



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Příloha č. 1

TECHNICKÉ ZADÁNÍ K VYPRACOVÁNÍ NABÍDKY

do výběrového řízení
„Výsekový stroj“

OTK GROUP, a.s.

Plynářská 233, Kolín IV, 280 02 Kolín
IČ / DIČ: 27628116 / CZ27628116



Vymezení předmětu zakázky a požadavků zadavatele - technické parametry a přesná specifikace výsekového stroje.

Technické parametry a přesná specifikace výsekového stroje		Číslo strany či odstavce v nabídce, kde je požadavek jasně uveden/definován
Základní technické parametry:		
1)	Formát B1	
2)	Formát vysekávaného materiálu: min. 400 x 330 mm, max. 1 060 x 750 mm	
3)	Max. formát výsekové formy: 1 050 x 735 mm	
4)	Vysekávaný materiál: - OPP IML (Oriented polypropylene - In Mould Labels) fólie, tloušťka min. 50 my - etiketový bílý papír, gramáž min. 90 gsm	
5)	Výsekový tlak: min. 300 tun	
6)	Produkční rychlost: - OPP IML fólie (60 my) - min. 3 000 archů/hod - etiketový bílý papír (90 gsm) - min. 5500 archů/hod	
7)	Přesnost výseku – max. velikost odchylky: +/- 0,15 mm	
Nakladač:		
8)	Nakládání z palety	
9)	Non-stop nakladač	
10)	Předstohovací zařízení	
11)	Savková hlava	
12)	Zadní, boční a čelní rozfuky	
13)	Kompresor na sání a rozfuk	
14)	Kontrola dvojitých archů pro OPP IML fólie	
15)	Antistatická výbava pro OPP IML fólie	
Výseková stanice:		
16)	Motorické nastavení tlaku výsekové stanice s kontrolou výsekového tlaku	
17)	Pneumatické upínání výsekového rámu a výsekového plechu	
18)	Temperace oleje	
19)	Rychloupínací rám s přesností nastavení +/-1 mm	
20)	Univerzální rám pro možnost uchycení a užití standardních raznic z různých výsekových strojů	



EVROPSKÁ UNIE
Evropský fond pro regionální rozvoj
Operační program Podnikání
a inovace pro konkurenceschopnost

Vylamovací / Výlupová stanice:		
21)	2 vylamovací rámy s přesností nastavení +/-1 mm	
22)	Spodní výlupový rám s výjezdem	
Vykladač:		
23)	Vykládání na paletu	
24)	Non-stop vykladač s automatickou aktivací	
25)	Počítací zařízení s nastřelováním pásky	
26)	Nastavitelné vzduchové a kartáčové brzdy	
27)	Sklepávání a vyrovnání archů na paletu	
Ostatní požadavky:		
28)	CE certifikát	
29)	Systém automatické regulace paralelity výsekových stolů podle charakteru výsekové formy	
30)	Stupeň otvírání chytačů (poměr pohybu chytačů, pasování a otevírání chytačů tj. transportu archu výsekovým strojem k ostatním operacím ve výsekovém stroji, též „index transportu materiálu výsekovým strojem“) min. 240 ° (celý průběh cyklu výsekového stroje = 360 °)	

Součástí dodávky je montáž (instalace) v místě plnění, zaškolení obsluhy a doprava.

V Kolíně dne 17. 12. 2015

Za společnost OTK GROUP, a.s.

Ing. Jan Bourek, Ph.D.

OTK GROUP a.s.
Plynarská 233
280 02 Kolín IV 39