

Vysvětlení zadávací dokumentace č. 1 a Rozhodnutí o změně zadávacích podmínek

pro podlimitní veřejnou zakázku na stavební práce s názvem

„Intenzifikace ČOV Karlštejn“

zadávanou dle § 53 zákona č. 34/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „ZZVZ“) ve zjednodušeném podlimitním řízení.

Zadavatel, **Městys Karlštejn**, IČO: 002 33 374, se sídlem Karlštejn 185, 267 18 Karlštejn, prostřednictvím osoby zmocněné jednat jménem zadavatele ve všech právních věcech týkajících se shora uvedené veřejné zakázky poskytuje na základě žádosti následující vysvětlení zadávací dokumentace shora uvedené veřejné zakázky.

Dotaz č. 1:

Kontrolou zveřejněné PD a soupisu prací včetně výkazu výměr jsme zjistili následující nesrovnalost:

V technické zprávě v bodu C.6 je uvažováno o nezbytné opravě a výměně opotřebitelných dílů stávající domácí AT stanice. V technické zprávě a ani v soupisu prací se už neuvádí v jakém rozsahu se oprava uvažuje. Ani nejsou specifikovány technické parametry a výrobce AT stanice. Prosíme o doplnění.

Odpověď:

V souvislosti s výše uvedeným dotazem zadavatel uvádí, že výrobce AT stanice je společnost SIGMA PUMPY HRANICE, s.r.o., IČO: 646 10 560, jedná se o „samočinnou vodárnu“ DARLING LIDO (viz. např. sigmashop.cz). Technické parametry AT stanice:

Q při zapínacím tlaku: 1,1 l/s

přetlak zapínací/vypínací: 0,2/0,35 Mpa

elektromotor: 1,5 kW/400 V, 50 Hz

Zadavatel dále doplňuje, že je uvažováno s celkovou revizí AT stanice a dále výměnou dílů podléhajících opotřebení v následujícím rozsahu

- mechanická ucpávka, ucpávkové kroužky – výměna
- těsnění článků – výměna
- tlakový spínač – výměna, seřízení
- tlaková nádoba – výměna vaku, dohuštění na 180 kPa.

V rámci shora uvedené položky jsou dodavatelé rovněž povinni nacenit osazení AT, zapojení, uvedení do provozu a kontrolu funkce.

Zadavatel v souvislosti s výše uvedeným upravil znění položky 31 K 1.1.25 uvedené v rámci listu DPS 01.1. Strojní zařízení výkazu výměr, která nově zní:

31	K	1.1.25	Domácí AT stanice samočinná vodárna "DARLING LIDO", výrobce SIGMA PUMPY, dod. např. sigmashop.cz Parametry: Q při zapínacím tlaku: 1,1 l/s Přetlak zapínací/vypínací: 0,2/0,35 Mpa Elektromotor: 1,5 kW/400 V, 50 Hz Hmotnost 51 kg Položka zahrnuje: - celkovou revizi a výměnu dílů podléhajících opotřebení: - mechanická ucpávka, ucpávkové kroužky - výměna - těsnění článků - výměna - tlakový spínač - výměna, seřízení - tlaková nádoba - výměna vaku, dohuštění na 180 kPa - osazení AT, zapojení, uvedení do provozu, kontrola funkce viz. Příloha D2.1.04	kpl	1,00
----	---	--------	--	-----	------

Pro vyloučení případných pochybností zadavatel uvádí, že součástí shora uvedené položky 31 K 1.1.25 není cena jednotlivých náhradních dílů, neboť tyto budou zadavatelem uhrazeny nad rámec veřejné zakázky v podobě případných víceprací.

Pro vyloučení pochybností zadavatel dodává, že v rámci šetrné demontáže uvedené v rámci položky 98 K 1.5.19 **je počítáno rovněž i s odstavením a odpojením AT stanice.**

Zadavatel spolu s tímto vysvětlením zadávací dokumentace a rozhodnutí o změně zadávacích podmínek uveřejňuje na profilu zadavatele rovněž i fotografii AT stanice.

Dotaz č. 2:

Při kontrole zveřejněné PD jsme nenalezli dokumentaci D.1.4 Technika prostředí staveb – adresář je po rozbalení prázdný. Prosím o doplnění dokumentace.

Odpověď:

V návaznosti na shora uvedený dotaz zadavatel uveřejňuje na profilu zadavatele chybějící část PD, a to část D.1.4 Technika prostředí staveb.

Dotaz č. 3:

Při kontrole dokumentu D.2.1.02 Specifikace strojů, zařízení a armatur a výkazu výměr jsme narazili na další nesrovnalost:

Ve výkazu výměr v oddílu D.3 Potrubí a drobné armatury, položky 1.3.19 a 1.3.20 obsahují stejný název potrubní větve i stejné položky. Nicméně v dokumentu D.2.1.02 jsou položky 1.3.19 a 1.3.20 rozdílné, viz níže. Prosíme o opravu výkazu výměr.

Z výkazu výměr

60	K	1.3.19	Potrubí propoje výtlačků vzduchu Č.POZ. 1.3.17 a 1.3.18 z dmychadlových agregátů Č.POZ. 1.1.17 a 1.1.18 - potrubí Ø 69 x 2 - 1 m, materiál nerez ocel DIN 1.4404 / AISI 316L, včetně tvarovek, přírub, přírubových spojů, montážních spojek, kotevního a nosného materiálu - T-kus DN 65/65, s odbočkou 90° s oboustrannými náběhy - 1 ks - příruba DN 65, PN 10 - 4 ks - přírubový spoj DN 65, PN 10 pro mezipřírubovou uzavírací klapku Č.POZ. 1.2.10 - 2 kpl viz. Příloha D2.1.04, D2.1.08	kpl	1,00
61	K	1.3.20	Potrubí propoje výtlačků vzduchu Č.POZ. 1.3.17 a 1.3.18 z dmychadlových agregátů Č.POZ. 1.1.17 a 1.1.18 - potrubí Ø 69 x 2 - 1 m, materiál nerez ocel DIN 1.4404 / AISI 316L, včetně tvarovek, přírub, přírubových spojů, montážních spojek, kotevního a nosného materiálu - T-kus DN 65/65, s odbočkou 90° s oboustrannými náběhy - 1 ks - příruba DN 65, PN 10 - 4 ks - přírubový spoj DN 65, PN 10 pro mezipřírubovou uzavírací klapku Č.POZ. 1.2.10 - 2 kpl viz. Příloha D2.1.04, D2.1.08	kpl	1,00

Z dokumentace

1.3.19	-	Potrubí propoje výtlačků vzduchu Č.POZ. 1.3.15 a 1.3.16 z dmychadlových agregátů Č.POZ. 1.1.15 - potrubí Ø 84 x 2 - 1 m, materiál nerez ocel DIN 1.4404 / AISI 316L, včetně tvarovek, přírub, přírubových spojů, montážních spojek, kotevního a nosného materiálu - T-kus DN 80/65, s odbočkou 90° s oboustrannými náběhy - 1 ks - příruba DN 80, PN 10 - 4 ks - přírubový spoj DN 80, PN 10 pro mezipřírubovou uzavírací klapku Č.POZ. 1.2.09 - 2 kpl viz. Příloha D2.1.04, D2.1.08	kpl	1,0
1.3.20	-	Potrubí propoje výtlačků vzduchu Č.POZ. 1.3.17 a 1.3.18 z dmychadlových agregátů Č.POZ. 1.1.17 a 1.1.18 - potrubí Ø 89 x 2 - 1 m, materiál nerez ocel DIN 1.4404 / AISI 316L, včetně tvarovek, přírub, přírubových spojů, montážních spojek, kotevního a nosného materiálu - T-kus DN 85/65, s odbočkou 90° s oboustrannými náběhy - 1 ks - příruba DN 85, PN 10 - 4 ks - přírubový spoj DN 85, PN 10 pro mezipřírubovou uzavírací klapku Č.POZ. 1.2.10 - 2 kpl viz. Příloha D2.1.04, D2.1.08	kpl	1,0

Odpověď:

K výše uvedenému dotazu zadavatel uvádí, že pro dodavatele je závazná specifikace uvedená v rámci části D.2.1.02 „Specifikace strojů a zařízení“ projektové dokumentace. V souvislosti s výše uvedeným zadavatel upravil znění položky č. 60 K 1.3.19 uvedené v rámci listu DPS 01.1. Strojní zařízení výkazu výměr, která nově zní:

60	K	1.3.19	Potrubí propoje výtlačků vzduchu Č.POZ. 1.3.15 a 1.3.16 z dmychadlových agregátů Č.POZ. 1.1.15 - potrubí Ø 84 x 2 - 1 m, materiál nerez ocel DIN 1.4404 / AISI 316L, včetně tvarovek, přírub, přírubových spojů, montážních spojek, kotevního a nosného materiálu - T-kus DN 80/65, s odbočkou 90° s oboustrannými náběhy - 1 ks - příruba DN 80, PN 10 - 4 ks - přírubový spoj DN 80, PN 10 pro mezipřírubovou uzavírací klapku Č.POZ. 1.2.09 - 2 kpl viz. Příloha D2.1.04, D2.1.08	kpl	1,00	0,00
----	---	--------	--	-----	------	------

Pro vyloučení případných pochybností zadavatel dodává, že položka 61 K 1.3.20 zůstává beze změny.

Dotaz č. 4

Dobrý den, zasíláme dotazy na zadavatele na akci Intenzifikace ČOV Karlštejn (P20V00000002), kde níže rozporujeme požadavky na elektroinstalaci:

Požadovaný stupeň krytí IP66 u rozvaděčů není možný z těchto důvodů:

1. montáž ovládacích a signalizačních prvků snižuje stupeň krytí na IP65
2. montáž ventilátorů a výstupních mřížek snižuje stupeň krytí na IP54

Požadované dvojité lakování rozvaděčů je vzhledem ke kvalitě originálního lakování zbytečné a neúměrně navyšuje jejich cenu.

V případě nutnosti dvojitého lakování bude nutno stanovit, zda se jedná o oboustranné, nebo jen vnější dodatečné lakování a také, zda má být provedeno přímo výrobcem, nebo i jiným dodavatelem.

Odpověď:

K výše uvedenému dotazu zadavatel uvádí, že vzhledem k výraznému vlivu korozní agresivity prostředí na stávající ČOV je projektem specifikován požadavek na vysokou odolnost materiálů vůči korozi vlivem prostředí na ČOV, a to ve všech prostorách, tj. i v místnosti instalace rozvaděčů.

Požadavek na krytí IP66 se týká vlastního způsobu mechanického provedení skříně rozvaděče (těsnění, zamykání, vývodky apod.), celkové krytí bude odpovídat prvku instalovanému v plášti skříně s nejnižším stupněm krytí, tj. IP54. Způsob provedení ochrany vybraným dodavatelem musí odpovídat stupni klasifikace korozní agresivity prostředí dle ČSN EN ISO 12944-2 (06/2019)– stupeň C4. Uvedeného stupně lze dosáhnout provedením ocelových skříní se systémem lakování tzv. „Heavy Duty“, příp. je povoleno variantní řešení provedení z materiálu nerez třídy 304L – bez významného vlivu chloridů a salinity. Zadavatel ponechává na uvážení dodavatele, zda zajistí provedení lakování přímo výrobcem či jiným dodavatelem. Stejným systémem vysoké odolnosti jsou navrženy i vnitřní prvky výbroje rozvaděčů (frekvenční měniče, řídicí systém aj. pro dosažitelný stupeň 3C3/4C3).

V souvislosti se shora uvedeným dotazem zadavatele upozorňuje na významný vliv koroze prostředí na veškeré prvky elektrozařízení, která u stávajícího provedení dosahuje životnosti řádově měsíců až jednotek let, což naopak významně prodražuje opravy a provozní náklady.

Zadavatel dále rozhoduje o změně zadávacích podmínek a s ohledem na výše uvedené změny zadavatel společně s tímto Vysvětlením zadávací dokumentace a Rozhodnutím o změně zadávacích podmínek uveřejňuje aktualizovaný výkaz výměr, tj. dokument s názvem *E4 VÝKAZ VÝMĚR_rev.DI1*.

Zadavatel současně rozhoduje o změně zadávacích podmínek, a to tak, že prodlužuje lhůtu pro podání nabídek do 23. 3. 2020 do 11:00 hod.

Veškeré ostatní podmínky zůstávají beze změny.

Městys Karlštejn
iora legal, advokátní kancelář s.r.o.
na základě plné moci
Mgr. Petr Prášek, jednatel