

**Kupní smlouva
č. 16-83-300**

mezi společnostmi

Valchář s.r.o.

Ratiboř č.p. 379

756 21 Ratiboř

IČ: 26877279

DIČ: CZ26877279

Telefon: 571 442 091

E-mail: valcharsro@seznam.cz

Kontaktní osoba: p. Milan Valchář

Osoba zodpovědná za instalaci Stroje: p. Milan Valchář

- zastoupenou p. Milanem Valchářem, jednatelem společnosti
dále jen „kupující“

a společností

TRUMPF Praha, spol. s r.o.

K Hájbům 1355/2a

155 00 Praha 5 - Stodůlky

IČ: 48583316

DIČ: CZ48583316

Telefon: 251 106 212/213

Telefax: 251 106 201

E-mail: info@cz.trumpf.com

Kontaktní osoba: p. Norbert Hangstörfer

- zastoupenou p. Romanem Haltufem, jednatelem společnosti
dále jen „prodávající“

I. Předmět koupě

Předmětem koupě je 1 ks TRUMPF CNC TruBend 5170 (B23), jehož přesná specifikace je obsažena v příloze č. 1 (Technicko-cenová specifikace), která tvoří nedílnou součást této smlouvy (Dále jen Stroj)

Součástí dodávky musí být:

- dodávka včetně balení a dopravy – doprava a pojištění DAP (dle Incoterms)
- instalace a zprovoznění pracoviště – musí odpovídat platným bezpečnostním předpisům a legislativě ČR
- zaškolení pracovníků obsluhy a údržby a zkušební provoz
- průvodní technická dokumentace
- kompletní návod na stroj v českém jazyce

ES - prohlášení o shodě

Prodávající tímto potvrzuje, v souvislosti s ES-prohlášením o shodě a CE-označením, že je stroj, vzhledem ke své koncepci a způsobu konstrukce ve smyslu ES-směrníc o strojích, v souladu s předpisy o požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci s nimi.



II. Termín dodávky, místo plnění

Prodávající se zavazuje dodat a předat Kupujícímu Stroj nejpozději do 15 dnů od 25.4.2016, tj. do 10.5.2016.

Místem plnění je:
sídlo společnosti Kupujícího

III. Cena

Celková kupní cena za Stroj podle této smlouvy činí:

EUR 197.600,00

+ zákonná sazba DPH 21 %	EUR	41.496,00
Celková kupní cena vč. DPH (dále jen „Kupní cena“)	EUR	239.096,00

a rozumí se jako pevná cena, která nepodléhá žádným změnám, včetně přepravy Stroje kamionem dle Incoterms DAP do závodu zákazníka.

Kupující se zavazuje pojistit Stroj proti všem pojistitelným rizikům od okamžiku přechodu nebezpečí škody na Stroji na kupujícího.

IV. Platební podmínky

- 50% z celkové ceny + zákonná sazba DPH do 14 kalendářních dní ode dne vystavení zálohové faktury poté, co je předmět smlouvy připraven k odeslání, nejpozději však před expedicí stroje
- 50% celkové ceny + zákonná sazba DPH do 14 kalendářních dní ode dne vystavení konečné faktury po uvedení stroje do provozu bez závad a nedodělků

Kupující souhlasí, že zálohy budou zdaněny dle par. 37a odst. 1 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty v platném znění, t. j. sazbou 21 %.

Kupující uhradí Kupní cenu v plné výši na účet prodávajícího::

ČSOB, a.s., Na Pankráci 310/60, 140 00 Praha 4
IBAN: CZ12 0300 0000 000 475833663,
SWIFT: CEKOCZPP, VS: č.faktury

Komerční banka, a. s., Nuselská 603/94,
140 00 Praha 4
IBAN: CZ1001000000511431080297 (€),
SWIFT: KOMBCZPPXXX, VS: č.faktury

Platba se považuje za uskutečňenou dnem připsání na účet prodávajícího. Pro případ prodlení kupujícího s úhradou Kupní ceny nebo její části, smluvní strany sjednávají smluvní úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky za každý započatý kalendářní den.

V. Dodací lhůty, prodlení

Dojde-li k opoždění termínu dodávky vlivem skutečností, které prodávající mohl ovlivnit, má kupující možnost uplatnit u prodávajícího smluvní pokutu ve výši 0,05 % za každý započatý kalendářní den.

Poskytne-li kupující prodávajícímu v případě prodlení s plněním dodatečnou lhůtu k plnění, platí, že marným uplynutím této lhůty nedochází k odstoupení.

VI. Ohýbací nástroje

Pokud nebudou ohýbací nástroje objednány zároveň se strojem, musí být objednávka na ně doručena do příslušného oddělení v dostatečném předstihu před dodávkou stroje

Ohýbací nástroje
TRUMPF Praha, spol. s r. o.
K Hájům 2a
155 00 Praha 5
p. Petr Chupáč
251 106 232, petr.chupac@cz.trumpf.com

Spolupracovníci v příslušných obchodních odděleních prodávajícího jsou kdykoliv připraveni Vám zodpovědět Vaše dotazy a poradit.

VII. Převod vlastnického práva, výhrada vlastnického práva.

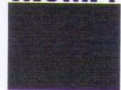
Vlastnické právo ke Stroji se převádí z prodávajícího na kupujícího nejdříve okamžikem předání stroje kupujícímu. Prodávající si však vyhrazuje vlastnictví k dodanému Stroji až do úplného zaplacení Kupní ceny včetně příslušenství. Až do úplného zaplacení Kupní ceny včetně příslušenství kupující není oprávněn zřídit ke Stroji zástavní právo, převést vlastnické právo ke Stroji k zajištění svého dluhu jakékoli třetí osobě, ani Stroj použít jakýmkoli jiným způsobem jako jistotu ve vztahu k třetím osobám.

Pokud bude k zajištění úhrady Kupní ceny poskytnuta kupujícím bankovní záruka zajišťující pohledávku prodávajícího v plné výši, může být Stroj bance ze strany kupujícího předán jako jistota.

VIII. Záruka za jakost

1. Prodávající poskytuje záruku za jakost v délce 24 měsíců od data převzetí dodávky bez omezení počtu provozních hodin. Po dobu 24 měsíců od data převzetí dodávky bude Stroj způsobilý k použití pro sjednaný účel a zachová si obvyklé vlastnosti.
2. Práva kupujícího ze záruky a jakákoli práva kupujícího z vadného plnění zanikají, pokud při práci se Strojem, při jeho opravách a údržbě nebudou použity originální nástroje prodávajícího, originální náhradní díly prodávajícího a originální díly prodávajícího podléhající opotřebení.
3. Záruka se nevztahuje na díly, které podléhají přirozenému opotřebení (dále jen „spotřební díly“). V katalogu náhradních dílů, dodávaném spolu se strojem, je přesně označené, které díly jsou náhradní a které spotřební.

Podmínkou zahájení záruční opravy prodávajícím je možnost provedení funkční dálkové diagnózy na stroji v místě instalace. Stroj je vybaven odpovídajícím technickým zařízením, za jehož zprovoznění je zodpovědný kupující.



IX. Technická dokumentace

Po podpisu smlouvy obdrží kupující od prodávajícího následující podklady:

Ustavovací plán 1 x	Celkový pohled na zařízení včetně všech montážních skupin a všech rozměrů relevantních pro postavení.
Podmínky pro ustavení 1 x	Údaje o potřebě místa, stavu podlahy, hmotnosti, působitích břemene, zabezpečení, provozních prostředcích (např. olej), elektrickém připojení, stlačeném vzduchu a zásobování plynem, jakož i o přepravě zařízení.

Kupující má povinnost potvrdit písemně na **TRUMPF Praha spol. s r. o., K Hájům, 155 00 Praha 5 - Stodůlky, telefax: 251 106 201 nebo e-mail: info@cz.trumpf.com**, že se s podmínkami seznámil - viz. odpovědní lístek, který tvoří nedílnou součást smlouvy.

Kupující je povinen splnit veškeré podmínky pro instalaci stroje uvedené v ustavovacím plánu a v Podmínkách pro ustavení. V případě, že po příjezdu technika na instalaci stroje bude zjištěno, že kupující nesplnil své povinnosti a nelze s instalací začít, zavazuje se kupující prodávajícímu uhradit náklady na výjezd technika ve výši účtované prodávajícím. Dokud kupující nesplní své povinnosti dle Ustavovacího plánu a dle Podmínek pro ustavení, není prodávající v prodlení s plněním této smlouvy.

S dodávkou stroje obdrží kupující od prodávajícího kompletní provozní návod stroje

S dodávkou stroje obdrží kupující dále:

Seznam náhradních dílů ke stroji	Seznam náhradních dílů rozčleněný podle montážních skupin, jakož i soubor výkresů sestav, schémata hydrauliky, pneumatiky, plynového a vodního okruhu a mazací plány.
Elektrické schéma zapojení (1 x)	Elektrické schéma a spínací prvky včetně seznamu přístrojů

Průvodní technická dokumentace k dodávce

Průvodní technická dokumentace k dodávce musí obsahovat takové doklady, které prokáží shodu s nařízením a ustanovením EU a národními předpisy, platnými pro ČR.

Průvodní technická dokumentace bude obsahovat technickou dokumentaci k celkové dodávce všech zařízení, ze které bude patrné, jak toto zařízení servisovat a udržovat. Součástí dodávky této dokumentace budou veškeré potřebné doklady. Tato dokumentace musí obsahovat i dokumentaci subdodávaných komponent, jsou-li takto dodávány.



X. Montáž, uvedení do provozu a zaškolení

Zabezpečí 1 servisní technik prodávajícího na jeho náklady maximálně v rozsahu 3 pracovních dní. Zařízení bude ustaveno a uvedeno do provozu servisními techniky po zhotovení bezvadného zkušební vzorku prodávajícího nebo jinak definovaného vzorku při uzavření smlouvy. O provedeném předání/převzetí bude vystaven protokol podepsaný oběma stranami. Náklady na ustavení a uvedení do provozu jsou v ceně zařízení.

Kupující je povinen zařízení co nejdříve vyložit, vybalit a ustavit dle ustavovacích podmínek. Vyložení kamionu je kupující povinen zajistit nejpozději do 3 hodin od avizované hodiny dodávky prodávajícím. Po této lhůtě vznikají vícenáklady. Kupující má povinnost dodržet ustavovací plán a ustavovací - provozní podmínky. Kupující je povinen zajistit a zdarma poskytnout odpovědnému technikovi prodávajícího pomocný personál, případně potřebnou zvedací a manipulační techniku.

Dojde-li při instalaci v důsledku špatné přípravy k prodlení, je prodávající oprávněn tyto náklady vyúčtovat zvlášť na kupujícího.

Prodávající apeluje na kupujícího, aby byly body uvedené v ustavovacích podmínkách pozorně přezkoumány již po podpisu smlouvy a včas připraveny.

Zaškolení obsluhy

Po skončení montáže a uvedení do provozu bude obsluha kupujícího zaškolená.

Zaškolení obsluhy provede montér v návaznosti na instalaci přímo na místě. Čas na zaškolení je obsažen v celkovém čase pro montáž stroje.

XI. Soudní příslušnost

Všechny spory vznikající z této smlouvy a v souvislosti s ní budou rozhodovány s konečnou platností u Rozhodčího soudu při Hospodářské komoře České republiky a Agrární komoře České republiky podle jeho řádu třemi rozhodci. Místem jednání je Praha

XII. Použité právo

Tato smlouva podléhá právu České republiky.

Práva a povinnosti smluvních stran touto smlouvou neupravená se řídí ustanovením Nového občanského zákoníku, přičemž platí, že:

- a) v souladu s ustanovením § 1765 odst. 2 občanského zákoníku na sebe každá ze smluvních stran přebírá nebezpečí změny okolností;
- b) v souladu s § 558 odst. 2 Nového občanského zákoníku smluvní strany ujednávají, že obchodní zvyklost nemá přednost před ustanovením zákona, jež nemá donucující účinky;
- c) je vyloučen z aplikace § 1799, § 1800 občanského zákoníku, týkající se smluv uzavíraných adhezním způsobem;
- d) ve smyslu § 1740 odst. 3 občanského zákoníku se vylučuje přijetí této smlouvy s jakoukoliv odchylkou, byť by to byla odchylka, která podstatně nemění původní podmínky. Totéž platí i pro sjednávání jakýchkoliv změn této smlouvy či uzavírání dílčích smluv na tuto smlouvu navazujících. Ustanovení této smlouvy mají přednost před případnými odchýlnými ustanoveními všeobecných podmínek obou smluvních stran.

XIII. Omezení povinnosti prodávajícího k náhradě újmy

Jakákoliv povinnost prodávajícího k náhradě újmy na jmění (škody) ať již z jakéhokoli právního důvodu, ohledně škod, které nevznikly přímo na Stroji, je vyloučena. Toto vyloučení povinnosti prodávajícího k náhradě újmy neplatí v případě škod, které byly způsobeny:

- úmyslně prodávajícím
- hrubou nedbalostí prodávajícího
- vadami Stroje, které prodávající zamlčel
- člověku na jeho přirozených právech

XIV. Smluvní jazyk, změny ve smlouvě

Smluvní jazyk je čeština. Změny v podepsané smlouvě jsou možné pouze písemnou formou. Jiná ujednání jsou neplatná.



XV. Ostatní

Dle § 2 e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě je prodávající osobou povinnou spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.

Vstup finanční resp. leasingové společnosti je možný za podmínky dodržení bodů I. - XIII.

XVI. Přílohy

1. Technicko-cenová specifikace TruBend 5170 (B23)
2. Prohlášení o subdodavatelích
3. Odpovědní lístek

Praha/Ratibor *14.4.2016*

Místo/datum

prodávající

TRUMPF Praha, spol. s r.o.



TRUMPF Praha, spol. s r.o.
K Háji 1355/2a, 155 00 Praha 5
Tel.: +420/ 251 106 200
Fax: +420/ 251 106 201
E-mail: info@cz.trumpf.com
OR: oddíl C, vložka 17582
IČ: 485 83 316

-28-

[Handwritten signature]

kupující

Valchář s.r.o.

[Handwritten signature]

Příloha č. 1/TruBend 5170 (B23)/Valchář s.r.o./str. 1**Základní vybavení TruBend 5170 (B23)****Stroj****Stabilní rám stroje:**

- Robustní rám stroje tvoří svařovaná konstrukce : stůl, dvě bočnice a dva spojovací nosníky
- Celá konstrukce stroje byla vypočtena pomocí metody FEM (Finite-Elemente Methode) a aplikována pro dosažení trvalé životnosti celé konstrukce
- Stabilní konstrukce rámu zajišťuje precizní výsledky i po mnohaletém provozu při maximálním zatížení

Přítlačný beran:

- Beran se vyznačuje vysokou pevností, která zajišťuje přesné výsledky ohýbání
- Beran je veden oboustranným dvojitém ložiskovým uložením
- Vodící rolny v Z- směru stabilizují polohu beranu a zabráňují vzniku příčných sil na těsnění v pístech
- Vysoké a konstantní přesnosti ohýbání je dosaženo díky zakaleným lištám a nastavením s nulovou tolerancí

Sférické zavěšení beranu s možností překřížení: Možnost překřížení +/- 10mm prostřednictvím sférického zavěšení (díky kterému nedochází ke stranovému zatížení pístů).

- Sférické spojení mezi beranem a písty
- Beran může být překřížen o +/- 10 mm
- Překřížení umožňuje výrobu „trychtýřovitých dílů“ a umožňuje jednoduché korekce při výrobě dlouhých profilů
- Sférické zavěšení zabráňuje poškození pístů při překřížení, protože nejsou přenášeny příčné síly na písty

On-Demand Servo pohon s 4-pístovou technikou

- Velmi tichý a energeticky efektivní elektro-hydraulický pohon
- Regulace řízení polohy pomocí dvou synchronních servomotorů, které jsou poháněné pouze během procesu ohýbání
- Vysoké rychlosti polohování os a jejich zrychlení (Y-rychlý chod, Y-zpětný chod a Y-pracovní chod) umožňují vysokou produktivitu.
- 4-pístová technika redukuje prohnutí beranu a zajišťuje tak vyšší přesnost dílů.
- Plochá konstrukce 4-pístové techniky zvětšuje bezkolizní prostor před beranem strojem

Systém měření délek (osa Y) s dynamickou kompenzací odpružení:

- Vysoká přesnost odměření polohy beranu (osa Y) je zajištěna precizními skleněnými pravítky.
- I přes robustní konstrukci vyložení strojního rámu dochází při vysokých lisovacích silách k odpružení. Toto odpružení je detekováno skleněnými pravítky a je automaticky kompenzováno.
- Kompenzace odpružení zajišťuje precizní výsledky při rozdílných zatíženích.

Příloha č. 1/TruBend 5170 (B23)/Valchář s.r.o./str. 2**Hydraulický olej ve stroji (s dlouhou životností):**

- Stroj je dodáván s naplněným olejovým tankem
- Vysoce kvalitní hydraulický olej má životnost 10 let a při běžném používání není nutná jeho výměna

Chlazení rozvaděče při teplotě okolí do 40 °C:

- Chladicí zařízení zabráňující přehřátí rozvaděče
- Klimatizace rozvaděče zajišťuje spolehlivý provoz stroje při teplotě okolí do 40 °C:

Bombírování**CNC-bombírování:**

- Řízením stroje vypočtená hodnota bombírování je automaticky nastavena vřetenovým servomotorem.
- Motor pro bombírování je integrován do stolu stroje a nevytváří žádnou rušivou konturu.
- Zvýšení produktivity, zejména při ohýbání obrobku na více nástrojových stanicích nebo malých serií.

Zadní doraz**4osý zadní doraz (X a R,Z1,Z2):**

- X ,R, Z1,Z2-osa jsou nezávisle na sobě programovatelné
- Díky pozičním přesnostem os je dosahováno precizních ohybových délek ramen.
- Vysoké rychlosti os umožňují vysokou produktivitu.
- Zvýšení produktivity, zejména při ohýbání obrobku na více nástrojových stanicích nebo malých serií.

2 dorazové palce

- Dorazové palce odolné proti opotřebení zajišťují výrobu konstantních ohybových délek ramen.
- Obrobek lze dorážet na tři dorazové pozice.
- Velké obrobky je možné jednoduše dorážet díky možnosti položení na dorazové palce.

Upnutí nástrojů**Hydraulické upnutí horního nástroje:**

- Krátké časy nastrojení díky hydraulickému upnutí horních nástrojů na stisknutí tlačítka.
- Upínání horních nástrojů je zakalené.
- Nástroje jsou upnuté upínacími písty. Tak je zajištěné pevné upnutí různých nástrojových délek segmentů.

Hydraulické upnutí spodního nástroje:

- Krátké časy nastrojení díky hydraulickému upnutí spodních nástrojů stisknutím tlačítka.
- Nástroje jsou upnuty pomocí upínacích pístů. Tak je zajištěno pevné upnutí různých délek nástrojových segmentů.
- Upínka spodního nástroje je zakalena.

Příloha č. 1/TruBend 5170 (B23)/Valchář s.r.o./str. 3**Posun spodního nástroje (Osa – I)****Pneumatická I- osa:**

- Upínka spodního nástroje je na stole uložena tak, že je možný její posun ve směru X.
- Posun probíhá přes pneumatické písty. Konečné pozice jsou definovány přes různé distanční podložky.
- Tato funkce zvyšuje produktivitu a flexibilitu a umožňuje současně jednodušší vyvlékání velmi vysokých krabicových dílů.
- Typickým použitím je rychlé falcování na jedné nástrojové stanici, nasazení multi-V-matric nebo stanicový provoz nástrojů s různými pracovními výškami (např. Z-ohyby nebo speciální nástroj)

Řídicí systém**Touchpoint TruBend:**

- Sjednocuje výhody moderní multi-touch-technologie s výhodami z průmyslového řízení do revolučně jednoduchého ovládacího konceptu.
- Touchpoint pracovní plocha se důsledně orientuje na požadavky běžné výroby.
- Integrovaným, numerickým grafickým 3D programem.
- Intuitivní obsluha se podobá obsluze tabletu nebo smartphonu a je možná efektivně i v rukavicích.
- Znáznornění náhledů se koncentruje na to podstatné.
- Realistická 3-D vizualizace
- Programy vytvořené pomocí TruTops Bend lze jednoduše otevřít na řízení.
- 21,5" display
- Obslužná plocha řídicího systému v českém jazyce

Integrovaná technologická data TRUMPF

- Řízení propočítá všechny parametry ohýbání na základě technologických dat TRUMPF pro standardní nástroje a standardní materiály.
- Zákazník může data rozšířit o své specifické materiály nebo nástroje.

Nosné rameno s přestavitelnou výškou:

- Výšku a naklonění obslužného panelu lze jednoduše nastavit dle potřeby obsluhy.
- Obslužný panel lze jednoduše vychýlit do pracovního prostoru.

Napojení na síť:

- Umožňuje napojení řízení stroje do sítě zákazníkem.

Teleservis (dalková diagnosta) přes internet:

- Umožňuje přes širokopásmové internetové spojení kontakt s TRUMPF servisním oddělením
- Umožňuje rychlé reakce a minimalizuje prostoje stroje
- Hesla zajišťují vysokou bezpečnost dat
- Předpokladem je opce síťové připojení a napojení na internet

Ergonomie obsluhy**Nožní spínač:**

- Nožní spínač je možné velmi lehce polohovat díky kluzné ploše
- Je vybaven následujícími funkcemi: inicializace zdvihu s funkcí „Stop v nouzi“ , beran nahoru a úderovým tlačítkem s funkcí „Stop v nouzi“

Příloha č. 1/TruBend 5170 (B23)/Valchář s.r.o./str. 4**Komunikační lišta:**

- Komunikační lišta umožňuje použití ACB modulů, MobileControl, Mobile Control Pro a MagicShoe Display.
- Na komunikační liště lze současně použít až 8 modulů (ACB moduly/ MobileControl/Mobile Control Pro/MagicShoe Display)

MobileControl:

- MobileControl obsahuje nejdůležitější funkce řízení jako např. upnutí nástroje otevřít/zavřít nebo program start/stop.
- MobileControl lze na komunikační liště libovolně polohovat a redukuje se tak čas na překonání vzdálenosti k obslužnému panelu.

Bezpečnost**Standardní-bezpečnostní zařízení:**

- Stroj je vybaven nouzovými úderovými tlačítky.
- Stroj má certifikaci CE.

BendGuard:

- BendGuard je optoelektronické bezpečnostní zařízení, které umožňuje rychlé a bezpečné ohýbání.
- Při čistě nožním provozu je povolena maximální rychlost Y-rychlochodu neomezeně.
- Jednoduché a rychlé nastavení výšky nástrojů přes rastrování a vyrovnávání váhy.
- BendGuard lze pro případ bočního nástrojování posunout dozadu a následně nemusí být seřizován.
- BendGuard není citlivý na otřesy, neboť elektronika je od krytu BendGuardu oddělena.

Boční posuvná dvířka:

- Boční posuvná dvířka s elektronickou kontrolou zabraňují proniknutí do pracovního prostoru stroje
- Boční posuvná dvířka bez výkyvného prostoru umožňují uskladnění např. palet nebo nástrojů bezprostředně vedle stroje.
- Dobré osvětlení prostoru stroje přes velkoplošné vrstvené bezpečnostní sklo.

Rolovací dvířka vzadu:

- Stahovací dvířka na zadní straně stroje jsou elektricky poháněná, zajišťují dobrou přístupnost do celého prostoru stroje aniž by narušily rušivou konturu stroje.

Služby

Smlouva o údržbě PREMIUM 24: obsahuje pravidelné servisní údržbové prohlídky, 2x ročně dle TRUMPF seznamu údržbových prací prostřednictvím TRUMPF servisní technika. Dále je součástí dodávka náhradních dílů včetně potřebných servisních prací po dobu 24 měsíců od data předání / převzetí stroje. Po vypršení této lhůty má zákazník právo tuto smlouvu prodloužit až na celkovou dobu 5let od předání / převzetí stroje.

Ustavení, uvedení do provozu, zaškolení – odpovídá platným bezpečnostním předpisům a legislativě ČR

Doprava a balení**Dopravné a balení včetně přepravního pojištění (DAP):****Cena za základní vybavení****182.860,00 EUR**

DPH 21% 38.400,60 EUR

Cena vč. DPH 221.260,60 EUR

Příloha č. 1/TruBend 5170 (B23)/Valchář s.r.o./str. 5**Možnosti rozšíření, školení****Ceny v EUR**

Úhlový asistent	TCB – Thickness Controlled Bending:	3.590,00
	- Při njetí horního nástroje na plech je automaticky detekována tloušťka materiálu a poloha dolní úvratě je opětovně přepočítána. - Proces dosažení kvality úhlu nezávisle na dloužce plechu probíhá bez ztráty produktivity, kalibrace a nutnosti programování	DPH 21% 753,90 Cena vč. DPH 4.343,90
Manipulace s materiálem	ACB Automatické řízení ohybu	Standard
	- Hospodárné a přesné ohýbání při zachování vysoké kvality od prvního dílu - Kromě měření úhlu přebírá ACB automatickou regulaci na požadovanou hodnotu. - Odpadají zdlouhavé přípravné procedury. Změny vlastností materiálů jsou systémem automaticky kompenzovány. - Měření probíhá přes ACB nástroje, do kterých jsou integrovány dvě dotykové destičky s různými průměry.	
	Úložná konzoly s plastovou podložkou (1 ks):	4.050,00
	- Úložné konzoly jsou manuálně přestavitelné v ose Z a R, mohou být zafixovány rychloupínacím zařízením. - Úložný stůl je posunovatelný v ose X. - Úložné konzoly ulehčují manipulaci s dlouhými, těžkými obrobky, mohou jimi být osazeny odkládací plochy pro tabule. - Úložná konzola je vybavena materiálově šetrnou plastovou podložkou. - Nosnost: 200 kg na konzolu	DPH 21% 850,50 Cena vč. DPH 4.900,50
Nástroje	TRUMPF horní nástroje a dolní nástroje – Systém WILA.	
	Standardně na pracovních plochách laserově kalené, vysoká trvanlivost a stálá přesnost, do 100 mm délky s funkcí „Safety Click“, vnitřní bezpečnostní blokování pro vertikální rychlou výměnu nástrojů. Dělené nástroje s délkovým odstupňováním k ohýbání na stanici. Horní nástroje s ramenem pro maximální přesnost.	
Nástroje komplet pro dílů dle výkresu	OW/K special 2x525 mm = 1050 mm EV special 2x525 mm = 1050 mm OW/K U special 2x525 mm = 1050 mm EV U special 2x525 mm = 1050 mm OW202/K R0,5/28° H119,8 sada 1050mm var.B EV/S W5/84° R0,6 H100 sada 1050mm var.B	7.100,00 DPH 21% 1.491,00 Cena vč. DPH 8.591,00
	Kurs obsluhy, kurz údržby zkušební provoz: Obsluha a využití stroje, cvičení na stroji. Místo konání: školení přímo na místě u zákazníka	Standard
Nabídková cena bez 21% DPH		EUR 197.600,00
DPH 21%		EUR 41.496,00
Celková nabídková cena včetně 21% DPH		EUR 239.096,00

Cena zahrnuje veškeré náklady nezbytné k řádnému, úplnému a kvalitnímu plnění předmětu zakázky vč. všech rizik. a vlivů souvisejících s plněním předmětu zakázky.



Příloha č. 2/TruBend 5170 (B23)/Valchář s.r.o./Prohlášení o subdodavatelích/str. 1

Název zakázky v rámci projektu
Dodávka technologického vybavení -
**OHÝBACÍ CNC CENTRUM S PŘÍSLUŠENSTVÍM
PRO PROJEKT
„NÁKUP OHÝBACÍHO STROJE“
Valchář s.r.o.**

Prohlášení o subdodavatelích

Prohlašujeme tímto čestně, že uchazeč o zakázku „Nákup ohýbacího stroje – Valchář s.r.o.“ firma TRUMPF Praha, spol. s r.o. zajistí veškeré plnění tvořící předmět dodávky vlastními silami, tj. bez využití subdodavatelů.

Praha 27.04.2016



TRUMPF Praha, spol. s r.o.
K Hájem 1355/2a, 155 00 Praha 5
Tel.: +420/ 251 106 200
Fax: +420/ 251 106 201
E-mail: info@cz.trumpf.com
OR: oddíl C, vložka 17582
IČ: 485 83 316

Roman Haltuf
jednatel společnosti
TRUMPF Praha, spol. s r. o.



TRUMPF Praha, spol. s r. o., K Hájem 2a, CZ-155 00 Praha 5

Telefon: +420/251 106 212, 213 Telefax: +420/ 251 106 251

E-mail: info@cz.trumpf.com

ODPOVĚDNÍ LÍSTEK

Prosíme, vyplňte a zašlete faxem nebo mailem.

Fax: 251 106 251

E-mail: servis@cz.trumpf.com

Budete-li požadovat změnu ustavení stroje oproti zaslaným podmínkám, prosíme, napište svůj požadavek na tento odpovědní lístek. Současně je však nutné, abyste kontaktovali vedení servisního oddělení, se kterým je nutné možnost těchto odchylek konzultovat, jinak nebude na Váš požadavek brán zřetel. Servisní oddělení je připraveno Vám rovněž poskytnout veškeré informace v případě jakýchkoliv nejasností.

Telefonní kontakt: 251 106 253, 251 106 256, 251 106 252.

Potvrzujeme tímto, že jsme obdrželi ustavovací podmínky spolu s ustavovacím plánem, seznámili jsme se s nimi a zavazujeme se je dodržet.

Společnost: Valchář s.r.o.

Jméno:

Stroj: TruBend 5170 (B23)

Valchář s.r.o.

756 21 Ratibor 379

DIČ: CZ26877279

e-mail: valcharsro@seznam.cz

Razítko + Podpis

Kupující má povinnost potvrdit písemně na TRUMPF Praha spol. s r. o., K Hájem, 155 00 Praha 5 - Stodůlky, telefax: 251 106 251 nebo e-mail: servis@cz.trumpf.com, že se s podmínkami seznámil a zavazuje se je dodržet - viz. odpovědní lístek, který tvoří nedílnou součást kupní smlouvy. V případě, že po příjezdu technika na instalaci stroje bude zjištěno, že kupující nesplnil své povinnosti a nelze s instalací začít, je prodávající oprávněn vyúčtovat kupujícímu náklady na výjezd technika a kupující je povinen je uhradit. Je nutné pak sjednat náhradní termín instalace stroje po dohodě s vedením servisního oddělení TRUMPF Praha.

**Dodatek č. 1
ke Kupní smlouvě č. 16-83-300**

mezi společnostmi

Valchář s.r.o.

Ratiboř č.p. 379

756 21 Ratiboř

IČ: 26877279

DIC: CZ26877279

Telefon: 571 442 091

E-mail: valcharsro@seznam.cz

Kontaktní osoba: p. Milan Valchář

Osoba zodpovědná za instalaci Stroje: p. Milan Valchář

- zastoupenou p. Milanem Valchářem, jednatelem společnosti
dále jen „kupující“

a společností

TRUMPF Praha, spol. s r.o.

K Hájm 1355/2a

155 00 Praha 5 - Stodůlky

IČ: 48583316

DIC: CZ48583316

Telefon: 251 106 212/213

Telefax: 251 106 201

E-mail: info@cz.trumpf.com

Kontaktní osoba: p. Norbert Hangstörfer

- zastoupenou p. Romanem Haltufem, jednatelem společnosti
dále jen „prodávající“

na základě dohody obou smluvních stran

se mění bod č. IV následovně

IV. Platební podmínky

- 30% z celkové ceny + zákonná sazba DPH do 14 kalendářních dní ode dne vystavení zálohové faktury poté, co je předmět smlouvy připraven k odeslání, nejpozději však před expedicí stroje

- 70% celkové ceny + zákonná sazba DPH do 14 kalendářních dní ode dne vystavení konečné faktury po uvedení stroje do provozu bez závad a nedodělků

Kupující souhlasí, že zálohy budou zdaněny dle par. 37a odst. 1 zákona č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty v platném znění, t. j. sazbou 21 %.

Všechny ostatní body smlouvy zůstávají beze změny.

Praha/Ratiboř 27.4.2016

Místo/datum

prodávající

TRUMPF Praha, spol. s r.o.



TRUMPF Praha, spol. s r.o.
K Hájem 1355/2a, 155 00 Praha 5
Tel.: +420/ 251 106 200
Fax: +420/ 251 106 201
E-mail: info@cz.trumpf.com
OR: oddíl C, vložka 17582
IČ: 485 83 316

-28-

[Handwritten signature]

kupující

Valchář s.r.o.

Valchář s.r.o.

756 21 Ratiboř 379
DIČ: CZ26877279
e-mail: valcharesro@seznam.cz

[Handwritten signature]