



Výzva k podání nabídek, oznámení o zahájení výběrového řízení a zadávací dokumentace k podání nabídek pro zadání zakázky pod názvem:

Technologické centrum SUMI RIKO CZECH 1/2019:

- 1) **Systém optimalizace procesu vstřikování kaučukové směsi pro zvýšení efektivity produkce pryžových výrobků**
- 2) **Zařízení pro bezkontaktní měření nástřiku adhezivního roztoku**

Vážené/í dámy a pánové,

Firma **SumiRiko AVS Czech s.r.o.**, hodlá zadat výše uvedenou zakázku na dodávku technologie.

Kompletní výzva k podání nabídek a zadávací dokumentace je dále k dispozici na profilu zadavatele:

<https://www.e-zakazky.cz/Profil-Zadavatele/65486024-eb94-4d45-9d1a-e1a17cb2e049>

Lhůta pro podání nabídek je stanovena na: **7.3.2019, do 9h**

Místo pro podání nabídky / zadavatel:

SumiRiko AVS Czech s.r.o., Drnovice 146, PSČ 76325

Předpokládaná hodnota zakázky:

- 1) Systém optimalizace procesu vstřikování kaučukové směsi pro zvýšení efektivity produkce pryžových výrobků – (CAS) **1 836 000,- Kč**
- 2) Zařízení pro bezkontaktní měření nástřiku adhezivního roztoku (CoatMaster) **1 350 000,- Kč**

Dodací lhůta do: **DO 30.6.2019**

Místo plnění zakázky/umístění technologie: **Výrobní areál SumiRiko AVS Czech, Drnovice 146, 763 25**

Nejedná o zadávací řízení dle ZZVZ, ve znění pozdějších předpisů. Zadavatel umožňuje dílčí plnění.

Předmět zakázky:

1. Systém optimalizace procesu vulkanizace je systém, který řídí nastavení vulkanizačního procesu dle reologických vlastností kaučukových směsí s cílem vulkanizovat výrobky na stejný stupeň zesíťování tj. udržet stejnou tuhost výlisků.
 - a) Technické zadání na optimalizaci a regulaci procesních parametrů:
 - b) Kompenzace změn teplot vstřikovací formy (přestávky, změna teploty ve výrobním prostoru) a kolísání jiných procesních hodnot v průběhu cyklu a zachování stejné kvality výlisků
 - c) Kompenzace kolísání kvality zamíchané kaučukové směsi
 - d) Kompenzace časové ztráty v důsledku změny teploty vstřikovací jednotky nebo formy
 - e) Monitorování zdržné doby kaučukové směsi v systému, který upozorňuje na nebezpečí navulkanizování směsi a stejně tak varování před nedodržením specifických tolerančních limitů parametrů procesu.
 - f) Dosažení optimální produktivity vstřikování, vulkanizace a času cyklu
 - g) Systém musí být schopen načíst data vulkanizační křivky z jakéhokoliv reometru v .txt souboru
 - h) Načítání vulkanizačních parametrů na základě čtení BAR kódů z balení kaučukové směsi dle čísla šarže z databáze směsí.
 - i) Systém by měl být kompatibilní s veškerými dodavateli gumárenských vstřikovacích strojů
 - j) V systému optimalizace musí být databáze jednotlivých strojů od různých dodavatelů s parametry, jako je typ vstřikovací jednotky, geometrie šneku, průměr vstřikovací komory, tlakový spád šneku a kompresní poměr šneku, geometrie vstřikovací trysky.
 - k) Volitelná možnost výroby s nebo bez studeného kanálu. Nastavení geometrie studeného kanálu



- (objem kanálu, průměr kanálků, délka kanálků).
- l) Možnost nastavení geometrií výlisku s určením bodů v místech, kde chceme dosáhnout předepsaného stupně zasíťování.
 - m) Nastavení geometrie formy, počtu otisků a tepelné vodivosti materiálu.
 - n) Kontrola parametrů vstřikování (rychlosti, dráhy, protitlak), teplot (formy a vstřikovací jednotky), plastifikaci kaučukové směsi (protitlak, rychlost a dráha) a časů (zpoždění plastifikace a vstřikování, času vulkanizace), hydraulického tlaku a pozice jednotlivých částí formy a nastavení tolerancí pro všechny parametry.
 - o) Grafické vyhodnocení jednotlivých parametrů (síťovací stupeň v jednotlivých bodech, záznam teplot, rychlostí a časů) před optimalizací a po optimalizaci.
 - p) Historický vývoj jednotlivých parametrů, které systém optimalizace monitoruje.
 - q) Statistika procesu, její přehled a vyhodnocení.
 - r) Vytvoření reportů výroby s veškerými parametry procesu.
 - s) Možnost rozdělení přístupů pro jednotlivé pracovní pozice.
 - t) Materiálová databáze kaučukových směsí: Přípravy dat jednotlivých směsí (tvrdost, hustota, síťovací energie směsi a její vulkanizační průběh). Databáze musí být propojená se systémem optimalizace procesu. Zjištění vlivu teploty na síťovací reakci a rychlost síťovací reakce (vulkanizační křivky při různých teplotách).
- 2) Zařízení pro bezkontaktní měření nástřiku adhezivního roztoku

Zařízení by mělo sloužit k měření tloušťky nástřiku adheziva na jakémkoli povrchu substrátu. Optické měření je nedestruktivní měření adhezivního nástřiku bez exponování povrchu záření nebo teplem aby nedošlo k spuštění síťovací reakci adhezivního prostředku. Měření se provádí na povrchu dílu bez použití přípravků nebo krycích vrstev.

Technické požadavky na zařízení:

- Systém zařízení nevyužívající potenciálně škodlivých vlivů na člověka tzn. laser nebo záření.
- Zařízení musí být schopno změřit suchou nebo mokrou vrstvu adhezivního nástřiku na různém substrátu (plast, hliník, litina, železo, ZnNi pokovení, fosfát, KTL a jiné).
- Měření i na opískované nebo naleptané ploše.
- Měření nesmí být ovlivněno tvarem měřené plochy (zaoblení, důlky, hrany).
- Barvy nástřiku nesmí mít vliv na měření, měření musí být proveditelné i na transparentním adhezivním nástřiku.
- Vizualizace měřicí plochy (barevné osvětlení plochy).
- Akceptovatelná chyba měření 70 nm (=0.07 mikronů).
- Zajištění opakovatelnosti měření.
- Možnost inline měření na lince.
- SW pro vyhodnocení měření se statistikou, historií a grafickým vyhodnocením
- Snadná obsluha operátorem a bytelná konstrukce.
- CE konformita.

S použitím optimalizace měření suché adhezivního nástřiku musíme dosáhnout následujících parametrů:

- Snížení interní zmetkovitosti
- Snížení prostojů při rozjezdu stroje
- Kontrolovaná a konstantní kvalita měření tloušťky
- Zlepšení opakovatelnosti
- Snížení nároku na provedení měření tloušťky



Nabídka musí respektovat následující body, jejichž nedodržení povede k vyřazení nabídky z hodnocení:

- 1) Nabídka musí obsahovat všechny požadované informace, prohlášení a ceny. Musí být vyhotovena písemně a podepsána osobou oprávněnou jednat za uchazeče. Jakékoli změny a opravy předložených informací nabídky musí být bez pochybností pro vyhodnocení nabídky. Nabídka musí být označena a jako taková musí být dodána v uzavřené obálce nebo kartonové krabici s následujícím nápisem:

**SumiRiko AVS Czech s.r.o.
Drnovice 146
763 25**

Neotvírat! – Nabídka pro výběrové řízení:

Technologické centrum SUMI RIKO CZECH 1/2019

- 2) Kvalifikační předpoklady – Zadavatel požaduje předložení kopie **VOR** (pro prokázání profesní způsobilosti v souladu s § 77 ZZVZ). Doklady nesmí být starší než 3 měsíce!
- 3) Nabídka může být doplněna nebo odebrána uchazečem do konce lhůty pro odevzdání nabídek.

Elektronické podání nabídky není povoleno. Nabídky zaslané e-mailem nebo faxem jsou vyloučeny, protože není zaručeno nezbytné obchodní tajemství. To platí i v případě, že přenos je prováděn e-mailem nebo faxem na základě písemného podání.
- 4) Požadavek na způsob zpracování nabídkové ceny – všechny ceny bez DPH, včetně ceny dopravy.
- 5) Lhůta po kterou je uchazeč nabídkou vázán je do 31.3.2019 pokud po uplynutí vázací doby není udělena zakázka, nemůže být vaše nabídka zohledněna.
- 6) Každý uchazeč může podat pouze jednu nabídku, nezodpovídáme za obsah nabídky. Nabídky dané ústně, dálkově nebo předem ohlášené nebudou vzaty v úvahu. Nebudou hrazeny náklady vzniklé za vypracování nabídky

- 7) Hodnocení nabídky:

Základním hodnotícím kritériem pro zadání veřejné zakázky je výše nabídnuté ceny nabídky bez DPH. Celková nabídková cena bez DPH má váhu..... 100%

Způsob výpočtu kritérií:

$100 * (\text{nejvýhodnější nabídka} / \text{hodnocená nabídka}) * \text{váha vyjádřená desetinným číslem}$

- 8) Dle § 2e zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je vybraný dodavatel osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
- 9) Obchodní podmínky – Součástí nabídky musí být **podepsaný návrh smlouvy**, který respektuje všechny požadavky této zadávací dokumentace, včetně dodacích lhůt, záruky, technických požadavků a ostatních podmínek dle požadavků zadávací dokumentace včetně následujících platebních podmínek:

Podmínky přepravy: CIP Drnovice.



- 10) Nabídka uchazeče bude zpracována v písemné formě výhradně **německém, anglickém**, popř. i českém nebo slovenském jazyce, v souladu s požadavky zadavatele uvedenými v této zadávací dokumentaci.
- 11) Zadavatel nepřipouští varianty nabídek.
- 12) Zadavatel si vyhrazuje, že může **oznámení o vyloučení účastníka zadávacího řízení nebo oznámení o výběru dodavatele uveřejnit na profilu zadavatele**. V takovém případě se oznámení považují za doručená všem účastníkům zadávacího řízení okamžikem jejich uveřejnění.
- 13) Účastník je oprávněn po zadavateli požadovat písemně vysvětlení zadávacích podmínek. Písemná žádost musí být zadavateli doručena nejpozději 4 pracovní dny před uplynutím lhůty pro podání nabídek. Vysvětlení zadávacích podmínek může zadavatel poskytnout i bez předchozí žádosti.

Zadavatel odešle vysvětlení zadávacích podmínek, případně související dokumenty, nejpozději do 2 pracovních dnů od doručení žádosti podle předchozího odstavce. Pokud zadavatel na žádost o vysvětlení, která není doručena včas, vysvětlení poskytne, nemusí dodržet lhůtu u uvedenou v předchozí větě.

Pokud je žádost o vysvětlení zadávací dokumentace doručena včas a zadavatel neuveřejní vysvětlení ve lhůtě dle předcházejícího odstavce, prodlouží lhůtu pro podání nabídek nejméně o tolik pracovních dnů, o kolik přesáhla doba od doručení žádosti o vysvětlení zadávací dokumentace do uveřejnění vysvětlení lhůtu dle bodu dle předcházejícího odstavce.

Vysvětlení zadávacích podmínek, včetně přesného znění požadavku podle vysvětlení zadávací dokumentace a Pravidel pro výběr dodavatelů (s účinností od 1.8.2018) , zveřejní zadavatel na profilu zadavatele a zároveň je neprodleně písemně oznámí všem dosud známým účastníkům

- 14) Zadavatel si vyhrazuje právo neuzavřít smlouvu o dílo se žádným uchazečem.
- 15) Zadavatel si vyhrazuje právo na zrušení Výběrového řízení v kterémkoliv okamžiku až do uzavření smlouvy o dílo s vybraným uchazečem, a to bez udání důvodu.

Pro Vaše další dotazy je kompetentní:

Petr Vašíček, vasicek@rozvojova.eu , mob: +420 77676639