nabídky, které byly řádně doručeny v rámci lhůty pro podávání nabídek.

Dodavatel je oprávněn požadovat po Zadavateli dodatečné informace k dokumentaci Výzva k podání nabídek. Žádost musí být písemná, viz kapitola 12 této dokumentace.

Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě, ve znění pozdějších předpisů, je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Nabídka musí být ve všech bodech **srozumitelná, jasná a konkrétní**.

Zadavatel má právo výběrové řízení zrušit v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů OP TAK.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Zadavatel vyzývá účastníky k doručení nabídek v souladu se zadávací dokumentací Výzva pro podání nabídek.

V Blansku 19.12.2024

Ing. Ivo Matuška, jednatel společnosti

Seznam příloh dokumentace Výzva k podání nabídek:

1. Příloha č. 1 – Krycí list – dílčí plnění část A
2. Příloha č. 2 – Technická specifikace předmětu plnění – dílčí plnění část A
3. Příloha č. 1 – Krycí list – dílčí plnění část B
4. Příloha č. 2 – Technická specifikace předmětu plnění – dílčí plnění část B
5. Příloha č. 3 – Čestné prohlášení o splnění základní způsobilosti (A i B)
6. Příloha č. 4 – Tabulka Vzorového hodnocení – dílčí plnění část A
7. Příloha č. 4 – Tabulka Vzorového hodnocení – dílčí plnění část B



17 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky – Dílčí plnění A

Název veřejné zakázky:

„Výběrové řízení na dodávku technologie 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství a technologie CNC soustruhu vč. příslušenství pro společnost TEVAL tech s.r.o.“

Dílčí plnění část A: Dodávka 1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	TEVAL tech s.r.o.
Sídlo:	č.p. 53, 679 21 Žernovník
Provozovna:	Pražská 2522/3, 678 01 Blansko
Kontaktní osoba:	Ing. IVO MATUŠKA – jednatel společnosti
IČ:	02997134
DIČ:	02997134
Kontaktní osoba	Ing. IVO MATUŠKA – jednatel společnosti
E-mail, telefon:	matuska@tevaltech.cz, +420 735 067 766

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
NABÍDKOVÁ CENA (51 %)	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

DPH:		
Cena v Kč či EUR včetně DPH:		
TECHNICKÁ SPECIFIKACE – VOLNÉ (29 %)		
1.	Pojezd v ose X [mm]	
2.	Pojezd v ose Y [mm]	
3.	Pojezd v ose Z [mm]	
4.	Rychloposuv v ose X [m/min]	
5.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	
6.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	
7.	Rychloposuv v ose A [ot/min]	
8.	Rychloposuv v ose C [ot/min]	
9.	Maximální zatížení stolu [kg]	
10.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	
11.	Maximální krouticí moment motoru vřetene v režimu S6 [Nm]	
12.	Maximální výkon pohonu vřetena v režimu S6 [kW]	
13.	Maximální délka nástroje [mm]	
ZÁRUČNÍ DOBA (15 %)		
1.	Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin (v měsících)	
SERVISNÍ PODMÍNKY (5 %)		
1.	Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady strojů v záruční době (v hodinách)	
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:
.....

Podpis:
.....

18 Příloha č. 2 Technická specifikace předmětu plnění – Dílčí plnění A

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUKA

Dílčí plnění část A: **Dodávka 1 ks 5osého vertikálního obráběcího centra vč. příslušenství**

PARAMETRY 5OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – NUTNÉ			
PARAMETR		POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ¹
1.	5osé CNC vertikální obráběcí centrum	ANO	
2.	Hmotnost technologie	Min. 14 t	
3.	Otočný sklopný stůl s T drážkami	ANO	
4.	Rozměry stolu – průměr	Min. 600 mm	
5.	Maximální výška obrobku	Min. 500 mm	
6.	Otáčení stolu (osa C)	360°	
7.	Sklopení stolu	+/- 120 °	
8.	Vzdálenost od čela vřetene ke stolu	Min. 700 mm	
9.	Kužel vřetene ISO 40	ANO	
10.	Funkce automatické výměny nástrojů – dvojité výměnná ruka	ANO	
11.	Maximální hmotnost nástroje	Min. 8 kg	
12.	Maximální průměr nástroje při plném obsazení zásobníku	Min. 75 mm	
13.	Počet nástrojů v zásobníku	Min. 60	
14.	Minimální doba výměny nástroje	Max. 1 s	
15.	Chlazení nástrojů středem vřetene vzduchem	ANO	
16.	Automatické vysokotlaké chlazení nástrojů středem vřetena	ANO	
17.	Filtrační systém vysokotlakého chlazení	ANO	

¹ Účastník zde vyplní, zda nabízený předmět plnění splňuje všechny uvedené nutné požadavky

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

18.	Dopravník třísek s vynašečem s vyústěním na levé straně	ANO	
19.	Systém automatického mazání	ANO	
20.	CNC řídicí systém	ANO	
21.	Řízené osy X, Y, Z, A, C	ANO	
22.	Velikost barevné obrazovky	Min. 15"	
23.	Světelný maják – tříbarevný	ANO	
24.	Hydraulický agregát	ANO	
25.	Systém vnějšího chlazení nástrojů	ANO	
26.	Objem kapaliny systému vnějšího chlazení nástrojů	Min. 600 l	
27.	Vysokotlaké čerpadlo	Min. 20 bar	
28.	Odlučovač oleje	ANO	
29.	Návod k obsluze v českém jazyce	ANO	
30.	Prohlášení o shodě s normami CE	ANO	
31.	Zaškolení obsluhy	Min. 16 hodin	
32.	Doprava na místo, uvedení do provozu	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K 50SÉMU OBRÁBĚNÍ – NUTNÉ			
	PŘÍSLUŠENSTVÍ – NUTNÉ	POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ²
1.	Obrobková sonda	1 ks	
2.	Nástrojová sonda	1 ks	
3.	Oplachová pistole	1 ks	

² Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

PARAMETRY 5OSÉHO VERTIKÁLNÍHO OBRÁBĚCÍHO CENTRA – VOLNÉ		POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Pojezd v ose X [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 700 mm	
2.	Pojezd v ose Y [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 750 mm	
3.	Pojezd v ose Z [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 600 mm	
4.	Rychloposuv v ose X [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
5.	Rychloposuv v ose Y [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
6.	Rychloposuv v ose Z [m/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 m/min	
7.	Rychloposuv v ose A [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 25 ot/min	
8.	Rychloposuv v ose C [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 40 ot/min	
9.	Maximální zatížení stolu [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 500 kg	
10.	Maximální otáčky vřetene [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 12.000 ot/min	
11.	Maximální kroutící moment motoru vřetene v režimu S6 [Nm]	MAXIMÁLNÍ Min. 200 Nm	
12.	Maximální výkon pohonu vřetena v režimu S6 [kW]	MAXIMÁLNÍ Min. 20 kW	
13.	Maximální délka nástroje [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 300 mm	

	ZÁRUČNÍ DOBA	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 12–36 měsíců	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	SERVISNÍ PODMÍNKY	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady strojů v záruční době (v hodinách)	MINIMÁLNÍ v rozmezí 6–48 hodin	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



19 Příloha č. 1 – Krycí list nabídky – dílčí plnění B

Název veřejné zakázky:

**„Výběrové řízení na dodávku technologie 5osého vertikálního
obráběcího centra vč. příslušenství a technologie CNC soustruhu
vč. příslušenství pro společnost TEVAL tech s.r.o.“**

Dílčí plnění část B: Dodávka 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství

ZADAVATEL	
Zadavatelem je:	TEVAL tech s.r.o.
Sídlo:	č.p. 53, 679 21 Žernovník
Provozovna:	Pražská 2522/3, 678 01 Blansko
Kontaktní osoba:	Ing. IVO MATUŠKA – jednatel společnosti
IČ:	02997134
DIČ:	02997134
Kontaktní osoba	Ing. IVO MATUŠKA – jednatel společnosti
E-mail, telefon:	matuska@tevaltech.cz, +420 735 067 766

ÚČASTNÍK	
Obchodní firma nebo název:	
Sídlo/místo podnikání:	
Osoba oprávněná jednat za účastníka:	
Kontaktní osoba:	
IČ:	
DIČ:	
NABÍDKOVÁ CENA (51 %)	
Celková cena v Kč či EUR bez DPH:	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

DPH:		
Cena v Kč či EUR včetně DPH:		
TECHNICKÁ SPECIFIKACE (29 %)		
1.	Max. průměr soustružené tyče ve vřetení [mm]	
2.	Max. hmotnost obrobku při použití koníku (vč. hmotnosti sklíčidla) [kg]	
3.	Max. délka soustružení při upnutí ve sklíčidle [mm]	
4.	Max. otáčky vřetena [ot/min]	
5.	Max. krouticí moment vřetena [Nm]	
6.	Max. otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	
7.	Oběžný průměr nad ložem [mm]	
8.	Oběžný průměr nad supportem [mm]	
ZÁRUČNÍ DOBA (15 %)		
1.	Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin. (v měsících)	
SERVISNÍ PODMÍNKY (5 %)		
1.	Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady strojů v záruční době (v hodinách)	
Telefon:		
E-mail:		

KOMUNIKAČNÍ ADRESA PRO VZÁJEMNÝ STYK MEZI ZADAVATELEM A ÚČASTNÍKEM
(pouze pro případ, že komunikační adresa se liší od adresy sídla účastníka)

Obchodní firma nebo název	
Poštovní adresa včetně PSČ	
Elektronická adresa	
Upozornění	Doručení písemností na uvedenou adresu se považuje za doručení účastníku, který podal nabídku.

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

V....., dne

Oprávněná osoba jednat za účastníka

Titul, jméno, příjmení:

Funkce:

.....

Podpis:

.....



20 Příloha č. 2 Technická specifikace předmětu plnění dílčí plnění B

TECHNICKÁ SPECIFIKACE TECHNOLOGIE, PŘÍSLUŠENSTVÍ, ZÁRUČNÍ DOBA

Dílčí plnění část B: Dodávka 1 ks CNC soustruhu vč. příslušenství

	PARAMETRY CNC SOUSTRUHU – NUTNÉ	POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ³
1.	3osý CNC soustruh	ANO	
2.	Šikmé litinové lože	ANO	
3.	Řízené osy X, Z, C	ANO	
4.	Prizmatické vedení všech os	ANO	
5.	Poháněné nástroje	ANO	
6.	Hmotnost stroje	Min. 11 t	
7.	CNC řídicí systém	ANO	
8.	Absolutní encodér	ANO	
9.	Rychloposuv v ose X	Min. 26 m/min.	
10.	Rychloposuv v ose Z	Min. 26 m/min.	
11.	Rychloposuv v ose C	Min. 200 ot/min.	
12.	Maximální zdvih v ose X	Min. 290 mm	
13.	Maximální zdvih v ose Z	Min. 3000 mm	

³ Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

14.	Průměr soustružení nad ložem	Min. 400 mm	
15.	Zdvih pinoly koníka	Min. 120 mm	
16.	Automatická obousměrná nástrojová hlava s hydraulickým blokováním	ANO	
17.	Max. výkon motoru poháněných nástrojů	Min. 7 kW	
18.	Max. krouticí moment poháněných nástrojů	Min. 90 Nm	
19.	Pevné závitování poháněnými nástroji	ANO	
20.	Počet míst v nástrojové hlavě – poháněných	Min. 12 míst	
21.	Počet míst v nástrojové hlavě – pevných	Min. 12 míst	
22.	Kostka držáků nástrojů pro vnější obrábění	Min. 3 ks	
23.	Držák nástrojů pro čelní obrábění	Min. 1 ks	
24.	Držák stopkových nástrojů o průměru 50 mm	Min. 2 ks	
25.	Kryt pro uzavření stopkových nástrojů	Min. 1 ks	
26.	Těleso koníku s výsuvnou pinolou v cyklu	ANO	
27.	Průměr pinoly koníka	Min. 120 mm	
28.	Maximální výkon motoru	Min. 20 kW	
29.	Sada měkkých čelistí a dvojstranných kalených čelistí	ANO	
30.	Přesnost polohování osy C	0,001°	
31.	Souvislé polohování osy C na +- 360 °	ANO	
32.	Nástrojová sonda	ANO	
33.	Vysokotlaké chlazení nástrojů – automatické	Min. 5 bar	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

34.	Objem nádrže na chladicí kapalinu	Min. 450 l	
35.	Odlučovač oleje	ANO	
36.	Pásový dopravník třísek s vyústěním na pravé straně	ANO	
37.	Barevná obrazovka	Min. 15"	
38.	Světelný maják – tříbarevný	ANO	
39.	Systém automatického mazání	ANO	
40.	Hydraulický agregát	ANO	
41.	Návod k obsluze v českém jazyce	ANO	
42.	Prohlášení o shodě s normami CE	ANO	
43.	Zaškolení obsluhy	Min. 16 hodin	
44.	Doprava na místo, uvedení do provozu	ANO	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejích přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

POŽADOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ K CNC SOUSTRUHU – NUTNÉ			
	PŘÍSLUŠENSTVÍ – NUTNÉ	POŽADAVEK	VEPIŠTE ČÍSELNOU HODNOTU, PŘÍPADNĚ ANO/NE ⁴
1.	Manuální luneta s rozsahem ramen do min. 400 mm	1 ks	
2.	Hydraulické 3 čelistové sklíčidlo 15"	ANO	

⁴ Účastník zde vyplní, zda dodá požadované příslušenství

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

3.	Držáky nástrojů pro soustružení/vrtání – 25x25 mm / Ø50 mm	ANO	
4.	Redukční vložky pro držáky stopkových nástrojů	1 sada	
5.	Redukční vložky pro slepý držák stopkových nástrojů	1 sada	
6.	Přímý držák poháněného nástroje (osa X, kleštiny pro ER 32)	2 ks	
7.	Zpětný držák poháněného nástroje (osa Z, kleštiny pro ER 32)	2 ks	

Jsou-li v zadávací dokumentaci nebo jejich přílohách uvedeny konkrétní obchodní názvy, jedná se pouze o vymezení požadovaného standardu a zadavatel umožňuje i jiné technicky a kvalitativně srovnatelné řešení.

PARAMETRY K CNC SOUSTRUHU– VOLNÉ			
	PARAMETR	POŽADAVEK	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Max. průměr soustružené tyče ve vřetení [mm]	MAXIMÁLNÍ min. 100 mm	
2.	Max. hmotnost obrobku při použití koníku (vč. hmotnosti sklíčidla) [kg]	MAXIMÁLNÍ Min. 1000 kg	
3.	Max. délka soustružení při upnutí ve sklíčidle [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 3000 mm	
4.	Max. otáčky vřetena [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 2500 ot/min	
5.	Max. krouticí moment vřetena [Nm]	MAXIMÁLNÍ min. 1000 Nm	
6.	Max. otáčky poháněných nástrojů [ot/min]	MAXIMÁLNÍ Min. 5000 ot/min.	
7.	Oběžný průměr nad ložem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 800 mm	
8.	Oběžný průměr nad supportem [mm]	MAXIMÁLNÍ Min. 650 mm	

	ZÁRUČNÍ DOBA	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Délka záruční doby v měsících na celou technologii bez omezení provozních hodin (v měsících)	MAXIMÁLNÍ v rozmezí 12–36 měsíců	

VÝZVA K PODÁNÍ NABÍDEK



Spolufinancováno
Evropskou unií

	SERVISNÍ PODMÍNKY	POŽADOVANÁ HODNOTA	DOPLŇTE VÁŠ ÚDAJ (Hodnota)
1.	Čas příjezdu servisního technika v pracovních dnech od nahlášení závady strojů v záruční době (v hodinách)	MINIMÁLNÍ v rozmezí 6–48 hodin	

Datum:

Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka:

Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka:



21 Příloha č. 3 – Čestné prohlášení účastníka o splnění základní způsobilosti (platné pro obě dílčí plnění A i B)

Dodavatel.....IČ.....čestně
prohlašuje že:

splňuje základní způsobilost podle § 74 odst. 1 zákona č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, v platném znění, tedy že je dodavatelem který:

- a) nebyl v zemi svého sídla v posledních 5 letech před zahájením zadávacího řízení pravomocně odsouzen pro trestný čin uvedený v příloze č. 3 daného zákona nebo obdobný trestný čin podle právního řádu země sídla dodavatele, k zahlázeným odsouzením se nepřihlíží,
- b) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla v evidenci daní zachycen splatný daňový nedoplatek,
- c) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na veřejné zdravotní pojištění,
- d) nemá v České republice nebo v zemi svého sídla splatný nedoplatek na pojistném, nebo na penále na sociální zabezpečení a příspěvku na státní politiku zaměstnanosti,
- e) není v likvidaci; proti němuž nebylo vydáno rozhodnutí o úpadku, vůči němuž nebyla nařízena nucená správa podle jiného právního předpisu nebo v obdobné situaci podle právního řádu země sídla dodavatele;

Je-li dodavatelem právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a zároveň každý člen statutárního orgánu. Je-li členem statutárního orgánu dodavatele právnická osoba, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat

- a) tato právnická osoba,
- b) každý člen statutárního orgánu této právnické osoby a
- c) osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele.

Účastní-li se výběrového řízení pobočka závodu

- a) zahraniční právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba a vedoucí pobočky závodu,
- b) české právnické osoby, musí podmínku podle § 74 odst. 1 písm. a) zákona splňovat tato právnická osoba, každý člen statutárního orgánu této právnické osoby, osoba zastupující tuto právnickou osobu v statutárním orgánu dodavatele a vedoucí pobočky závodu.

V dne

.....
Jméno osoby oprávněné jednat za účastníka

.....
Podpis osoby oprávněné jednat za účastníka